

FORETS ÉTAGÉS 90° Avant taraudage

Ces forets étagés sont destinés à usiner en une seule opération le perçage et le chanfreinage avant taraudage. Leur conception assure rigidité et robustesse. La gamme **8254-H** est particulièrement recommandée pour utilisation sur machine CNC. L'âme amincie facilite la pénétration de ces forets (M3~M12).

90° STEP DRILLS Before threading

These step drills are designed for combining both boring and counterboring before threading operation. Their design ensures rigidity and longer tool life. The series **8254-H** is particularly suited for NC - machine use. The reduced core improves drill penetration (M3~M12).

BROCAS ESCALONADAS 90° Antes del roscado

Estas brocas escalonadas están diseñadas para realizar en una sola operación el taladrado y chaflanado antes del roscado. Su concepción asegura rigidez y robustez. La serie **8254-H** está particularmente recomendada para su uso en máquina CNC. El núcleo reducido facilita la penetración de la broca (M3~M12).

PUNTE A GRADINO 90° Per avanfiori di filettatura

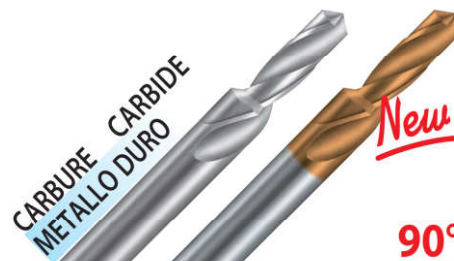
Queste punte a gradino sono studiate per realizzare in una sola operazione l'esecuzione degli avanfiori di filettatura e la svasatura. La loro concezione assicura rigidità e robustezza. La gamma **8254-H** è particolarmente consigliata per l'impiego su macchine CNC. La riduzione del nocciolo facilita la penetrazione di queste punte (M3~M12).

Hard-X

Jusqu'à Up to
Hasta Fino a **67 HRC**

magafor standard

VIS TORNILLO	SCREW	D	d	L	l1	l2	magaforce 8254	Hard'X 8254-H
M0,8		3,0	0,6	39	6	2,4		
M0,9		3,0	0,7	39	7	2,8		
M1,0		3,0	0,75	39	7	2,9		
M1,2		3,0	0,95	39	9	3,7		
M1,4		3,0	1,1	39	10	4,2		
M1,6		3,0	1,25	39	11	4,7		
M1,8		3,0	1,45	39	12	5,2		
M2,0		4,0	1,6	51	13	5,6		
M2,5		4,0	2,05	51	17	7,5		
M3		6,0	2,5	66	20	8,8		
M4		6,0	3,3	66	24	11,4		
M5		6,0	4,2	66	28	13,6		
M6		8,0	5,0	79	31	16,5		
M8		10,0	6,8	89	40	21,0		
M10		12,0	8,5	102	47	25,5		
M12		14,0	10,2	107	54	30,0		



PERFORMANCES ACCRUES IMPROVED PERFORMANCE
RESULTADOS MEJORADOS PRESTAZIONI MIGLIORATE:

- carbure + revêtement Hard'X,
carbide + Hard'X coating,
metal duro + recubrimiento Hard'X,
metallo duro + rivestimento Hard'X,
- angle de pointe point angle
ángulo de punta angolo di affilatura **140°**,
- queue shank mango codolo in **h6**
DIN 6535 HA.



VIS TORNILLO	SCREW	D	d	L	l1	l2	magafor 254	Red'X 2754
M3		3,4	2,5	52	20	8		
M4		4,5	3,3	58	24	11		
M5		5,5	4,2	66	28	13		
M6		6,6	5,0	70	31	16		
M8		9,0	6,8	84	40	20		
M10		11,0	8,5	95	47	24		
M12		14,0	10,2	107	54	29		
M14		16,0	12,0	115	56	32		
M16		18,0	14,0	135	60	34		

M3-M4-M5-M6-M8-M10

α	magafor	
90°	HSS-Co	254
	HSS-Co + Red'X	2754

Promo-kits

