

METRIC
Product no.

20160L & 30160L

EXTRA LENGTH SPIRAL FLUTE TAP – 6H

Material suitability – see page 38



Designed for blind holes.

Overall length = DINx2



20160L		HSSE-V3		Reinforced shank		
Ø	P	Drill Ø	Overall Length	Thread Length	Shank Ø	Square ■
M4	0,7	3,3	125	7	4,5	3,4
5	0,8	4,2	140	8	6	4,9
6	1	5	160	10	6	4,9
8	1,25	6,8	180	12	8	6,2

30160L		HSSE-V3		Reduced shank		
Ø	P	Drill Ø	Overall Length	Thread Length	Shank Ø	Square ■
M10	1,5	8,5	200	15	7	5,5
12	1,75	10,2	220	16	9	7
16	2	14	220	20	12	9
20	2,5	17,5	280	25	16	12

Metric Taps

Product No.	Page No.	Unalloyed Steel 200-400 N/mm ²	Heat Treatable Steel 400-900 N/mm ²	Heat Treatable Steel 900-1400 N/mm ²	Stainless Steel		Special Nickel & Titanium		Short Chipping Non-ferrous Alloys	Long Chipping Non-ferrous Alloys	Cast Iron	SG Iron
					Ferric & Martensitic	Austenitic	700-900 N/mm ²	900-1600 N/mm ²				
105 015 1 ISO 529	43	15	10		5	2			12	20	15	5
960 202 1 DIN 371	43	15	10		5	2			12	20	15	5
960 302 1 DIN 376	44	15	10		5	2			12	20	15	5
960 582 1 DIN 371	45	15	10	2	8	5	3	2				
960 682 1 DIN 376	45	15	10	2	8	5	3	2				
32129 DIN 376	45	15	10	2	8	5	3	2				
960 508 1 DIN 371	46	15							12	20		
960 608 1 DIN 376	46	15							12	20		
20120/L DIN 371 x 2	47	15	10		5	2			12	20	15	5
30120/L DIN 376 x 2	47	15	10		5	2			12	20	15	5
960 ST2 1 DIN 371 & DIN 376	48	30	15	3	5	2			12	20		
30124 DIN 376	48	30	15	3	5	2			12	20		
960 IT2 1 DIN 371 & DIN 376	48	30	15	3	8	5	3	2				
105 016 1 ISO 529	51	15	10		5	2			12	20	15	5
960 205 1 DIN 371	51	15	10		5	2			12	20	15	5
960 305 1 DIN 376	52	15	10		5	2			12	20	15	5
20160/L DIN 371 x 2	52	15	10		5	2			12	20	15	5
30160/L DIN 376 x 2	52	15	10		5	2			12	20	15	5
22169 DIN 371	53	15	10	2	8	5	3	2				
960 585 1 DIN 371	53	15	10	2	8	5	3	2				
960 685 1 DIN 376	53	15	10	2	8	5	3	2				
32169 DIN 376	53	15	10	2	8	5	3	2				

Through Hole

Blind Hole

15
10
2
8
5
3
2
 = (M/min)

Metric Taps

Product No.	Page No.	Unalloyed Steel 200-400 N/mm ²	Heat Treatable Steel 400-900 N/mm ²	Heat Treatable Steel 900-1400 N/mm ²	Stainless Steel		Special Nickel & Titanium		Short Chipping Non-ferrous Alloys	Long Chipping Non-ferrous Alloys	Cast Iron	SG Iron
					Ferric & Martensitic	Austenitic	700-900 N/mm ²	900-1600 N/mm ²				
960 506 1 DIN 371	54	15							12	20		
960 606 1 DIN 376	54	15							12	20		
960 ST5 1 DIN 371 & DIN 376	55	30	15	3	5	2			12	20		
30164 DIN 376	55	30	15	3	5	2			12	20		
960 IT5 1 DIN 371 & DIN 376	55	30	15	3	8	5	3	2				
950 103 1 ISO 529	42	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
960 241 1 DIN 371	42								12		18	12
960 IT9 1* DIN 371 & DIN 376	49	30	15	3	8	5	3	2				
960 ST9 1* DIN 371 & DIN 376	49	30	15	3	8	5	3	2				
23184* 6HX & 6GX DIN 371 & DIN 376	50	30	15						12	20		
33184* 6HX & 6GX DIN 371 & DIN 376	50	30	15						12	20		

Metric Fine Taps

960 202 1 DIN 371	57	15	10		5	2			12	20	15	5
960 302 1 DIN 374	57	15	10		5	2			12	20	15	5
32129 DIN 374	58	15	10	2	8	5	3	2				
960 205 1 DIN 371	61	15	10		5	2			12	20	15	5
960 305 1 DIN 374	61	15	10		5	2			12	20	15	5
32169 DIN 374	62	15	10	2	8	5	3	2				
950 102 1 DIN 371	56	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
960 AT9 1* DIN 371 & DIN 374	58	30	15						12	20		
960 IT9 1* DIN 371 & DIN 374	59	30	15	3	8	5	3	2				
960 ST9 1* DIN 371 & DIN 374	59	30	15	3	8	5	3	2				

15
10
2
8
5
3
2
 = (M/min)