

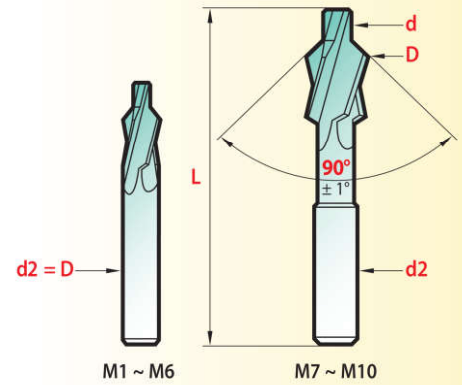
Dimensions les plus utilisées  
Most used dimensions  
Dimensiones más comunes  
Misura maggiormente impiegate



**magafor**

NF-E66023 • DIN 1866 • ISO

M	SÉRIE	D x d		L ± 1	d2	magafor 32	TiN 3832
		z9	e8				
M1	f	2,0 x 1,1		45	D		
M1,2	f	2,5 x 1,3		45	D		
M1,4	f	2,8 x 1,5		45	D		
		3,2 x 1,5		45	D		
M1,6	f	3,3 x 1,7		56	D		
M1,8	f	3,8 x 1,9		56	D		
M1,8	m	4,2 x 2,0		56	D		
		4,3 x 1,6		56	D		
M2	f	4,3 x 2,2		56	D		
		4,3 x 2,4		56	D		
M2	m	4,6 x 2,4		56	D		
M2,5	f	5,0 x 2,7		56	D		
M2,5	s	5,2 x 2,5		56	D		
M2,5	m	5,7 x 2,9		56	D		
M3	t	6,0 x 2,5		71	D		
M3	f	6,0 x 3,2		71	D		
		6,0 x 3,4		71	D		
M3	s	6,2 x 3,0		71	D		
M3	m	6,5 x 3,4		71	D		
M3,5	t	7,0 x 2,9		71	D		
M3,5	f	7,0 x 3,7		71	D		
M3,5	s	7,2 x 3,5		71	D		
M3,5	m	7,6 x 3,9		71	D		
M4	t	8,0 x 3,3		71	D		
M4	f	8,0 x 4,3		71	D		
		8,0 x 4,5		71	D		
M4	s	8,2 x 4,0		71	D		
M4	m	8,6 x 4,5		71	D		
M5	t	10,0 x 4,2		80	D		
M5	f	10,0 x 5,3		80	D		
		10,0 x 5,5		80	D		
M5	s	10,2 x 5,0		80	D		
M5	m	10,4 x 5,5		80	D		
M6	t	11,5 x 5,0		80	D		
M6	f	11,5 x 6,4		80	D		
		11,5 x 6,6		80	D		
M6	s	12,2 x 6,0		80	D		
M6	m	12,4 x 6,6		80	D		
M7		14,2 x 7,0		100	12,5		
M8	t	15,0 x 6,8		100	12,5		
M8	f	15,0 x 8,4		100	12,5		
		15,0 x 9,0		100	12,5		
M8	s	16,2 x 8,0		100	12,5		
M8	m	16,4 x 9,0		100	12,5		
		18,2 x 9,0		100	12,5		
M10	t	19,0 x 8,5		100	12,5		
M10	f	19,0 x 10,5		100	12,5		
		19,0 x 11,0		100	12,5		
M10	s	20,2 x 10,0		100	12,5		
M10	m	20,4 x 11,0		100	12,5		
		22,2 x 11,0		160	Morse 2		
M12	s	24,2 x 12,0		160	Morse 2		
M14	s	28,2 x 14,0		190	Morse 3		
M16	s	32,2 x 16,0		190	Morse 3		



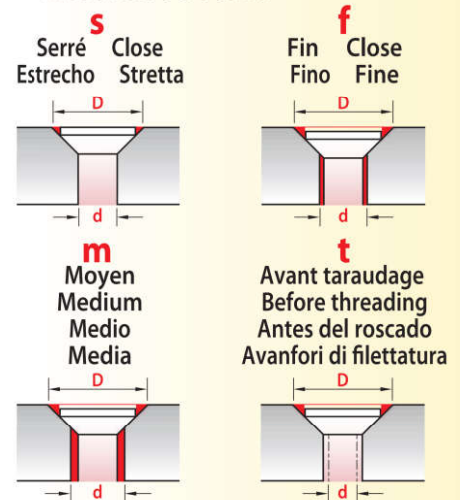
**FRAISES À CHAMBRER 90°**  
**PILOTED COUNTERSINKS 90°**

**FRESAS 90° PARA ALOJAMIENTO**

**FRESE PER SEDI DI VITI 90°**

**magafor, Le choix!**  
**The choice! La elección!**  
**La Scelta!**

**4** séries d'ajustements différents  
different adjustment series  
Series de diferentes ajustes  
linee diverse di scelta



**Promo-kits**



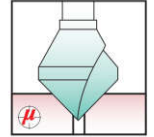
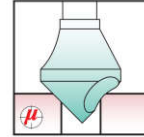
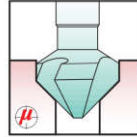
Série	M3	M4	M5	M6	M8	M10	magafor
f	6 x 3,2	- 8 x 4,3	- 10 x 5,3	- 11,5 x 6,4	- 15 x 8,4	- 19 x 10,5	<b>320/1</b>
f	6 x 3,2	- 8 x 4,3	- 10 x 5,3	- 11,5 x 6,4	- 15 x 8,4	- 19 x 10,5	<b>3832/1</b>
m	6,5 x 3,4	- 8,6 x 4,5	- 10,4 x 5,5	- 12,4 x 6,6	- 16,4 x 9	- 20,4 x 11	<b>320/2</b>
m	6,5 x 3,4	- 8,6 x 4,5	- 10,4 x 5,5	- 12,4 x 6,6	- 16,4 x 9	- 20,4 x 11	<b>3832/2</b>
t	6 x 2,5	- 8 x 3,3	- 10 x 4,2	- 11,5 x 5	- 15 x 6,8	- 19 x 8,5	<b>320/3</b>
s	6,2 x 3	- 8,2 x 4	- 10,2 x 5	- 12,2 x 6	- 16,2 x 8	- 20,2 x 10	<b>320/4</b>

# performances



Vc = vitesse speed velocidad velocidad = m/min.  
 Vf = avance feed avance avanzamento = mm/min.  
 $\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing} =$  Tours par min. Rev. / min.  
 Giri / min. revoluciones por minuto.

## ÉBAVURAGE - CHANFREINAGE DEBURRING - COUNTERSINKING DESBARBADO - AVELLANADO SVASATURA - SBAVATURA



Recommandation  
 Recomendación  
 Suggestimento

N° 1

N° 2

Autres  
 Otros  
 Others  
 Altre soluzioni

MATIÈRE MATERIAL MATERIALE		HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'X	Carbure Carbide Metallo Duro	Carbure Carbide + Hard'X	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS-Co	HSS-Co + TiN
Pages Páginas Pagina		47 ~ 57		49		49 ~ 56		60 - 61		62 - 63	
Aciers Steels Aceros Acciai ≤ 500 N/mm <sup>2</sup>	Vc Ø 10 Vf Ø 30	17~22 85 45 30	17~22 85 45 30	35~45 165 85 55	35~45 165 85 55	40~80 250 125 85	40~80 250 125 85	35~45 165 85 55	35~45 165 85 55	35~45 165 85 55	35~45 165 85 55
Aciers Steels Aceros Acciai 500 ~ 800 N/mm <sup>2</sup>	Vc Ø 10 Vf Ø 30	10~15 60 30 20	10~15 60 30 20	20~30 110 55 35	20~30 110 55 35	30~60 170 85 60	30~60 170 85 60	20~30 110 55 35	20~30 110 55 35	20~30 110 55 35	20~30 110 55 35
Aciers Steels Aceros Acciai 800 ~ 1000 N/mm <sup>2</sup>	Vc Ø 10 Vf Ø 30	8~12 35 25 15	8~12 35 25 15	16~20 55 35 25	16~20 55 35 25	20~40 100 60 45	20~40 100 60 45	15~20 55 35 25	15~20 55 35 25	15~20 55 35 25	15~20 55 35 25
Inox Stainless steel Aceros Inoxidables 1000 ~ 1300 N/mm <sup>2</sup>	Vc Ø 10 Vf Ø 30	6~10 30 15 10	6~10 30 15 10	12~15 45 25 20	12~15 45 25 20	20~40 100 60 40	20~40 100 60 40	12~15 45 25 20	12~15 45 25 20	12~15 45 25 20	12~15 45 25 20
Acier anti-abrasion Abrasive tough Steel < 420 HB Acero resistente a la abrasión	Vc Ø 10 Vf Ø 30			12~15 40 30 20	12~15 40 30 20	15~20 55 35 25	15~20 55 35 25				
Bronze dur Inconel, Nimonic Hard bronze Bronze/Bronzo duro	Vc Ø 10 Vf Ø 30			4~6 16 8 6	4~6 16 8 6	10~12 30 16 10	10~12 30 16 10				
Acier traité Treated steel ≥ 60 HRC Acero tratado Acciai trattati	Vc Ø 10 Vf Ø 30					8~10 20 10 8	10~12 30 16 10				
Fonte Cast iron Fundición Ghisa	Vc Ø 10 Vf Ø 30	15~25 70 40 30	15~25 70 40 30	20~40 125 75 50	20~40 125 75 50	40~80 250 150 100	40~80 250 150 100	20~40 125 75 50	20~40 125 75 50	20~40 125 75 50	20~40 125 75 50
Aluminium Alluminio	Vc Ø 10 Vf Ø 30	35~45 200 130 110	35~45 200 130 110	50~60 255 180 150	50~60 255 180 150	40~100 350 230 200	40~100 350 230 200	50~60 255 180 150	50~60 255 180 150	50~60 255 180 150	50~60 255 180 150
Laiton Brass Bronze Latòn - Bronce Bronzo	Vc Ø 10 Vf Ø 30	20~30 120 85 70	20~30 120 85 70	30~40 150 110 90	30~40 150 110 90			30~40 150 110 90	30~40 150 110 90	30~40 150 110 90	30~40 150 110 90
Cuivre Copper Cobre Rame	Vc Ø 10 Vf Ø 30	15~25 95 60 45	15~25 95 60 45	20~30 120 80 65	20~30 120 80 65	50~80 300 200 175	50~80 300 200 175	20~30 120 80 65	20~30 120 80 65	20~30 120 80 65	20~30 120 80 65
Stratifié Laminated Laminados Laminati	Vc Ø 10 Vf Ø 30	35~70 300 200 150	35~70 300 200 150	35~70 300 200 150	35~70 300 200 150			50~100 400 300 250	50~100 400 300 250	50~100 400 300 250	50~100 400 300 250
Nylon PVC Plastics / Plásticos Plastiche	Vc Ø 10 Vf Ø 30	35~70 400 300 250	35~70 400 300 250	35~70 400 300 250	35~70 400 300 250			50~100 450 350 300	50~100 450 350 300	50~100 450 350 300	50~100 450 350 300