

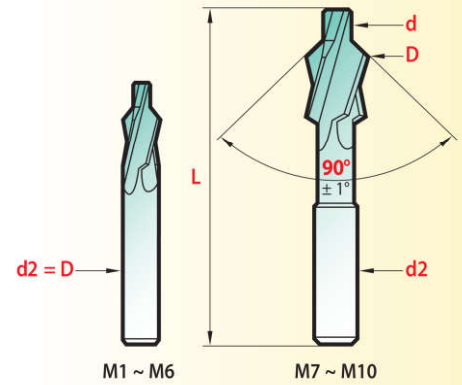
Dimensions les plus utilisées
Most used dimensions
Dimensiones más comunes
Misura maggiormente impiegate



magafor

NF-E66023 • DIN 1866 • ISO

M	SÉRIE	D x d		L	d2	magafor 32	TiN 3832
		z9	e8				
M1	f	2,0 x 1,1		45	D		
M1,2	f	2,5 x 1,3		45	D		
M1,4	f	2,8 x 1,5		45	D		
		3,2 x 1,5		45	D		
M1,6	f	3,3 x 1,7		56	D		
M1,8	f	3,8 x 1,9		56	D		
M1,8	m	4,2 x 2,0		56	D		
		4,3 x 1,6		56	D		
M2	f	4,3 x 2,2		56	D		
		4,3 x 2,4		56	D		
M2	m	4,6 x 2,4		56	D		
M2,5	f	5,0 x 2,7		56	D		
M2,5	s	5,2 x 2,5		56	D		
M2,5	m	5,7 x 2,9		56	D		
M3	t	6,0 x 2,5		71	D		
M3	f	6,0 x 3,2		71	D		
		6,0 x 3,4		71	D		
M3	s	6,2 x 3,0		71	D		
M3	m	6,5 x 3,4		71	D		
M3,5	t	7,0 x 2,9		71	D		
M3,5	f	7,0 x 3,7		71	D		
M3,5	s	7,2 x 3,5		71	D		
M3,5	m	7,6 x 3,9		71	D		
M4	t	8,0 x 3,3		71	D		
M4	f	8,0 x 4,3		71	D		
		8,0 x 4,5		71	D		
M4	s	8,2 x 4,0		71	D		
M4	m	8,6 x 4,5		71	D		
M5	t	10,0 x 4,2		80	D		
M5	f	10,0 x 5,3		80	D		
		10,0 x 5,5		80	D		
M5	s	10,2 x 5,0		80	D		
M5	m	10,4 x 5,5		80	D		
M6	t	11,5 x 5,0		80	D		
M6	f	11,5 x 6,4		80	D		
		11,5 x 6,6		80	D		
M6	s	12,2 x 6,0		80	D		
M6	m	12,4 x 6,6		80	D		
M7		14,2 x 7,0		100	12,5		
M8	t	15,0 x 6,8		100	12,5		
M8	f	15,0 x 8,4		100	12,5		
		15,0 x 9,0		100	12,5		
M8	s	16,2 x 8,0		100	12,5		
M8	m	16,4 x 9,0		100	12,5		
		18,2 x 9,0		100	12,5		
M10	t	19,0 x 8,5		100	12,5		
M10	f	19,0 x 10,5		100	12,5		
		19,0 x 11,0		100	12,5		
M10	s	20,2 x 10,0		100	12,5		
M10	m	20,4 x 11,0		100	12,5		
		22,2 x 11,0		160	Morse 2		
M12	s	24,2 x 12,0		160	Morse 2		
M14	s	28,2 x 14,0		190	Morse 3		
M16	s	32,2 x 16,0		190	Morse 3		



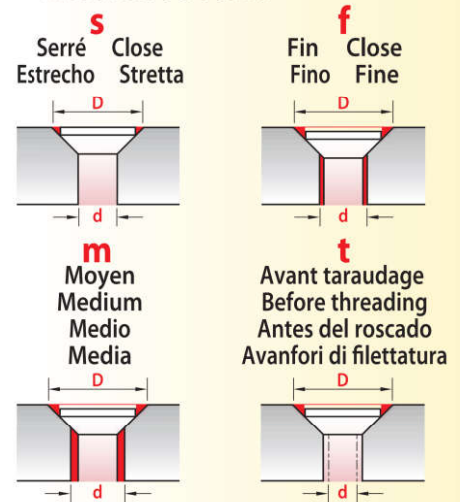
FRAISES À CHAMBRER 90°
PILOTED COUNTERSINKS 90°

FRESAS 90° PARA
ALOJAMIENTO

FRESE PER SEDI DI VITI 90°

magafor, Le choix!
The choice! La elección!
La Scelta!

4 séries d'ajustements différents
different adjustment series
Series de diferentes ajustes
linee diverse di scelta



Promo-kits



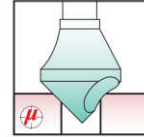
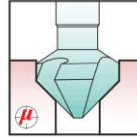
Série	M3	M4	M5	M6	M8	M10	magafor
f	6 x 3,2	8 x 4,3	10 x 5,3	11,5 x 6,4	15 x 8,4	19 x 10,5	320/1
f	6 x 3,2	8 x 4,3	10 x 5,3	11,5 x 6,4	15 x 8,4	19 x 10,5	3832/1
m	6,5 x 3,4	8,6 x 4,5	10,4 x 5,5	12,4 x 6,6	16,4 x 9	20,4 x 11	320/2
m	6,5 x 3,4	8,6 x 4,5	10,4 x 5,5	12,4 x 6,6	16,4 x 9	20,4 x 11	3832/2
t	6 x 2,5	8 x 3,3	10 x 4,2	11,5 x 5	15 x 6,8	19 x 8,5	320/3
s	6,2 x 3	8,2 x 4	10,2 x 5	12,2 x 6	16,2 x 8	20,2 x 10	320/4

performances



Vc = vitesse speed velocidad velocidad = m/min.
 Vf = avance feed avance avanzamento = mm/min.
 $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing} =$ Tours par min. Rev. / min.
 Giri / min. revoluciones por minuto.

ÉBAVURAGE - CHANFREINAGE DEBURRING - COUNTERSINKING DESBARBADO - AVELLANADO SVASATURA - SBAVATURA



Recommandation
 Recomendación
 Suggestimento

N° 1

N° 2

Autres
 Otros

Others

Altre soluzioni

MATIÈRE MATERIAL MATERIALE		HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'X	Carbure Carbide Metallo Duro	Carbure Carbide + Hard'X	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS-Co	HSS-Co + TiN
Pages	Páginas	47 ~ 57		49		49 ~ 56		60 - 61		62 - 63	
Aciers	Vc	17~22	17~22	35~45	35~45	40~80	40~80	35~45	35~45	35~45	35~45
Steels	Ø 10	85	85	165	165	250	250	165	165	165	165
Aceros	Vf	45	45	85	85	125	125	85	85	85	85
Acciai	Ø 30	30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
Aciers	Vc	10~15	10~15	20~30	20~30	30~60	30~60	20~30	20~30	20~30	20~30
Steels	Ø 10	60	60	110	110	170	170	110	110	110	110
Aceros	Vf	30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
Acciai	Ø 30	20	20	35	35	60	60	35	35	35	35
Aciers	Vc	8~12	8~12	16~20	16~20	20~40	20~40	15~20	15~20	15~20	15~20
Steels	Ø 10	35	35	55	55	100	100	55	55	55	55
Aceros	Vf	25	25	35	35	60	60	35	35	35	35
Acciai	Ø 30	15	15	25	25	45	45	25	25	25	25
Inox	Vc	6~10	6~10	12~15	12~15	20~40	20~40	12~15	12~15	12~15	12~15
Stainless steel	Ø 10	30	30	45	45	100	100	45	45	45	45
Aceros	Vf	15	15	25	25	60	60	25	25	25	25
Inoxidables	Ø 30	10	10	20	20	40	40	20	20	20	20
Acier anti-abrasion	Vc				12~15	15~20	15~20				
Abrasive tough	Ø 10				40	55	55				
Steel < 420 HB	Vf				30	35	35				
Acero resistente a la abrasión	Ø 30				20	25	25				
Bronze dur	Vc			4~6	4~6	10~12	10~12				
Inconel, Nimonic	Ø 10			16	16	30	30				
Hard bronze	Vf			8	8	16	16				
Bronze/Bronzo duro	Ø 30			6	6	10	10				
Acier traité	Vc					8~10	10~12				
Treated steel	Ø 10					20	30				
≥ 60 HRC	Vf					10	16				
Acero tratado	Acciai trattati	Ø 30				8	10				
Fonte	Vc	15~25	15~25	20~40	20~40	40~80	40~80	20~40	20~40	20~40	20~40
Cast iron	Ø 10	70	70	125	125	250	250	125	125	125	125
Fundición	Vf	40	40	75	75	150	150	75	75	75	75
Ghisa	Ø 30	30	30	50	50	100	100	50	50	50	50
Aluminium	Vc	35~45	35~45	50~60	50~60	40~100	40~100	50~60	50~60	50~60	50~60
Alluminio	Ø 10	200	200	255	255	350	350	255	255	255	255
	Vf	130	130	180	180	230	230	180	180	180	180
	Ø 30	110	110	150	150	200	200	150	150	150	150
Laiton	Vc	20~30	20~30	30~40	30~40			30~40	30~40	30~40	30~40
Brass	Ø 10	120	120	150	150			150	150	150	150
Bronze	Vf	85	85	110	110			110	110	110	110
Latòn - Bronce	Ø 20										
Bronzo	Ø 30	70	70	90	90			90	90	90	90
Cuivre	Vc	15~25	15~25	20~30	20~30	50~80	50~80	20~30	20~30	20~30	20~30
Copper	Ø 10	95	95	120	120	300	300	120	120	120	120
Cobre	Vf	60	60	80	80	200	200	80	80	80	80
Rame	Ø 30	45	45	65	65	175	175	65	65	65	65
Stratifié	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
Laminated	Ø 10	300	300	300	300			400	400	400	400
Laminados	Vf	200	200	200	200			300	300	300	300
Laminati	Ø 30	150	150	150	150			250	250	250	250
Nylon	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
PVC	Ø 10	400	400	400	400			450	450	450	450
Plastics / Plásticos	Vf	300	300	300	300			350	350	350	350
Plastiche	Ø 30	250	250	250	250			300	300	300	300