

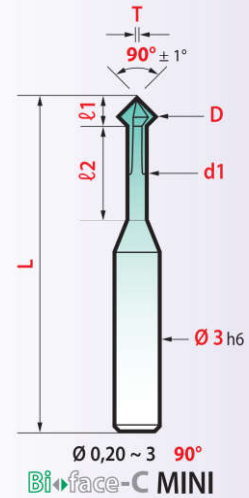
90°

Bi-face-C MINI



3 \* dents / flutes  
labios / denti

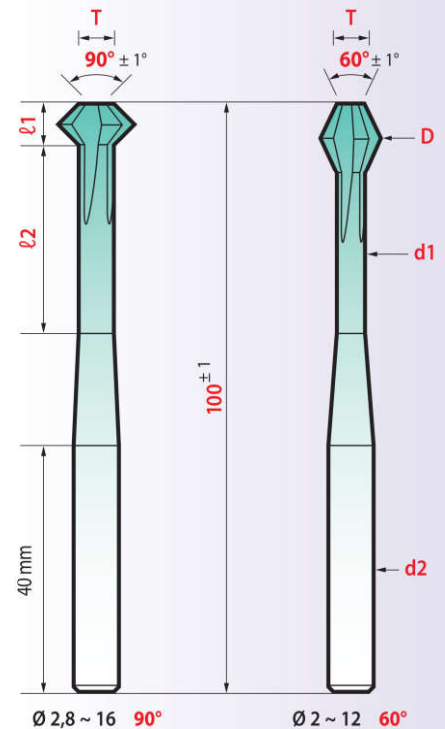
D**	d1 maxi	T maxi	L	ℓ1	ℓ2 mini	Bi-face 8480	Hard'X 8480-H
0,20	0,12	0,12	39	0,11	0,29		
0,25	0,15	0,15	39	0,13	0,37		
0,30	0,18	0,18	39	0,15	0,45		
0,40	0,24	0,24	39	0,19	0,61		
0,50	0,30	0,30	39	0,23	0,77		
0,60	0,36	0,36	39	0,27	0,93		
0,80	0,48	0,48	39	0,35	1,25		
1,0	0,7	0,30	60	0,50	5		
1,5	1,1	0,45	60	0,73	6		
▲ 1,8	1,4	0,60	60	0,75	8		
▲ 2,0	1,5	0,60	60	0,95	8		
▲ 2,8	2,1	0,90	60	1,30	10		
▲ 3,0	2,1	0,90	60	1,50	10		



Bi-face-C STANDARD

4 dents / flutes  
labios / denti

D**	d1 maxi	T maxi	d2 h6	ℓ1	ℓ2 mini	Bi-face 8490	Hard'X 8490-H
▲ 2,8	2,2	1,2	6	1,10	10		
▲ 3,0	2,2	1,2	6	1,30	10		
▲ 3,8	2,9	1,6	6	1,55	12		
▲ 4,0	2,9	1,6	6	1,75	12		
▲ 4,8	3,4	2,0	6	2,10	15		
▲ 5,0	3,4	2,0	6	2,30	15		
▲ 5,8	3,8	2,4	6	2,70	18		
▲ 6,0	3,8	2,4	6	2,90	18		
▲ 7,8	4,9	4,9	6	2,80	34		
▲ 8,0	4,9	4,9	6	3,10	34		
▲ 9,8	5,9	5,9	6	3,80	34		
▲ 10,0	5,9	5,9	6	4,10	34		
▲ 11,8	5,9	5,9	6	5,80	34		
▲ 12,0	5,9	5,9	6	6,10	34		
▲ 15,8	7,9	7,9	10	7,80	34		
▲ 16,0	7,9	7,9	10	8,10	34		



**New 2020**

Bi-face-C LONGS LARGAS LUNGHE

4 dents / flutes  
labios / denti

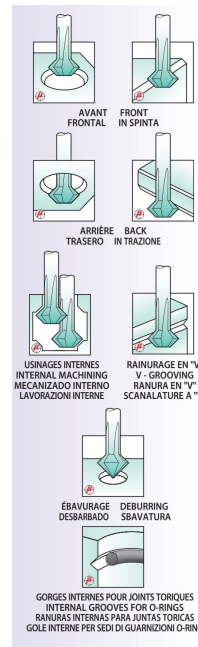
D**	d1 maxi	T maxi	d2 h6	ℓ1	ℓ2 mini	Bi-face 8490-L	Hard'X 8490-LH
3,0	2,2	1,2	6	1,30	20		
4,0	2,9	1,6	6	1,75	25		
5,0	3,4	2,0	6	2,30	30		
6,0	3,8	2,4	6	2,90	35		
8,0	4,9	4,9	6	3,10	45		
10,0	5,9	5,9	6	4,10	45		
12,0	5,9	5,9	6	6,10	50		

\* Ø 0,20 ~ 0,50 = 1 dent flute labio denta

\*\* Tolérances Tolerancias Tolleranze D Ø 0,2 - 5 = 0 - 0,05 - Ø 5,8 ~ 16 = 0 - 0,10

- ▲ Dimensions sous-cotées pour usinage au plus près du diamètre des trous à usiner.  
Undersized diameters to machine closer to the hole dimension.
- Dimensiones bajo medida para mecanizar lo más aproximado al diámetro de los agujeros a mecanizar.
- Diametri minorati per lavorare in prossimità delle dimensioni dei fori.

# performances



## CONDITIONS D'UTILISATION RECOMMENDATIONS FOR USE CONDICIONES DE UTILIZACIÓN CONDIZIONI DI IMPIEGO

De dureté à chaud élevée (3500 HV), ce revêtement présente une très grande stabilité thermique et une excellente protection contre la chaleur et l'usure. Idéal pour les usinages à sec - à très grande vitesse - dans les aciers traités et matrices.

With a high hardness (3500 HV), this coating shows a high thermic stability and an excellent protection against heat and wear. Ideal for dry machining - high speed cut in treated steels and dies.

Con una alta dureza (3500 HV) este recubrimiento proporciona una alta estabilidad térmica y una excelente protección contra el calor y el desgaste. Ideal para mecanizado en seco - a alta velocidad - en aceros tratados y de matrices.

Con notevole durezza a caldo (3500 HV), questo rivestimento presenta una grande stabilità termica ed un'eccellente protezione contro il calore e l'usura. Ideale per le lavorazioni a secco a velocità elevate - negli acciai trattati e nelle matrici.

Vidéo on line



www.magafor.com

Matières à usiner Material Materiali da lavorare		Vitesse Velocidad	m/min. Velocità	Speed	Ø 1 & 2	Ø 3 & 4	Ø 6 & 8	Ø 10 & 12	Ø 16	Épaisseur du copeau Espesor de la veruta	fz Feed, per tooth Spessore del truciolo
Aciers Aceros	Steels Acciai	< 500 N/mm <sup>2</sup> 500 ~ 800 N/mm <sup>2</sup> 800 ~ 1000 N/mm <sup>2</sup>	60 ~ 70	70 ~ 90	0,010	0,012	0,015	0,020	0,030		
			40 ~ 60	50 ~ 80	0,010	0,012	0,015	0,020	0,030		
			35 ~ 40	45 ~ 60	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025		
Inox Aceros inoxidables	Stainless steel Leghe di titanio Aleaciones de titanio	1000 ~ 1300 N/mm <sup>2</sup>	30 ~ 35	40 ~ 55	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025		
Alliage titane Titanium alloy	Leghe di titanio Aleaciones de titanio		25 ~ 30	35 ~ 50	0,007	0,010	0,010	0,015	0,020		
Inconel	Nimonic Waspaloy		15 ~ 20	25 ~ 40	0,007	0,010	0,010	0,015	0,020		
Fonte grise Fundición	Cast iron Ghisa grigia	< 180 HB > 180 HB	35 ~ 40	45 ~ 60	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025		
			30 ~ 35	40 ~ 55	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025		
Alliage de cuivre Aleaciones de cobre Laiton	Cooper alloy Bronze Latòn	Leghe di rame Bronze Ottone	50 ~ 80	60 ~ 100	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030		
Aluminium	Alluminio	≤ 6% Si > 6% Si	70 ~ 100	80 ~ 120	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030		
			90 ~ 150	110 ~ 180	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030		
Matières synthétiques Materiales termoplásticos	Thermoplast Plastiche		100 ~ 150	130 ~ 200	0,015	0,025	0,030	0,040	0,050		

# Hard-X

Jusqu'à Upto

Hasta Fino a 67 HRC