

	L=150mm	L=100mm	L=120mm
Codice - Code	13415	13513	13514
Norma - Standard	Norma NUI	Norma NUI	Norma NUI
Filettatura - Thread form	M	M	M
Tipo foro - Hole type			
Materiale - Material	HSSE	HSSE	HSSE
Imbocco - Chamfer	B	C R35	C R35
Tolleranza - Tolerance	6H	6H	6H
Rivestimento - Coating			
Ampiezza gamma - Size range	4-12	3-12	4-12
Pagina - Page	74	75	75

Impieghi - Applications				
Acciaio Steel	magnetico - magnetic	•	•	•
	costruzione - structural	◊	◊	◊
	carbonio - carbon	◊	◊	◊
	legato - alloys < 850 N/mm ²	◊	◊	◊
	legato/trattato - alloys/hardened >850<1150 N/mm ²	•	•	•
Inox Stainless steel	alta resistenza - heat resistant	•	•	•
	automatico - automatic			
	austenitico - austenitic			
Ghisa Cast iron	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic < 850 N/mm ²			
	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic >850<1150 N/mm ²			
Titanio Titanium	ghisa - cast iron < 700 N/mm ²	•	•	•
	ghisa - cast iron > 700 N/mm ²	•	•	•
Nichel Nickel	puro - pure			
	leghe - alloys < 900 N/mm ²			
Rame - Copper	leghe - alloys < 850 N/mm ²			
	leghe - alloys >850 <1150 N/mm ²			
Ottone, bronzo Brass, bronze	puro - pure	•	•	•
	trucioli corti - short chips	•	•	•
Alluminio Aluminium	trucioli lunghi - long chips	•	•	•
	leghe - alloys Cu-Al-Fe	•	•	•
Materie plastiche Plastics	puro - pure			
	leghe - alloys Si < 1,5	•	•	•
	leghe - alloys Si > 1,5% <10%	•	•	•
	leghe - alloys Si >10%; leghe di magnesio - magnesium alloys	•	•	•
	termoplastiche - thermoplastics	•	•	•
	termoindurenti - thermosetting	•	•	•
	rinforzate con fibre - reinforced fiberglass	•	•	•

	L=150mm							
Codice - Code	13515	13601	13602	13603	13505	13210	13216	14210
Norma - Standard	Norma NUI	Norma NUI	Norma NUI	Norma NUI	DIN 371	DIN 374	DIN 374	DIN 374
Filettatura - Thread form	M	M	M	M	MJ	MF	MF	MF
Tipo foro - Hole type								
Materiale - Material	HSSE	HSS	HSS	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE
Imbocco - Chamfer	C R35	6H	6H	6H	C R40	B	B	B
Tolleranza - Tolerance	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Rivestimento - Coating								
Ampiezza gamma - Size range	4-12	3-10	3-12	3-20	3-10	2-52	3-30	4-30
Pagina - Page	75	76	76	76	77	78	78	80

Impieghi - Applications								
◊ = molto indicato - very suitable, • = indicato - suitable								
Acciaio Steel	magnetico - magnetic	•	•	•	•	•	•	•
	costruzione - structural	◊	◊	◊	◊	◊	◊	◊
	carbonio - carbon	◊	◊	◊	◊	◊	◊	◊
	legato - alloys < 850 N/mm ²	◊	◊	◊	◊	◊	◊	◊
	legato/trattato - alloys/hardened >850<1150 N/mm ²	•	•	•	•	•	•	•
Inox Stainless steel	alta resistenza - heat resistant	•	•	•	•	•	•	•
	automatico - automatic							
	austenitico - austenitic							
Ghisa Cast iron	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic < 850 N/mm ²							
	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic >850<1150 N/mm ²							
Titanio Titanium	ghisa - cast iron < 700 N/mm ²	•	•	•	•	•	•	•
	ghisa - cast iron > 700 N/mm ²	•	•	•	•	•	•	•
Nichel Nickel	puro - pure							
	leghe - alloys < 850 N/mm ²							
Rame - Copper	leghe - alloys >850 <1150 N/mm ²							
	puro - pure	•	•	•	•	•	•	•
Ottone, bronzo Brass, bronze	trucioli corti - short chips	•	•	•	•	•	•	•
	trucioli lunghi - long chips	•	•	•	•	•	•	•
Alluminio Aluminium	leghe - alloys Cu-Al-Fe	•	•	•	•	•	•	•
	puro - pure							
Materie plastiche Plastics	leghe - alloys Si < 1,5	•	•	•	•	•	•	•
	leghe - alloys Si > 1,5% <10%	•	•	•	•	•	•	•
	leghe - alloys Si >10%; leghe di magnesio - magnesium alloys	•	•	•	•	•	•	•
	termoplastiche - thermoplastics	•	•	•	•	•	•	•
	termoindurenti - thermosetting	•	•	•	•	•	•	•
	rinforzate con fibre - reinforced fiberglass	•	•	•	•	•	•	•

* Valori indicativi che variano a diversi fattori, tra i quali:

- adeguata rigidità macchina/mandrino/fissaggio del pezzo
- buone condizioni complessive della macchina utensile
- omogeneità dei materiali da lavorare
- adeguatezza del tipo di maschio al materiale da lavorare

* These data may vary depending on number of factors, as the following ones:

- machine, spindle, and piece fastening stiffness
- machine good general conditions
- uniform composition of the materials
- type of tap adequate to materials

- E emulsione - emulsion
- O olio - oil
- S a secco - dry



Tutti i maschi High Tech possono venir ricoperti TIN o TITAN su richiesta
All High Tech taps can be coated TIN or TITAN on demand

Impieghi - Applications		Lubrificanti Coolants	Maschi Taps	Ricoperti Coated	A rullero For cold forming	Ricoperti a rullero For cold forming coated
			m/min.	m/min.	m/min.	m/min.
Acciaio Steel	magnetico - magnetic	E	25-30	35 - 50	30-60	50-80
	costruzione - structural	E	15-20	20-35	25-55	40-70
	carbonio - carbon	E	12-18	18-30	20-40	30-60
	legato - alloys < 850 N/mm ²	E/O	10-15	15-25	18-25	25-40
	legato/trattato - alloys/hardened >850<1150 N/mm ²	E/O	6-10	10-18		
Inox Stainless steel	alta resistenza - heat resistant	E/O	3-5	5-8	18-25	25-40
	automatico - automatic	E/O	7-10	12-18	15-20	20-30
	austenitico - austenitic	E/O	5-8	8-12	12-18	18-25
Ghisa Cast iron	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic < 850 N/mm ²	E/O	4-6	7-10	10-15	15-20
	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic >850<1150 N/mm ²	E/O	3-5	5-8		
Titanio Titanium	ghisa - cast iron < 700 N/mm ²	E/S	10-15	18-25		
	ghisa - cast iron > 700 N/mm ²	E/S	5-9	8-15		
Nichel Nickel	puro - pure	O	10-15	15-25	30-35	50-55
	leghe - alloys < 900 N/mm ²	O	8-12	15-20		
Rame - Copper	leghe - alloys >900 <1250 N/mm ²	O	4-6	7-10		
	puro - pure	O	8-12	15-20	25-30	40-50
Ottone, bronzo Brass, bronze	leghe - alloys < 850 N/mm ²	O	5-8	8-15	8-10	12-15
	leghe - alloys >850 <1150 N/mm ²	O	2-4	4-6		
Alluminio Aluminium	puro - pure	E	8-12	15-20	25-30	40-50
	trucioli corti - short chips	E/O	25-35	40-60		
Materie plastiche Plastics	trucioli lunghi - long chips	E/O	15-20	20-35	40-50	60-90
	leghe - alloys Cu-Al-Fe	E	3-5	5-8		
Materie plastiche Plastics	puro - pure	E	10-15	18-25	25-40	40-60
	leghe - alloys Si < 1,5	E	25-35	40-60	40-45	60-80
	leghe - alloys Si > 1,5% <10%	E	15-20	20-35	30-40	50-60
	leghe - alloys Si >10%; leghe di magnesio - magnesium alloys	E/S	10-15	15-25		
	termoplastiche - thermoplastics	E/S	20-30	30-50		
	termoindurenti - thermosetting	S	8-12	15-20		
	rinforzate con fibre - reinforced fiberglass	S	5-8	8-15		