

$\ell = 2 \sim 3 \times D$

CARBURE CARBIDE
METALLO DURO

D	D	L	ℓ	d2	magaforce 8500
0,1 mm	0,01 mm				
	0,05				
	0,06				
	0,07				
	0,08				
0,1					
	0,12				
	0,15				
0,2	0,25				
0,3	0,35				
0,4	0,45				
0,5 - 0,6	0,55 - 0,65				
0,7 - 0,8	0,75 - 0,85				
0,9	0,95				
1,0					
1,1	1,05 - 1,15				
1,2 ~ 1,4	1,25 - 1,45				
1,5					
1,6 ~ 1,9	1,55 - 1,75				
2,0					
2,1 ~ 2,4	2,05 - 2,25				
2,5					
2,6 ~ 2,9	2,75				
3,0					
3,1 ~ 3,9	3,05-3,17-3,25				
4,0					
4,1 ~ 4,9	4,05 - 4,76				
5,0					
5,1 à 5,9	5,05				
6,0					
6,1 ~ 6,9	6,05 - 6,35				
7,0 ~ 7,9	7,94				
8,0					
8,1 ~ 9,9	9,52				
10,0					
10,1 ~ 10,9					
11,0 ~ 11,9					
12,0					
12,1 ~ 12,9					
13,0 ~ 13,9					
14,0					

magafor standard

HSS-E COBALT

D	D	D	L	ℓ	d2	surco 500
inches	0,1 mm	0,05 mm		mini		
	0,3 - 0,4		37	1	3	
	0,5 - 0,6		37	1,5	3	
	0,7 - 0,8		37	2	4	
	0,9		37	2,5	4	
	1,0 - 1,1	0,95-1,05	37	3	4	
	1,2 ~ 1,6	1,25-1,45-1,55	37	4	4	
	1,7 ~ 2,2	1,75-1,95-2,05	37	5	4	
	2,3 ~ 2,7	2,25	40	7	4	
3,17 (1/8")	2,8 ~ 3,2	2,75-2,95-3,05	44	8	5	
	3,3 ~ 3,7	3,25	44	10	5	
	3,8 ~ 4,7	3,95-4,05	51	12	6	
4,76 (3/16")	4,8 ~ 5,7	4,95-5,05	52	14	6	
6,35 (1/4")	5,8 ~ 7,7	5,95-6,05	60	16	8	
7,94 (5/16")	7,8 ~ 8,0		61	18	8	
9,52 (3/8")	8,1 ~ 9,7		69	18	10	
	9,8 ~ 10,0		69	20	10	
	10,1 ~ 11,0		70	22	12	
	11,1 ~ 12,0		79	26	12	
12,70 (1/2")	12,1 ~ 13,2		83	26	12	
	13,5-14,0		83	26	12	

HSS-E 8% COBALT

NFE 66217 • DIN 327

D	L	ℓ	d2	surco 523	CARBO-TIN 5923
14,5	73	16	12		
15,0	73	16	12		
15,5	79	19	16		
16,0	79	19	16		
16,5	79	19	16		
17,0	79	19	16		
17,5	79	19	16		
18,0	79	19	16		
18,5	79	19	16		
19,0	79	19	16		
19,5	88	22	20		
20,0	88	22	20		

magafor,
Le choix! The choice! La elección! La scelta!

Matière Material Materiale	HSS-E 8% Co	HSS-E 8% Co + CARBO TIN	CARBURE CARBIDE METALLO DURO	CARBURE CARBIDE METALLO DURO + Hard'X	CARBURE CARBIDE METALLO DURO + Graph'X
Dureté Hardness Durezza	65 HRC	65 HRC + 3000 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV	1800 HV + 8000 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie		Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva	Alliages durs - Aciers trempés Hard alloys - Treated steels Aleaciones duras - Aceros tratados Leghe dure - Acciai temprati	Graphite - Matières abrasives - Céramiques Graphite - Abrasive materials - Ceramics Grafito - Materiales abrasivos - Ceramica Grafito - Materiali abrasivi - Ceramiche

performances

CONDITIONS D'UTILISATION CONDICIONES DE UTILIZACIÓN

RECOMMENDATIONS FOR USE PARAMETRI DI LAVORAZIONE

Vitesse de coupe Cutting speed
Velocidad de corte Velocità di taglio
 $Vc = \frac{\pi \times \varnothing \times n}{1000}$ m/min.

Nombre de tours Número de revoluciones
Revolution number Numero di giri
 $n = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$ t/min.

Avance par dent Avance por diente
Feed per tooth Avanzamento per dente
 $fz = \frac{Vf}{Z \times n}$ mm

Avance Feed
Avanzamento
 $Vf = fz \times z \times n$ mm/min.

TYPE TIPO		magaforce				Gammes spécifiques Gammas specifiche		Specific ranges Gamme specifiche			
MATIÈRES WERKSTOFF	MATERIALI	Ø	Vc	n	fz*	vf	Vc	n	fz*	vf	
Aciers Steels Aceros Acciai	500 ~ 800 N/mm ²	0,5		25 000	0,0025	125		25 000	0,0025	190	Super Finish
		1	40 ~ 50	13 000	0,005	130	40 ~ 50	13 000	0,005	200	
		2		7 000	0,01	140		7 000	0,01	210	
		4		4 000	0,02	160		4 000	0,02	240	
	800 ~ 1000 N/mm ²	0,5		28 000	0,0025	140		28 000	0,0025	210	
		1	45 ~ 55	14 000	0,005	140	45 ~ 55	14 000	0,005	210	
		2		8 000	0,01	160		8 000	0,01	240	
		4		4 300	0,02	172		4 300	0,02	260	
Alu-Titane		0,5					95 000	0,01	1900	8528 page pagina 129	
Alu-Titan		1				150 ~ 200	50 000	0,015	1500		
Alu-Titanio		2					28 000	0,03	1680		
Alluminio-titanio		4					16 000	0,06	1920		
Plastique		0,5					95 000	0,015	1425	8515 page pagina 128	
Plastics		1				150 ~ 200	50 000	0,02	1000		
Plásticos		2					28 000	0,04	1120		
Plastiche		4					16 000	0,07	1120		
Dentaire, PMMA, Waw (cire)		0,5					50 000	0,01	1000	8526 page pagina 131 8526-D page pagina 132	
Dental, PMMA, Wax		1				80 ~ 120	25 000	0,015	750		
Dental, PMMA, Wax		2					16 000	0,03	960		
Odontoiatria, PMMA (polimetilmetacrilato), cera		4					9 500	0,06	1140		
Or, argent, platine		0,5		60 000	0,005	600				90 ~ 120	
Gold, silver, platinum		1		30 000	0,01	600					
Oro, plata, platino		2		18 000	0,02	720					
Oro, argento, platino		4		9 500	0,05	950					
Cuivre, Laiton, Bronze		0,5		30 000	0,005	300				50 ~ 60	
Copper, Brass, Bronze		1		16 000	0,01	320					
Cobre, Latón, Bronce		2		9 000	0,02	360					
Rame, Ottone, Bronzo		4		4 800	0,05	480					