

Codice - Code	13500TIN	13300	13300TIN
Norma - Standard	DIN 371	DIN 376	DIN 376
Filettatura - Thread form	M	M	M
Tipo foro - Hole type	□	□	□
Materiale - Material	HSSE	HSSE	HSSE
Imboccatura - Chamfer	C R15	C R15	C R15
Tolleranza - Tolerance	6H	6H	6H
Rivestimento - Coating	TiN	TiN	TiN
Ampiezza gamma - Size range	3:10	2:36	3:16
Pagina - Page	62	63	63

Impieghi - Applications				
Acciaio Steel	magnetico - magnetic	•	•	•
	costruzione - structural	•	•	•
	carbonio - carbon	○	○	○
	legato - alloys < 850 N/mm ²	○	○	○
	legato/trattato - alloys/hardened >850<1150 N/mm ²	•	•	•
Inox Stainless steel	alta resistenza - heat resistant	•	•	•
	automatico - automatic			
	austenitico - austenitic			
	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic < 850 N/mm ²			
Ghisa Cast iron	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic >850<1150 N/mm ²			
	ghisa - cast iron < 700 N/mm ²	○	•	○
	ghisa - cast iron > 700 N/mm ²	○	•	○
Titanio Titanium	puro - pure			
	leghe - alloys < 900 N/mm ²	•	•	•
Nichel Nickel	leghe - alloys >900 <1250 N/mm ²	•	•	•
	puro - pure			
	leghe - alloys < 850 N/mm ²			
Rame - Copper	leghe - alloys >850 <1150 N/mm ²			
Ottone, bronzo Brass, bronze	puro - pure			
	trucioli corti - short chips			
	trucioli lunghi - long chips			
Alluminio Aluminium	leghe - alloys Cu-Al-Fe			
	puro - pure			
	leghe - alloys Si < 1,5%	•	•	•
Materie plastiche Plastics	leghe - alloys Si > 1,5% <10%	•	•	•
	leghe - alloys Si >10%; leghe di magnesio - magnesium alloys			
	termoplastiche - thermoplastics			
	termoisolanti - thermosetting			
	rinforzate con fibre - reinforced fiberglass			

Codice - Code	14300	13781	13731	13732	13761	13506	13506TIN	13504
Norma - Standard	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371	DIN 371	DIN 371
Filettatura - Thread form	M	M	M	M	M	M	M	M
Tipo foro - Hole type	□	□	□	□	□	□	□	□
Materiale - Material	HSSE	HSSE	PM HSS	PM HSS	PM HSS	HSSE	HSSE	HSSE
Imboccatura - Chamfer	C R15	C R15	C R15	C R15	C R10	C R35	C R35	C R35
Tolleranza - Tolerance	6H	6H	6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H
Rivestimento - Coating		TiN	Vap-Cr	TiCN	TiCN	TiCN	TiN	TiN
Ampiezza gamma - Size range	2:20	2:20	3:20	5:20	3:20	2:10	3:10	3:10
Pagina - Page	64	64	65	65	65	66	66	66

Impieghi - Applications								
Acciaio Steel	magnetico - magnetic	○					•	•
	costruzione - structural	○					•	•
	carbonio - carbon	○					•	•
	legato - alloys < 850 N/mm ²	○					•	•
	legato/trattato - alloys/hardened >850<1150 N/mm ²	○					•	•
Inox Stainless steel	alta resistenza - heat resistant						•	•
	automatico - automatic							
	austenitico - austenitic							
	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic < 850 N/mm ²							
Ghisa Cast iron	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic >850<1150 N/mm ²							
	ghisa - cast iron < 700 N/mm ²	○	•	•			○	○
	ghisa - cast iron > 700 N/mm ²	○	•	•			○	○
Titanio Titanium	puro - pure							
	leghe - alloys < 900 N/mm ²	•	•	•			•	•
Nichel Nickel	leghe - alloys >900 <1250 N/mm ²	•	•	•			•	•
	puro - pure							
	leghe - alloys < 850 N/mm ²							
Rame - Copper	leghe - alloys >850 <1150 N/mm ²							
Ottone, bronzo Brass, bronze	puro - pure							
	trucioli corti - short chips							
	trucioli lunghi - long chips							
Alluminio Aluminium	leghe - alloys Cu-Al-Fe							
	puro - pure							
	leghe - alloys Si < 1,5%	•	•	•			•	•
Materie plastiche Plastics	leghe - alloys Si > 1,5% <10%	•	•	•			•	•
	leghe - alloys Si >10%; leghe di magnesio - magnesium alloys							
	termoplastiche - thermoplastics							
	termoisolanti - thermosetting							
	rinforzate con fibre - reinforced fiberglass							

* Valori indicativi che variano a diversi fattori, tra i quali:

- adeguata rigidità macchina/mandrino/fissaggio del pezzo
- buone condizioni complessive della macchina utensile
- omogeneità dei materiali da lavorare
- adeguatezza del tipo di maschio al materiale da lavorare

* These data may vary depending on number of factors, as the following ones:

- machine, spindle, and piece fastening stiffness
- machine good general conditions
- uniform composition of the materials
- type of tap adequate to materials

- E emulsione - emulsion
- O olio - oil
- S a secco - dry

High Tech
Tutti i maschi High Tech possono venir ricoperti
per TiN o TiAlN su richiesta
All High Tech taps can be coated TiN or
TiAlN on demand

Impieghi - Applications		Lubrificanti Coolants	Maschi Taps	Ricoperti Coated	A rullero For cold forming	Ricoperti a rullero For cold forming coated
			m/min.	m/min.	m/min.	m/min.
Acciaio Steel	magnetico - magnetic	E	25-30	35 - 50	30-60	50-80
	costruzione - structural	E	15-20	20-35	25-55	40-70
	carbonio - carbon	E	12-18	18-30	20-40	30-60
	legato - alloys < 850 N/mm ²	E/O	10-15	15-25	18-25	25-40
	legato/trattato - alloys/hardened >850<1150 N/mm ²	E/O	6-10	10-18		
Inox Stainless steel	alta resistenza - heat resistant	E/O	3-5	5-8	18-25	25-40
	automatico - automatic	E/O	7-10	12-18	15-20	20-30
	austenitico - austenitic	E/O	5-8	8-12	12-18	18-25
	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic < 850 N/mm ²	E/O	4-6	7-10	10-15	15-20
Ghisa Cast iron	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic >850<1150 N/mm ²	E/O	3-5	5-8		
	ghisa - cast iron < 700 N/mm ²	E/S	10-15	18-25		
	ghisa - cast iron > 700 N/mm ²	E/S	5-9	8-15		
Titanio Titanium	puro - pure	O	10-15	15-25	30-35	50-55
	leghe - alloys < 900 N/mm ²	O	8-12	15-20		
Nichel Nickel	leghe - alloys >900 <1250 N/mm ²	O	4-6	7-10		
	puro - pure	O	8-12	15-20	25-30	40-50
	leghe - alloys < 850 N/mm ²	O	5-8	8-15	8-10	12-15
Rame - Copper	leghe - alloys >850 <1150 N/mm ²	O	2-4	4-6		
Ottone, bronzo Brass, bronze	puro - pure	E	8-12	15-20	25-30	40-50
	trucioli corti - short chips	E/O	25-35	40-60		
	trucioli lunghi - long chips	E/O	15-20	20-35	40-50	60-90
Alluminio Aluminium	leghe - alloys Cu-Al-Fe	E	3-5	5-8		
	puro - pure	E	10-15	18-25	25-40	40-60
	leghe - alloys Si < 1,5%	E	25-35	40-60	40-45	60-80
Materie plastiche Plastics	leghe - alloys Si > 1,5% <10%	E	15-20	20-35	30-40	50-60
	leghe - alloys Si >10%; leghe di magnesio - magnesium alloys	E/S	10-15	15-25		
	termoplastiche - thermoplastics	E/S	20-30	30-50		
	termoisolanti - thermosetting	S	8-12	15-20		
	rinforzate con fibre - reinforced fiberglass	S	5-8	8-15		