

	L=150mm	L=100mm	L=120mm
Codice - Code	13415	13513	13514
Norma - Standard	Norma NUI	Norma NUI	Norma NUI
Filettatura - Thread form	M	M	M
Tipo foro - Hole type	■	■	■
Materiale - Material	HSSE	HSSE	HSSE
Imbocco - Chamfer	B	C R35	C R35
Tolleranza - Tolerance	6H	6H	6H
Rivestimento - Coating			
Ampiezza gamma - Size range	4-12	3-12	4-12
Pagina - Page	74	75	75

Impieghi - Applications				
Acciaio Steel	magnetico - magnetic	●	●	●
	costruzione - structural	○	○	○
	carbonio - carbon	○	○	○
	legato - alloys < 850 N/mm²	○	○	○
	legato/trattato - alloys/hardened >850-1150 N/mm²	●	●	●
Inox Stainless steel	alta resistenza - heat resistant	●	●	●
	automatico - automatic			
	austenitico - austenitic			
Ghisa Cast iron	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic < 850 N/mm²			
	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic >850-1150 N/mm²			
	ghisa - cast iron < 700 N/mm²	●	●	●
Titanio Titanium	ghisa - cast iron > 700 N/mm²	●	●	●
	puro - pure			
Nichel Nickel	leghe - alloys < 900 N/mm²			
	leghe - alloys >900 <1250 N/mm²			
	puro - pure			
Rame - Copper	leghe - alloys < 850 N/mm²			
Ottone, bronzo Brass, bronze	leghe - alloys >850 <1150 N/mm²			
	puro - pure	●	●	●
Alluminio Aluminium	trucioli corti - short chips	●	●	●
	trucioli lunghi - long chips	●	●	●
	leghe - alloys Cu-Al-Fe	●	●	●
Materie plastiche Plastics	puro - pure			
	leghe - alloys Si < 1,5	●	●	●
	leghe - alloys Si > 1,5% <10%	●	●	●
Materie plastiche Plastics	leghe - alloys Si >10%; leghe di magnesio - magnesium alloys	●	●	●
	termoplastiche - thermoplastics	●	●	●
	termoindurenti - thermosetting	●	●	●
Materie plastiche Plastics	rinforzate con fibre - reinforced fiberglass	●	●	●

	L=150mm							
Codice - Code	13515	13601	13602	13603	13505	13210	13216	14210
Norma - Standard	Norma NUI	Norma NUI	Norma NUI	Norma NUI	DIN 371	DIN 374	DIN 374	DIN 374
Filettatura - Thread form	M	M	M	M	MJ	MF	MF	MF
Tipo foro - Hole type	■	■	■	■	■	■	■	■
Materiale - Material	HSSE	HSS	HSS	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE
Imbocco - Chamfer	C R35	6H	6H	6H	C R40	B	B	B
Tolleranza - Tolerance	6H	6H	6H	6H	C R40	6H	6H	6H
Rivestimento - Coating								
Ampiezza gamma - Size range	4-12	3-10	3-12	3-20	3-10	2-52	3-30	4-30
Pagina - Page	75	76	76	76	77	78	78	80

Impieghi - Applications								
Acciaio Steel	magnetico - magnetic	●	●	●	●	●	●	●
	costruzione - structural	○	○	○	○	○	○	○
	carbonio - carbon	○	○	○	○	○	○	○
	legato - alloys < 850 N/mm²	○	○	○	○	○	○	○
	legato/trattato - alloys/hardened >850-1150 N/mm²	●	●	●	●	●	●	●
Inox Stainless steel	alta resistenza - heat resistant	●	●	●	●	●	●	●
	automatico - automatic							
	austenitico - austenitic							
Ghisa Cast iron	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic < 850 N/mm²							
	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic >850-1150 N/mm²							
	ghisa - cast iron < 700 N/mm²	●	●	●	●	●	●	●
Titanio Titanium	ghisa - cast iron > 700 N/mm²	●	●	●	●	●	●	●
	puro - pure							
Nichel Nickel	leghe - alloys < 900 N/mm²							
	leghe - alloys >900 <1250 N/mm²							
	puro - pure							
Rame - Copper	leghe - alloys < 850 N/mm²							
Ottone, bronzo Brass, bronze	leghe - alloys >850 <1150 N/mm²							
	puro - pure	●	●	●	●	●	●	●
Alluminio Aluminium	trucioli corti - short chips	●	●	●	●	●	●	●
	trucioli lunghi - long chips	●	●	●	●	●	●	●
	leghe - alloys Cu-Al-Fe	●	●	●	●	●	●	●
Materie plastiche Plastics	puro - pure							
	leghe - alloys Si < 1,5	●	●	●	●	●	●	●
	leghe - alloys Si > 1,5% <10%	●	●	●	●	●	●	●
Materie plastiche Plastics	leghe - alloys Si >10%; leghe di magnesio - magnesium alloys	●	●	●	●	●	●	●
	termoplastiche - thermoplastics	●	●	●	●	●	●	●
	termoindurenti - thermosetting	●	●	●	●	●	●	●
Materie plastiche Plastics	rinforzate con fibre - reinforced fiberglass	●	●	●	●	●	●	●

* Valori indicativi che variano a diversi fattori, tra i quali:

- adeguata rigidità macchina/mandrino/fissaggio del pezzo
- buone condizioni complessive della macchina utensile
- omogeneità dei materiali da lavorare
- adeguatezza del tipo di maschio al materiale da lavorare

* These data may vary depending on number of factors, as the following ones:

- machine, spindle, and piece fastening stiffness
- machine good general conditions
- uniform composition of the materials
- type of tap adequate to materials

- E** emulsione - emulsion
- O** olio - oil
- S** a secco - dry

High Tech
Tutti i maschi High Tech possono venir ricoperti TIN o TiAIN su richiesta
All High Tech taps can be coated TIN or TiAIN on demand

Impieghi - Applications	Lubrificanti Coolants	Maschi Taps	Ripercerti Coated		Ripercerti a rullare For cold forming coated
			m/min.	m/min.	
Acciaio Steel	E	25-30	35 - 50	30-60	50-80
			15-20	20-35	25-55
			12-18	18-30	20-40
			10-15	15-25	18-25
			6-10	10-18	
Inox Stainless steel	E/O	7-10	5-8	18-25	25-40
			12-18	15-20	20-30
			8-12	12-18	18-25
Ghisa Cast iron	E/O	4-6	7-10	10-15	15-20
			3-5	5-8	
			10-15	18-25	
Titanio Titanium	O	10-15	15-25	30-35	50-55
			8-12	15-20	
			4-6	7-10	
Nichel Nickel	O	8-12	15-20	25-30	40-50
			5-8	8-15	8-10
			2-4	4-6	
Rame - Copper	E	8-12	15-20	25-30	40-50
			25-35	40-60	
			15-20	20-35	40-50
Ottone, bronzo Brass, bronze	E	3-5	5-8		
			10-15	18-25	25-40
			25-35	40-60	40-60
Alluminio Aluminium	E	15-20	20-35	30-40	50-60
			25-35	40-60	40-45
			15-20	20-35	30-40
Materie plastiche Plastics	E/S	10-15	15-25		
			20-30	30-50	
			8-12	15-20	
Materie plastiche Plastics	S	5-8	8-15		