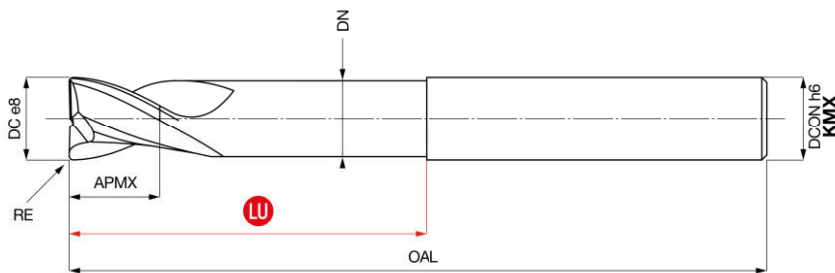


Series 89120

Frese toriche a due taglienti
Two flute toric end mills



Gamma Raggi Radii Range

RE: 0,5 - 1 - 1,5 - 2 - 2,5

Skin³

Coating

UNI
DIN 6527
ISO

Standards

W

Execution

$\lambda^{\circ}s$
40

Helix



W on request



Length



Cod. Art.	DC e8	DN	APMX	LU	OAL	RE	DCON h6	Z
891200300 KMX	3	2,8	4	9	57	0,5	6	2
891200400 KMX	4	3,7	5	12	57	0,5	6	2
891200500 KMX	5	4,6	6	15	57	0,5	6	2
891200600 KMX	6	5,5	7	20	57	1	6	2
891200601 KMX	6	5,5	7	33	70	1	6	2
891200800 KMX	8	7,4	9	26	63	1	8	2
891200801 KMX	8	7,4	9	43	80	1	8	2
891201000 KMX	10	9,2	11	31	72	1,5	10	2
891201001 KMX	10	9,2	11	43	84	1,5	10	2
891201200 KMX	12	11	12	37	83	1,5	12	2
891201201 KMX	12	11	12	51	97	1,5	12	2
891201600 KMX	16	15	16	43	92	2	16	2
891201601 KMX	16	15	16	71	120	2	16	2
891202000 KMX	20	19	20	53	104	2	20	2
891202001 KMX	20	19	20	79	130	2	20	2
891202500 KMX	25	24	25	64	121	2,5	25	2
891202501 KMX	25	24	25	93	150	2,5	25	2



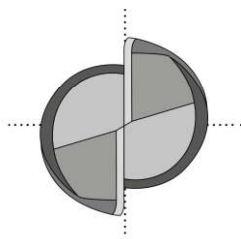
Skin³

RIVESTIMENTO

Composizione:
Base Titanio e Alluminio.
Ideale per la fresatura di
materiali duri e tenaci.

COATING

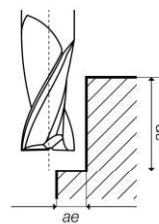
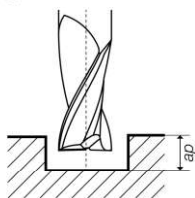
Composition:
Titanium and Aluminium based.
Milling of hard and
tough materials.



Z2

Toric

Parametri di taglio / Cutting parameters

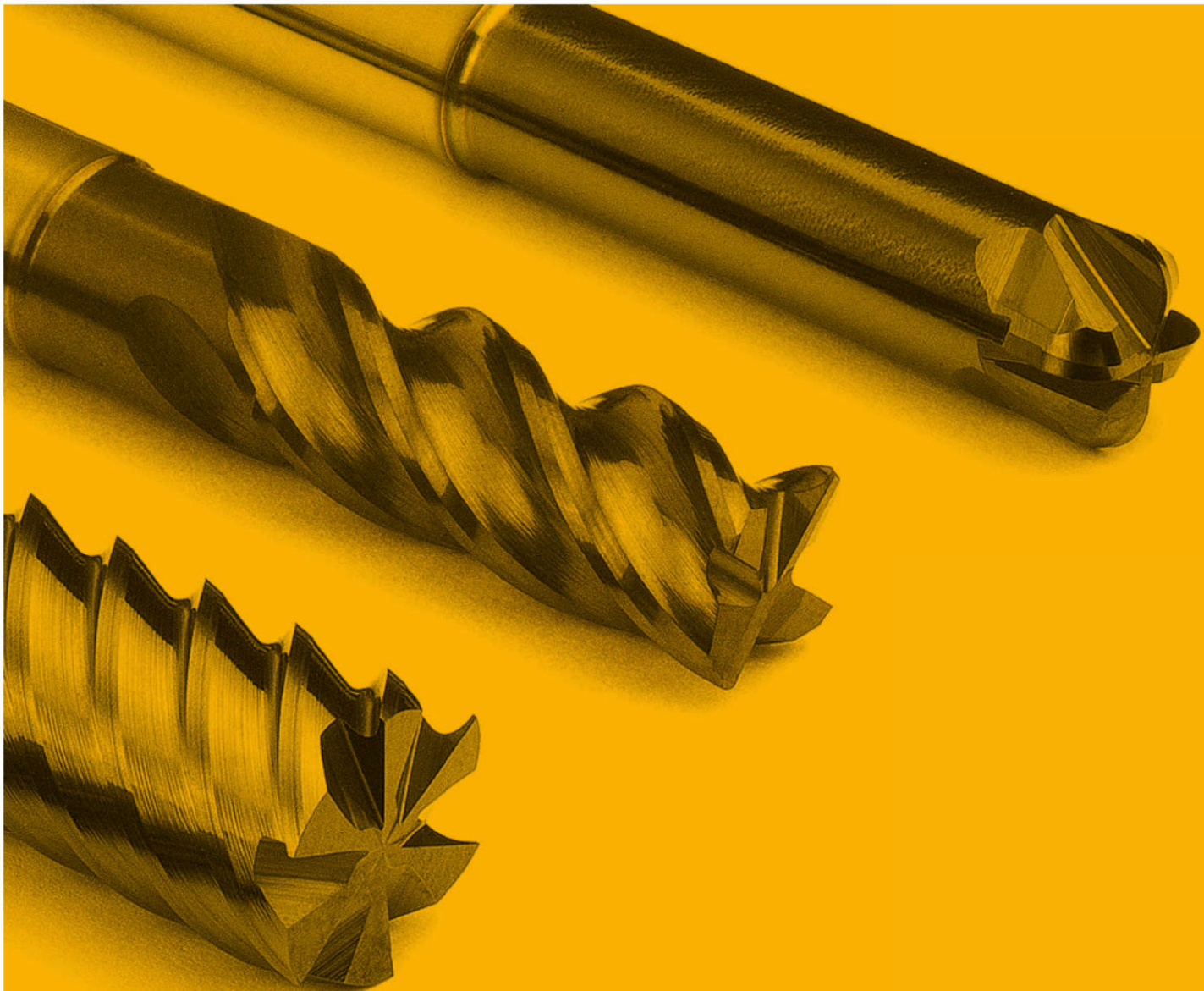


Materiali Materials	Cava Slotting $ap = 0,1\phi$	Contornatura Shouldering $ap = 1,5\phi$ $ae = 0,3\phi$
Gruppo e descrizione Group and description	Vc (m/min.)	Vc (m/min.)
Materiali non ferrosi - Leghe leggere Non ferrous materials - Light alloys	Alluminio non legato Unalloyed aluminium	450 - 500
	Alluminio Si < 6% si < 6% aluminium	400 - 450
	Materiali termoplastici Thermoplastic materials	300 - 400
	Rame/Ottone Copper/Brass	300 - 350

DC	Avanzamento fz mm/tagliente FEED mm/tooth	
3	0,015	0,020
4	0,022	0,027
5	0,033	0,038
6	0,045	0,050
8	0,050	0,055
10	0,055	0,060
12	0,060	0,065
16	0,065	0,070
20	0,070	0,075
25	0,075	0,080

consigliata/recommended
 accettabile/acceptable
 non consigliata/not recommended

È consigliato l'utilizzo di un mandrino a forte serraggio e un'elevata rigidità della macchina utensile.
 We suggest the use of a tool holder with heavy duty clamping and elevated machine tool rigidity.



Top Class
Line

HSC SOLID CARBIDE

.....

La linea di prodotti in metallo duro Ultrafine **HSC Top Class Line** comprende utensili con caratteristiche tecniche e geometriche che li rendono adatti alle lavorazioni ad alta velocità di taglio (High Speed Cutting) sulle più moderne macchine utensili.

*The Ultrafine Solid Carbide **HSC Top Class Line** includes tools with technical and geometric characteristics suitable for High Speed Cutting on the most modern milling machines.*

.....

