



Codice - Code	13280	13660	13800
Norma - Standard	DIN 40433	Norma NUI	DIN-EN 22568
Filettatura - Thread form	PG		M
Tipo foro - Hole type			
Materiale - Material	HSSE	HM	HSS
Imbocco - Chamfer	C	Punta da frantumazione maschi rotti Broken taps crumpling drill	i.c.-s.p. Fg
Tolleranza - Tolerance			Lap 2:52
Rivestimento - Coating			
Ampiezza gamma - Size range	7:48	3,3:10,2	
Pagina - Page	95	96	97

Impieghi - Applications		13280	13660	13800
Acciaio Steel	magnetico - magnetic	•		○
	costruzione - structural	○		○
	carbonio - carbon	○		○
	legato - alloys < 850 N/mm ²	•		•
	legato/trattato - alloys/hardened >850<1150 N/mm ²	•		•
Inox Stainless steel	automatico - automatic			•
	austenitico - austenitic			•
	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic < 850 N/mm ²			•
Ghisa Cast iron	ghisa - cast iron < 700 N/mm ²	•		○
	ghisa - cast iron > 700 N/mm ²	•		○
Titanio Titanium	leghe - alloys < 900 N/mm ²			•
	leghe - alloys >900 <1250 N/mm ²			•
Nichel Nickel	puro - pure			•
	leghe - alloys < 850 N/mm ²			•
	leghe - alloys >850 <1150 N/mm ²			•
Rame - Copper	puro - pure			•
Ottone, bronzo Brass, bronze	trucioli corti - short chips	•		•
	trucioli lunghi - long chips	•		•
Alluminio Aluminium	puro - pure			○
	leghe - alloys Si < 1,5	•		○
	leghe - alloys Si > 1,5% <10%	•		○
Materie plastiche Plastics	leghe - alloys Si >10%; leghe di magnesio - magnesium alloys	•		•
	termoplastiche - thermoplastics	•		•
	termoindurenti - thermosetting	•		•
	rinforzate con fibre - reinforced fiberglass	•		•



	13801	13804	13805	13810	13815	13820	13830	13840
DIN-EN 22568	M	M	M	MF	MF	BSW	BSP	UNC
HSS	HSSE	HSSE	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
i.c.-s.p.	i.c.-s.p.	i.c.-s.p.	i.c.-s.p.	i.c.-s.p.	i.c.-s.p.	i.c.-s.p.	i.c.-s.p.	i.c.-s.p.
Fg	Fg	Fg	Fg	Fg	Fg	media-meritum	media-meritum	2A
Lap	Lap	Lap	Lap	Lap	Lap	Lap	Lap	Lap
3:24	3:20	3:20	2:52	3:24	3:24	3:32*1,1/12"	1/8"2"	n/4.2"
97	97	97	98	98	100	101	102	102

○ = molto indicato - very suitable, • = indicato - suitable								
○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○
•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	○	•	•	•	•	•	•
•	•	○	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•
○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○
•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•

* Valori indicativi che variano a diversi fattori, tra i quali:

- adeguata rigidità macchina/mandrino/ fissaggio del pezzo
- buone condizioni complessive della macchina utensile
- omogeneità dei materiali da lavorare
- adeguatezza del tipo di maschio al materiale da lavorare

* These data may vary depending on number of factors, as the following ones:

- machine, spindle, and piece fastening stiffness
- machine good general conditions
- uniform composition of the materials
- type of tap adequate to materials

- E** emulsione - emulsion
- O** olio - oil
- S** a secco - dry

Impieghi - Applications	Lubrificanti Coolants	Maschi Taps	m/min.
Acciaio Steel	magnetico - magnetic	E	6-10
	costruzione - structural	E	5-8
	carbonio - carbon	E	4-6
	legato - alloys < 850 N/mm ²	E/O	3-5
	legato/trattato - alloys/hardened >850<1150 N/mm ²	E/O	
Inox Stainless steel	automatico - automatic	E/O	2-4
	austenitico - austenitic	E/O	1-2
	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic < 850 N/mm ²	E/O	1-2
Ghisa Cast iron	ghisa - cast iron < 700 N/mm ²	E/S	6-10
	ghisa - cast iron > 700 N/mm ²	E/S	5-8
Titanio Titanium	puro - pure	O	1-2
	leghe - alloys >900 <1250 N/mm ²	O	1-2
Nichel Nickel	puro - pure	O	6-10
	leghe - alloys < 850 N/mm ²	O	1-2
	leghe - alloys >850 <1150 N/mm ²	O	1-2
Rame - Copper	puro - pure	E	6-10
Ottone, bronzo Brass, bronze	trucioli corti - short chips	E/O	5-8
	trucioli lunghi - long chips	E/O	4-6
Alluminio Aluminium	leghe - alloys Cu-Al-Fe	E	1-2
	puro - pure	E	8-12
	leghe - alloys Si < 1,5	E	12-18
Materie plastiche Plastics	leghe - alloys Si > 1,5% <10%	E	12-18
	leghe - alloys Si >10%; leghe di magnesio - magnesium alloys	E/S	8-12
	termoplastiche - thermoplastics	E/S	12-18
	termoindurenti - thermosetting	S	8-12
	rinforzate con fibre - reinforced fiberglass	S	3-5