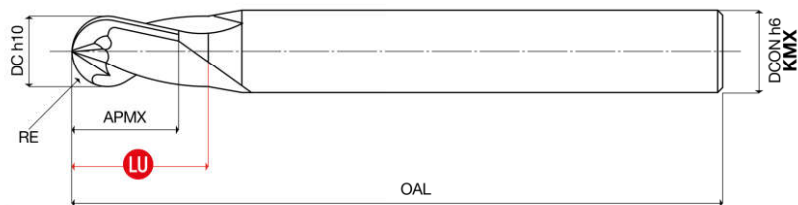


Series 89135

Frese a due taglienti a testa semisferica
Two flute ball-nosed end mills



Gamma Raggi Radii Range

RE: 0,5 - 0,75 - 1 - 1,25
1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5
4 - 5 - 6 - 8 - 10

Skin³

Coating



Quality UOP

H

Execution

λ_s

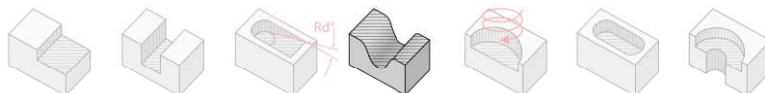
15

Helix

Length

Length

Cod. Art.	DC h10	APMX	RE	OAL	RE	DCON h6	Z
891350100 KMX	1	2,5	4	50	0,5	4	2
891350150 KMX	1,5	2,5	4	50	0,75	4	2
891350200 KMX	2	3	4	50	1	6	2
891350250 KMX	2,5	3	4	50	1,25	6	2
891350300 KMX	3	5	7	60	1,5	6	2
891350400 KMX	4	6	8	70	2	6	2
891350500 KMX	5	8	10	80	2,5	6	2
891350600 KMX	6	9	-	90	3	6	2
891350700 KMX	7	11	13	100	3,5	8	2
891350800 KMX	8	12	-	100	4	8	2
891351000 KMX	10	15	-	100	5	10	2
891351200 KMX	12	18	-	110	6	12	2
891351600 KMX	16	24	-	140	8	16	2
891352000 KMX	20	30	-	160	10	20	2



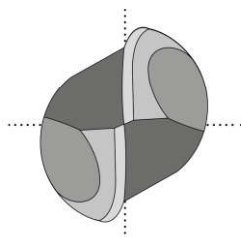
Skin³

RIVESTIMENTO

Composizione:
Base Titanio e Alluminio.
Ideale per la fresatura di
materiali duri e tenaci.

COATING

Composition:
Titanium and Aluminium based.
Milling of hard and
tough materials.



Z2

Ball-nosed cutters

Parametri di taglio / Cutting parameters

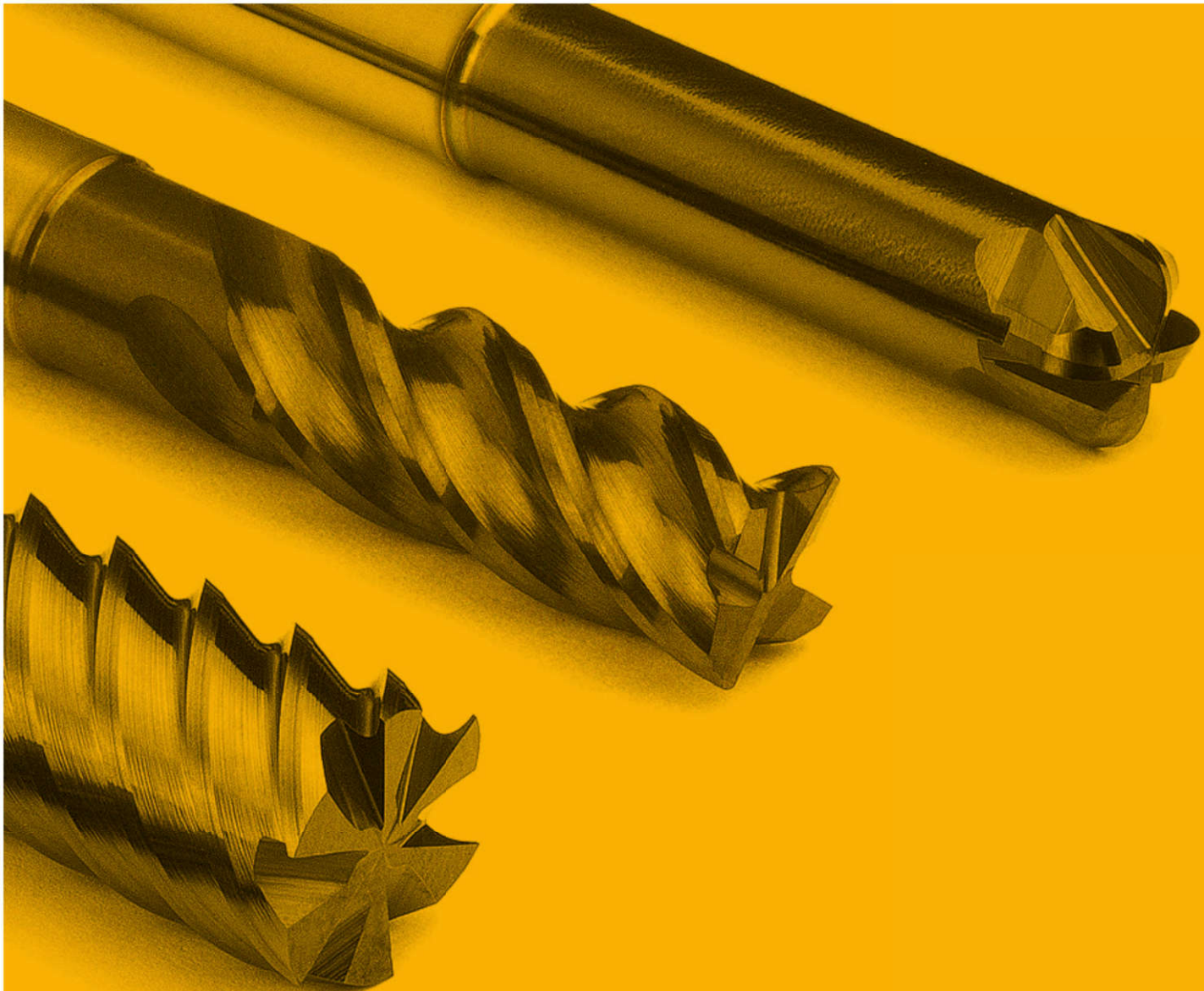


Materiali Materials	Semifinitura Semi-finishing $ap = 0,1\phi$ $ae = 0,1\phi$	Finitura Finishing $ap = 0,01\phi$ $ae = 0,01\phi$	
Gruppo e descrizione <i>Group and description</i>	Vc (m/min.)	Vc (m/min.)	
Ghisa Cast Iron Acciaio Steel	● Grigia e sferoidale <i>Grey and spheroidal</i> Basso contenuto di C <i>Low Carbon content</i> Medio contenuto di C <i>Medium Carbon content</i>	150 - 160 260 - 280	
	● Basso legato <i>Low alloy</i> Alto legato <i>High alloy</i> Acciaio da stampi e utensili <i>Tool and die Steel</i>	140 - 150 130 - 150 120 - 140 110 - 120	260 - 280 260 - 280 230 - 250 200 - 220
Acciaio Temperato Hardened Steel	● ≤ 54 HRC	80 - 90	150 - 160
	● > 54 HRC	70 - 80	120 - 130

DC	Avanzamento fz mm/tagliente FEED mm/tooth	
1	0,002	0,008
1,5	0,0025	0,010
2	0,003	0,013
2,5	0,004	0,014
3	0,005	0,015
4	0,010	0,020
5	0,015	0,025
6	0,020	0,030
7	0,022	0,032
8	0,025	0,035
10	0,030	0,040
12	0,035	0,045
16	0,040	0,050
20	0,045	0,055

● consigliata/recommended ● accettabile/acceptable ○ non consigliata/not recommended

È consigliato l'utilizzo di un mandrino a forte serraggio e un'elevata rigidità della macchina utensile.
We suggest the use of a tool holder with heavy duty clamping and elevated machine tool rigidity.



Top Class
Line

HSC SOLID CARBIDE

.....

La linea di prodotti in metallo duro Ultrafine **HSC Top Class Line** comprende utensili con caratteristiche tecniche e geometriche che li rendono adatti alle lavorazioni ad alta velocità di taglio (High Speed Cutting) sulle più moderne macchine utensili.

*The Ultrafine Solid Carbide **HSC Top Class Line** includes tools with technical and geometric characteristics suitable for High Speed Cutting on the most modern milling machines.*

.....

