





**13507**

**13306**

**13306TIN**

<b>Codice - Code</b>			
<b>Norma - Standard</b>	DIN 371	DIN 376	DIN 376
<b>Filettatura - Thread form</b>	M	M	M
<b>Tipo foro - Hole type</b>			
<b>Materiale - Material</b>	HSSE	HSSE	HSSE
<b>Imbocco - Chamfer</b>	C R35	C R35	C R35
<b>Tolleranza - Tolerance</b>	6G	6H	6H
<b>Rivestimento - Coating</b>			TiN
<b>Ampiezza gamma - Size range</b>	3:10	3:52	3:16
<b>Pagina - Page</b>	67	67	67

### Impieghi - Applications

Acciaio Steel	magnetico - <i>magnetic</i>	●	●	○
	costruzione - <i>structural</i>	●	●	○
	carbonio - <i>carbon</i>	○	○	○
	legato - <i>alloys &lt; 850 N/mm²</i>	○	○	●
	legato/trattato - <i>alloys/hardened &gt;850&lt;1150 N/mm²</i>	●	●	●
	alta resistenza - <i>heat resistant</i>			
Inox Stainless steel	automatico - <i>automatic</i>			
	austenitico - <i>austenitic</i>			
	ferritico-aust., martensitico - <i>ferritic-aust., martensitic &lt; 850 N/mm²</i>			
	ferritico-aust., martensitico - <i>ferritic-aust., martensitic &gt;850&lt;1150 N/mm²</i>			
Ghisa Cast iron	ghisa - <i>cast iron &lt; 700 N/mm²</i>			○
	ghisa - <i>cast iron &gt; 700 N/mm²</i>			○
Titanio Titanium	puro - <i>pure</i>			
	leghe - <i>alloys &lt; 900 N/mm²</i>			
	leghe - <i>alloys &gt;900 &lt;1250 N/mm²</i>			
Nichel Nickel	puro - <i>pure</i>			
	leghe - <i>alloys &lt; 850 N/mm²</i>			
	leghe - <i>alloys &gt;850 &lt;1150 N/mm²</i>			
Rame - <i>Copper</i>	puro - <i>pure</i>			●
Ottone, bronzo Brass, bronze	trucioli corti - <i>short chips</i>			○
	trucioli lunghi - <i>long chips</i>	●	●	○
	leghe - <i>alloys Cu-Al-Fe</i>			
Alluminio Aluminium	puro - <i>pure</i>			
	leghe - <i>alloys Si &lt; 1,5</i>	●	●	●
	leghe - <i>alloys Si &gt; 1,5% &lt;10%</i>	●	●	●
	leghe - <i>alloys Si &gt;10%; leghe di magnesio - magnesium alloys</i>			○
Materie plastiche Plastics	termoplastiche - <i>thermoplastics</i>			●
	termoindurenti - <i>thermosetting</i>	●	●	
	rinforzate con fibre - <i>reinforced fiberglass</i>			

° Valori indicativi che variano a diversi fattori, tra i quali:

- adeguata rigidità macchina/mandrino/fissaggio del pezzo
- buone condizioni compressive della macchina utensile
- omogeneità dei materiali da lavorare
- adeguatezza del tipo di maschio al materiale da lavorare

° These data may vary depending on number of factors, as the following ones:

- machine, spindle, and piece fastening stiffness
- machine good general conditions
- uniform composition of the materials
- type of tap adequate to materials



Tutti i maschi High Tech possono venir ricoperti TiN o TiAlN su richiesta  
All High Tech taps can be coated TiN or TiAlN on demand

- E** emulsione - *emulsion*
- O** olio - *oil*
- S** a secco - *dry*

Impieghi - Applications		Lubrificanti Coolants	Maschi Taps	Ricoperti Coated	A rullare For cold forming	Ricoperti a rullare For cold forming coated
			m/min.	m/min.	m/min.	m/min.
Acciaio Steel	magnetico - <i>magnetic</i>	E	25-30	35 - 50	30-60	50-80
	costruzione - <i>structural</i>	E	15-20	20-35	25-55	40-70
	carbonio - <i>carbon</i>	E	12-18	18-30	20-40	30-60
	legato - <i>alloys &lt; 850 N/mm<sup>2</sup></i>	E/O	10-15	15-25	18-25	25-40
	legato/trattato - <i>alloys/hardened &gt;850&lt;1150 N/mm<sup>2</sup></i>	E/O	6-10	10-18		
	alta resistenza - <i>heat resistant</i>	E/O	3-5	5-8	18-25	25-40
Inox Stainless steel	automatico - <i>automatic</i>	E/O	7-10	12-18	15-20	20-30
	austenitico - <i>austenitic</i>	E/O	5-8	8-12	12-18	18-25
	ferritico-aust., martensitico - <i>ferritic-aust., martensitic &lt; 850 N/mm<sup>2</sup></i>	E/O	4-6	7-10	10-15	15-20
	ferritico-aust., martensitico - <i>ferritic-aust., martensitic &gt;850&lt;1150 N/mm<sup>2</sup></i>	E/O	3-5	5-8		
Ghisa Cast iron	ghisa - <i>cast iron &lt; 700 N/mm<sup>2</sup></i>	E/S	10-15	18-25		
	ghisa - <i>cast iron &gt; 700 N/mm<sup>2</sup></i>	E/S	5-8	8-15		
Titanio Titanium	puro - <i>pure</i>	O	10-15	18-25	30-35	50-55
	leghe - <i>alloys &lt; 900 N/mm<sup>2</sup></i>	O	8-12	15-20		
	leghe - <i>alloys &gt;900 &lt;1250 N/mm<sup>2</sup></i>	O	4-6	7-10		
Nichel Nickel	puro - <i>pure</i>	O	8-12	15-20	25-30	40-50
	leghe - <i>alloys &lt; 850 N/mm<sup>2</sup></i>	O	5-8	8-15	8-10	12-15
	leghe - <i>alloys &gt;850 &lt;1150 N/mm<sup>2</sup></i>	O	2-4	4-6		
Rame - <i>Copper</i>	puro - <i>pure</i>	E	8-12	15-20	25-30	40-50
Ottone, bronzo Brass, bronze	trucioli corti - <i>short chips</i>	E/O	25-35	40-60		
	trucioli lunghi - <i>long chips</i>	E/O	15-20	20-35	40-50	60-90
	leghe - <i>alloys Cu-Al-Fe</i>	E	3-5	5-8		
Alluminio Aluminium	puro - <i>pure</i>	E	10-15	18-25	25-40	40-60
	leghe - <i>alloys Si &lt; 1,5</i>	E	25-35	40-60	40-45	60-80
	leghe - <i>alloys Si &gt; 1,5% &lt;10%</i>	E	15-20	20-35	30-40	50-60
	leghe - <i>alloys Si &gt;10%; leghe di magnesio - magnesium alloys</i>	E/S	10-15	15-25		
Materie plastiche Plastics	termoplastiche - <i>thermoplastics</i>	E/S	20-30	30-50		
	termoindurenti - <i>thermosetting</i>	S	8-12	15-20		
	rinforzate con fibre - <i>reinforced fiberglass</i>	S	5-8	8-15		