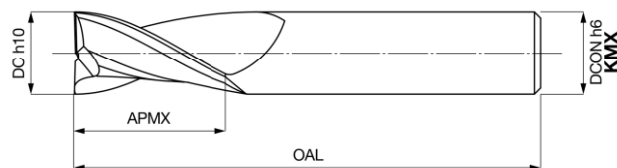


# Series 89100

Frese a due taglienti a testa piana  
Flat end, two flute end mills



**Skin<sup>3</sup>**

Coating

UNI  
DIN 6527  
ISO

Standards

W

Execution

$\lambda^{\circ}$ s  
40

Helix



Length

Cod. Art.	DC h10	APMX	OAL	DCON h6	Z
891000200 KMX	2	6	38	3	2
891000300 KMX	3	7	57	6	2
891000400 KMX	4	8	57	6	2
891000500 KMX	5	10	57	6	2
891000600 KMX	6	10	57	6	2
891000700 KMX	7	13	63	8	2
891000800 KMX	8	16	63	8	2
891000900 KMX	9	16	72	10	2
891001000 KMX	10	19	72	10	2
891001200 KMX	12	22	83	12	2
891001400 KMX	14	22	83	14	2
891001600 KMX	16	26	92	16	2
891001800 KMX	18	26	92	18	2
891002000 KMX	20	32	104	20	2



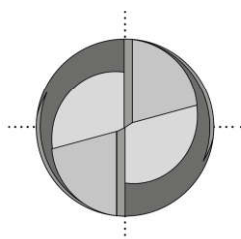
**Skin<sup>3</sup>**

**RIVESTIMENTO**

Composizione:  
Base Titanio e Alluminio.  
Ideale per la fresatura di  
materiali duri e tenaci.

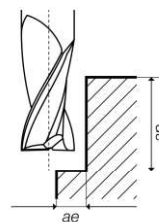
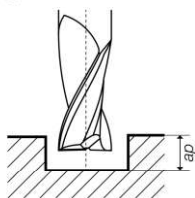
**COATING**

Composition:  
Titanium and Aluminium based.  
Milling of hard and  
tough materials.



**Z2**

# Parametri di taglio / Cutting parameters

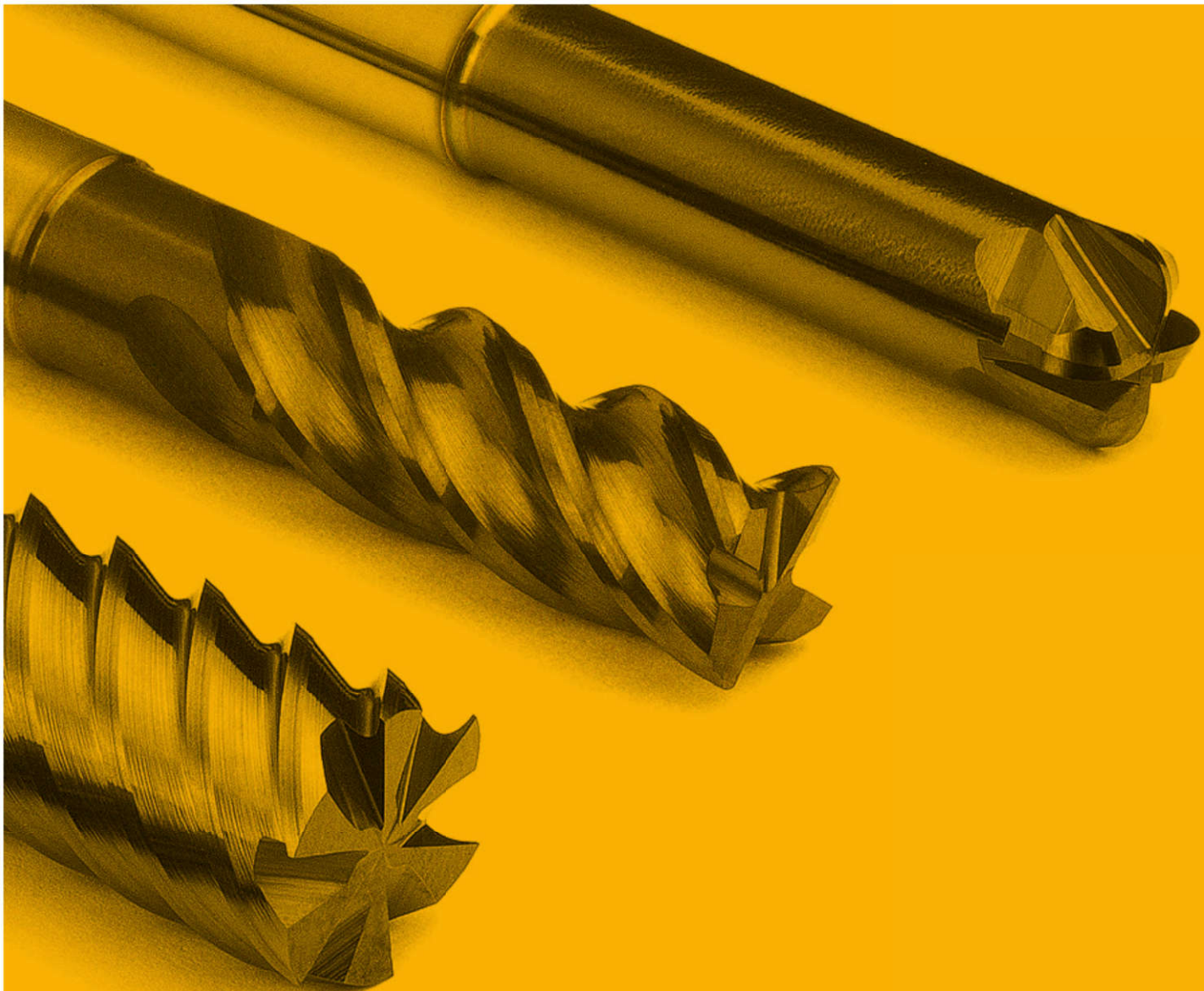


Materiali Materials	Cava Slotting $ap = 0,1\phi$	Contornatura Shouldering $ap = 1,5\phi$ $ae = 0,3\phi$
<b>Gruppo e descrizione</b> <i>Group and description</i>	<b>Vc (m/min.)</b>	<b>Vc (m/min.)</b>
● <b>Materiali non ferrosi</b> - Leghe leggere Non ferrous materials - Light alloys	Alluminio non legato Unalloyed aluminium	450 - 500
	Alluminio Si < 6% si < 6% aluminium	400 - 450
	● <b>Materiali termoplastici</b> Thermoplastic materials	300 - 400
	Rame/Ottone Copper/Brass	300 - 350

DC	Avanzamento fz mm/tagliante   FEED mm/tooth	
2	0,010	0,015
3	0,015	0,020
4	0,020	0,025
5	0,030	0,035
6	0,040	0,045
8	0,045	0,050
10	0,050	0,055
12	0,055	0,060
16	0,060	0,065
20	0,070	0,070

● consigliata/recommended    ● accettabile/acceptable    ○ non consigliata/not recommended

È consigliato l'utilizzo di un mandrino a forte serraggio e un'elevata rigidità della macchina utensile.  
 We suggest the use of a tool holder with heavy duty clamping and elevated machine tool rigidity.



Top Class  
Line

# HSC SOLID CARBIDE

.....

La linea di prodotti in metallo duro Ultrafine **HSC Top Class Line** comprende utensili con caratteristiche tecniche e geometriche che li rendono adatti alle lavorazioni ad alta velocità di taglio (High Speed Cutting) sulle più moderne macchine utensili.

*The Ultrafine Solid Carbide **HSC Top Class Line** includes tools with technical and geometric characteristics suitable for High Speed Cutting on the most modern milling machines.*

.....

