



		14550	14090	14090TIN
Codice - Code		DIN 371/6	DIN 371/6	DIN 371/6
Norma - Standard		M	M	M
Filettatura - Thread form				
Tipo foro - Hole type				
Materiale - Material		HSSE	HSSE	HSSE
Imbocco - Chamfer		D L15	C	C
Tolleranza - Tolerance		6H	6H	6H
Rivestimento - Coating			Nitr	TiN
Ampiezza gamma - Size range		3:16	3:12	3:12
Pagina - Page		57	58	58
Impieghi - Applications				
Acciaio Steel	magnetico - magnetic	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	costruzione - structural	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	carbonio - carbon	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	legato - alloys < 850 N/mm ²	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	legato/trattato - alloys/hardened >850<1150 N/mm ²	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
alta resistenza - heat resistant				
Inox Stainless steel	automatico - automatic		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	austenitico - austenitic		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic < 850 N/mm ²		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	ferritico-aust., martensitico - ferritic-aust., martensitic >850<1150 N/mm ²		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Ghisa Cast iron	ghisa - cast iron < 700 N/mm ²	<input type="radio"/>		<input checked="" type="radio"/>
	ghisa - cast iron > 700 N/mm ²	<input type="radio"/>		<input checked="" type="radio"/>
Titanio Titanium	puro - pure		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	leghe - alloys < 900 N/mm ²	<input checked="" type="radio"/>		
	leghe - alloys >900 <1250 N/mm ²			
Nichel Nickel	puro - pure		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	leghe - alloys < 850 N/mm ²	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	leghe - alloys >850 <1150 N/mm ²			
Rame - Copper	puro - pure	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Ottone, bronzo Brass, bronze	trucioli corti - short chips			
	trucioli lunghi - long chips	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	leghe - alloys Cu-Al-Fe			
Alluminio Aluminium	puro - pure	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	leghe - alloys Si < 1,5	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	leghe - alloys Si > 1,5% <10%	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
	leghe - alloys Si >10%; leghe di magnesio - magnesium alloys	<input type="radio"/>		
Materie plastiche Plastics	termoplastiche - thermoplastics			
	termoindurenti - thermosetting	<input checked="" type="radio"/>		
	rinforzate con fibre - reinforced fiberglass			

° Valori indicativi che variano a diversi fattori, tra i quali:

- adeguata rigidità macchina/mandrino/fissaggio del pezzo
- buone condizioni compressive della macchina utensile
- omogeneità dei materiali da lavorare
- adeguatezza del tipo di maschio al materiale da lavorare

° These data may vary depending on number of factors, as the following ones:

- machine, spindle, and piece fastening stiffness
- machine good general conditions
- uniform composition of the materials
- type of tap adequate to materials



Tutti i maschi High Tech possono venir ricoperti TiN o TiAlN su richiesta
All High Tech taps can be coated TiN or TiAlN on demand

- E** emulsione - *emulsion*
- O** olio - *oil*
- S** a secco - *dry*

Impieghi - Applications		Lubrificanti Coolants	Maschi Taps	Ricoperti Coated	A rullare For cold forming	Ricoperti a rullare For cold forming coated
			m/min.	m/min.	m/min.	m/min.
Acciaio Steel	magnetico - <i>magnetic</i>	E	25-30	35 - 50	30-60	50-80
	costruzione - <i>structural</i>	E	15-20	20-35	25-55	40-70
	carbonio - <i>carbon</i>	E	12-18	18-30	20-40	30-60
	legato - <i>alloys < 850 N/mm²</i>	E/O	10-15	15-25	18-25	25-40
	legato/trattato - <i>alloys/hardened >850<1150 N/mm²</i>	E/O	6-10	10-18		
	alta resistenza - <i>heat resistant</i>	E/O	3-5	5-8	18-25	25-40
Inox Stainless steel	automatico - <i>automatic</i>	E/O	7-10	12-18	15-20	20-30
	austenitico - <i>austenitic</i>	E/O	5-8	8-12	12-18	18-25
	ferritico-aust., martensitico - <i>ferritic-aust., martensitic < 850 N/mm²</i>	E/O	4-6	7-10	10-15	15-20
	ferritico-aust., martensitico - <i>ferritic-aust., martensitic >850<1150 N/mm²</i>	E/O	3-5	5-8		
Ghisa Cast iron	ghisa - <i>cast iron < 700 N/mm²</i>	E/S	10-15	18-25		
	ghisa - <i>cast iron > 700 N/mm²</i>	E/S	5-8	8-15		
Titanio Titanium	puro - <i>pure</i>	O	10-15	18-25	30-35	50-55
	leghe - <i>alloys < 900 N/mm²</i>	O	8-12	15-20		
	leghe - <i>alloys >900 <1250 N/mm²</i>	O	4-6	7-10		
Nichel Nickel	puro - <i>pure</i>	O	8-12	15-20	25-30	40-50
	leghe - <i>alloys < 850 N/mm²</i>	O	5-8	8-15	8-10	12-15
	leghe - <i>alloys >850 <1150 N/mm²</i>	O	2-4	4-6		
Rame - <i>Copper</i>	puro - <i>pure</i>	E	8-12	15-20	25-30	40-50
Ottone, bronzo Brass, bronze	trucioli corti - <i>short chips</i>	E/O	25-35	40-60		
	trucioli lunghi - <i>long chips</i>	E/O	15-20	20-35	40-50	60-90
	leghe - <i>alloys Cu-Al-Fe</i>	E	3-5	5-8		
Alluminio Aluminium	puro - <i>pure</i>	E	10-15	18-25	25-40	40-60
	leghe - <i>alloys Si < 1,5</i>	E	25-35	40-60	40-45	60-80
	leghe - <i>alloys Si > 1,5% <10%</i>	E	15-20	20-35	30-40	50-60
	leghe - <i>alloys Si >10%; leghe di magnesio - magnesium alloys</i>	E/S	10-15	15-25		
Materie plastiche Plastics	termoplastiche - <i>thermoplastics</i>	E/S	20-30	30-50		
	termoindurenti - <i>thermosetting</i>	S	8-12	15-20		
	rinforzate con fibre - <i>reinforced fiberglass</i>	S	5-8	8-15		