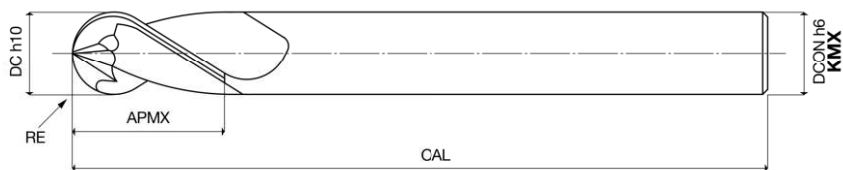


Series 89125

Frese a due taglienti a testa semisferica
Two flute ball-nosed end mills



Gamma Raggi Radii Range

RE: 2 - 3 - 4 - 5
6 - 8 - 10

Skin³

Coating



Quality UOP

H

Execution

λ_s 32

Helix



Length

| Cod. Art. | DC h10 | APMX | OAL | RE | DCON h6 | Z |
|---------------|--------|------|-----|----|---------|---|
| 891250401 KMX | 4 | 8 | 100 | 2 | 4 | 2 |
| 891250400 KMX | 4 | 16 | 150 | 2 | 4 | 2 |
| 891250601 KMX | 6 | 10 | 100 | 3 | 6 | 2 |
| 891250600 KMX | 6 | 16 | 150 | 3 | 6 | 2 |
| 891250801 KMX | 8 | 14 | 100 | 4 | 8 | 2 |
| 891250800 KMX | 8 | 20 | 150 | 4 | 8 | 2 |
| 891251001 KMX | 10 | 18 | 100 | 5 | 10 | 2 |
| 891251000 KMX | 10 | 25 | 150 | 5 | 10 | 2 |
| 891251202 KMX | 12 | 22 | 100 | 6 | 12 | 2 |
| 891251200 KMX | 12 | 30 | 150 | 6 | 12 | 2 |
| 891251201 KMX | 12 | 30 | 200 | 6 | 12 | 2 |
| 891251600 KMX | 16 | 32 | 150 | 8 | 16 | 2 |
| 891251601 KMX | 16 | 32 | 200 | 8 | 16 | 2 |
| 891252000 KMX | 20 | 40 | 150 | 10 | 20 | 2 |
| 891252001 KMX | 20 | 40 | 200 | 10 | 20 | 2 |



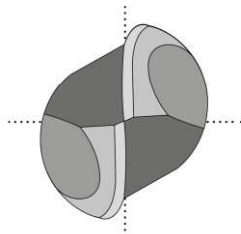
Skin³

RIVESTIMENTO

Composizione:
Base Titanio e Alluminio.
Ideale per la fresatura di
materiali duri e tenaci.

COATING

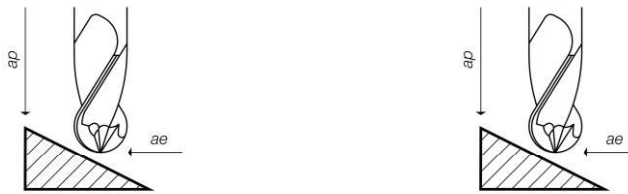
Composition:
Titanium and Aluminium based.
Milling of hard and
tough materials.



Z2

Ball-nosed cutters

Parametri di taglio / Cutting parameters



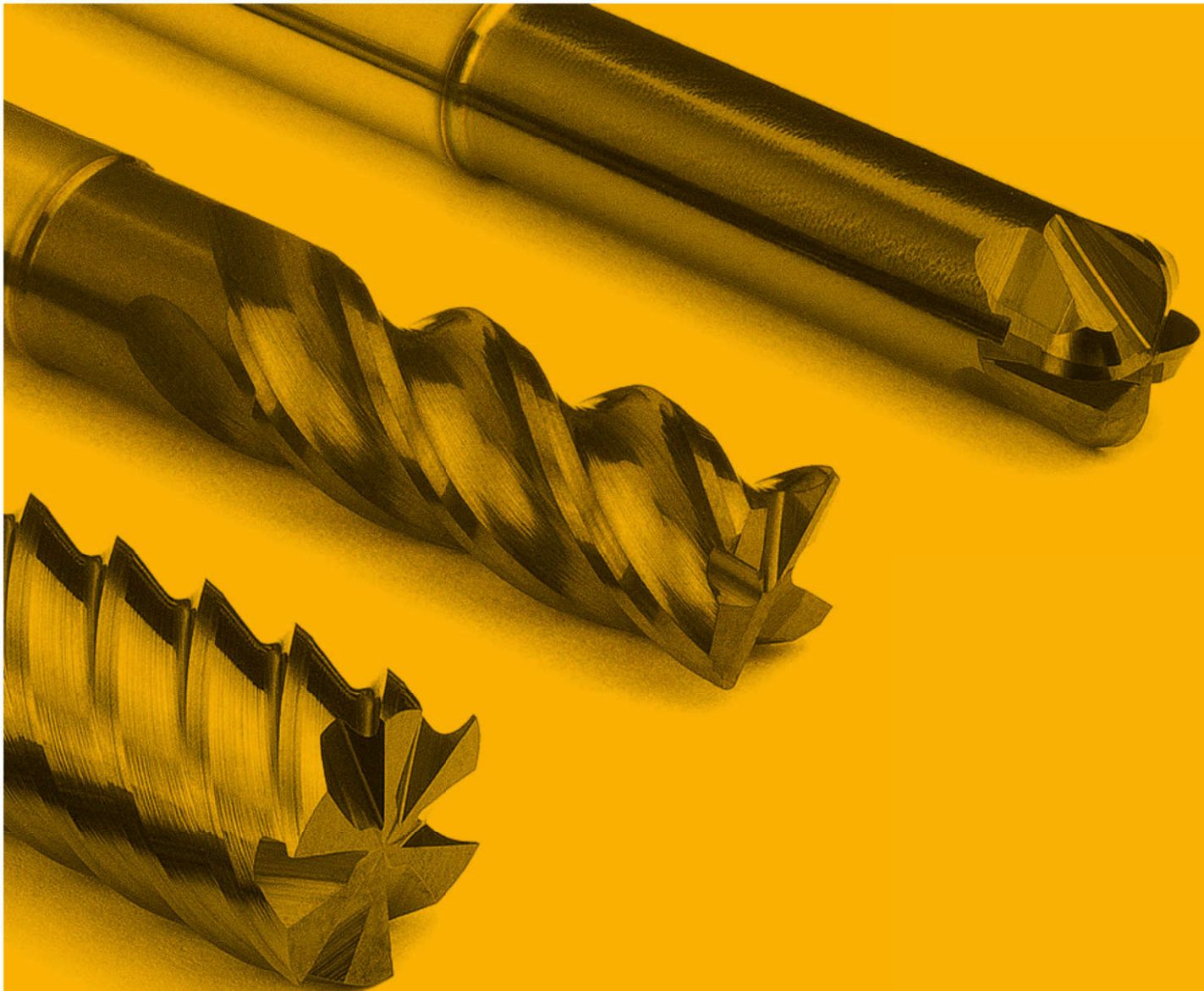
| Materiali Materials | Semifinitura Semi-finishing $ap = 0,1\phi$ $ae = 0,1\phi$ | Finitura Finishing $ap = 0,01\phi$ $ae = 0,01\phi$ |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Gruppo e descrizione <i>Group and description</i> | Vc (m/min.) | Vc (m/min.) |
| Ghisa Cast Iron Acciaio Steel | ● Grigia e sferoidale <i>Grey and spheroidal</i> Basso contenuto di C <i>Low Carbon content</i> Medio contenuto di C <i>Medium Carbon content</i> | 110 - 120 |
| | ● Basso legato <i>Low alloy</i> Alto legato <i>High alloy</i> Acciaio da stampi e utensili <i>Tool and die Steel</i> | 130 - 140 120 - 130 120 - 130 100 - 110 90 - 100 |
| Acciaio Temperato Hardened Steel | ● ≤ 54 HRC | 70 - 80 |
| | ● > 54 HRC | 60 - 70 |

| DC | Avanzamento fz mm/tagliente FEED mm/tooth | |
|----|---------------------------------------------|-------|
| 4 | 0,010 | 0,012 |
| 6 | 0,018 | 0,020 |
| 8 | 0,022 | 0,024 |
| 10 | 0,025 | 0,027 |
| 12 | 0,027 | 0,029 |
| 16 | 0,030 | 0,032 |
| 20 | 0,035 | 0,037 |

● consigliata/recommended ● accettabile/acceptable ○ non consigliata/not recommended

È consigliato l'utilizzo di un mandrino a forte serraggio e un'elevata rigidità della macchina utensile.
We suggest the use of a tool holder with heavy duty clamping and elevated machine tool rigidity.

Esecuzione extralunga/extra long execution **Vc** consigliato/recommended -20%, **fz** consigliato/recommended -20%



Top Class
Line

HSC SOLID CARBIDE

.....

La linea di prodotti in metallo duro Ultrafine **HSC Top Class Line** comprende utensili con caratteristiche tecniche e geometriche che li rendono adatti alle lavorazioni ad alta velocità di taglio (High Speed Cutting) sulle più moderne macchine utensili.

*The Ultrafine Solid Carbide **HSC Top Class Line** includes tools with technical and geometric characteristics suitable for High Speed Cutting on the most modern milling machines.*

.....

