



METRIC
Product no.

20120L
& **30120L**

**EXTRA LENGTH
SPIRAL POINT
TAP – 6H**

Material suitability – see page 38



Designed for through holes.

Overall length = DINx2

20120L

HSSE–V3

Reinforced shank

Ø	P	Drill Ø	Overall Length	Thread Length	Shank Ø	Square ■
M4	0,7	3,3	126	13	4,5	3,4
5	0,8	4,2	140	16	6	4,9
6	1	5	160	17	6	4,9
8	1,25	6,8	180	20	8	6,2

30120L

HSSE–V3

Reduced shank

Ø	P	Drill Ø	Overall Length	Thread Length	Shank Ø	Square Ø
M10	1,5	8,5	200	22	7	5,5
12	1,75	10,2	220	24	9	7
16	2	14	220	27	12	9
20	2,5	17,5	280	32	16	12
24	3	21	320	34	18	14,5

Metric Taps

Product No.

Page No.

Unalloyed Steel
200-400 N/mm²

Heat Treatable Steel
400-900 N/mm²

Heat Treatable Steel
900-1400 N/mm²

Stainless Steel
Ferric & Martensitic

Austenitic

Special Nickel & Titanium
700-900 N/mm²

900-1600 N/mm²

Short Chipping
Non-ferrous Alloys

Long Chipping
Non-ferrous Alloys

Cast Iron

SG Iron

Through Hole

Blind Hole

105 015 1
ISO 529

43

15

10

5

2

12

20

15

5

960 202 1
DIN 371

43

15

10

5

2

12

20

15

5

960 302 1
DIN 376

44

15

10

5

2

12

20

15

5

960 582 1
DIN 371

45

15

10

2

8

5

3

2

960 682 1
DIN 376

45

15

10

2

8

5

3

2

32129
DIN 376

45

15

10

2

8

5

3

2

960 508 1
DIN 371

46

15

12

20

960 608 1
DIN 376

46

15

12

20

20120/L
DIN 371 x 2

47

15

10

5

2

12

20

15

5

30120/L
DIN 376 x 2

47

15

10

5

2

12

20

15

5

960 ST2 1
DIN 371 & DIN 376

48

30

15

3

5

2

12

20

30124
DIN 376

48

30

15

3

5

2

12

20

960 IT2 1
DIN 371 & DIN 376

48

30

15

3

8

5

3

2

105 016 1
ISO 529

51

15

10

5

2

12

20

15

5

960 205 1
DIN 371

51

15

10

5

2

12

20

15

5

960 305 1
DIN 376

52

15

10

5

2

12

20

15

5

20160/L
DIN 371 x 2

52

15

10

5

2

12

20

15

5

30160/L
DIN 376 x 2

52

15

10

5

2

12

20

15

5

22169
DIN 371

53

15

10

2

8

5

3

2

960 585 1
DIN 371

53

15

10

2

8

5

3

2

960 685 1
DIN 376

53

15

10

2

8

5

3

2

32169
DIN 376

53

15

10

2

8

5

3

2

15 10 2 8 5 3 2

= (M/min)

Metric Taps

DIN 371

DIN 376

DIN 371

DIN 374

DIN 371

DIN 374

Product No.

Page No.

Unalloyed Steel
200-400 N/mm²

Heat Treatable Steel
400-900 N/mm²

Heat Treatable Steel
900-1400 N/mm²

Stainless Steel
Ferric & Martensitic

Austenitic

Special Nickel & Titanium
700-900 N/mm²

900-1600 N/mm²

Short Chipping
Non-ferrous Alloys

Long Chipping
Non-ferrous Alloys

Cast Iron

SG Iron

960 506 1 DIN 371	54	15							12	20		
960 606 1 DIN 376	54	15							12	20		
960 ST5 1 DIN 371 & DIN 376	55	30	15	3	5	2			12	20		
30164 DIN 376	55	30	15	3	5	2			12	20		
960 IT5 1 DIN 371 & DIN 376	55	30	15	3	8	5	3	2				
950 103 1 ISO 529	42	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
960 241 1 DIN 371	42								12		18	12
960 IT9 1* DIN 371 & DIN 376	49	30	15	3	8	5	3	2				
960 ST9 1* DIN 371 & DIN 376	49	30	15	3	8	5	3	2				
23184* GHX & GGX DIN 371 & DIN 376	50	30	15						12	20		
33184* GHX & GGX DIN 371 & DIN 376	50	30	15						12	20		

Metric Fine Taps

960 202 1 DIN 371	57	15	10		5	2			12	20	15	5
960 302 1 DIN 374	57	15	10		5	2			12	20	15	5
32129 DIN 374	58	15	10	2	8	5	3	2				
960 205 1 DIN 371	61	15	10		5	2			12	20	15	5
960 305 1 DIN 374	61	15	10		5	2			12	20	15	5
32169 DIN 374	62	15	10	2	8	5	3	2				
950 102 1 DIN 371	56	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
960 AT9 1* DIN 371 & DIN 374	58	30	15						12	20		
960 IT9 1* DIN 371 & DIN 374	59	30	15	3	8	5	3	2				
960 ST9 1* DIN 371 & DIN 374	59	30	15	3	8	5	3	2				

15	10	2	8	5	3	2
----	----	---	---	---	---	---

= (M/min)