Codice - *Code*		13415	13513	13514
		L=150mm	L=100mm	L=120mm
Norma - *Standard*		Norma NUI	Norma NUI	Norma NUI
Filettatura - *Thread form*		M	M	M
Tipo foro - *Hole type*		▯	▯	▯
Materiale - *Material*		HSSE	HSSE	HSSE
Imbocco - *Chamfer*		B	C R35	C R35
Tolleranza - *Tolerance*		6H	6H	6H
Rivestimento- *Coating*				
Ampiezza gamma - *Size range*		4:12	3:12	4:12
Pagina - *Page*		74	75	75
Impieghi - *Applications*				
Acciaio *Steel*	magnetico - *magnetic*	●	●	●
	costruzione - *structural*	❍	❍	❍
	carbonio - *carbon*	❍	❍	❍
	legato - *alloys* < 850 N/mm²	❍	❍	❍
	legato/trattato - *alloys/hardened* >850<1150 N/mm²	●	●	●
	alta resistenza - *heat resistant*			
Inox *Stainless steel*	automatico - *automatic*			
	austenitico - *austenitic*			
	ferritico-aust., martensitico - *ferritic-aust., martensitic* < 850 N/mm²			
	ferritico-aust., martensitico - *ferritic-aust., martensitic* >850<1150 N/mm²			
Ghisa *Cast iron*	ghisa - *cast iron* < 700 N/mm²	●	●	●
	ghisa - *cast iron* > 700 N/mm²	●	●	●
Titanio *Titanium*	puro - *pure*			
	leghe - *alloys* < 900 N/mm²			
	leghe - *alloys* >900 <1250 N/mm²			
Nichel *Nickel*	puro - *pure*			
	leghe - *alloys* < 850 N/mm²			
	leghe - *alloys* >850 <1150 N/mm²			
Rame - *Copper*	puro - *pure*	●	●	●
Ottone, bronzo *Brass, bronze*	trucioli corti - *short chips*	●	●	●
	trucioli lunghi - *long chips*	●	●	●
	leghe - *alloys* Cu-Al-Fe			
Alluminio *Aluminium*	puro - *pure*			
	leghe - *alloys* Si < 1,5	●	●	●
	leghe - *alloys* Si > 1,5% <10%	●	●	●
	leghe - *alloys* Si >10%; leghe di magnesio - *magnesium alloys*	●	●	●
Materie plastiche *Plastics*	termoplastiche - *thermoplastics*	●	●	●
	termoindurenti - *thermosetting*			
	rinforzate con fibre - *reinforced fiberglass*			

Codice - *Code*	13515	13601	13602	13603	13505	13210	13216	14210
	L=150mm							
Norma - *Standard*	Norma NUI	Norma NUI	Norma NUI	Norma NUI	DIN 371	DIN 374	DIN 374	DIN 374
Filettatura - *Thread form*	M	M	M	M	MJ	MF	MF	MF
Tipo foro - *Hole type*	▯	▯	▯	▯	▯	▯	▯	▯
Materiale - *Material*	HSSE	HSS	HSS	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE
Imbocco - *Chamfer*	C R35				C R40	B	B	B
Tolleranza - *Tolerance*	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Rivestimento- *Coating*								
Ampiezza gamma - *Size range*	4:12	3:10	3:12	3:20	3:10	2:52	3:30	4:30
Pagina - *Page*	75	76	76	76	77	78	78	80
	❍ = molto indicato - *very suitable*, ● = *indicato - suitable*							
Acciaio *Steel*	●	●	●	●	●	●	●	●
	❍	●	●	●	❍	❍	❍	❍
	❍	●	●	●	❍	❍	❍	❍
	❍	●	●	●	❍	❍	❍	●
	●	●	●	●	●	●	●	●
Inox *Stainless steel*								●
								●
Ghisa *Cast iron*	●			●	●	●	●	
	●			●	●	●	●	●
Titanio *Titanium*								
Nichel *Nickel*								●
Rame - *Copper*	●			●	●	●	●	
Ottone, bronzo *Brass, bronze*	●			●	●	●	●	
	●			●	●	●	●	❍
Alluminio *Aluminium*								●
	●			●	●	●	●	●
	●			●	●	●	●	●
	●			●	●	●	●	❍
Materie plastiche *Plastics*	●			●	●	●	●	●

NUOVO - *NEW*

Velocità di taglio e lubrificazione consigliate per maschiatura a macchina
Reccommended cutting speeds and coolants for machine tapping

[1] Valori indicativi che variano a diversi fattori, tra i quali:

- adeguata rigidità macchina/mandrino/fissaggio del pezzo
- buone condizioni complessive della macchina utensile
- omogeneità dei materiali da lavorare
- adeguatezza del tipo di maschio al materiale da lavorare

[1] *These data may vary depending on number of factors, as the following ones:*

- *machine,spindle, and piece fastening stiffness*
- *machine good general conditions*
- *uniform composition of the materials*
- *type of tap adequate to materials*

E emulsione - *emulsion*
O olio - *oil*
S a secco - *dry*

HIGH TEC

Tutti i maschi High Tech possono venir ricoperti TiN o TiAlN su richiesta
All High Tech taps can be coated TiN or TiAlN on demand

Impieghi - Applications		Lubrificanti *Coolants*	Maschi *Taps*	Ricoperti *Coated*	A rullare *For cold forming*	Ricoperti a rullare *For cold forming coated*
			m/min.	m/min.	m/min.	m/min.
Acciaio *Steel*	magnetico - *magnetic*	E	25-30	35 - 50	30-60	50-80
	costruzione - *structural*	E	15-20	20-35	25-55	40-70
	carbonio - *carbon*	E	12-18	18-30	20-40	30-60
	legato - *alloys* < 850 N/mm²	E/O	10-15	15-25	18-25	25-40
	legato/trattato - *alloys/hardened* >850<1150 N/mm²	E/O	6-10	10-18		
	alta resistenza - *heat resistant*	E/O	3-5	5-8	18-25	25-40
Inox *Stainless steel*	automatico - *automatic*	E/O	7-10	12-18	15-20	20-30
	austenitico - *austenitic*	E/O	5-8	8-12	12-18	18-25
	ferritico-aust., martensitico - *ferritic-aust., martensitic* < 850 N/mm²	E/O	4-6	7-10	10-15	15-20
	ferritico-aust., martensitico - *ferritic-aust., martensitic* >850<1150 N/mm²	E/O	3-5	5-8		
Ghisa *Cast iron*	ghisa - *cast iron* < 700 N/mm²	E/S	10-15	18-25		
	ghisa - *cast iron* > 700 N/mm²	E/S	5-8	8-15		
Titanio *Titanium*	puro - *pure*	O	10-15	18-25	30-35	50-55
	leghe - *alloys* < 900 N/mm²	O	8-12	15-20		
	leghe - *alloys* >900 <1250 N/mm²	O	4-6	7-10		
Nichel *Nickel*	puro - *pure*	O	8-12	15-20	25-30	40-50
	leghe - *alloys* < 850 N/mm²	O	5-8	8-15	8-10	12-15
	leghe - *alloys* >850 <1150 N/mm²	O	2-4	4-6		
Rame - *Copper*	puro - *pure*	E	8-12	15-20	25-30	40-50
Ottone, bronzo *Brass, bronze*	trucioli corti - *short chips*	E/O	25-35	40-60		
	trucioli lunghi - *long chips*	E/O	15-20	20-35	40-50	60-90
	leghe - *alloys* Cu-Al-Fe	E	3-5	5-8		
Alluminio *Aluminium*	puro - *pure*	E	10-15	18-25	25-40	40-60
	leghe - *alloys* Si < 1,5	E	25-35	40-60	40-45	60-80
	leghe - *alloys* Si > 1,5% <10%	E	15-20	20-35	30-40	50-60
	leghe - *alloys* Si >10%; leghe di magnesio - *magnesium alloys*	E/S	10-15	15-25		
Materie plastiche *Plastics*	termoplastiche - *thermoplastics*	E/S	20-30	30-50		
	termoindurenti - *thermosetting*	S	8-12	15-20		
	rinforzate con fibre - *reinforced fiberglass*	S	5-8	8-15		