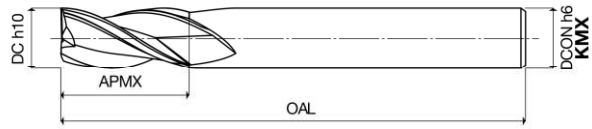


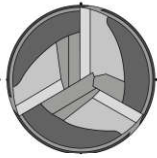
Series

43105

Frese a tre taglienti
Three flute end mills



Z3



| Cod. Art. | DC h10 | APMX | OAL | DCON h6 | Z | UNCOATED |
|---------------|--------|------|-----|---------|---|----------|
| 431050200 KMX | 2 | 7 | 40 | 2 | 3 | KM |
| 431050250 KMX | 2,5 | 10 | 40 | 2,5 | 3 | KM |
| 431050300 KMX | 3 | 10 | 40 | 3 | 3 | KM |
| 431050350 KMX | 3,5 | 11 | 50 | 3,5 | 3 | KM |
| 431050400 KMX | 4 | 11 | 50 | 4 | 3 | KM |
| 431050450 KMX | 4,5 | 13 | 50 | 4,5 | 3 | KM |
| 431050500 KMX | 5 | 13 | 50 | 5 | 3 | KM |
| 431050550 KMX | 5,5 | 16 | 57 | 5,5 | 3 | KM |
| 431050600 KMX | 6 | 16 | 57 | 6 | 3 | KM |
| 431050650 KMX | 6,5 | 16 | 60 | 6,5 | 3 | KM |
| 431050700 KMX | 7 | 16 | 60 | 7 | 3 | KM |
| 431050750 KMX | 7,5 | 19 | 63 | 7,5 | 3 | KM |
| 431050800 KMX | 8 | 19 | 63 | 8 | 3 | KM |
| 431050850 KMX | 8,5 | 19 | 67 | 8,5 | 3 | KM |
| 431050900 KMX | 9 | 19 | 67 | 9 | 3 | KM |
| 431050950 KMX | 9,5 | 22 | 72 | 9,5 | 3 | KM |
| 431051000 KMX | 10 | 22 | 72 | 10 | 3 | KM |
| 431051050 KMX | 10,5 | 22 | 72 | 10,5 | 3 | KM |
| 431051100 KMX | 11 | 22 | 83 | 11 | 3 | KM |
| 431051200 KMX | 12 | 26 | 83 | 12 | 3 | KM |
| 431051300 KMX | 13 | 26 | 83 | 13 | 3 | KM |
| 431051400 KMX | 14 | 28 | 83 | 14 | 3 | KM |
| 431051500 KMX | 15 | 32 | 92 | 15 | 3 | KM |
| 431051600 KMX | 16 | 32 | 92 | 16 | 3 | KM |
| 431051700 KMX | 17 | 32 | 92 | 17 | 3 | KM |
| 431051800 KMX | 18 | 32 | 92 | 18 | 3 | KM |
| 431051900 KMX | 19 | 38 | 104 | 19 | 3 | KM |
| 431052000 KMX | 20 | 38 | 104 | 20 | 3 | KM |

parametri tecnici a pag. / for technical parameters see page 274



Skin^{up}

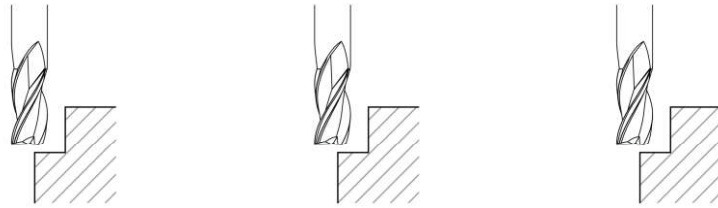
RIVESTIMENTO

Composizione:
Base Titanio e Alluminio.
Ideale per la lavorazione
di materiali duri e tenaci.
Durezza (HV) 3400.

COATING

Composition:
Titanium and Aluminium based.
Machining of hard
and tough materials.
Hardness (HV) 3400.

Parametri di taglio / Cutting parameters



| Materiali Materials | | Contornatura Light Shouldering ap = 1,5ø ae = 0,15ø | | Slottin Contornatura Light Shouldering ap = 1,5ø ae = 0,15ø | | Contornatura Light Shouldering ap = 1,5ø ae = 0,5ø | |
|---|--|---|--------------------------|---|---------------------------|--|--|
| Serie Series | | 43105 - 43110* 43120** - 44105 | | 40150 - 40170 | | 43505 | |
| Gruppo e descrizione Group and description | | Vc (m/min.) | | Vc (m/min.) | | Vc (m/min.) | |
| | | NON RIVESTITA UNCOATED | Skin^{up} | NON RIVESTITA UNCOATED | NON RIVESTITA UNCOATED | Skin^{up} | |
| Ghisa Cast Iron | Grigia e sferoidale Grey and spheroidal | 80 - 90 | 110 - 120 | - | 80 - 90 | 110 - 120 | |
| | Basso contenuto di C Low Carbon content | 90 - 100 | 120 - 130 | - | 90 - 100 | 120 - 130 | |
| | Medio contenuto di C Medium Carbon content | 90 - 100 | 120 - 130 | - | 90 - 100 | 120 - 130 | |
| Acciaio Steel | Basso legato Low alloy | 80 - 90 | 110 - 120 | - | 80 - 90 | 110 - 120 | |
| | Alto legato High alloy | 70 - 80 | 90 - 100 | - | 70 - 80 | 90 - 100 | |
| | Acciaio da stampi e utensili Tool and die Steel | 50 - 60 | 70 - 80 | - | 50 - 60 | 70 - 80 | |
| | Alluminio non legato Unalloyed aluminium | - | - | 90 - 100 | - | - | |
| Materiali non ferrosi - Leghe leggere Non ferrous materials - Light alloys | Alluminio Si < 6% si < 6% aluminium | - | - | 90 - 100 | - | - | |
| | Materiali termoplastici Thermoplastic materials | - | - | 120 - 130 | - | - | |
| Acciaio temprato Hardened Steel | Rame/Ottone Copper/Brass | 90 - 100 | 120 - 130 | - | 90 - 100 | 120 - 130 | |
| | ≤ 54 HRC | - | - | - | - | - | |

| DC | Avanzamento fz mm/tagliante FEED mm/tooth | |
|-----|---|-------|
| 2 | 0,005 | 0,005 |
| 2,5 | 0,007 | 0,007 |
| 3 | 0,010 | 0,010 |
| 3,5 | 0,012 | 0,012 |
| 4 | 0,015 | 0,015 |
| 4,5 | 0,016 | 0,016 |
| 5 | 0,020 | 0,020 |
| 5,5 | 0,022 | 0,022 |
| 6 | 0,025 | 0,023 |
| 8 | 0,035 | 0,026 |
| 10 | 0,045 | 0,030 |
| 12 | 0,056 | 0,040 |
| 16 | 0,080 | 0,060 |
| 20 | 0,100 | 0,080 |

*series 43110 fz consigliato | recommended -50%

**series 43120 fz consigliato | recommended -70%

| | 40150 | 40170 | 43105 | 43110* | 43120** | 43505 | 44105 |
|---|-------|-------|-------|--------|---------|-------|-------|
| ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

● consigliata/recommended

● accettabile/acceptable

○ non consigliata/not recommended