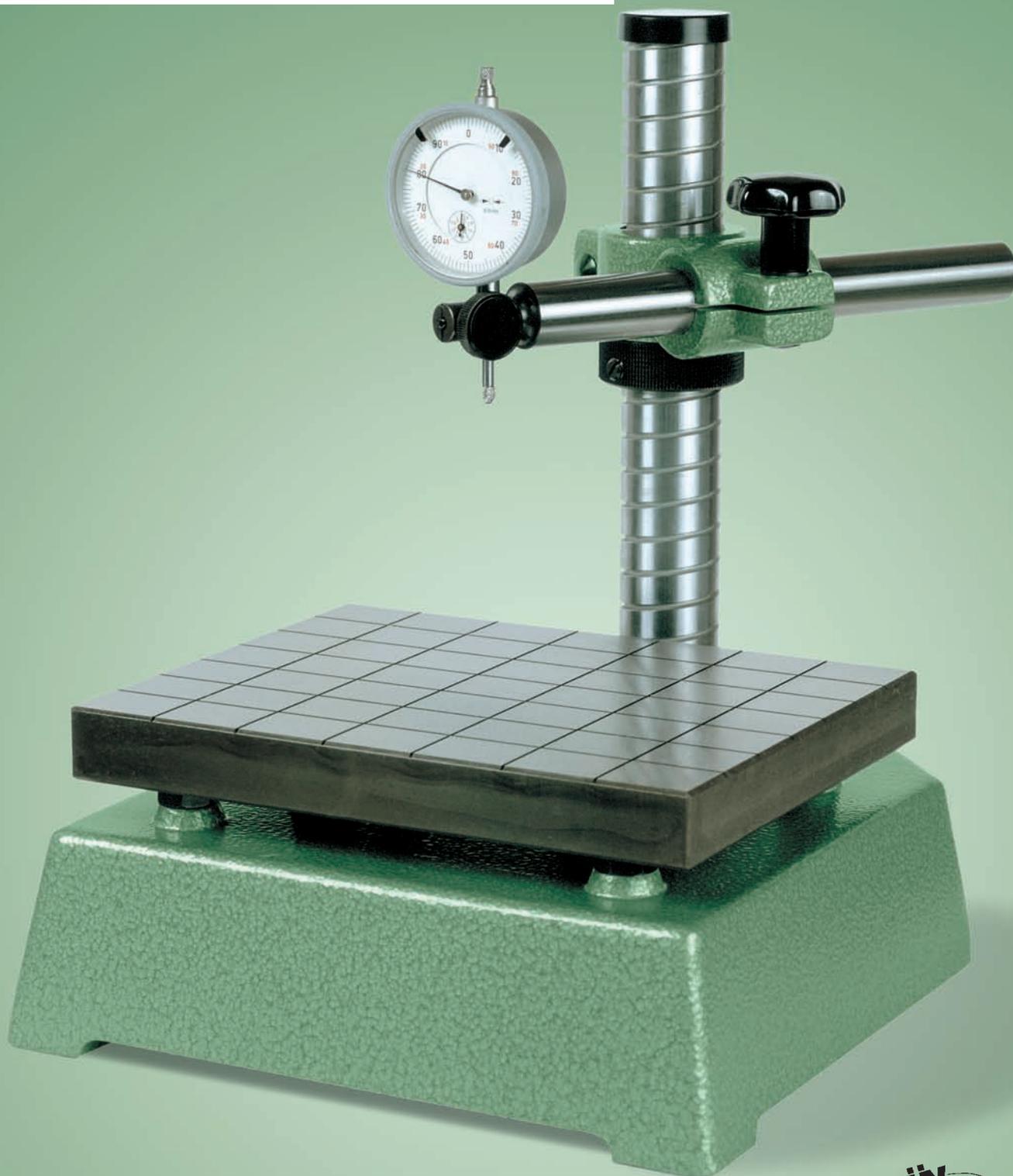


# MESS- UND PRÜFGERÄTE

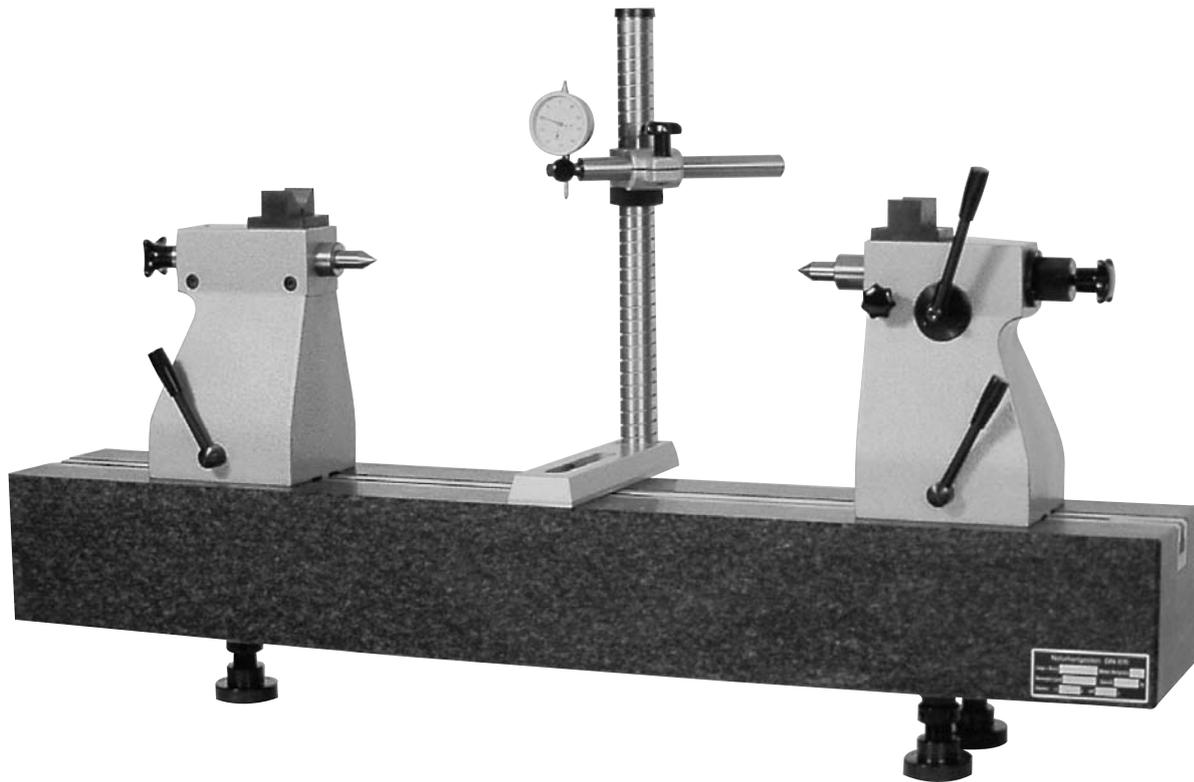


**HA HELMUTH A. JENSEN A/S**  
Islevdalvej 187 • 2610 Rødovre • Denmark • Tel. +45 44 91 11 77 • Telefax +45 44 92 13 53  
E-mail: info@viking1913.dk • Website: www.viking1913.dk





# Rundlaufprüfgerät RP 200 - 650



Aufspanntisch aus dunklem Naturhartgestein ohne jegliche Fehler nach DIN 876/1. Höhenverstellbare Tischauflagen.  
Tischaufnahmen mit 3 Stahlkugeleinsätzen.  
Reitstöcke aus hochwertigem, sorgfältig gelagertem Sonderguss.  
Rechter Reitstock mit beweglicher Pinole mit Hub 20 mm, Verstellung mit Handhebel. Linker Reitstock mit fester Pinole. Die Auflageflächen sind feinstgeschliffen. Reitstöcke mit aufgesetzten Prismen zum Einlegen von nicht zentrierten Werkstücken und längeren Teilen.  
Auswechselbare Zentrierspitzen durch MK 2-Aufnahme mit serienmässiger Abdrückvorrichtung.  
Verstellung der beweglichen Pinole ist auch mit Handrad oder Pneumatikzylinder möglich.

## Normalausstattung:

1 Aufspanntisch AT 1100  
1 Mess-Stativ MS 200  
1 Paar Reitstöcke RST 200 mit Zentrierspitzen 60° MK 2

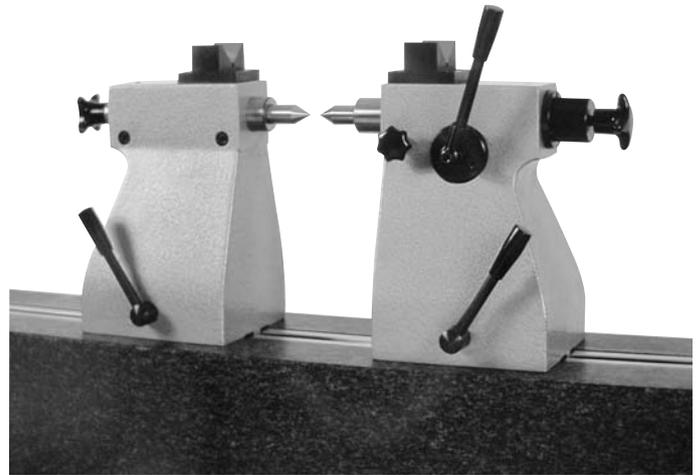
Technische Daten	RP 200-650
Spitzenhöhe	200 mm
Spitzenweite	650 mm*
Aufspanntisch AT 1100	1100 x 180 x 140 mm*
Ebeneinheit nach	DIN 876/1*
T-Nutschiene mattverchromt	14 mm
Geradheit T-Nutschiene	10 µm/m
Grundfläche Reitstock	130 x 150 mm
Gewicht	115 kg
Gesamthöhe und Messstativ	650 mm
Messuhraufnahme	8 H7
Hub bewegliche Spitze	20 mm
Pinolen Aufnahme	MK 2
Auflagebereich im Prisma	d = 10-50 mm
Genauigkeitsgrad	1
Lackierung	silbergrau Hammerschlag

\* andere Abmessungen und Genauigkeiten kurzfristig lieferbar

# Reitstöcke RST 200 P

Reitstöcke aus hochwertigem, sorgfältig gelagertem Sonderguss. Die Auflageflächen sind feinstgeschliffen. Rechter Reitstock mit beweglicher Pinole mit Hub 20 mm, Verstellung mit Handhebel. Linker Reitstock mit fester Pinole. Mit aufgesetztem Prisma zum Einlegen von nicht zentrierten Werkstücken und längeren Teilen. Auswechselbare Zentrierspitzen durch MK 2-Aufnahme mit serienmäßiger Abdrückvorrichtung. Verstellung der beweglichen Pinole ist auch mit Handrad oder Pneumatikzylinder möglich.

Technische Daten	RST 200 P
Spitzenhöhe	200 mm
T-Nutbreite	14 mm
Grundfläche Reitstock	130 x 150 mm
Gewicht	30 kg/Pair
Hub bewegliche Spitze	20 mm
Pinolen Aufnahme	MK 2
Auflagebereich im Prisma	d = 10-50 mm
Genauigkeit	Güte 1 ± 8 µm
Lackierung	silbergrau Hammerschlag
Normalzubehör	ZS-MK 2



## Reitstock RST-200 mit Handrad

Verstellung der beweglichen Pinole mit Handrad.

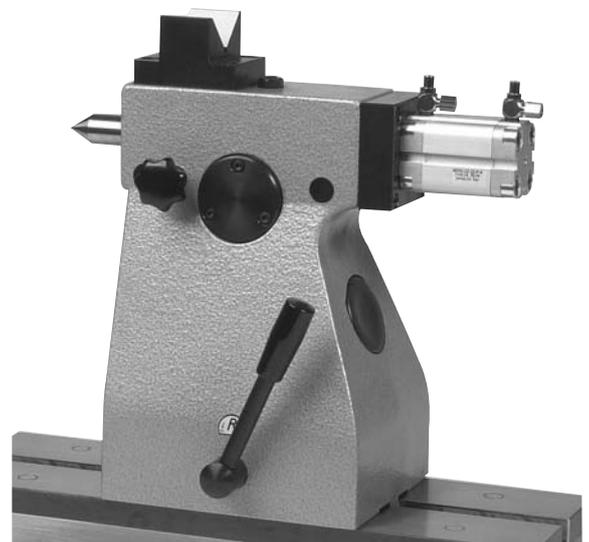
Technische Daten	RST 200 RH
Hub der beweglichen Spitze	20 mm



## Reitstock RST-200 mit pneumatischem Rückzug

Verstellung der beweglichen Pinole mit Pneumatikzylinder. Vor- und Rücklaufgeschwindigkeit der Zentrierspitze kann stufenlos über 2 serienmäßig angebaute Geschwindigkeitsregulierventile eingestellt werden.

Technische Daten	RST 200 RP
Hub der beweglichen Spitze	20 mm



# Zubehör für Rundlaufprüfgerät RP 200 - 650

## Zentrierspitzen

### Technische Daten

Zentrierspitzen ZS-MK 2	60°
Hohlkörner HK-MK 2	60°
Zentrierspitzen hartmetallbestückt HM-MK 2	60°

## Mess-Stativ MS 200

Der Stativfuss wird in der T-Nutschiene des Aufspanntisches befestigt. Universelle Einsatzmöglichkeiten durch verschiebbaren Horizontalmessarm.

### Technische Daten

	MS 200
Höhe	420 mm
Säule	d = 35 mm
Horizontalmessarm	d = 22 mm
Messuhraufnahme*	8 H 7
Gewicht	7 kg

\* Die Messuhraufnahmen sind auswechselbar. Es sind zusätzliche Messuhraufnahmen mit Aufnahmebohrung 10 H7, sowie Adapter für gängige elektronische Längenmesstaster verfügbar.

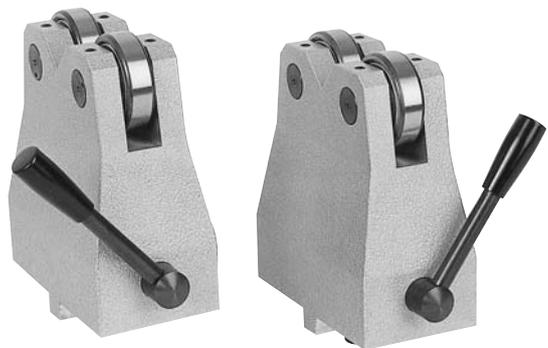


## Abrollböcke AB 200

Die Abrollböcke werden statt der Reitstöcke auf die Grundplatte aufgesetzt.

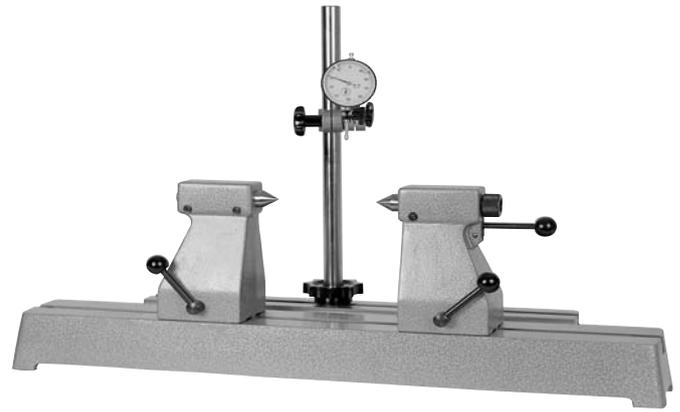
### Technische Daten

	AB 200
Auflagebereich	d = 25 ... 150 mm
Spitzenhöhe bei d = 25 mm	147 mm
Breite der Nutensteine	14 h6
Belastung	max. 150 kg/Paar
Gewicht	15 kg/Paar



# Rundlaufprüfgerät RP 150-450

Technische Daten	RP 150-450
Maximale Spitzenweite	450 mm
Spitzenhöhe	150 mm
Länge und Breite der Grundplatte	700 x 180 mm
Ebenheit der Grundplatte nach	DIN 876/1
Breite der T-Nut	12 H7
Genauigkeitsgrad	1
Hub bewegliche Spitze	8 mm
Höhe	250 mm
Abstand Führungs-Nut, Spann-Nut	100 mm
Ganze Höhe mit Stativ	520 mm
Gesamtgewicht	38 kg



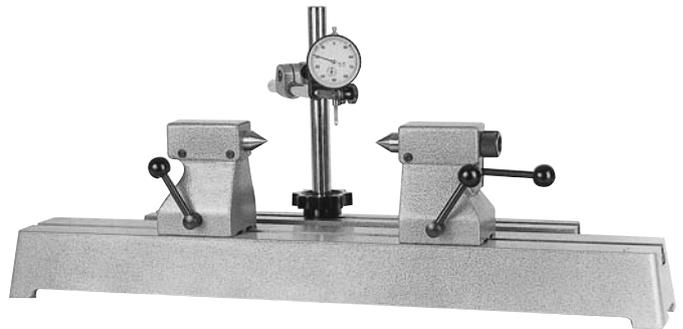
Das Rundlaufprüfgerät ist auch mit aufgesetzten Prismen  $d = 8 \dots 32$  mm lieferbar. Verstellung der beweglichen Pinole ist auch mit Handrad oder Pneumatikzylinder möglich (siehe Seite 15).

## Normalausstattung:

- 1 Grundplatte AT 700
- 1 Paar Reitstöcke RST-150
- 1 Mess-Stativ 002-105-45

# Rundlaufprüfgerät RP 100-450

Technische Daten	RP 100-450
Maximale Spitzenweite	450 mm
Spitzenhöhe	100 mm
Länge und Breite der Grundplatte	700 x 180 mm
Ebenheit der Grundplatte nach	DIN 876/1
Breite der T-Nut	12 H7
Genauigkeitsgrad	1
Hub bewegliche Spitze	8 mm
Höhe	200 mm
Abstand Führungs-Nut, Spann-Nut	100 mm
Ganze Höhe mit Stativ	320 mm
Gesamtgewicht	35 kg



Das Rundlaufprüfgerät ist auch mit aufgesetzten Prismen  $d = 8 \dots 32$  mm lieferbar. Verstellung der beweglichen Pinole ist auch mit Handrad oder Pneumatikzylinder möglich.

## Normalausstattung:

- 1 Grundplatte AT 700
- 1 Paar Reitstöcke RST-100
- 1 Mess-Stativ 002-105

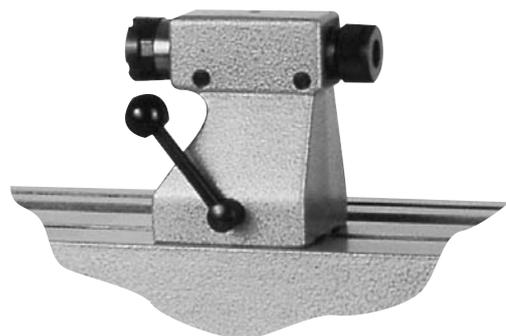
## Zubehör für Rundlaufprüfgeräte RP 100 und RP 150

### Reitstock mit drehbarer Spannzangeneinrichtung RST-100 D

An Stelle des linken Reitstocks (mit fester Spitze) kann ein Reitstock mit einer drehbaren Spannzangeneinrichtung eingesetzt werden. Spannzangen der Typereihe F 14 können von 1-10 mm, um 0,1 mm steigend verwendet werden. Rundlaufgenauigkeit der Pinole 0,005 mm. Zu diesem Wert muss noch die Toleranz der Spannzange addiert werden – siehe Anlage.

### Reitstock mit drehbarer Spannzangeneinrichtung RST-100D-16

An Stelle des linken Reitstocks (mit fester Spitze) kann ein Reitstock mit einer drehbaren Spannzangeneinrichtung eingesetzt werden. Spannzangen der Typereihe F20 können von 1-16 mm, um 0,5 mm steigend verwendet werden. Rundlaufgenauigkeit der Pinole 0,005 mm. Zu diesem Wert muss noch die Toleranz der Spannzange addiert werden – siehe Anlage.



# Zubehör für Rundlaufprüfgeräte RP 100 und RP 150

## Prismeneinsätze 002-102

Für die Kontrolle nicht zentrierter und langer Teile liefern wir zusätzlich Prismeneinsätze. Diese werden einfach gegen die in den Reitstöcken befindlichen Zentrierspitzen ausgetauscht.

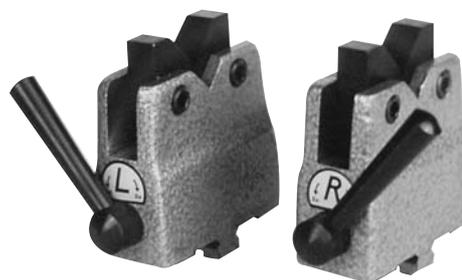
Technische Daten	PE 002-102
Auflagebereich im Prisma	d = 8-45 mm
Spitzenhöhe bei d = 10 mm	130 mm
Gewicht	1 kg/Paar
Prismenwinkel	90°



## Prismenböcke 002-103

Die Prismenböcke werden statt der Reitstöcke auf die Grundplatte AT 700 aufgesetzt. Die Prismenplatten sind auswechselbar, gehärtet und geschliffen.

Technische Daten	PB 002-103
Auflagebereich im Prisma	d = 8-50 mm
Spitzenhöhe bei d = 10 mm	100 mm
Gewicht	4 kg/Paar
Breite der Nutensteine	12 h6
Prismenwinkel	90°



## Abrollböcke 002-104

Die Abrollböcke werden statt der Reitstöcke auf die Grundplatte AT 700 aufgesetzt.

Technische Daten	AB 002-104
Auflagebereich	d = 2-60 mm
Spitzenhöhe bei d = 10 mm	100 mm
Breite der Nutensteine	12 h6
Gewicht	4 kg/Paar



## Anschlag für Prismenböcke/Abrollböcke

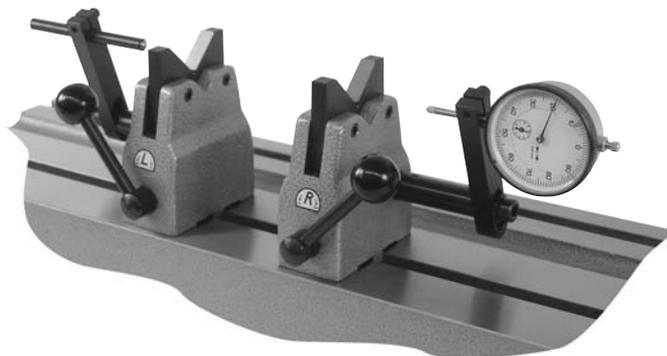
Längsanschlag für Fixierung des Messobjekts in axialer Richtung.

Technische Daten	AS 002-103
Anschlagstange	d = 8 mm

## Messuhraufnahme für Prismenböcke/Abrollböcke

Aufnahme der Messuhr in axialer Richtung.

Technische Daten	MU 002-103
Aufnahmebohrung	8H7



# Zubehör für Rundlaufprüfgeräte RP 100 und RP 150

## Mess-Stativ 002-105

Mit zusätzlichen Mess-Stativen können auf den Rundlaufprüfgeräten RP 100-450 und RP 150-450 mehrere Mess-Stellen aufgebaut werden.

Technische Daten	MS 002-105
Höhe	230 mm
Säule	d = 22 mm
Messbereich	200 mm
Gewicht	1,5 kg



## Zentrierspitzen 002-106 – Hohlkörper

Mit Zentrierbohrung nach DIN 332-A 1,6 x 3,8 passend für Reitstöcke RST-100/RST-150, Schaft d = 22 mm



## Zentrierspitzen 002-107

60° hartmetallbestückt, passend für Reitstöcke RST-100/RST-150, Schaft d = 22 mm



## Mitlaufende Zentrierspitzen 002-106 M

60°, d<sub>max</sub> = 15 mm, passend für Reitstöcke RST-100/RST-150.  
Die maximale Spitzenweite verringert sich beim Einsatz dieser Spitzen bei den Rundlaufprüfgeräten RP 100-450 und RP 150-450 um 90 mm.

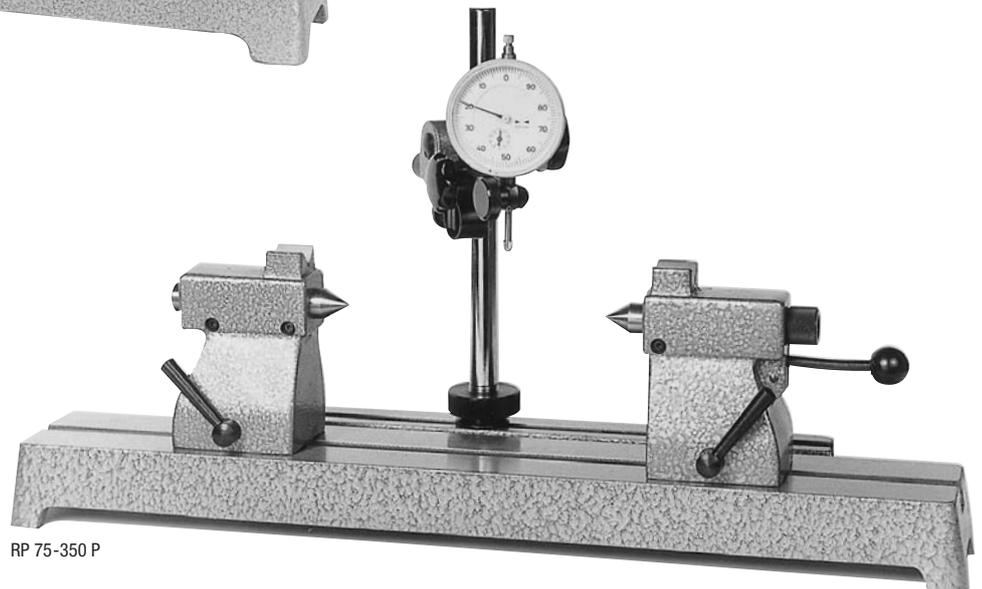
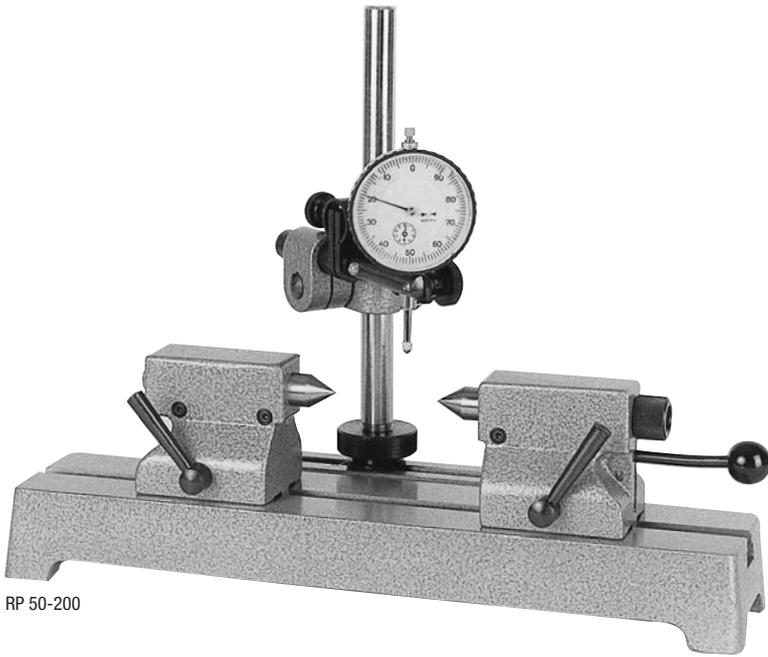


## Sonderzentrierspitzen

Wir fertigen Zentrierspitzen nach Ihren Wünschen, bitte fragen Sie an.



# Rundlaufprüfgeräte

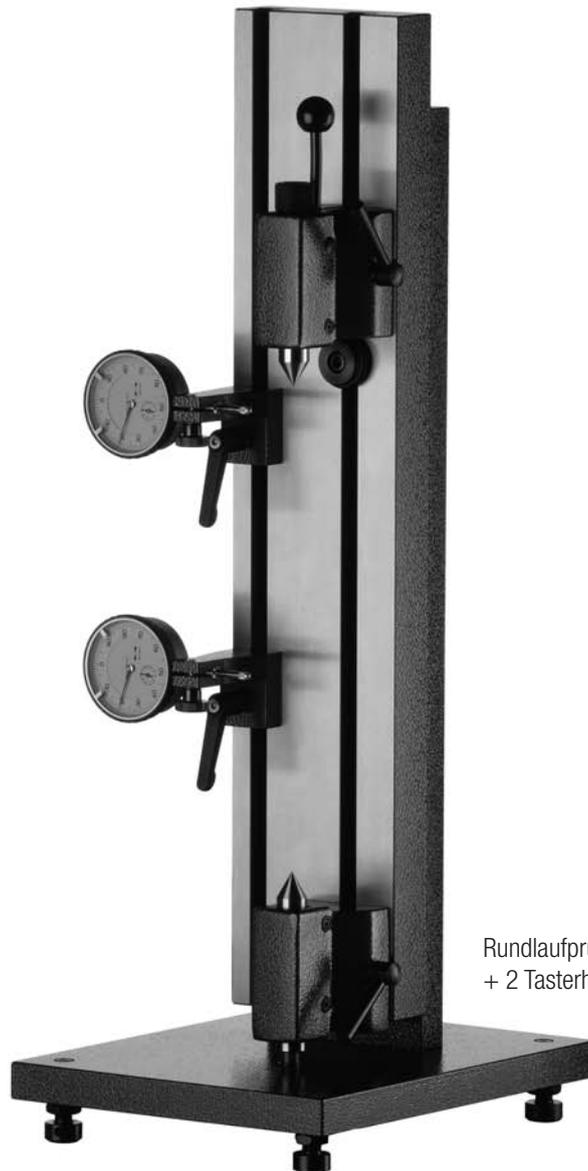


Normalausstattung:  
1 Grundplatte; 1 Paar Reitstöcke; 1 Mess-Stativ 004-55

Technische Daten	RP 50-200	RP 50-350	RP 75-200 P	RP 75-350 P
Maximale Spitzenweite	200 mm	350 mm	200 mm	350 mm
Spitzenhöhe	50 mm	50 mm	75 mm	75 mm
Länge und Breite der Grundplatte	350 x 110 mm	500 x 110 mm	350 x 110 mm	500 x 110 mm
Ebenheit der Grundplatte nach DIN	876/1	876/1	876/1	876/1
Breite der T-Nut	10 H7	10 H7	10 H7	10 H7
Auflagebereich im Prisma*			5-20 mm	5-20 mm
Messuhraufnahme	8 H7	8 H7	8 H7	8 H7
Genauigkeitsgrad	1	1	1	1
Hub bewegliche Spitze	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm
Abstand Führungs-Nut, Spann-Nut	58 mm	58 mm	58 mm	58 mm
Ganze Höhe mit Stativ	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm
Gewicht	8 kg	11 kg	9 kg	12 kg

\* Aufgesetztes Prisma bei Reitstöcken mit 75 mm Spitzenhöhe zum Einlegen von nicht zentrierten Werkstücken und längeren Teilen.

# Rundlaufprüfgeräte RPV mit vertikaler Gebrauchslage



Rundlaufprüfgerät RPV 50-350  
+ 2 Tasterhalter THL-50

## Normalausstattung RPV:

1 Grundplatte mit Ständer; 1 Paar Reitstöcke

Technische Daten	RPV 50-350	RPV 75-350 P
Maximale Spitzenweite	350 mm	350 mm
Spitzenhöhe	50 mm	75 mm
Länge und Breite der Grundplatte	530 x 105 mm	530 x 105 mm
Ebenheit der Grundplatte nach DIN	876/1	876/1
Breite der T-Nut	10 H7	10 H7
Auflagebereich im Prisma*		5 - 20 mm
Messuhraufnahme	8 H7	8 H7
Genauigkeitsgrad	1	1
Hub bewegliche Spitze	8 mm	8 mm
Abstand Führungs-Nut, Spann-Nut	58 mm	58 mm
Ganze Höhe	580 mm	580 mm
Grundplatte Ständer	200 x 250 mm	200 x 250 mm
Gewicht	30,5 kg	31,5 kg

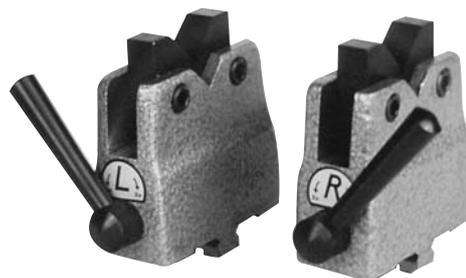
\* Aufgesetztes Prisma bei Reitstöcken mit 75 mm Spitzenhöhe zum Einlegen von nicht zentrierten Werkstücken und längeren Teilen.

# Zubehör für Rundlaufprüfgeräte RP 50 und RP 75

## Prismenböcke 004-53

Die Prismenböcke werden statt der Reitstöcke auf die Grundplatte aufgesetzt. Die Prismenplatten sind auswechselbar, gehärtet und geschliffen.

Technische Daten	PB 004-53
Auflagebereich im Prisma	d = 5-25 mm
Spitzenhöhe bei d = 20 mm	65 mm
Breite der Nutensteine	10 h6
Gewicht	1 kg/Paar
Prismenwinkel	90°



## Abrollböcke 004-54

Die Abrollböcke werden statt der Reitstöcke auf die Grundplatte aufgesetzt.

Technische Daten	AB 004-54
Auflagebereich im Prisma	d = 2-40 mm
Spitzenhöhe bei d = 10 mm	65 mm
Breite der Nutensteine	10 h6
Gewicht	1 kg/Paar



## Anschlag für Prismenböcke/Abrollböcke

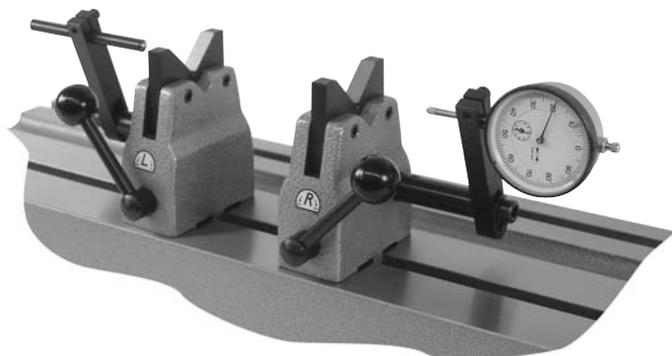
Längsanschlag für Fixierung des Messobjekts in axialer Richtung.

Technische Daten	AS 004-53
Anschlagstange	d = 8 mm

## Messuhraufnahme für Prismenböcke/Abrollböcke

Aufnahme der Messuhr in axialer Richtung.

Technische Daten	MU 004-53
Aufnahmebohrung	8H7



# Zubehör für Rundlaufprüfgeräte RP 50 und RP 75

## Mess-Stativ 004-55 mit Feineinstellung

Mit zusätzlichen Mess-Stativen können auf den Rundlaufprüfgeräten der Typenreihen 001/50/75 mehrere Mess-Stellen aufgebaut werden. Mit universell beweglichem Gelenkkopf und Feineinstellung.

Technische Daten	MS 004-55
Höhe	220 mm
Säule	d = 16 mm
Messbereich	150 mm
Gewicht	0,9 kg



## Mess-Stativ 004-55 S starre Ausführung

Wie MS 004-55, jedoch starre Ausführung ohne Feineinstellung.

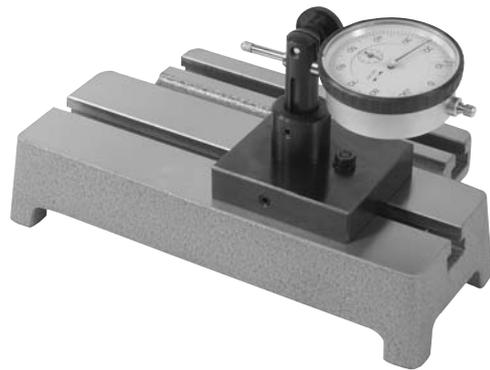
Technische Daten	MS 004-55 S
Höhe	200 mm
Säule	d = 18 mm
Messbereich	150 mm
Gewicht	0,9 kg



## Horizontal-Messeinheit 004-55 H

Mess-Stativ mit horizontal angeordneter Messuhr in Führungs-T-Nut des Rundlaufprüfgeräts befestigt. Für Rundlaufprüfgeräte mit drehbaren Spannzangeneinrichtungen sowie in Verbindung mit Prismen- oder Abrollböcken.

Technische Daten	MS 004-55 H
Befestigung in T-Nut	10H7
Aufnahmebohrung	8H7



## Tasterhalter THL-50

Tasterhalter für eine starre, horizontale Fixierung der Messuhr.

Technische Daten	THL-50
Befestigung in T-Nut	10H7
Spitzenhöhe starr	50 mm
Aufnahmebohrung	8H7

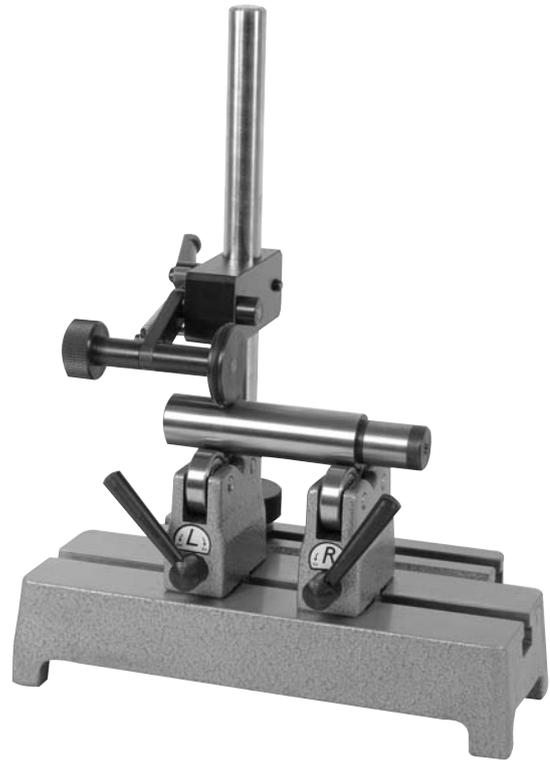


# Zubehör für Rundlaufprüfgeräte RP 50 und RP 75

## Andrückrad 004-51

Andrückrad zur Fixierung und Drehung des Messobjekts mit gleichbleibender Kraft in Prismen- oder Abrollböcken, wird in Spann-T-Nut des Rundlaufprüfgeräts befestigt.

Technische Daten	AR 004-51
Befestigung in T-Nut	10H7



## Prismeneinsätze 004-52

Für die Kontrolle nicht zentrierter und langer Teile liefern wir zusätzlich Prismeneinsätze. Diese werden einfach gegen die in den Reitstöcken RST-50 mit Spitzenhöhe 50 mm und RST-75 mit Spitzenhöhe 75 mm befindlichen Zentrierspitzen ausgetauscht.

Technische Daten	PE 004-52
Auflagebereich im Prisma	d = 3-15 mm
Spitzenhöhe bei d = 10 mm mit RST-50	70 mm
Spitzenhöhe bei d = 10 mm mit RST-75	95 mm
Gewicht	1 kg/Pair
Prismenwinkel	90°



## Zentrierspitzen 004-56 – Hohlkörner

Mit Zentrierbohrung nach DIN 332-A1, 6 x 3,8 passend für Reitstöcke RST-50 und RST-75, Schaft d = 16 mm.



## Zentrierspitzen 004-57

60° hartmetallbestückt, passend für Reitstöcke RST-50 und RST-75, Schaft d = 16 mm.



## Sonderzentrierspitzen

Wir fertigen Zentrierspitzen nach Ihren Wünschen, bitte fragen Sie an.



# Rundlaufprüfgeräte mit drehbarer Spannzangeneinrichtung

## Normalausstattung:

- 1 Grundplatte AT 200
- 1 Reitstock mit drehbarer Spannzangeneinrichtung
- 1 Mess-Stativ 004-55



## Reitstöcke / Rundlaufprüfgeräte mit drehbarer Spannzangeneinrichtung

Technische Daten	RST-50D-10	RST-75D-10	RP 001-50D-10	RP 001-75D-10
Spitzenhöhe	50 mm	75 mm	50 mm	75 mm
Länge und Breite der Grundplatte			200 x 110 mm	200 x 110 mm
Ebenheit der Grundplatte			DIN 876/1	DIN 876/1
Breite der T-Nut			10H7	10H7
Messuhraufnahme			8H7	8H7
Rundlaufgenauigkeit der Pinole*	5 µm	5 µm	5 µm	5 µm
Spannzange	F 14	F 14	F 14	F 14
Spannbereich	0,5 ... 10 mm			
Abstand Führungs-Nut, Spann-Nut	58 mm	58 mm		
Ganze Höhe mit Stativ			260 mm	260 mm
Gewicht	1,3 kg	1,8 kg	5,1 kg	5,6 kg

\* Zu diesem Wert muß noch die Toleranz der Spannzange addiert werden. Siehe Anlage.

### Rundlaufprüfgerät RP 006

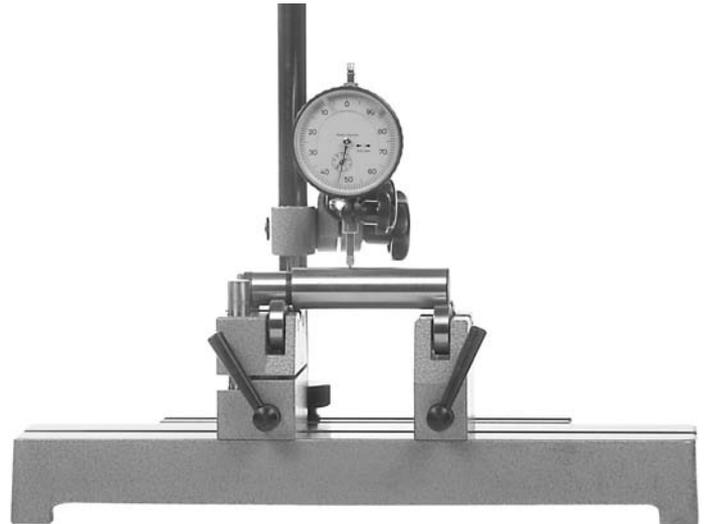
Mit Spannzangeneinrichtung und horizontal angeordneter Messuhr.

Technische Daten	RP 006
Messbereich	60 mm
Abstand	
Rändelmutter – Messuhrachse	0 ... 20 mm
Spannzange	F10
Spannbereich	0,5 ... 7 mm
Gewicht	1,8 kg
Messuhraufnahme	8 H7

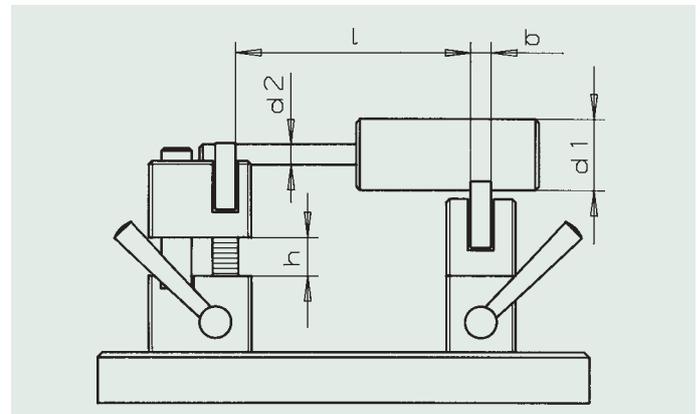


# Höhenverstellbare Abrollböcke 004-64 und Prismenböcke 004-63

## Abrollböcke 004-64 mit Grundplatte AT 350 und Mess-Stativ 004-55



Durch Unterlegen von Parallelendmaßen mit der Höhe  $h$  wird die Spitzenhöhe des linken Abrollbocks bzw. Prismenbocks zum Ausgleich der verschiedenen Durchmesser angepasst.



Technische Daten	AB 004-64
Auflagebereich im Prisma	2 ... 32 mm
Breite der Nutzensteine	10h6
Minimalabstand L	16 mm
Rollenbreite b	8 mm
Spitzenhöhe bei $d = 10$ mm	66 mm
Gewicht	1,8 kg

Endmaßgröße bei Abrollböcken  $h = h_1 - h_2$   
(Maße in mm)

$$h_1 = \sqrt{\left(13 + \frac{d_1}{2}\right)^2 - 175,5625}$$

$$h_2 = \sqrt{\left(13 + \frac{d_2}{2}\right)^2 - 175,5625}$$

$$h = h_1 - h_2$$

Technische Daten	PB 004-63
Auflagebereich im Prisma	5 ... 20 mm
Breite der Nutzensteine	10h6
Spitzenhöhe bei $d = 10$ mm	68 mm
Minimalabstand L	14 mm
Breite der Prismen b	10 mm
Prismenwinkel	90°
Gewicht	1,8 kg

Endmaßgröße bei Prismenböcken  $h = h_1 - h_2$   
(Maße in mm)

$$h_1 = d_1 / 1,4142$$

$$h_2 = d_2 / 1,4142$$

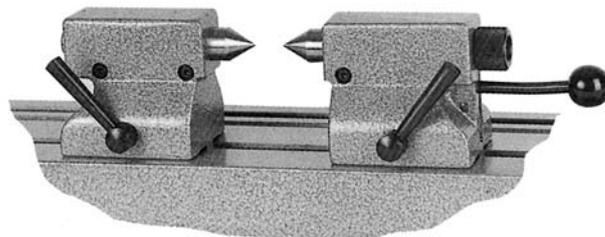
bei Prismenwinkel 90°

# Reitstockpaare

## Reitstöcke RST-50

Rechter Reitstock mit beweglicher Spitze, die Betätigung erfolgt mit Schwinghebel.

Technische Daten	RST-50
Spitzenhöhe	50 mm
Breite der Nutzensteine	10h6
Länge und Breite der Aufspannfläche	70 x 55 mm
Hub bewegliche Spitze	8 mm
Genauigkeitsgrad	1
Gewicht/Paar	2,5 kg



Die Spitzen sind austauschbar gegen:

Hohlkörner 004-56. Prismeneinsätze 004-52.

Spitzen mit Hartmetall 004-57.

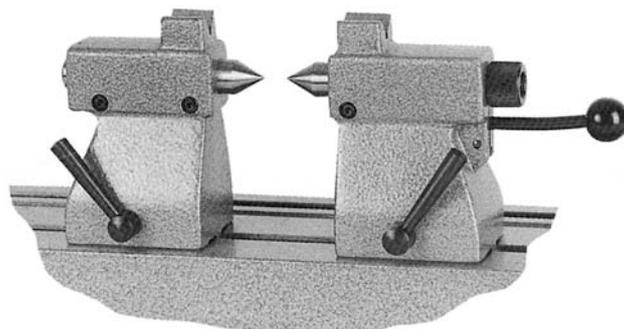
Beschreibung dieser Teile siehe Zubehör für Rundlaufprüfgeräte RP 50 und RP 75.

## Reitstöcke RST-75 P

Aufgesetztes Prisma zum Einlegen von nicht zentrierten Werkstücken und längeren Teilen.

Rechter Reitstock mit beweglicher Spitze, die Betätigung erfolgt mit Schwinghebel.

Technische Daten	RST-75 P
Spitzenhöhe	75 mm
Breite der Nutzensteine	10h6
Länge und Breite der Aufspannfläche	70 x 55 mm
Auflagebereich im Prisma	5-20 mm
Hub bewegliche Spitze	8 mm
Genauigkeitsgrad	1
Gewicht/Paar	3,5 kg



Die Spitzen sind austauschbar gegen:

Hohlkörner 004-56. Prismeneinsätze 004-52.

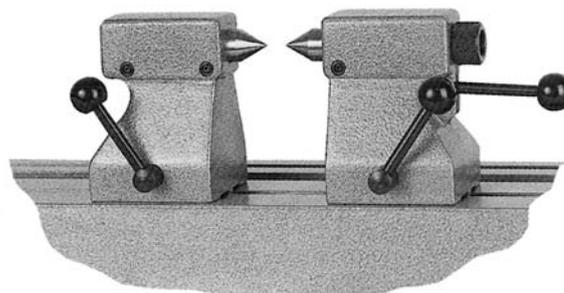
Spitzen mit Hartmetall 004-57.

Beschreibung dieser Teile siehe Zubehör für Rundlaufprüfgeräte RP 50 und RP 75.

## Reitstöcke RST-100

Rechter Reitstock mit beweglicher Spitze, die Betätigung erfolgt mit Schwinghebel.

Technische Daten	RST-100
Spitzenhöhe	100 mm
Breite der Nutzensteine	12h6
Länge und Breite der Aufspannfläche	90 x 80 mm
Hub bewegliche Spitze	8 mm
Genauigkeitsgrad	1
Gewicht/Paar	9 kg



Die Spitzen sind austauschbar gegen:

Hohlkörner 002-106. Mitlaufende Zentrierspitzen 002-106 M.

Prismeneinsätze 002-102. Spitzen mit Hartmetall 002-107.

Beschreibung dieser Teile siehe Zubehör für Rundlaufprüfgeräte RP 100 und RP 150.

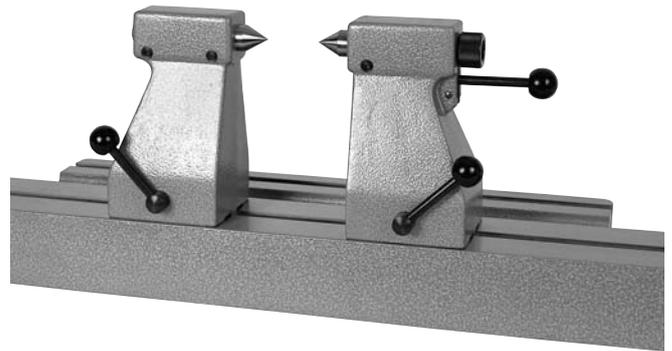
Die Reitstöcke sind auch mit aufgesetzten Prismen  $d = 8 \dots 32$  mm lieferbar.

# Reitstockpaare

## Reitstöcke RST-150

Rechter Reitstock mit beweglicher Spitze, die Betätigung erfolgt mit Schwinghebel.

Technische Daten	RST-150
Spitzenhöhe	150 mm
Breite der Nutensteine	12 h 6
Länge und Breite der Aufspannfläche	95 x 85 mm
Hub bewegliche Spitze	8 mm
Genauigkeitsgrad	1
Gewicht/Paar	12 kg



Die Spitzen sind austauschbar gegen:

Hohlkörner 002-106.

Mitlaufende Zentrierspitzen 002-106 M.

Prismeneinsätze 002-102.

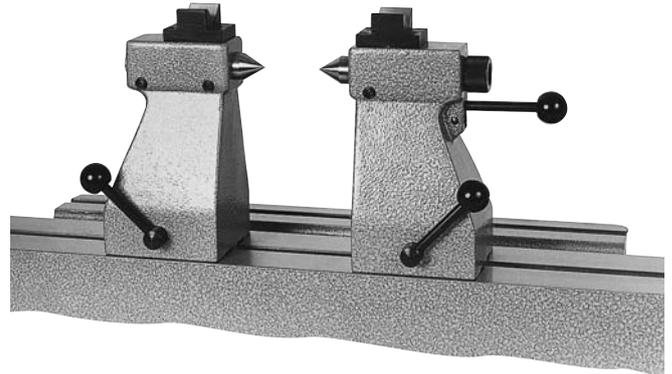
Spitzen mit Hartmetall 002-107.

Die Reitstöcke sind auch mit aufgesetzten Prismen

d = 8 - 32 mm lieferbar.

Best.-Nr.: RST-150 P

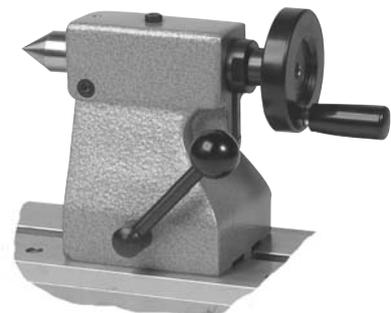
Zubehör siehe Rundlaufprüfgerät RP 100 und RP 150.



## Reitstock RST-100/RST-150 mit Handrad

Verstellung der beweglichen Pinole mit Handrad.

Technische Daten	RST-100 RH/RST-150 RH
Hub der beweglichen Spitze	20 mm

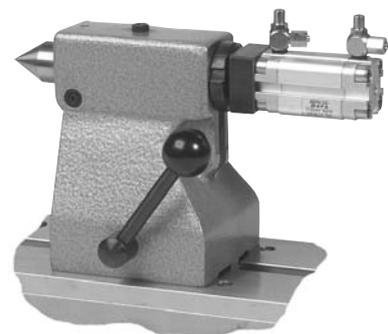


## Reitstock RST-100/RST-150 mit pneumatischem Rückzug

Verstellung der beweglichen Pinole mit Pneumatikzylinder.

Vor- und Rücklaufgeschwindigkeit der Zentrierspitze kann stufenlos über 2 serienmäßig angebaute Geschwindigkeitsregulierventile eingestellt werden.

Technische Daten	RST-100 RP/RST-150 RP
Hub der beweglichen Spitze	20 mm



# Messtische

## Messtisch MT 25

Tischfläche geläpft.

Technische Daten	MT 25
Gesamthöhe	150 mm
Messbereich	40 mm
Ausladung	25 mm
Messtisch- $\varnothing$	20 mm
Gewicht	1,2 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7

Dieser kleine Messtisch ist verstellbar und ermöglicht somit ein Einstellen des Gerätes in die günstigste Arbeitsstellung. Im Bedarfsfall kann die Messtischplatte gegen entsprechende Einsätze ausgetauscht werden.

Sonderzubehör (ohne Abbildung):

Messeinsatz mit  $\varnothing$  8 mm und  $\varnothing$  5 mm Messfläche Best.-Nr. MT 25-A  
Messeinsatz mit Kugeltaster Best.-Nr. MT 25-C



## Messtisch MT 50

Tischfläche geläpft.

Säule gehärtet und feinstgeschliffen.

Technische Daten	MT 50
Gesamthöhe	200 mm
Messbereich	100 mm
Ausladung	49 mm
Messtisch- $\varnothing$	50 mm
Vertikalsäule	22 mm
Gewicht	2,3 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7

Sonderzubehör (ohne Abbildung):

Messtischplatte  $d = 50$  mm mit Riffelzahnung Best.-Nr. T 50Z  
Messtischplatte mit Messkugel  $d = 30$  mm Best.-Nr. T 50M K



# Messtische

## Messtisch MT 50 R

Tischfläche geläppt.  
Säule gehärtet und feinstgeschliffen.

Technische Daten	MT 50 R
Gesamthöhe	200 mm
Messbereich vertikal	100 mm
Messbereich horizontal	40 mm
Ausladung	49 mm
Ausladung des Horizontal-Messbügels	40 mm
Zwischenraum des Horizontal-Messbügels	50 mm
Gewicht	2,8 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7

Aufnahmebohrung für Messuhr und Messeinsätze des Horizontal-Messbügels 8 H7.

Durch Verwenden eines zusätzlichen Horizontal-Messbügels bei unserem Messtisch MT 50 sind die Prüfmöglichkeiten wesentlich erweitert worden. So können z. B. Rundlaufprüfungen sowie das Messen von Rillen und Einstichen an Zylindern usw. sehr gut durchgeführt werden.

Der Horizontal-Messbügel kann auch an bereits gelieferte Messtische MT 50 oder MT 100 angebaut werden.



## Messtisch MT 100

Tischfläche geläppt, mit Staubnuten.  
Säule gehärtet und feinstgeschliffen.

Technische Daten	MT 100
Gesamthöhe	200 mm
Messbereich	100 mm
Ausladung	49 mm
Messtischfläche	60 x 68 mm
Vertikalsäule	22 mm
Gewicht	3,2 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7



## Messtisch MT 100 b

Tischfläche geläppt, mit Staubnuten.  
Säule gehärtet und feinstgeschliffen.

Technische Daten	MT 100 b
Gesamthöhe	200 mm
Messbereich	100 mm
Ausladung	100 mm
Länge des Querarmes	120 mm
Messtischfläche	60 x 68 mm
Vertikalsäule	22 mm
Gewicht	3,5 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7



Lackierung: Hammerschlaglack grün

# Keramik-Messtische

## Messtisch MT 50 K

Säule gehärtet und feinstgeschliffen.

Tischfläche aus hochwertiger Keramik  $AL_2O_3$  99,7% geläppt.

Technische Daten	MT 50 K
Gesamthöhe	200 mm
Messbereich	100 mm
Ausladung	49 mm
Messtischfläche	d = 50 mm
Keramik	$AL_2O_3$ 99,7%
Ebenheit	$< = 2 \mu m$
Vertikalsäule	22 mm
Gewicht	2,3 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8H7



## Messtisch MT 100 K

Säule gehärtet und feinstgeschliffen.

Tischfläche aus hochwertiger Keramik  $AL_2O_3$  99,7% geläppt.

Technische Daten	MT 100 K
Gesamthöhe	200 mm
Messbereich	100 mm
Ausladung	49 mm
Messtischfläche	65 x 75 mm
Keramik	$AL_2O_3$ 99,7%
Ebenheit	$< = 2 \mu m$
Vertikalsäule	22 mm
Gewicht	3,2 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8H7

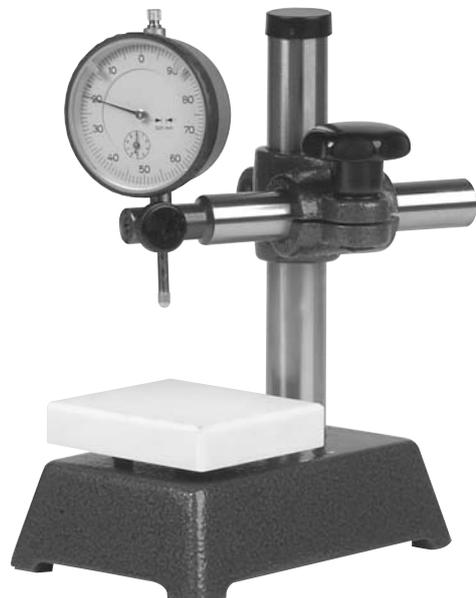


## Messtisch MT 100 bK

Säule gehärtet und feinstgeschliffen.

Tischfläche aus hochwertiger Keramik  $AL_2O_3$  99,7% geläppt.

Technische Daten	MT 100 bK
Gesamthöhe	200 mm
Messbereich	100 mm
Ausladung	100 mm
Messtischfläche	65 x 75 mm
Keramik	$AL_2O_3$ 99,7%
Ebenheit	$< = 2 \mu m$
Vertikalsäule	22 mm
Gewicht	3,2 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8H7



Lackierung: Hammerschlaglack anthrazit

# Messtische MT 130

## Messtisch MT 130

Säule hartverchromt,  
Tischfläche geläppt mit Längsnuten.  
Justierbare Messtischplatte mit Dreipunkt-Auflage.

Technische Daten	MT 130
Gesamthöhe	284 mm
Messbereich	150 mm
Ausladung	76 mm
Messtischfläche	98 x 115 mm
Säulendurchmesser	28 mm
Gewicht	7 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8H7



## Messtisch MT 130 b

Vertikalsäule hartverchromt,  
Tischfläche geläppt mit Längsnuten.  
Justierbare Messtischplatte mit Dreipunkt-Auflage.

Technische Daten	MT 130 b
Gesamthöhe	284 mm
Messbereich	150 mm
Ausladung	135 mm
Messtischfläche	98 x 115 mm
Vertikalsäule	28 mm
Horizontalsäule	20 mm
Gewicht	7,1 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr*	8H7

\* Die Messuhraufnahmen sind auswechselbar. Es sind zusätzliche Messuhraufnahmen mit Aufnahmebohrung 10H7, sowie Adapter für gängige elektronische Längenmesstaster lieferbar.



# Messtische MT 130 K

## Messtisch MT 130 K

Säule hartverchromt.

Tischfläche aus hochwertiger Keramik  $\text{Al}_2\text{O}_3$  99,7% geläppt.

Justierbare Messtischplatte mit Dreipunkt-Auflage.

Technische Daten	MT 130 K
Gesamthöhe	284 mm
Messbereich	150 mm
Ausladung	76 mm
Messtischfläche	98 x 115 mm
Keramik	$\text{Al}_2\text{O}_3$ 99,7%
Ebenheit	$\leq 3 \mu\text{m}$
Vertikalsäule	28 mm
Gewicht	7 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8H 7



## Messtisch MT 130 bK

Säule hartverchromt.

Tischfläche aus hochwertiger Keramik  $\text{Al}_2\text{O}_3$  99,7% geläppt.

Justierbare Messtischplatte mit Dreipunkt-Auflage.

Technische Daten	MT 130 bK
Gesamthöhe	284 mm
Messbereich	150 mm
Ausladung	135 mm
Messtischfläche	98 x 115 mm
Keramik	$\text{Al}_2\text{O}_3$ 99,7%
Ebenheit	$\leq 3 \mu\text{m}$
Vertikalsäule	28 mm
Gewicht	7,1 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr*	8H 7



\* Die Messuhraufnahmen sind auswechselbar. Es sind zusätzliche Messuhraufnahmen mit Aufnahmebohrung 10H7, sowie Adapter für gängige elektronische Längenmesstaster lieferbar.

# Messtische MT 150 U

Bei dieser Konstruktion wurde auf eine besonders kräftige Bauart geachtet. Die hartverchromte Säule hat einen  $\varnothing$  von 50 mm und ermöglicht somit genaueste Messungen. Am Spannkopf des Messuhrhalters ist ein Stelling zur Höhen- und Tiefenverstellung angebracht. Die Messuhraufnahmen sind auswechselbar. Es sind zusätzliche Messuhraufnahmen mit Aufnahmebohrung 20 H7, 25 H7, 28 H7 und 30 H7, sowie Adapter für gängige elektronische Längenmesstaster verfügbar.

## Messtisch MT 150 U-1

Justierbare Messtischplatte mit Dreipunkt-Auflage.

Technische Daten	MT 150 U-1
Gesamthöhe	400 mm
Messbereich	150 mm
Ausladung	80 mm
Messtisch- $\varnothing$	115 mm
Säulen- $\varnothing$	50 mm
Gewicht	20 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7

Mit runder, geläppter Tischplatte  $\varnothing$  115 mm und Staubnuten.

## Messtisch MT 150 U-2

Justierbare Messtischplatte mit Dreipunkt-Auflage.

Technische Daten	MT 150 U-2
Gesamthöhe	400 mm
Messbereich	150 mm
Ausladung	80 mm
Messtischplatte	98 x 115 mm
Säulen- $\varnothing$	50 mm
Gewicht	20 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7

Mit rechteckiger, geläppter Tischplatte 98 x 115 mm und Staubnuten.

## Messtisch MT 150 U-3

Justierbare Messtischplatte mit Dreipunkt-Auflage.

Technische Daten	MT 150 U-3
Gesamthöhe	400 mm
Messbereich	150 mm
Ausladung	80 mm
Messblock-Prismentiefe MT 150 U-3	15 mm
Messblock-Messtischfläche MT 150 U-3	100 x 48 mm
Säulen- $\varnothing$	50 mm
Gewicht	20 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7

Mit Messblock 48 x 100 mm. Messfläche geläpft. Staubnuten. Prisma 90°, 20 mm breit.

Lackierung: Hammerschlaglack grün



# Messtische MT 160

Der Messtisch MT 160 zeichnet sich besonders durch seine grosse Messfläche aus. Bei der Konstruktion wurde grosser Wert auf hohe Genauigkeit und robuste Bauart gelegt. Justierbare Messtischplatte mit Dreipunkt-Auflage.

Technische Daten	MT 160
Gesamthöhe	320 mm
Messbereich	160 mm
Ausladung	104 mm
Messfläche	170 x 215 mm
Vertikalsäule	35 mm
Gewicht	22 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7

Vertikalsäule hartverchromt.

Folgende Ausführungen sind lieferbar:

## Messtisch MT 160-SOGG/MT 160-SOGL

Messtisch mit glatter Säule:

Tischfläche feinstgeschliffen

Best.-Nr. MT 160-SOGG

Tischfläche geläpft

Best.-Nr. MT 160-SOGL

## Messtisch MT 160-SMGG/MT 160-SMGL

Messtisch mit Gewinde an der Säule und Stelling:

Tischfläche feinstgeschliffen

Best.-Nr. MT 160-SMGG

Tischfläche geläpft

Best.-Nr. MT 160-SMGL

## Messtisch MT 160-SOGGG/MT 160-SOGGL

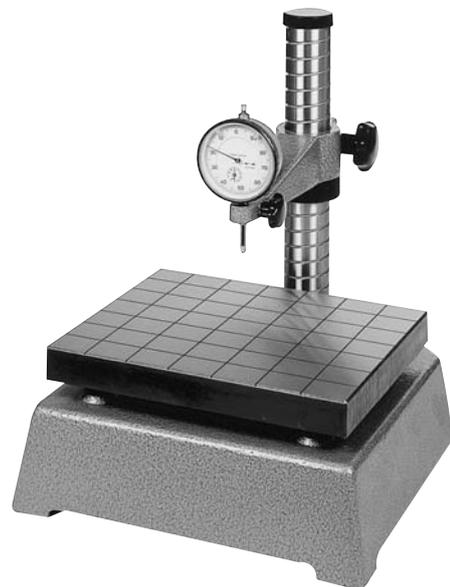
Messtisch mit Präzisionsgewindespindel und Handrad zur Höhenverstellung:

Tischfläche feinstgeschliffen

Best.-Nr. MT 160-SOGGG

Tischfläche geläpft

Best.-Nr. MT 160-SOGGL



Lackierung: Hammerschlaglack grün

# Messtische MT 160 b

Mit dieser Ausführung ist es möglich, jeden Punkt der Tischplatte mit der Messuhr zu erreichen. Auch dieser Messtisch kann mit glatter Säule oder mit Gewindesäule und Stellring geliefert werden. Justierbare Messtischplatte mit Dreipunkt-Auflage.

Technische Daten	MT 160 b
Gesamthöhe	320 mm
Messbereich	160 mm
Ausladung bis	180 mm
Messfläche	170 x 215 mm
Vertikalsäule	35 mm
Säulen- $\varnothing$ des Horizontalmessarmes	22 mm
Gewicht	23 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr*	8 H7

\* Die Messuhraufnahmen sind auswechselbar. Es sind zusätzliche Messuhraufnahmen mit Aufnahmebohrung 10 H7, sowie Adapter für gängige elektronische Längenmesstaster verfügbar. Vertikalsäule hartverchromt.

Vertikalsäule hartverchromt.

Horizontalmessarm auch mit Verdrehsicherung lieferbar.

Folgende Ausführungen sind lieferbar:

## Messtisch MT 160 b-SOGG/MT 160 b-SOGL

Messtisch mit glatter Säule und Horizontalmessarm:

Tischfläche feinstgeschliffen

Best.-Nr. MT 160 b-SOGG

Tischfläche geläppt

Best.-Nr. MT 160 b-SOGL

## Messtisch MT 160b-SMGG/MT 160 b-SMGL

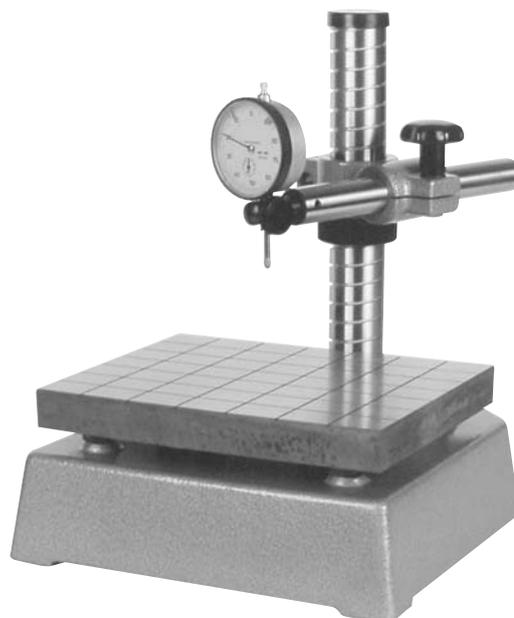
Messtisch mit Gewinde an der Säule und Stellring,  
mit Horizontalmessarm:

Tischfläche feinstgeschliffen

Best.-Nr. 160 b-SMGG

Tischfläche geläppt

Best.-Nr. 160 b-SMGL



# Messtisch MT 160 U-50b

Der Horizontalmessarm an diesem Messtisch ermöglicht es, jeden Punkt der Messtischplatte für die entsprechende Messung auszuwählen. Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass die Messuhraufnahme im Horizontalmessarm, welcher mit und ohne Verdrehsicherung geliefert werden kann, austauschbar ist.

Die Messuhraufnahmen sind auswechselbar. Es sind zusätzliche Messuhraufnahmen mit Aufnahmebohrung 20 H7, 25 H7, 28 H7 und 30 H7, sowie Adapter für gängige elektronische Längenmesstaster verfügbar.

Justierbare Messtischplatte mit Dreipunkt-Auflage.

Technische Daten	MT 160 U-50b
Gesamthöhe	370 mm
Messbereich	210 mm
Ausladung bis	220 mm
Messtischfläche	170 x 215 mm
Vertikalsäule	50 mm
Horizontalsäule	32 mm
Gewicht	26 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7

Vertikalsäule hartverchromt.

Folgende Ausführungen sind lieferbar:

## Messtisch MT 160 U-50 b-GS/ GL

Messtisch mit beweglichem Horizontalmessarm,  
Säule hartverchromt mit Gewinde und Stelling:

Tischfläche feinstgeschliffen      Best.-Nr. MT 160 U-50b-GS  
Tischfläche geläpft                      Best.-Nr. MT 160 U-50b-GL

## Messtisch MT 160 U-50 b-GSV/ GLV

Messtisch mit beweglichem Horizontalmessarm,  
Säule hartverchromt mit Gewinde und Stelling,  
Horizontalmessarm mit Verdrehsicherung:

Tischfläche feinstgeschliffen      Best.-Nr. MT 160 U-50b-GSV  
Tischfläche geläpft                      Best.-Nr. MT 160 U-50b-GLV



# Messtische MT 180

Die besonderen Merkmale dieses Messtisches sind die grosse Ausladung des Messuhrhalters, die kräftige Standsäule und die grosse Messfläche bei relativ geringem Gewicht.  
Justierbare Messtischplatte mit Dreipunkt-Auflage.

Technische Daten	MT 180
Gesamthöhe	320 mm
Messbereich	160 mm
Ausladung	104 mm
Messfläche	98 x 180 mm
Vertikalsäule	35 mm
Gewicht	12 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H 7

Vertikalsäule hartverchromt.

Folgende Ausführungen sind lieferbar:

## Messtisch MT 180-1/MT 180-2

Messtisch mit glatter Säule:

Tischfläche feinstgeschliffen

Best.-Nr. MT 180-1

Tischfläche geläppt

Best.-Nr. MT 180-2

## Messtisch MT 180-G1 /MT 180-G2

Messtisch mit Gewinde an der Säule und Stellring:

Tischfläche feinstgeschliffen

Best.-Nr. MT 180-G1

Tischfläche geläppt

Best.-Nr. MT 180-G2

## Messtisch MT 180-1H/MT 180-2H

Messtisch mit Präzisionsgewindespindel und Handrad zur

Höhenverstellung.

Tischfläche feinstgeschliffen

Best.-Nr. MT 180-1H

Tischfläche geläppt

Best.-Nr. MT 180-2H



Lackierung: Hammerschlaglack grün

# Messtische MT 180 b

Dieser Messtisch entspricht in den wesentlichen Abmessungen unserem Messtisch MT 180. Der hier verwendete Spannkopf mit Horizontalmessarm ermöglicht es, die gesamte Tischfläche von 98 x 180 mm für die entsprechende Messung auszuwählen. Justierbare Messtischplatte mit Dreipunkt-Auflage.

Technische Daten	MT 180 b
Gesamthöhe	320 mm
Messbereich	160 mm
Ausladung bis	180 mm
Messfläche	98 x 180 mm
Vertikalsäule	35 mm
Horizontalsäule	22 mm
Gewicht	13 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr*	8 H7

\* Die Messuhraufnahmen sind auswechselbar. Es sind zusätzliche Messuhraufnahmen mit Aufnahmebohrung 10 H7, sowie Adapter für gängige elektronische Längenmesstaster verfügbar.

Vertikalsäule hartverchromt.

Horizontalmessarm auch mit Verdrehsicherung lieferbar.

Folgende Ausführungen sind lieferbar:

## Messtisch MT 180 b-1 / MT 180 b-2

Messtisch mit glatter Säule und Horizontalmessarm.

Tischfläche feinstgeschliffen

Best.-Nr. MT 180 b-1

Tischfläche geläpft

Best.-Nr. MT 180 b-2

## Messtisch MT 180 b-G1 / MT 180 b-G2

Messtisch mit Gewinde an der Säule und Stelling, mit Horizontalmessarm:

Tischfläche feinstgeschliffen

Best.-Nr. MT 180 b-G1

Tischfläche geläpft

Best.-Nr. MT 180 b-G2

Horizontalmessarm auch mit Verdrehsicherung lieferbar.



# Messtische mit Hartgesteinfuss

Die Sockel unserer Messtische MT 170, MT 171 und MT 172 sind aus natürlichem Stein (Schwarzgranit). Durch seine Alterung über Millionen von Jahren ist der Stein völlig entspannt, verschleissfest und härter als Stahl. Die Messfläche ist korrosionsfrei, antimagnetisch und bedarf keiner besonderen Pflege. Die Säulen sind hartverchromt und geschliffen. Ebenheit der Messfläche DIN 876/00.

## Messtisch MT 170-HG

Sockel aus Hartgestein.

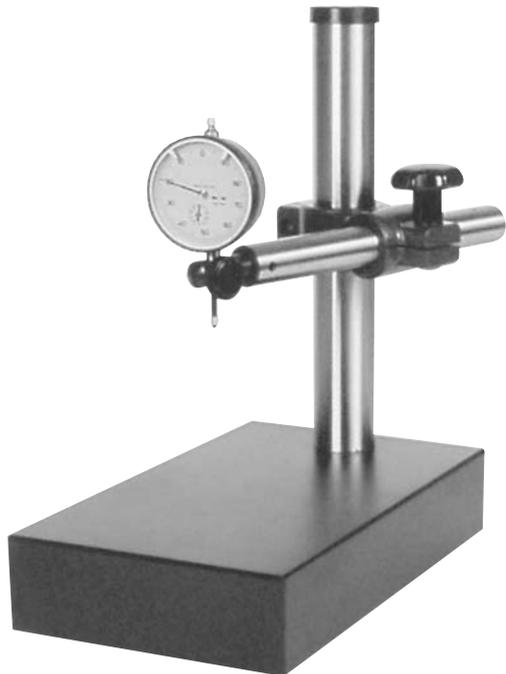
Technische Daten	MT 170-HG
Gesamthöhe	320 mm
Messbereich	180 mm
Ausladung	104 mm
Tischgrösse	260 x 150 mm
Messfläche	150 x 200 mm
Vertikalsäule	35 mm
Gewicht	8,5 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7



## Messtisch MT 170 b-HG

Sockel aus Hartgestein.

Technische Daten	MT 170 b-HG
Gesamthöhe	320 mm
Messbereich	180 mm
Ausladung	200 mm
Länge des Querarmes	230 mm
Tischgrösse	260 x 150 mm
Messfläche	150 x 200 mm
Vertikalsäule	35 mm
Horizontalsäule	22 mm
Gewicht	9 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr*	8 H7



\* Die Messuhraufnahmen sind auswechselbar. Es sind zusätzliche Messuhraufnahmen mit Aufnahmebohrung 10 H7, sowie Adapter für gängige elektronische Längenmesstaster verfügbar.

Horizontalmessarm auch mit Verdrehsicherung lieferbar.

Lackierung der Messuhrhalter: anthrazit

# Messtische mit Hartgesteinfuss

## Messtisch MT 171-HG

Sockel aus Hartgestein.  
Säule mit Gewinde.  
Höhenverstellung durch Stelling.

Technische Daten	MT 171-HG
Gesamthöhe	320 mm
Messbereich	180 mm
Ausladung	104 mm
Tischgrösse	260 x 150 mm
Messfläche	150 x 200 mm
Vertikalsäule	35 mm
Gewicht	8,8 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7



## Messtisch MT 171 b-HG

Sockel aus Hartgestein.  
Säule mit Gewinde.  
Höhenverstellung durch Stelling.

Technische Daten	MT 171 b-HG
Gesamthöhe	320 mm
Messbereich	180 mm
Ausladung	200 mm
Länge des Querarmes	230 mm
Tischgrösse	260 x 150 mm
Messfläche	150 x 200 mm
Vertikalsäule	35 mm
Horizontalsäule	22 mm
Gewicht	9,5 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr*	8 H7



\* Die Messuhraufnahmen sind auswechselbar. Es sind zusätzliche Messuhraufnahmen mit Aufnahmebohrung 10 H7, sowie Adapter für gängige elektronische Längenmesstaster verfügbar.

Horizontalmessarm auch mit Verdrehsicherung lieferbar.

## Messtisch MT 172-HG

Sockel aus Hartgestein mit Höhenverstellung durch geschliffene Gewindespindel.

Technische Daten	MT 172-HG
Gesamthöhe	320 mm
Gesamthöhe mit Handrad	405 mm
Messbereich	180 mm
Ausladung	104 mm
Tischgrösse	260 x 150 mm
Messfläche	150 x 200 mm
Vertikalsäule	35 mm
Gewicht	9,5 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7



Lackierung der Messuhrhalter: anthrazit

# Messtisch mit Hartgesteinfuss

Der Sockel unseres Messtisches MT 300 b-HG ist aus natürlichem Stein (Schwarzgranit). Durch seine Alterung über Millionen von Jahren ist der Stein völlig entspannt, verschleissfest und härter als Stahl. Die Messfläche ist korrosionsfrei, antimagnetisch und bedarf keiner besonderen Pflege. Die Säulen sind hartverchromt und geschliffen. Ebenheit der Messfläche nach DIN 876/00.

Technische Daten	MT 300 b-HG
Gesamthöhe	650 mm
Messbereich	500 mm
Ausladung	220 mm
Tischgrösse	300 x 350 mm
Messfläche	260 x 300 mm
Vertikalsäule	50 mm
Horizontalsäule	32 mm
Gewicht	41 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr*	8 H7

\* Die Messuhraufnahmen sind auswechselbar. Es sind zusätzliche Messuhraufnahmen mit Aufnahmebohrung 20 H7, 25 H7, 28 H7 und 30 H7, sowie Adapter für gängige elektronische Längenmesstaster verfügbar.

## Messtisch MT 300 b-HG

Messtisch mit beweglichem Horizontalmessarm, Säule hartverchromt mit Gewinde und Stellring.

## Messtisch MT 300 b-HGV

Messtisch mit beweglichem Horizontalmessarm, Säule hartverchromt mit Gewinde und Stellring, Horizontalmessarm mit Verdrehsicherung.



# Mess-Stativ

Das Mess-Stativ MS 50 b wird vorwiegend für den Bau von Messvorrichtungen verschiedenster Art verwendet.

Die Befestigung erfolgt durch vorhandene T-Nuten, oder durch Festschrauben des Flansches direkt auf der Grundplatte.

## Mess-Stativ MS 50 b

Der Vorteil dieses Mess-Statives ist die grosse Ausladung des Horizontalmessarmes.

Technische Daten	MS 50b
Gesamthöhe	400 mm
Messbereich	130 – 330 mm
Ausladung-Säule	220 mm
Ausladung-Flansch	187,5 mm
Vertikalsäule	50 mm
Horizontalsäule	32 mm
Flansch- $\varnothing$	115 mm
Gewicht	11,5 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr*	8 H7

\* Die Messuhraufnahmen sind auswechselbar. Es sind zusätzliche Messuhraufnahmen mit Aufnahmebohrung 20 H7, 25 H7, 28 H7 und 30 H7, sowie Adapter für gängige elektronische Längenmesstaster verfügbar.

Säule und Horizontalmessarm hartverchromt.

Säule mit Gewinde und Stelling Best.-Nr. MS 50 b

Das Mess-Stativ MS 50 b kann auch mit Verdrehsicherung des Horizontalmessarmes geliefert werden. Best.-Nr. MS 50 b-V



# Mess-Stativ

Zur Montage auf Messplatten, Messvorrichtungen und Hartgesteinplatten, sind nachstehende Mess-Stativ der Typenreihe MS 170 geeignet. Die untere Stirnseite der Vertikalsäule ist plangeschliffen und mit einem Gewinde M 10 versehen.

## Mess-Stativ MS 170-HG

Die Vertikalsäule ist hartverchromt.

Technische Daten	MS 170-HG
Gesamthöhe	245 mm
Messbereich	180 mm
Ausladung	104 mm
Vertikalsäule	35 mm
Gewicht	2,5 kg
Messuhraufnahme	8 H7



## Mess-Stativ MS 171-HG

Die Vertikalsäule ist hartverchromt.

Säule mit Gewinde, Höhenverstellung mit Stelling.

Technische Daten	MS 171-HG
Gesamthöhe	245 mm
Messbereich	180 mm
Ausladung	104 mm
Vertikalsäule	35 mm
Gewicht	2,7 kg
Messuhraufnahme	8 H7



## Mess-Stativ MS 171b-HG

Die Vertikalsäule ist hartverchromt.

Säule mit Gewinde, Höhenverstellung mit Stelling.

Technische Daten	MS 171b-HG
Gesamthöhe	245 mm
Messbereich	180 mm
Ausladung	180 mm
Vertikalsäule	35 mm
Gewicht	3,1 kg
Messuhraufnahme*	8 H7

\* Die Messuhraufnahmen sind auswechselbar. Es sind zusätzliche Messuhraufnahmen mit Aufnahmebohrung 10 H7, sowie Adapter für gängige elektronische Längenmesstaster verfügbar.

Horizontalmessarm auch mit Verdrehsicherung lieferbar.



## Mess-Stativ MS 172-HG

Die Vertikalsäule ist hartverchromt.

Höhenverstellung mit Präzisionsgewindespindel.

Technische Daten	MS 172-HG
Gesamthöhe	310 mm
Messbereich	180 mm
Ausladung	104 mm
Vertikalsäule	35 mm
Gewicht	3,2 kg
Messuhraufnahme	8 H7

Lackierung der Messuhrhalter: Hammerschlaglack, anthrazit



# Magnet-Mess-Stativ

## Magnet-Mess-Stativ MA-P 40

Technische Daten	MA-P 40
Durchmesser der Stand- und Quersäule	8 mm
Höhe der Standsäule mit Fuss	140 mm
Länge des Querarmes	100 mm
Durchmesser des Magnetes	40 mm
Haftkraftmagnet	60 N
Gewicht	0,6 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7

Das Magnet-Mess-Stativ MA-P 40 ist mit einem Permanentmagnetfuss ausgestattet und wird vorwiegend für Messungen mit Tastboys und anderen Kleintastgeräten verwendet.



## Magnet-Mess-Stativ MA-P 50

Technische Daten	MA-P 50
Gesamthöhe	60 mm
Durchmesser des Fusses	46 mm
Haftkraft Magnet	130 N
Gewicht	0,2 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7



## Magnet-Mess-Stativ MA-P 55

Technische Daten	MA-P 55
Durchmesser der Stand- und Quersäule	12 mm
Höhe der Standsäule mit Fuss	200 mm
Länge des Querarmes	150 mm
Durchmesser des Magnetes	55 mm
Haftkraftmagnet	120 N
Gewicht	1 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7

Die Haftkraft des Permanentmagnetfusses ist sehr stark. Das Stativ hat eine Feineinstellung am Messuhrarm und wird für Messungen mit Messuhren, Kleinmessuhren und Kleintastgeräten verwendet.



## Magnet-Mess-Stativ MA-St

Technische Daten	MA-St
Durchmesser der Stand- und Quersäule	16 mm
Höhe der Standsäule mit Fuss	280 mm
Länge der Quersäule mit Feineinstellung	180 mm
Grundfläche des Magnetfusses	50 x 70 mm
Haftkraftmagnet	250 N
Gewicht	2,3 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7

Der sehr kräftige Permanentmagnet des Gerätes kann ein- und ausgeschaltet werden. Dies ermöglicht ein müheloses Anbringen und Lösen des Statives an den entsprechenden Haftflächen.



Lackierung: Hammerschlaglack grün

# Kegelmessgerät KMG 1

Die Messungen mit unserem Kegelmessgerät werden nach dem Sinusprinzip durchgeführt. Auf dem Aufspanntisch können unsere Reitstöcke RST-50, RST-75 und die Reitstöcke mit drehbarer Spannzangeneinrichtung dem Verwendungszweck entsprechend eingesetzt werden. Der bewegliche Schlitten ist mit hochpräzisen Kugelführungen spielfrei gelagert und kann in jeder beliebigen Stellung für den Werkstückwechsel arretiert werden.

Technische Daten	KMG 1
Länge des Tisches	400 mm
Breite des Tisches	100 mm
Länge des Aufspanntisches	330 mm
Breite des Aufspanntisches	70 mm
Höhe des Tisches	85 mm
Breite der T-Nut	10 H7
Tischweg	150 mm
Gewicht	24 kg

Das Einstellmass E wird nach der unten stehenden Formel berechnet.

$$\text{Einstellmass } E = 320 \text{ mm} \times \sin \delta$$

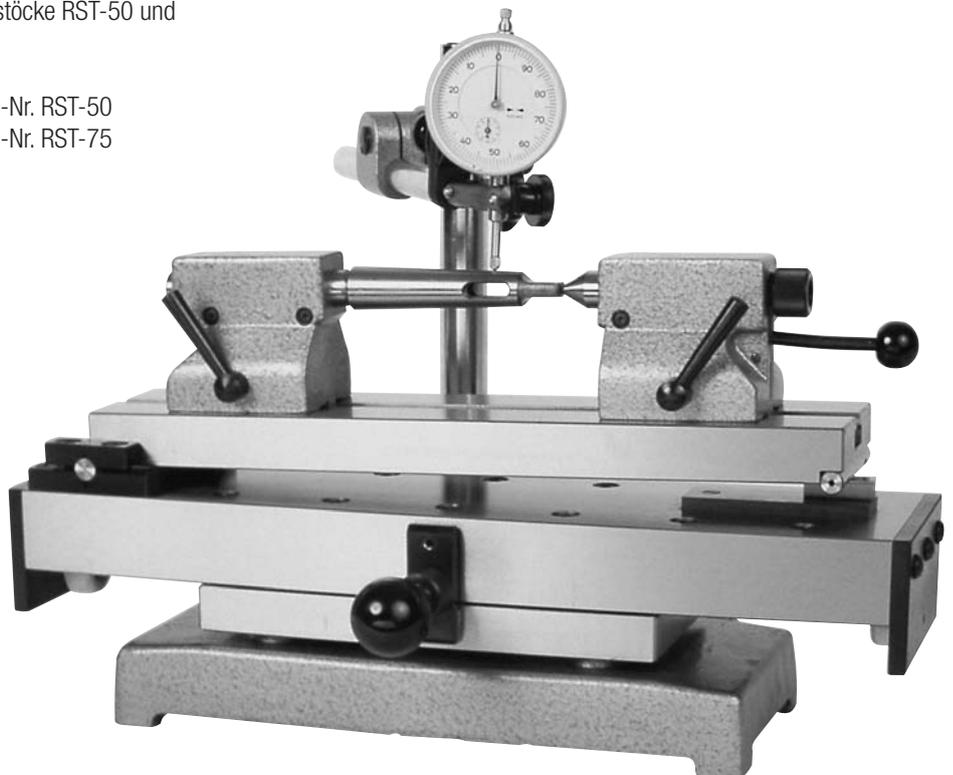
Ergebnis E mit Endmassen am Tisch des Kegelmessgerätes unterlegen.

Bei Messungen mit dem Kegelmessgerät ist es notwendig, die Messuhr mit einem Flachtaster zu bestücken, damit immer der höchste Punkt des zu messenden Konus abgetastet wird.

Maximale Spitzenweite beim Verwenden der Reitstöcke RST-50 und RST-75 auf dem Sinustisch 200 mm.

Reitstöcke mit 50 mm Spitzenhöhe  
Reitstöcke mit 75 mm Spitzenhöhe

Best.-Nr. RST-50  
Best.-Nr. RST-75



Kegelmessgerät KMG-1 mit Reitstöcken RST-50.

# Messgeräte

## Wandungsstärkenmessgerät WM

Mit diesem Messgerät werden Rohrwandungen schnell und einwandfrei gemessen.

Technische Daten	WM
Messbereich	10 mm
Ausladung	50 mm
Messstift- $\varnothing$	8 mm
Gewicht	0,4 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7

Zubehör: 1 Messstift 6 mm  $\varnothing$



## Universalmessstativ UM 300

Mit allseitig geschliffenem Fuss, starker Säule und Feineinstellung am Messuhrhalter.

Technische Daten	UM 300
Messhöhe	300 mm
Säulen- $\varnothing$	22 mm
Abmessung des Fusses	60 x 55 x 250 mm
Länge des Querarms	150 mm
Gewicht	5,5 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7



## Mess-Stativ MSV 250

Mit allseitig geschliffenen Fuss und Feineinstellung am Messuhrhalter.

Technische Daten	MSV 250
Messhöhe	250 mm
Vertikalsäule	d = 16 mm
Abmessung des Fusses	140 x 65 x 40 mm
Länge des Querarms	150 mm
Gewicht	3 kg
Messuhraufnahme	8 H7



## Mikrometerständer MS 19

Dieser Halter dient zum Festklemmen des Mikrometers. Dadurch werden beide Hände für den Messvorgang frei, was insbesondere bei der Kontrolle grösserer Stückzahlen von Vorteil ist.

Technische Daten	MS 19
Gewicht	1 kg



# Messgeräte

## Tiefenmessbrücke TM 80

Auflagefläche gehärtet, geschliffen und fein geläppt.

Technische Daten	TM 80
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7
Auflagefläche	16 x 80 mm
Ebenheit nach DIN	876/0
Gewicht	0,1 kg

Tiefenmessbrücken dienen zur Kontrolle von Nuttiefen, Lochtiefen sowie zum Prüfen der Parallelität von Flächen, Leisten usw. Die Tiefenmessbrücken sind in brüniertes und mattverchromter Ausführung, sowie in weiteren Brückenlängen von 50, 100 und 150 mm lieferbar.



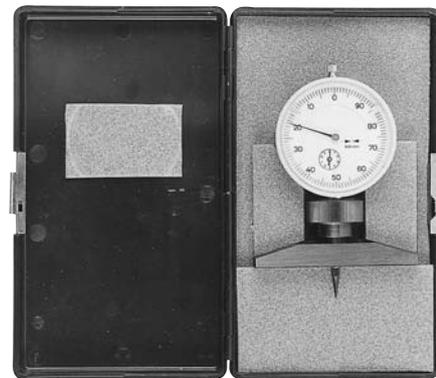
## Tiefenmessgeräte TMG

Auflagefläche gehärtet, geschliffen und fein geläppt.

Technische Daten	TMG 80	TMG 80-30
Messbereich	10 mm	30 mm
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7	8 H7
Auflagefläche	16 x 80 mm	16 x 80 mm
Ablese Messuhr	0,01 mm	0,01 mm
Messkraft	1,2 N	1,2 N
Ebenheit nach DIN	876/0	876/0
Gewicht	0,5 kg	0,5 kg

Tiefenmessgerät mit deutscher Spezialmessuhr. Das Tiefenmessgerät wird in brüniertes Ausführung in einer stabilen Kassette geliefert. Für Ihre speziellen Messaufgaben stehen vielfältige Messeinsätze und Verlängerungsstücke zur Verfügung.

Die Tiefenmessgeräte TMG bestehen aus: Spezialmessuhr, Tiefenmessbrücke und Kassette.



## Innenfühlheber IF

Dieses Gerät dient zum Kontrollieren und Ausrichten von Bohrungen auf Drehbänken und verschiedenen Werkzeugmaschinen.

Der schlanke Fühlheber gestattet ein Prüfen von kleinen Bohrungen bis 60 mm Tiefe. Das Gerät kann auch in unseren Mess-Stationen eingespannt werden.

Technische Daten	IF
Messtiefe	60 mm
Kleinste zu messende Bohrung	6 mm
Gewicht	0,2 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7
Einspannzapfen	8 h6



## Winkelfühlheber WF

Zum Ausrichten kleiner zylindrischer oder kegelförmiger Bohrungen auf Dreh-, Fräs- und Rundschleifmaschinen.

Technische Daten	WF
Messtiefe	30 mm
Kleinste zu messende Bohrung	6 mm
Gewicht	0,2 kg
Aufnahmebohrung für Messuhr	8 H7
Einspannzapfen	8 h6



# Messgeräte

## Gelenkkopf GK 16

Der Gelenkkopf GK 16 ist um alle Achsen 360° drehbar und ermöglicht somit auf einfache Art den Selbstbau von Stativen, Gestängen und anderen technischen Einrichtungen.

In Normalausführung werden die Gelenkköpfe mit Bohrungen 12 x 12, 16 x 16, 18 x 18 mm  $\varnothing$  H7 geliefert.

Die Möglichkeit, Gelenkköpfe mit verschiedenen Bohrungen zusammenzustellen, ist ebenfalls gegeben. So z. B.: 12 x 16, 12 x 18, 16 x 18 mm. Bei Bestellung bitte angeben.



Technische Daten	GK 12	GK 16	GK 18
Bohrungs- $\varnothing$ mm	12 x 12	16 x 16	18 x 18
Gewicht	0,250 kg	0,250 kg	0,250 kg

Lackierung: Hammerschlaglack grün

## Zu unserem weiteren Leistungsspektrum gehören:

### Beratung

Durch unsere langjährige Erfahrung in Konstruktion und Produktion von Messgeräten sind wir in der Lage, Sie bei Ihren Messproblemen zu unterstützen. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden erstellen wir auch Sonderlösungen.

### Prüfprotokolle

Bei Bedarf erstellen wir Ihnen Prüfprotokolle nach Ihren Wünschen auf einer 3D-Messmaschine mit rückführbaren Messergebnissen.

### Einzelteilverkauf

Zusätzlich zu den in unseren Katalogen aufgezeigten Geräten ist jedes beliebige Einzelteil bzw. Baugruppe lieferbar.

### Messuhren

Die Messuhren sind nur zu Demonstrationszwecken abgebildet, sie sind nicht im Lieferumfang enthalten.

### Wartung

Die Oberflächen von Messtischplatten nutzen sich bei häufiger Benutzung ab. Durch eine Nachbearbeitung der Oberfläche kann wieder eine ebene Messfläche erzielt werden. Unser Schleif- und Läppservice bringt Ihre Messtischplatten (auch Fremdfabrikate) wieder in einen neuwertigen Zustand.

### Qualitätssicherung

Die Qualität unserer Produkte wird durch ein zertifiziertes Qualitätssicherungssystem nach DIN EN ISO 9001:2000 gewährleistet.

### Pflegehinweis

Durch eine sorgfältige Behandlung lässt sich die Lebensdauer unserer Messgeräte beträchtlich erhöhen. Schützen Sie die blanken Metalloberflächen mit einem professionellen Rostschutzmittel.

# Anhang

## Rundlaufgenauigkeitstoleranzen von Spannzangen:

Die Messung der Rundlauftoleranz erfolgt an einem Messstift im Abstand L von der Spannzange

Bohrungen		L	Standardzange	Ultrapräzisionszange
von	bis			
0,5	1,0	3	0,01	0,005
1,1	1,6	6	0,01	0,005
1,7	3,0	10	0,015	0,008
3,1	6,0	16	0,015	0,008
6,1	10,0	25	0,015	0,008
10,1	16,0	40	0,02	0,01

Alle Masse in mm.

## Ebenheit der Messtischplatten – Aufspanntische:

Die aufgeführten Messtischplatten sind generell geläppt.

Nur Messtischplatten, die ausdrücklich mit »S« oder »geschliffen« gekennzeichnet sind, sind feinstgeschliffen.

Messtischplatte	Messtisch	Genauigkeit nach DIN 876/	Toleranz (µm)
T 20	MT 25	0	4,08
T 38 x 80	MT 120-3	0	4,14
T 40 x 100	MT 150 U-3	0	4,32
T 50	MT 50	0	4,4
T 50 K	MT 50 K	Werksnorm	2,0
T 60 x 70	MT 100	0	4,27
T 60 x 70 S	MT 100 geschliffen	Werksnorm	7,0
T 65 x 75 K	MT 100 K, MT 100 bK	Werksnorm	3,0
T 98 x 115	MT 150 U-2	0	4,46
T 100 x 115 K	MT 130 K, MT 130 bK, MT 150 U-2K	0	3,0
T 98 x 180	MT 180	0	4,74
T 98 x 180 S	MT 180 geschliffen	Werksnorm	10,0
T 115	MT 150 U-1	0	4,46
T 170 x 215	MT 160	0	4,86
T 170 x 215 S	MT 160 geschliffen	Werksnorm	16,0
HG 150 x 200	MT 170-172	00	5,04
HG 300 x 350	MT 300	00	5,4
AT 200	RP 001-	1	12,0
AT 350	RP 004-	1	13,5
AT 500	RP 003-	1	15,0
AT 700	RP 002-	1	17,5
AT 1100	RP 200-650	1	21,0

## Spitzenhöhe bei Reitstockpaaren:

Alle Reitstockpaare werden paarig gefertigt und gekennzeichnet. Beim Einsatz ist darauf zu achten, dass Reitstöcke mit identischer Benummerung verwendet werden. Nur dadurch ist gewährleistet, dass die spezifizierten Genauigkeitsgrade erreicht werden.

## Normen

Die angegebenen Genauigkeitsgrade beziehen sich auf DIN 2272 Teil 1.

# Unser weiteres Fertigungsprogramm:

Handhebel-, Kniehebel-, Richt- und Druckluftpressen  
für die Feinmechanik, Elektroindustrie usw.

20 verschiedene Typen  
mit 50 – 1000 kp Druckleistung zum  
Nummerieren, Richten, Biegen, Stanzen, Nieten

Schalttische



Fordern Sie auch unseren  
Pressen-Katalog an!

**HJ HELMUTH A. JENSEN A/S**  
Islevdalvej 187 • 2610 Rødovre • Denmark • Tel. +45 44 91 11 77 • Telefax +45 44 92 13 53  
E-mail: [info@viking1913.dk](mailto:info@viking1913.dk) • Website: [www.viking1913.dk](http://www.viking1913.dk)