

Un più vasto orizzonte

NUI UTENSILI EUROPA è la nuova società nata da Nui Utensili, ossia la Nuova Utensileria Italiana sorta a sua volta dallo scorporo dell'Utensileria Ansaldo dall'ambito dell'omonima grande industria genovese. La nuova realtà può quindi vantare una solida esperienza nella costruzione e nella commercializzazione di utensili per la lavorazione dei metalli e pertanto intende proporsi sul nuovo scenario dei mercati europei in via di integrazione, facendo valere questo prezioso "know-how" accumulato nei decenni passati. Per compiere questo importante passo avanti, sia quantitativo che qualitativo, NUI UTENSILI EUROPA si avvale di nuove risorse e sinergie il cui esito è immediatamente riscontrabile nel presente catalogo, dove la gamma è stata straordinariamente ampliata e approfondita. Con questa completezza dell'offerta, NUI UTENSILI EUROPA intende segnalarsi come partner affidabile e competente agli operatori dell'industria e della distribuzione industriale in ambito comunitario e globale.

Chi già conosceva e apprezzava i prodotti NUI, troverà qui numerose novità, come ad esempio l'intera sezione della fresatura (con l'aggiunta di un intero programma di metallo duro e frese ad alta velocità) e buona parte della sezione filettatura. Ma non mancano le innovazioni importanti anche nell'ambito della foratura (come le punte in metallo duro con fori di lubrificazione) e dell'alesatura che sono i campi in cui NUI è da sempre altamente specializzata e qualificata. Tutte queste importanti novità vanno pertanto ad aggiungersi alla qualità, alle garanzie e alla consulenza specializzata offerte da sempre dal marchio NUI, creando le premesse per la miglior riuscita della nuova impresa e della sua clientela vecchia e nuova.

A wider horizon

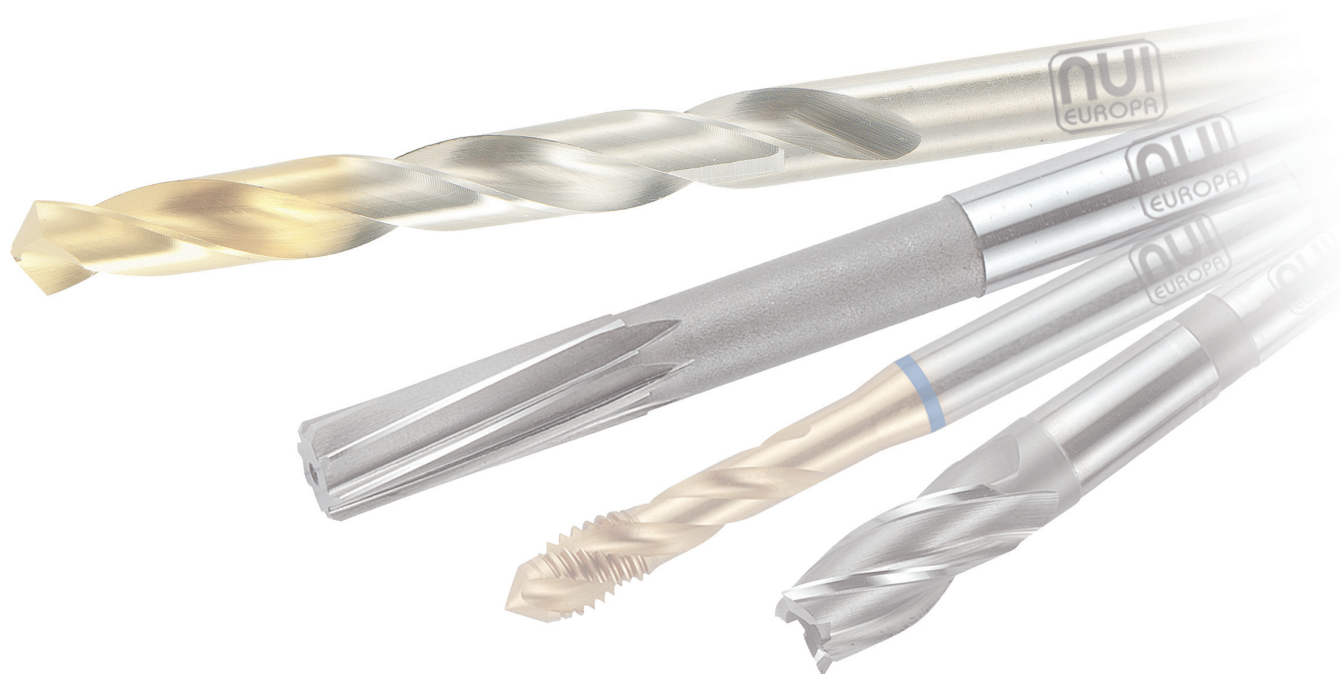
NUI UTENSILI EUROPA is a brand new company born from Nui Utensili, i.e. Nuova Utensileria Italiana (New Italian Tools) derived in turn from the break up of Ansaldo Tools from the homonymous great Genoese industry. The new company can boast its great experience in building and selling metal cutting tools and therefore aims to propose itself on the new European global markets, relying on this precious "know-how" gained during the past decades.

In order to take such an important step forward to both quantity and quality, NUI UTENSILI EUROPA avails itself of new resources and synergies, whose result can be easily seen in this catalogue, as the range has been exceptionally increased and extended.

With this complete offer, NUI UTENSILI EUROPA aims to stand out as a reliable and experienced partner for both industry and industrial distribution operators on EU and global markets.

Those who already know and appreciate NUI products, can find here numbers of novelties as, for instance, the entire milling section (with the addition of an entire program of solid carbide and high speed cutting tools) and a large part of taps. But important innovations are present in the drilling (as the solid carbide drills with internal cooling) and reaming sections as well, fields where NUI has always been specialized and qualified.

Therefore, all these important novelties are to be added to quality, guarantees and professional consulting that NUI brand has always offered, creating the ground for the best success of the new company and of its old and new customers.



Assortimenti
Sets



Pg. 8 - 9

Punte elicoidali
Twist drills



Pg. 10 - 36

Punte a centrare
Center drills



Pg. 37 - 39

Punte a due diametri
Subland twist drills



Pg. 40

PUNTE ELICOIDALI A CODOLO CILINDRICO - STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS

Serie extra corte
Stub series



Pg. 46 - 54

Serie corte
Jobber series



Pg. 55 - 62

Serie lunghe/extra lunghe
Long/extra long series



Pg. 63 - 68

Punte a centrare per CNC
Center drills for CNC



Pg. 69 - 70

PUNTE EVOLUTE A CODOLO CILINDRICO - ADVANCED STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS

Punte serie extra lunghe
Extra long series drills



Pg. 73 - 75

Punte a centrare serie extra lunga
Extra long series center drills



Pg. 76

PUNTE A CODOLO CILINDRICO NORMA NUI - NUI NORM STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS

Serie extra corte
Stub series



Pg. 82 - 87

Serie corte
Jobber series



Pg. 88 - 93

Serie lunghe/extra lunghe
Long/extra long series



Pg. 94 - 101

Punte a centrare per CNC
Center drills for CNC



Pg. 102

PUNTE A CODOLO CILINDRICO IN METALLO DURO - SOLID CARBIDE STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS

Punte IK con fori di lubrificazione
IK internal cooling twist drills



Pg. 107 - 109

Inserti in metallo duro
Solid carbide tips



Pg. 110

PUNTE CON INSERTO IN METALLO DURO CON LUBRIFICAZIONE INTERNA - CARBIDE TIPPED TWIST DRILLS AND INTERNAL COOLING

Serie normali
Standard series



Pg. 118 - 125

Serie lunghe
Long series



Pg. 126 - 129

Punte a due diametri
Subland twist drills



Pg. 130

PUNTE A CODOLO CONICO - MORSE TAPER SHANK TWIST DRILLS

Serie normali
Standard series



Pg. 134 - 136

Serie lunghe
Long series



Pg. 137 - 140

PUNTE EVOLUTE A CODOLO CONICO - ADVANCED MORSE TAPER SHANK TWIST DRILLS

Serie extra lunghe
Extra long series



Pg. 146 - 165

Punte IK a codolo conico rinforzato
IK reinforced Morse taper shank twist drills



Pg. 166 - 170

Accessori per punte IK
IK Morse taper shank twist drills accessories



Pg. 171 - 172

PUNTE A NORMA NUI CON CODOLO CONICO - NUI NORM MORSE TAPER SHANK TWIST DRILLS

Alesatori a mano
Hand reamers



Pg. 180 - 183

Alesatori a macchina
Machine reamers



Pg. 184 - 189

Allargatori svasatori sbavatori
Counterbores countersinks deburrers



Pg. 190 - 194

ALESATORI ALLARGATORI SVASATORI SBVATORI A CODOLO CILINDRICO - STRAIGHT SHANK REAMERS COUNTERBORES COUNTERSINKS DEBURRERS

Alesatori a macchina
Machine reamers



Pg. 198 - 199

Mandrini e alesatori a manicotto
Arbors and shell reamers



Pg. 200 - 202

Alesatori per fori da chiodi
Bridge reamers



Pg. 203

Allargatori svasatori sbavatori
Counterbores countersinks deburrers



Pg. 204 - 208

ALESATORI ALLARGATORI SVASATORI SBVATORI A CODOLO CONICO - MORSE TAPER SHANK REAMERS COUNTERBORES COUNTERSINKS DEBURRERS

punte - drills											
COD	pag.	COD	pag.	COD	pag.	COD	pag.	COD	pag.	COD	pag.
10000	10	10230TIALN	63	10450	38	10800	88	11125	155	14720	60
10002	14	10341	65	10460	39	11000	118	11180	158	14730	60
10002TIN	14	10341TIN	65	10500	40	11011	124	11181	161	15000	82
10030TIN	46	10342	67	10510	40	11012	136	11182	163	15010	82
10050	70	10342TIN	67	10520	40	11012TIN	136	11211	137	15020	85
10050TIN	70	10343	68	10600	9	11050	134	11211TIN	137	15050	102
10050TIALN	70	10343TIN	68	10604	9	11050TIN	134	11212	139	15051	102
10051	69	10361	33	10620	9	11101	146	11400	166	15100	88
10051TIN	69	10362	35	10624	9	11102	147	11410	166	15110	91
10051TIALN	69	10363	36	10630	9	11103	148	11410TIN	166	15120	91
10100	19	10380	73	10635	9	11104	149	11420	168	15130	91
10101	55	10381	74	10640	8	11111	126	11420TIN	168	15200	94
10102	25	10382	75	10644	9	11112	128	11421	170	15380	97
10102TIN	25	10410	37	10650	8	11115	150	11470	171	15381	99
10108	25	10414	37	10654	9	11117	151	11480	172	15382	101
10110	19	10414TIN	37	10660	8	11118	153	11510	130	15800	110
10120	19	10415	76	10664	9	11119	154	11520	130	15830	107
10130	58	10420	38	10680	9	11120	156	11530	130	15850	108
10130TIN	58	10424	38	10690	57	11121	159	11800	134	15880	109
10200	29	10424TIN	38	10695	57	11122	162	14700	49		
10230	63	10430	39	10700	18	11123	164	14710	49		
10230TIN	63	10440	37	10701	18	11124	165	14715	52		

alesatori e altri utensili - reamers and other tools											
COD	pag.	COD	pag.	COD	pag.	COD	pag.	COD	pag.	COD	pag.
12000	180	12130	198	12310	203	12508	204	12530	192	12564	207
12010	182	12140	198	12400	183	12510	191	12540	208	12568	200
12100	185	12200	201	12420	184	12510TIN	191	12560	194	12610	191
12120	185	12220	201	12505	190	12520	206	12562	193	15660	188

Assortimenti
Sets



Pg. 8 - 9

Punte elicoidali
Twist drills



Pg. 10- 36

Punte a centrare
Center drills



Pg. 37 - 39

Punte a due diametri
Subland twist drills



Pg. 40

PUNTE ELICOIDALI A CODOLO CILINDRICO ***STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS***

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm							
	≤10	≤20	≤30	≤40	≤50	≤60	≤70	≤90
0,2	DIN 338							
0,25	DIN 338							
0,3	DIN 338/DIN 340							
0,35	DIN 338							
0,4	DIN 338/DIN 340							
0,45	DIN 338							
0,5	DIN 338	DIN 340						
0,55	DIN 338							
0,6	DIN 338	DIN 340						
0,65	DIN 338							
0,7	DIN 338		DIN 340					
0,75	DIN 338		DIN 340					
1/32"	DIN 338							
0,8 #	DIN 338		DIN 340					
0,85	DIN 338							
0,9		DIN 338	DIN 340					
0,95		DIN 338						
1 *	DIN 1897	DIN 338		DIN 340				
1,05		DIN 338						
1,1	DIN 1897	DIN 338		DIN 340				
1,15		DIN 338						
3/64"		DIN 338			DIN 340			
1,2	DIN 1897	DIN 338			DIN 340			
1,25 *	DIN 1897	DIN 338			DIN 340			
1,3	DIN 1897	DIN 338			DIN 340			
1,35		DIN 338						
1,4	DIN 1897	DIN 338			DIN 340			
1,45		DIN 338						
1,5	DIN 1897	DIN 338			DIN 340			
1,55		DIN 338						
1/16"	DIN 1897	DIN 338			DIN 340			
1,6	DIN 1897	DIN 338			DIN 340			
1,65		DIN 338						
1,7	DIN 1897	DIN 338			DIN 340			
1,75	DIN 1897		DIN 338			DIN 340		
1,8	DIN 1897		DIN 338			DIN 340		
1,85			DIN 338					
1,9		DIN 1897	DIN 338			DIN 340		
1,95			DIN 338					
5/64"			DIN 338			DIN 340		
2 *		DIN 1897	DIN 338			DIN 340		DIN 1869/1
2,05			DIN 338					
2,1		DIN 1897	DIN 338			DIN 340		
2,15			DIN 338					
2,2		DIN 1897	DIN 338			DIN 340		
2,25		DIN 1897	DIN 338			DIN 340		DIN 1869/1
2,3		DIN 1897	DIN 338			DIN 340		
2,35			DIN 338					
3/32"		DIN 1897	DIN 338				DIN 340	
2,4		DIN 1897	DIN 338				DIN 340	
2,45			DIN 338					

* = +DIN 333A-B-R; # = +solo/only DIN 333A-R

§ = +Metrico/Metric DIN 8374-76-78

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm											
	≤20	≤30	≤40	≤50	≤70	≤80	≤90	≤100	≤125	≤150	≤175	≤200
2,5 *	DIN 1897	DIN 338			DIN 340			DIN 1869/1				
2,55		DIN 338										
2,6	DIN 1897	DIN 338			DIN 340							
2,65		DIN 338										
2,7	DIN 1897		DIN 338		DIN 340							
2,75	DIN 1897		DIN 338		DIN 340			DIN 1869/1				
7/64"			DIN 338		DIN 340							
2,8	DIN 1897		DIN 338		DIN 340							
2,85			DIN 338									
2,9	DIN 1897		DIN 338		DIN 340							
2,95			DIN 338									
3 §	DIN 1897		DIN 338		DIN 340			DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3
3,05			DIN 338									
3,1	DIN 1897		DIN 338		DIN 340							
3,15 *			DIN 338									
1/8"	DIN 1897		DIN 338		DIN 340							
3,2	DIN 1897		DIN 338		DIN 340							
3,25	DIN 1897		DIN 338		DIN 340				DIN 1869/1	DIN 1869/2		
3,3	DIN 1897		DIN 338		DIN 340							
3,35			DIN 338									
3,4	DIN 1897		DIN 338			DIN 340						
3,45			DIN 338									
3,5	DIN 1897		DIN 338			DIN 340			DIN 1869/1	DIN 1869/2		
3,55			DIN 338									
9/64"			DIN 338			DIN 340						
3,6	DIN 1897		DIN 338			DIN 340						
3,65			DIN 338									
3,7	DIN 1897		DIN 338			DIN 340						
3,75	DIN 1897		DIN 338			DIN 340			DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3
3,8		DIN 1897		DIN 338		DIN 340						
3,85				DIN 338								
3,9		DIN 1897		DIN 338		DIN 340						
3,95				DIN 338								
5/32"		DIN 1897		DIN 338		DIN 340						
4 * §		DIN 1897		DIN 338		DIN 340			DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3
4,05				DIN 338								
4,1		DIN 1897		DIN 338		DIN 340						
4,15				DIN 338								
4,2		DIN 1897		DIN 338		DIN 340						
4,25		DIN 1897		DIN 338		DIN 340			DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3
4,3		DIN 1897		DIN 338			DIN 340					
4,35				DIN 338								
11/64"				DIN 338			DIN 340					
4,4		DIN 1897		DIN 338			DIN 340					
4,45				DIN 338								
4,5		DIN 1897		DIN 338			DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2	DIN 1869/3
4,55				DIN 338								
4,6		DIN 1897		DIN 338			DIN 340					
4,65				DIN 338								
4,7		DIN 1897		DIN 338			DIN 340					
4,75		DIN 1897		DIN 338			DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2	DIN 1869/3

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm											
	≤30	≤40	≤60	≤70	≤90	≤100	≤125	≤150	≤175	≤200	≤225	≤250
3/16"	DIN 1897		DIN 338		DIN 340							
4,8	DIN 1897		DIN 338		DIN 340							
4,85			DIN 338									
4,9	DIN 1897		DIN 338		DIN 340							
4,95			DIN 338									
5 * §	DIN 1897		DIN 338		DIN 340			DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3	
5,05			DIN 338									
5,1	DIN 1897		DIN 338		DIN 340							
5,15			DIN 338									
13/64"			DIN 338		DIN 340							
5,2	DIN 1897		DIN 338		DIN 340							
5,25	DIN 1897		DIN 338		DIN 340			DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3	
5,3	DIN 1897		DIN 338									
5,35			DIN 338									
5,4	DIN 1897		DIN 338			DIN 340						
5,45			DIN 338									
5,5	DIN 1897		DIN 338			DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2	DIN 1869/3	
5,55			DIN 338									
7/32"	DIN 1897		DIN 338			DIN 340						
5,6	DIN 1897		DIN 338			DIN 340						
5,65			DIN 338									
5,7	DIN 1897		DIN 338			DIN 340						
5,75	DIN 1897		DIN 338			DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2	DIN 1869/3	
5,8	DIN 1897		DIN 338			DIN 340						
5,85			DIN 338									
5,9	DIN 1897		DIN 338			DIN 340						
5,95			DIN 338									
15/64"			DIN 338			DIN 340						
6 * §	DIN 1897		DIN 338			DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2	DIN 1869/3	
6,05				DIN 338								
6,1		DIN 1897		DIN 338		DIN 340						
6,15				DIN 338								
6,2		DIN 1897		DIN 338		DIN 340						
6,25		DIN 1897		DIN 338		DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3
6,3 *		DIN 1897		DIN 338		DIN 340						
6,35				DIN 338								
1/4"		DIN 1897		DIN 338		DIN 340						
6,4		DIN 1897		DIN 338		DIN 340						
6,45				DIN 338								
6,5		DIN 1897		DIN 338		DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3
6,55				DIN 338								
6,6		DIN 1897		DIN 338		DIN 340						
6,65				DIN 338								
6,7		DIN 1897		DIN 338		DIN 340						
17/64"				DIN 338			DIN 340					
6,75		DIN 1897		DIN 338			DIN 340		DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3
6,8		DIN 1897		DIN 338			DIN 340					
6,85				DIN 338								
6,9		DIN 1897		DIN 338			DIN 340					
6,95				DIN 338								
7		DIN 1897		DIN 338			DIN 340		DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3

* = +DIN 333A-B-R; # = +solo/only DIN 333A-R

§ = +Metrico/Metric DIN 8374-76-78

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm											
	≤40	≤50	≤70	≤80	≤90	≤125	≤175	≤200	≤225	≤250	≤275	≤300
7,05			DIN 338									
7,1	DIN 1897		DIN 338			DIN 340						
9/32"	DIN 1897		DIN 338			DIN 340						
7,15			DIN 338									
7,2	DIN 1897		DIN 338			DIN 340						
7,25	DIN 1897		DIN 338			DIN 340	DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3		
7,3	DIN 1897		DIN 338			DIN 340						
7,35			DIN 338									
7,4	DIN 1897		DIN 338			DIN 340						
7,45			DIN 338									
7,5	DIN 1897		DIN 338			DIN 340	DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3		
19/64"				DIN 338		DIN 340						
7,55				DIN 338								
7,6	DIN 1897			DIN 338		DIN 340						
7,65				DIN 338								
7,7	DIN 1897			DIN 338		DIN 340						
7,75	DIN 1897			DIN 338		DIN 340	DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3	
7,8	DIN 1897			DIN 338		DIN 340						
7,85				DIN 338								
7,9	DIN 1897			DIN 338		DIN 340						
5/16"	DIN 1897			DIN 338		DIN 340						
7,95				DIN 338								
8 # 5	DIN 1897			DIN 338		DIN 340	DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3	
8,1	DIN 1897			DIN 338		DIN 340						
8,2	DIN 1897			DIN 338		DIN 340						
8,25	DIN 1897			DIN 338		DIN 340	DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3	
8,3	DIN 1897			DIN 338		DIN 340						
21/64"				DIN 338		DIN 340						
8,4	DIN 1897			DIN 338		DIN 340						
8,5	DIN 1897			DIN 338		DIN 340	DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3	
8,6	DIN 1897				DIN 338	DIN 340						
8,7	DIN 1897				DIN 338	DIN 340						
11/32"	DIN 1897				DIN 338	DIN 340						
8,75	DIN 1897				DIN 338	DIN 340	DIN 1869/1		DIN 1869/2			DIN 1869/3
8,8	DIN 1897				DIN 338	DIN 340						
8,9	DIN 1897				DIN 338	DIN 340						
9	DIN 1897				DIN 338	DIN 340	DIN 1869/1		DIN 1869/2			DIN 1869/3
9,1	DIN 1897				DIN 338	DIN 340						
23/64"					DIN 338	DIN 340						
9,2	DIN 1897				DIN 338	DIN 340						
9,25	DIN 1897				DIN 338	DIN 340	DIN 1869/1		DIN 1869/2			DIN 1869/3
9,3	DIN 1897				DIN 338	DIN 340						
9,4	DIN 1897				DIN 338	DIN 340						
9,5	DIN 1897				DIN 338	DIN 340	DIN 1869/1		DIN 1869/2			DIN 1869/3
3/8"		DIN 1897			DIN 338	DIN 340						
9,6		DIN 1897			DIN 338	DIN 340						
9,7		DIN 1897			DIN 338	DIN 340						
9,75		DIN 1897			DIN 338	DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3
9,8		DIN 1897			DIN 338	DIN 340						
9,9		DIN 1897			DIN 338	DIN 340						
25/64"					DIN 338	DIN 340						

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm												
	≤50	≤60	≤90	≤100	≤125	≤150	≤200	≤225	≤250	≤275	≤300	≤325	≤350
10 # §	DIN 1897		DIN 338		DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3		
10,1	DIN 1897		DIN 338		DIN 340								
10,2	DIN 1897		DIN 338										
10,25	DIN 1897		DIN 338		DIN 340								
10,3			DIN 338										
13/32"			DIN 338		DIN 340								
10,4			DIN 338										
10,5	DIN 1897		DIN 338		DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3		
10,6			DIN 338										
10,7				DIN 338									
27/64"				DIN 338		DIN 340							
10,75	DIN 1897			DIN 338		DIN 340							
10,8				DIN 338									
10,9				DIN 338									
11	DIN 1897			DIN 338		DIN 340	DIN 1869/1		DIN 1869/2			DIN 1869/3	
11,1				DIN 338									
7/16"	DIN 1897			DIN 338		DIN 340							
11,2				DIN 338									
11,25	DIN 1897			DIN 338		DIN 340							
11,3				DIN 338									
11,4				DIN 338									
11,5	DIN 1897			DIN 338		DIN 340		DIN 1869/1	DIN 1869/2			DIN 1869/3	
29/64"				DIN 338		DIN 340							
11,6				DIN 338									
11,7				DIN 338									
11,75	DIN 1897			DIN 338		DIN 340							
11,8				DIN 338									
11,9					DIN 338								
15/32"					DIN 338	DIN 340							
12		DIN 1897			DIN 338	DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2			DIN 1869/3
12,1					DIN 338								
12,2					DIN 338								
12,25		DIN 1897			DIN 338	DIN 340							
12,3					DIN 338								
31/64"					DIN 338	DIN 340							
12,4					DIN 338								
12,5		DIN 1897			DIN 338	DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2			DIN 1869/3
12,6					DIN 338								
12,7					DIN 338								
1/2"		DIN 1897			DIN 338	DIN 340							
12,75		DIN 1897			DIN 338	DIN 340							
12,8					DIN 338								
12,9					DIN 338								
13		DIN 1897			DIN 338	DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2			DIN 1869/3
13,25		DIN 1897			DIN 338	DIN 340							
13,5		DIN 1897			DIN 338	DIN 340							
13,75		DIN 1897			DIN 338	DIN 340							
14		DIN 1897			DIN 338	DIN 340							
14,25		DIN 1897			DIN 338	DIN 340							
9/16"					DIN 338	DIN 340							
14,5		DIN 1897			DIN 338	DIN 340							

* = +DIN 333A-B-R; # = +solo/only DIN 333A-R

§ = +Metrico/Metric DIN 8374-76-78

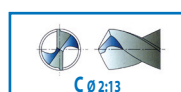
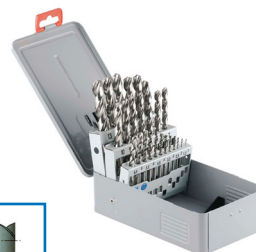
Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm								
	≤60	≤70	≤80	≤90	≤125	≤150	≤175	≤275	≤300
14,5	DIN 1897				DIN 338	DIN 340			
14,75	DIN 1897				DIN 338	DIN 340			
15	DIN 1897				DIN 338	DIN 340			
15,25	DIN 1897				DIN 338	DIN 340			
15,5	DIN 1897				DIN 338	DIN 340			
15,75	DIN 1897				DIN 338	DIN 340			
5/8"					DIN 338	DIN 340			
16	DIN 1897				DIN 338	DIN 340			
16,25	DIN 1897				DIN 338		DIN 340		
16,5	DIN 1897				DIN 338		DIN 340		
16,75	DIN 1897				DIN 338		DIN 340		
17	DIN 1897				DIN 338		DIN 340		
17,25		DIN 1897				DIN 338	DIN 340		
11/16"						DIN 338	DIN 340		
17,5		DIN 1897				DIN 338	DIN 340		
17,75		DIN 1897				DIN 338	DIN 340		
18		DIN 1897				DIN 338	DIN 340	DIN 1869/3	
18,25		DIN 1897				DIN 338	DIN 340		
18,5		DIN 1897				DIN 338	DIN 340		
18,75		DIN 1897				DIN 338	DIN 340		
19		DIN 1897				DIN 338	DIN 340		
3/4"						DIN 338	DIN 340		
19,25		DIN 1897				DIN 338	DIN 340	DIN 1869/3	
19,5		DIN 1897				DIN 338	DIN 340		
19,75		DIN 1897				DIN 338	DIN 340		
20		DIN 1897				DIN 338	DIN 340	DIN 1869/3	
20,5		DIN 1897							
21		DIN 1897							
21,5			DIN 1897						
22			DIN 1897					DIN 1869/3	
22,5			DIN 1897						
23			DIN 1897						
23,5			DIN 1897						
24			DIN 1897						DIN 1869/3
24,5			DIN 1897						
25			DIN 1897						
25,5			DIN 1897						DIN 1869/3
26			DIN 1897						
26,5			DIN 1897						
27				DIN 1897					
27,5				DIN 1897					DIN 1869/3
28				DIN 1897					
28,5				DIN 1897					
29				DIN 1897					DIN 1869/3
29,5				DIN 1897					
30				DIN 1897					
30,5				DIN 1897					
31				DIN 1897					DIN 1869/3
31,5				DIN 1897					
32				DIN 1897					

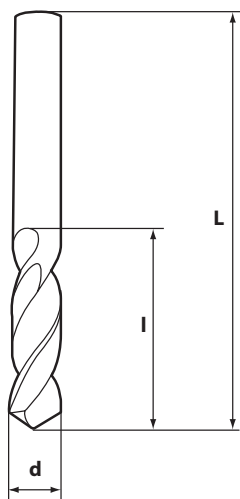


Count - Conto			
Materiale - Material	HSS	HSS	HSS
Tipo - Type	RN	RN	RN
Angolo di punta - Point angle	118°	118°	118°
Affilatura - Point shape			
Rivestimento - Coating	Vap-Ox	Vap-Ox	Vap-Ox
Ampiezza gamma - Size range	1:6x0,5	1:10x0,5	1:13x0,5
N° di punte - No. of drills	11	19	25

in stock

O

[illegible]



DIN 1897

$\leq 3xD$

confezione - package
10 pz./pcs $\leq \varnothing 7$
5 pz./pcs $> \varnothing 7 \leq \varnothing 12$



10000

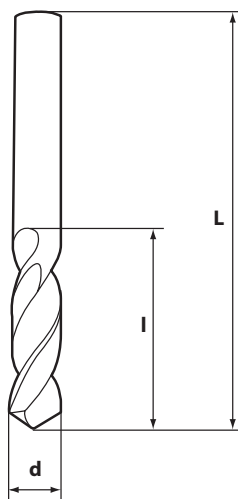
Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	
Rivestimento - Coating	Vap-Ox

d h8 mm	L mm	l mm	in stock
1	26	6	o
1,1	28	7	o
1,2	30	8	o
1,25	30	8	o
1,3	30	8	o
1,4	32	9	o
1,5	32	9	o
1/16"	34	10	o
1,6	34	10	o
1,7	34	10	o
1,75	34	10	o
1,8	36	11	o
1,9	36	11	o
2	38	12	o
2,1	38	12	o
2,2	40	13	o
2,25	40	13	o
2,3	40	13	o
3/32"	43	14	o
2,4	43	14	o
2,5	43	14	o
2,6	43	14	o
2,7	46	16	o
2,75	46	16	o
2,8	46	16	o
2,9	46	16	o
3	46	16	o
3,1	49	18	o
1/8"	49	18	o
3,2	49	18	o
3,25	49	18	o
3,3	49	18	o
3,4	52	20	o

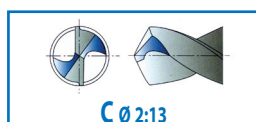
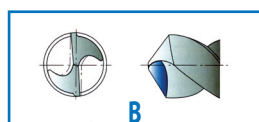
			10000
d h8 mm	L mm	l mm	in stock
3,5	52	20	o
3,6	52	20	o
3,7	52	20	o
3,75	52	20	o
3,8	55	22	o
3,9	55	22	o
5/32"	55	22	o
4	55	22	o
4,1	55	22	o
4,2	55	22	o
4,25	55	22	o
4,3	58	24	o
4,4	58	24	o
4,5	58	24	o
4,6	58	24	o
4,7	58	24	o
4,75	58	24	o
3/16"	62	26	o
4,8	62	26	o
4,9	62	26	o
5	62	26	o
5,1	62	26	o
5,2	62	26	o
5,25	62	26	o
5,3	62	26	o
5,4	66	28	o
5,5	66	28	o
7/32"	66	28	o
5,6	66	28	o
5,7	66	28	o
5,75	66	28	o
5,8	66	28	o
5,9	66	28	o
6	66	28	o
6,1	70	31	o
6,2	70	31	o
6,25	70	31	o
6,3	70	31	o
1/4"	70	31	o
6,4	70	31	o
6,5	70	31	o
6,6	70	31	o
6,7	70	31	o
6,75	74	34	o
6,8	74	34	o
6,9	74	34	o
7	74	34	o
7,1	74	34	o
9/32"	74	34	o
7,2	74	34	o
7,25	74	34	o
7,3	74	34	o
7,4	74	34	o
7,5	74	34	o
7,6	79	37	o
7,7	79	37	o
7,75	79	37	o

			10000
d h8 mm	L mm	l mm	in stock
7,8	79	37	o
7,9	79	37	o
5/16"	79	37	o
8	79	37	o
8,1	79	37	o
8,2	79	37	o
8,25	79	37	o
8,3	79	37	o
8,4	79	37	o
8,5	79	37	o
8,6	84	40	o
8,7	84	40	o
11/32"	84	40	o
8,75	84	40	o
8,8	84	40	o
8,9	84	40	o
9	84	40	o
9,1	84	40	o
9,2	84	40	o
9,25	84	40	o
9,3	84	40	o
9,4	84	40	o
9,5	84	40	o
3/8"	89	43	o
9,6	89	43	o
9,7	89	43	o
9,75	89	43	o
9,8	89	43	o
9,9	89	43	o
10	89	43	o
10,25	89	43	o
10,5	89	43	o
10,75	95	47	o
11	95	47	o
7/16"	95	47	o
11,25	95	47	o
11,5	95	47	o
11,75	95	47	o
12	102	51	o
12,25	102	51	o
12,5	102	51	o
1/2"	102	51	o
12,75	102	51	o
13	102	51	o
13,25	107	54	o
13,5	107	54	o
13,75	107	54	o
14	107	54	o
14,25	111	56	o
14,5	111	56	o
14,75	111	56	o
15	111	56	o
15,25	115	58	o
15,5	115	58	o
15,75	115	58	o
16	115	58	o
16,25	119	60	o



DIN 1897

$\leq 3xD$



confezione - package
10 pz./pcs $\leq \varnothing 7$
5 pz./pcs $> \varnothing 7 \leq \varnothing 12$

10002-TICN/TIALN = su richiesta - on demand



10002



10002TIN

Codice - Code

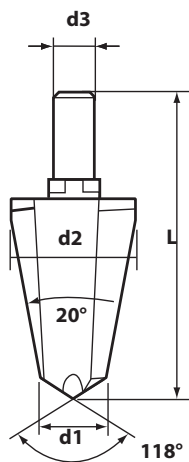
Materiale - Material	HSSCO	HSSCO
Tipo - Type	RW	RW
Angolo di punta - Point angle	130°	130°
Affilatura - Point shape	B/C	B/C
Rivestimento - Coating		TiN

d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock
1	26	6	o	
1,1	28	7	o	
1,2	30	8	o	
1,25	30	8	o	
1,3	30	8	o	
1,4	32	9	o	
1,5	32	9	o	
1,6	34	10	o	
1,7	34	10	o	
1,75	34	10	o	
1,8	36	11	o	
1,9	36	11	o	o
2	38	12	o	o
2,1	38	12	o	o
2,2	40	13	o	o
2,25	40	13	o	o
2,3	40	13	o	o
2,4	43	14	o	o
2,5	43	14	o	o
2,6	43	14	o	o
2,7	46	16	o	o
2,75	46	16	o	o
2,8	46	16	o	o
2,9	46	16	o	o
3	46	16	o	o
3,1	49	18	o	o
3,2	49	18	o	o
3,25	49	18	o	o
3,3	49	18	o	o
3,4	52	20	o	o
3,5	52	20	o	o
3,6	52	20	o	o
3,7	52	20	o	o

			10002	10002TIN
d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock
3,75	52	20	o	o
3,8	55	22	o	o
3,9	55	22	o	o
4	55	22	o	o
4,1	55	22	o	o
4,2	55	22	o	o
4,25	55	22	o	o
4,3	58	24	o	o
4,4	58	24	o	o
4,5	58	24	o	o
4,6	58	24	o	o
4,7	58	24	o	o
4,75	58	24	o	o
4,8	62	26	o	o
4,9	62	26	o	o
5	62	26	o	o
5,1	62	26	o	o
5,2	62	26	o	o
5,25	62	26	o	o
5,3	62	26	o	o
5,4	66	28	o	o
5,5	66	28	o	o
5,6	66	28	o	o
5,7	66	28	o	o
5,75	66	28	o	o
5,8	66	28	o	o
5,9	66	28	o	o
6	66	28	o	o
6,1	70	31	o	o
6,2	70	31	o	o
6,25	70	31	o	o
6,3	70	31	o	o
6,4	70	31	o	o
6,5	70	31	o	o
6,6	70	31	o	o
6,7	70	31	o	o
6,75	74	34	o	o
6,8	74	34	o	o
6,9	74	34	o	o
7	74	34	o	o
7,1	74	34	o	o
7,2	74	34	o	o
7,25	74	34	o	o
7,3	74	34	o	o
7,4	74	34	o	o
7,5	74	34	o	o
7,6	79	37	o	o
7,7	79	37	o	o
7,75	79	37	o	o
7,8	79	37	o	o
7,9	79	37	o	o
8	79	37	o	o
8,1	79	37	o	o
8,2	79	37	o	o
8,25	79	37	o	o
8,3	79	37	o	o
8,4	79	37	o	o

			10002	10002TIN
d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock
8,5	79	37	o	o
8,6	84	40	o	o
8,7	84	40	o	o
8,75	84	40	o	o
8,8	84	40	o	o
8,9	84	40	o	o
9	84	40	o	o
9,1	84	40	o	o
9,2	84	40	o	o
9,25	84	40	o	o
9,3	84	40	o	o
9,4	84	40	o	o
9,5	84	40	o	o
9,6	89	43	o	o
9,7	89	43	o	o
9,75	89	43	o	o
9,8	89	43	o	o
9,9	89	43	o	o
10	89	43	o	o
10,2	89	43	o	o
10,25	89	43	o	o
10,5	89	43	o	o
10,75	95	47	o	o
11	95	47	o	o
11,25	95	47	o	o
11,5	95	47	o	o
11,75	95	47	o	o
12	102	51	o	o
12,25	102	51	o	o
12,5	102	51	o	o
12,75	102	51	o	o
13	102	51	o	o
13,25	107	54	o	o
13,5	107	54	o	o
13,75	107	54	o	o
14	107	54	o	o
14,25	111	56	o	o
14,5	111	56	o	o
14,75	111	56	o	o
15	111	56	o	o
15,25	115	58	o	o
15,5	115	58	o	o
15,75	115	58	o	o
16	115	58	o	o
16,25	119	60	o	o
16,5	119	60	o	o
16,75	119	60	o	o
17	119	60	o	o
17,25	123	62	o	o
17,5	123	62	o	o
17,75	123	62	o	o
18	123	62	o	o
18,25	127	64	o	o
18,5	127	64	o	o
18,75	127	64	o	o
19	127	64	o	o
19,25	131	66	o	o

[illegible]



**Norma
NUI**



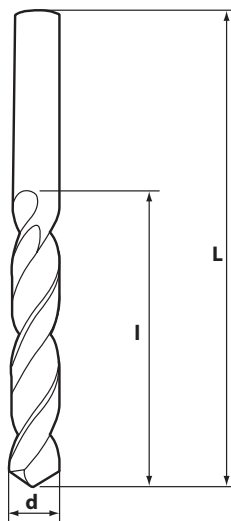
10700

10701

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSS	HSS
Tipo - <i>Type</i>		
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	118°	118°
Affilatura - <i>Point shape</i>		
Rivestimento - <i>Coating</i>		

[illegible]



DIN 338

≤5xD

confezione - package
10 pz./pcs ≤ Ø7
5 pz./pcs > Ø7 ≤ Ø12



10100



10110



10120

Codice - Code

Materiale - Material

Tipo - Type

Angolo di punta - Point angle

Affilatura - Point shape

Rivestimento - Coating

HSS

HSS

HSS

RN

RH

RW

118°

118°

130°

Vap-Ox

d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock	in stock
0,2	19	2,5	o		
0,25	19	3	o		
0,3	19	3	o		
0,35	19	4	o		
1/64"	20	5	o		
0,4	20	5	o		
0,45	20	5	o		
0,5	22	6	o		
0,55	24	7	o		
0,6	24	7	o		
0,65	26	8	o		
0,7	28	9	o		
0,75	28	9	o		
1/32"	30	10	o		
0,8	30	10	o	o	
0,85	30	10	o	o	
0,9	32	11	o	o	
0,95	32	11	o	o	
1	34	12	o	o	o
1,05	34	12	ro		
1,1	36	14	o	o	o
1,15	36	14	ro		
3/64"	38	16	o		
1,2	38	16	o	o	o
1,25	38	16	o	o	o
1,3	38	16	o	o	o
1,35	40	18	ro		
1,4	40	18	o	o	o
1,45	40	18	ro		
1,5	40	18	o	o	o
1,55	43	20	ro		
1/16"	43	20	o		
1,6	43	20	o	o	o

r su richiesta - on demand

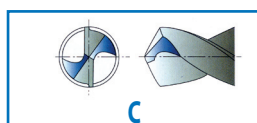
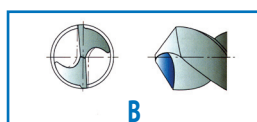
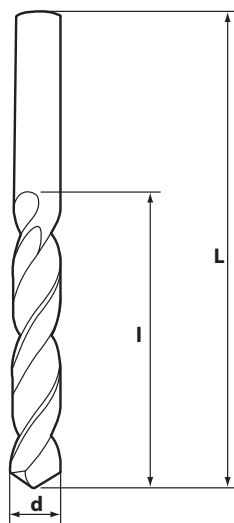
			10100	10110	10120
d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock	in stock
1,65	43	20	ro		
1,7	43	20	o	o	o
1,75	46	22	o	o	o
1,8	46	22	o	o	o
1,85	46	22	ro		
1,9	46	22	o	o	o
1,95	49	24	ro		
5/64"	49	24	o		
2	49	24	o	o	o
2,05	49	24	ro		
2,1	49	24	o	o	o
2,15	53	27	ro		
2,2	53	27	o	o	o
2,25	53	27	o	o	o
2,3	53	27	o	o	o
2,35	53	27	ro		
3/32"	57	30	o		
2,4	57	30	o	o	o
2,45	57	30	ro		
2,5	57	30	o	o	o
2,55	57	30	ro		
2,6	57	30	o	o	o
2,65	57	30	ro		
2,7	61	33	o	o	o
2,75	61	33	o	o	o
7/64"	61	33	o		
2,8	61	33	o	o	o
2,85	61	33	ro		
2,9	61	33	o	o	o
2,95	61	33	ro		
3	61	33	o	o	o
3,05	65	36	ro		
3,1	65	36	o	o	o
3,15	65	36	ro		
1/8"	65	36	o		
3,2	65	36	o	o	o
3,25	65	36	o	o	o
3,3	65	36	o	o	o
3,35	65	36	ro		
3,4	70	39	o	o	o
3,45	70	39	ro		
3,5	70	39	o	o	o
3,55	70	39	ro		
9/64"	70	39	o		
3,6	70	39	o	o	o
3,65	70	39	ro		
3,7	70	39	o	o	o
3,75	70	39	o	o	o
3,8	75	43	o	o	o
3,85	75	43	ro		
3,9	75	43	o	o	o
3,95	75	43	ro		
5/32"	75	43	o		
4	75	43	o	o	o
4,05	75	43	ro		
4,1	75	43	o	o	o
4,15	75	43	ro		

			10100	10110	10120
d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock	in stock
4,2	75	43	o	o	o
4,25	75	43	o	o	o
4,3	80	47	o	o	o
4,35	80	47	ro		
11/64"	80	47	o		
4,4	80	47	o	o	o
4,45	80	47	ro		
4,5	80	47	o	o	o
4,55	80	47	ro		
4,6	80	47	o	o	o
4,65	80	47	ro		
4,7	80	47	o	o	o
4,75	80	47	o	o	o
3/16"	86	52	o		
4,8	86	52	o	o	o
4,85	86	52	ro		
4,9	86	52	o	o	o
4,95	86	52	ro		
5	86	52	o	o	o
5,05	86	52	ro		
5,1	86	52	o	o	o
5,15	86	52	ro		
13/64"	86	52	o		
5,2	86	52	o	o	o
5,25	86	52	o	o	o
5,3	86	52	o	o	o
5,35	93	57	ro		
5,4	93	57	o	o	o
5,45	93	57	ro		
5,5	93	57	o	o	o
5,55	93	57	ro		
7/32"	93	57	o		
5,6	93	57	o	o	o
5,65	93	57	ro		
5,7	93	57	o	o	o
5,75	93	57	o	o	o
5,8	93	57	o	o	o
5,85	93	57	o		
5,9	93	57	ro	o	o
5,95	93	57	o		
15/64"	93	57	ro		
6	93	57	o	o	o
6,05	101	63	ro		
6,1	101	63	o	o	o
6,15	101	63	o		
6,2	101	63	ro	o	o
6,25	101	63	o	o	o
6,3	101	63	o	o	o
6,35	101	63	o		
1/4"	101	63	ro		
6,4	101	63	o	o	o
6,45	101	63	ro		
6,5	101	63	o	o	o
6,55	101	63	ro		
6,6	101	63	o	o	o
6,65	101	63	ro		
6,7	101	63	o	o	o

			10100	10110	10120
d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock	in stock
17/64"	109	69	o		
6,75	109	69	o	o	o
6,8	109	69	o	o	o
6,85	109	69	ro		
6,9	109	69	o	o	o
6,95	109	69	ro		
7	109	69	o	o	o
7,05	109	69	ro		
7,1	109	69	o	o	o
9/32"	109	69	o		
7,15	109	69	ro		
7,2	109	69	o	o	o
7,25	109	69	o	o	o
7,3	109	69	o	o	o
7,35	109	69	ro		
7,4	109	69	o	o	o
7,45	109	69	ro		
7,5	109	69	o	o	o
19/64"	117	75	o		
7,55	117	75	ro		
7,6	117	75	o	o	o
7,65	117	75	ro		
7,7	117	75	o	o	o
7,75	117	75	o	o	o
7,8	117	75	o	o	o
7,85	117	75	ro		
7,9	117	75	o	o	o
5/16"	117	75	o		
7,95	117	75	ro		
8	117	75	o	o	o
8,1	117	75	o	o	o
8,2	117	75	o	o	o
8,25	117	75	o	o	o
8,3	117	75	o	o	o
21/64"	117	75	o		
8,4	117	75	o	o	o
8,5	117	75	o	o	o
8,6	125	81	o	o	o
8,7	125	81	o	o	o
11/32"	125	81	o		
8,75	125	81	o	o	o
8,8	125	81	o	o	o
8,9	125	81	o	o	o
9	125	81	o	o	o
9,1	125	81	o	o	o
23/64"	125	81	o		
9,2	125	81	o	o	o
9,25	125	81	o	o	o
9,3	125	81	o	o	o
9,4	125	81	o	o	o
9,5	125	81	o	o	o
3/8"	133	87	o		
9,6	133	87	o	o	o
9,7	133	87	o	o	o
9,75	133	87	o	o	o
9,8	133	87	o	o	o
9,9	133	87	o	o	o

r su richiesta - on demand

			10100	10110	10120
d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock	in stock
25/64"	133	87	o		
10	133	87	o	o	o
10,1	133	87	o	o	o
10,2	133	87	o	o	o
10,25	133	87	o	o	o
10,3	133	87	o		
13/32"	133	87	o		
10,4	133	87	o		
10,5	133	87	o	o	o
10,6	133	87	o		
10,7	142	94	o		
27/64"	142	94	o		
10,75	142	94	o	o	o
10,8	142	94	o		
10,9	142	94	o		
11	142	94	o	o	o
11,1	142	94	o		
7/16"	142	94	o		
11,2	142	94	o		
11,25	142	94	o	o	o
11,3	142	94	o		
11,4	142	94	o		
11,5	142	94	o	o	o
29/64"	142	94	o		
11,6	142	94	o		
11,7	142	94	o		
11,75	142	94	o	o	o
11,8	142	94	o		
11,9	151	101	o		
15/32"	151	101	o	o	o
12	151	101	o		
12,1	151	101	o	o	o
12,2	151	101	o		
12,25	151	101	o		
12,3	151	101	o	o	o
31/64"	151	101	o		
12,4	151	101	o		
12,5	151	101	o	o	o
12,6	151	101	o		
12,7	151	101	o		
1/2"	151	101	o		
12,75	151	101	o	o	o
12,8	151	101	o		
12,9	151	101	o		
13	151	101	o	o	o
13,25	160	108	o		
13,5	160	108	o	o	
13,75	160	108	o		
14	160	108	o	o	
14,25	169	114	o		
9/16"	169	114	o		
14,5	169	114	o		
14,75	169	114	o	o	
15	169	114	o		
15,25	178	120	o	o	
15,5	178	120	o	o	
15,75	178	120	o		



confezione - package
10 pz./pcs ≤ Ø7
5 pz./pcs > Ø7 ≤ Ø12

10102, 10102TIN = C Ø 2:13
10102-TICN/TIALN = su richiesta - on demand
10108 = 8% Co



10102



10102TIN



10108

Codice - Code

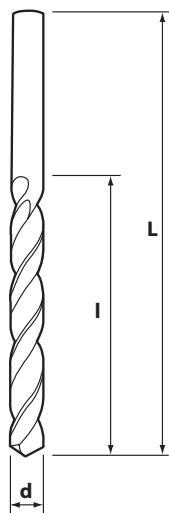
Materiale - Material	HSSCO	HSSCO	HSSCO 8
Tipo - Type	RW	RW	RW
Angolo di punta - Point angle	130°	130°	140°
Affilatura - Point shape	B/C	B/C	C
Rivestimento - Coating		TiN	

d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock	in stock
0,3	19	3	●		
0,4	20	5	●		
0,5	22	6	●		
0,6	24	7	●		
0,7	28	9	●		
0,75	28	9	●		
0,8	30	10	●		
0,9	32	11	●		
1	34	12	●		
1,1	36	14	●		
1,2	38	16	●		
1,25	38	16	●		
1,3	38	16	●		
1,4	40	18	●		
1,5	40	18	●		
1,6	43	20	●		
1,7	43	20	●		
1,75	46	22	●		
1,8	46	22	●		
1,9	46	22	●		
2	49	24	●	●	●
2,1	49	24	●	●	●
2,2	53	27	●	●	●
2,25	53	27	●	●	
2,3	53	27	●	●	●
2,4	57	30	●	●	●
2,5	57	30	●	●	●
2,6	57	30	●	●	●
2,7	61	33	●	●	●
2,75	61	33	●	●	
2,8	61	33	●	●	●
2,9	61	33	●	●	●
3	61	33	●	●	●

● Nuove misure-New sizes

			10102	10102TIN	10108
d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock	in stock
3,1	65	36	o	o	o
3,2	65	36	o	o	o
3,25	65	36	o	o	
3,3	65	36	o	o	o
3,4	70	39	o	o	o
3,5	70	39	o	o	o
3,6	70	39	o	o	o
3,7	70	39	o	o	o
3,75	70	39	o	o	
3,8	75	43	o	o	o
3,9	75	43	o	o	o
4	75	43	o	o	o
4,1	75	43	o	o	o
4,2	75	43	o	o	o
4,25	75	43	o	o	
4,3	80	47	o	o	o
4,4	80	47	o	o	o
4,5	80	47	o	o	o
4,6	80	47	o	o	o
4,7	80	47	o	o	o
4,75	80	47	o	o	
4,8	86	52	o	o	o
4,9	86	52	o	o	o
5	86	52	o	o	o
5,1	86	52	o	o	o
5,2	86	52	o	o	o
5,25	86	52	o	o	
5,3	86	52	o	o	o
5,4	93	57	o	o	o
5,5	93	57	o	o	o
5,6	93	57	o	o	o
5,7	93	57	o	o	o
5,75	93	57	o	o	
5,8	93	57	o	o	o
5,9	93	57	o	o	o
6	93	57	o	o	o
6,1	101	63	o	o	o
6,2	101	63	o	o	o
6,25	101	63	o	o	
6,3	101	63	o	o	o
6,4	101	63	o	o	o
6,5	101	63	o	o	o
6,6	101	63	o	o	o
6,7	101	63	o	o	o
6,75	109	69	o	o	
6,8	109	69	o	o	o
6,9	109	69	o	o	o
7	109	69	o	o	o
7,1	109	69	o	o	o
7,2	109	69	o	o	o
7,25	109	69	o	o	
7,3	109	69	o	o	o
7,4	109	69	o	o	o
7,5	109	69	o	o	o
7,6	117	75	o	o	o
7,7	117	75	o	o	o
7,75	117	75	o	o	

			10102	10102TIN	10108
d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock	in stock
7,8	117	75	o	o	o
7,9	117	75	o	o	
8	117	75	o	o	o
8,1	117	75	o	o	o
8,2	117	75	o	o	o
8,25	117	75	o	o	
8,3	117	75	o	o	o
8,4	117	75	o	o	o
8,5	117	75	o	o	o
8,6	125	81	o	o	o
8,7	125	81	o	o	o
8,75	125	81	o	o	
8,8	125	81	o	o	o
8,9	125	81	o	o	o
9	125	81	o	o	o
9,1	125	81	o	o	o
9,2	125	81	o	o	o
9,25	125	81	o	o	
9,3	125	81	o	o	o
9,4	125	81	o	o	o
9,5	125	81	o	o	o
9,6	133	87	o	o	o
9,7	133	87	o	o	o
9,75	133	87	o	o	
9,8	133	87	o	o	o
9,9	133	87	o	o	o
10	133	87	o	o	o
10,1	133	87			o
10,2	133	87	o	o	o
10,3	133	87			o
10,4	133	87			o
10,5	133	87	o	o	o
10,6	133	87			o
10,7	142	94			o
10,8	142	94			o
10,9	142	94			o
11	142	94	o	o	o
11,1	142	94			o
11,2	142	94			o
11,3	142	94			o
11,4	142	94			o
11,5	142	94	o	o	o
11,6	142	94			o
11,7	142	94			o
11,8	142	94			o
11,9	151	101			o
12	151	101	o	o	o
12,1	151	101			o
12,2	151	101			o
12,3	151	101			o
12,4	151	101			o
12,5	151	101	o	o	o
12,6	151	101			o
12,7	151	101			o
12,8	151	101			o
12,9	151	101			o
13	151	101	o	o	o



DIN 340

≤ 8xD

confezione - package
10 pz./pcs ≤ Ø7; 5 pz./pcs > Ø7 ≤ Ø12



10200

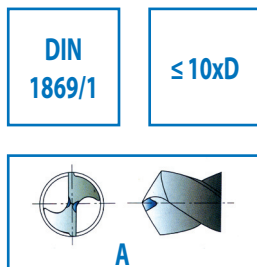
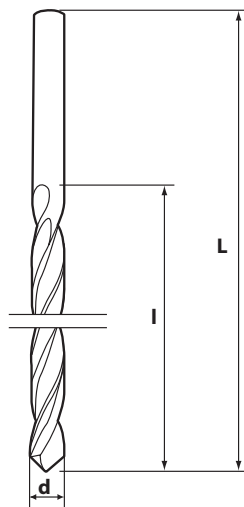
Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	Vap-Ox
Rivestimento - Coating	

d h8 mm	L mm	l mm	in stock
0,3	30	10	●
0,4	30	10	●
0,5	32	12	●
0,6	35	15	●
0,7	42	21	●
0,75	42	21	●
0,8	46	25	●
0,9	51	29	●
1	56	33	●
1,1	60	37	●
3/64"	65	41	●
1,2	65	41	●
1,25	65	41	●
1,3	65	41	●
1,4	70	45	●
1,5	70	45	●
1/16"	76	50	●
1,6	76	50	●
1,7	76	50	●
1,75	80	53	●
1,8	80	53	●
1,9	80	53	●
5/64"	85	56	●
2	85	56	●
2,1	85	56	●
2,2	90	59	●
2,25	90	59	●
2,3	90	59	●
3/32"	95	62	●
2,4	95	62	●
2,5	95	62	●
2,6	95	62	●
2,7	100	66	●

			10200
d h8 mm	L mm	l mm	in stock
2,75	100	66	o
7/64"	100	66	o
2,8	100	66	o
2,9	100	66	o
3	100	66	o
3,1	106	69	o
1/8"	106	69	o
3,2	106	69	o
3,25	106	69	o
3,3	106	69	o
3,4	112	73	o
3,5	112	73	o
9/64"	112	73	o
3,6	112	73	o
3,7	112	73	o
3,75	112	73	o
3,8	119	78	o
3,9	119	78	o
5/32"	119	78	o
4	119	78	o
4,1	119	78	o
4,2	119	78	o
4,25	119	78	o
4,3	126	82	o
11/64"	126	82	o
4,4	126	82	o
4,5	126	82	o
4,6	126	82	o
4,7	126	82	o
4,75	126	82	o
3/16"	132	87	o
4,8	132	87	o
4,9	132	87	o
5	132	87	o
5,1	132	87	o
13/64"	132	87	o
5,2	132	87	o
5,25	132	87	o
5,3	132	87	o
5,4	139	91	o
5,5	139	91	o
7/32"	139	91	o
5,6	139	91	o
5,7	139	91	o
5,75	139	91	o
5,8	139	91	o
5,9	139	91	o
15/64"	139	91	o
6	139	91	o
6,1	148	97	o
6,2	148	97	o
6,25	148	97	o
6,3	148	97	o
1/4"	148	97	o
6,4	148	97	o
6,5	148	97	o
6,6	148	97	o

			10200
d h8 mm	L mm	l mm	in stock
6,7	148	97	o
17/64"	156	102	o
6,75	156	102	o
6,8	156	102	o
6,9	156	102	o
7	156	102	o
7,1	156	102	o
9/32"	156	102	o
7,2	156	102	o
7,25	156	102	o
7,3	156	102	o
7,4	156	102	o
7,5	156	102	o
19/64"	165	109	o
7,6	165	109	o
7,7	165	109	o
7,75	165	109	o
7,8	165	109	o
7,9	165	109	o
5/16"	165	109	o
8	165	109	o
8,1	165	109	o
8,2	165	109	o
8,25	165	109	o
8,3	165	109	o
21/64"	165	109	o
8,4	165	109	o
8,5	165	109	o
8,6	175	115	o
8,7	175	115	o
11/32"	175	115	o
8,75	175	115	o
8,8	175	115	o
8,9	175	115	o
9	175	115	o
9,1	175	115	o
23/64"	175	115	o
9,2	175	115	o
9,25	175	115	o
9,3	175	115	o
9,4	175	115	o
9,5	175	115	o
3/8"	184	121	o
9,6	184	121	o
9,7	184	121	o
9,75	184	121	o
9,8	184	121	o
9,9	184	121	o
25/64"	184	121	o
10	184	121	o
10,1	184	121	o
10,25	184	121	o
13/32"	184	121	o
10,5	184	121	o
27/64"	195	128	o
10,75	195	128	o
11	195	128	o



10361

Codice - Code

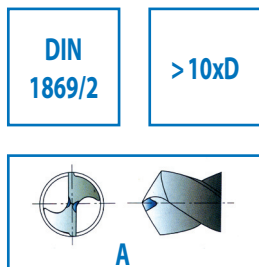
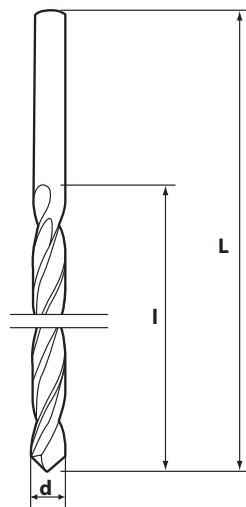
Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	A
Rivestimento - Coating	

d h8 mm	L mm	l mm	in stock
2	125	85	o
2,25	135	90	o
2,5	140	95	o
2,75	150	100	o
3	150	100	o
3,25	155	105	o
3,5	165	115	o
3,75	165	115	o
4	175	120	o
4,25	175	120	o
4,5	185	125	o
4,75	185	125	o
5	195	135	o
5,25	195	135	o
5,5	205	140	o
5,75	205	140	o
6	205	140	o
6,25	215	150	o
6,5	215	150	o
6,75	225	155	o
7	225	155	o
7,25	225	155	o
7,5	225	155	o
7,75	240	165	o
8	240	165	o
8,25	240	165	o
8,5	240	165	o
8,75	240	165	o
9	250	175	o
9,25	250	175	o
9,5	250	175	o
9,75	265	185	o
10	265	185	o



Straight shank twist drills extra long series

34 - punte

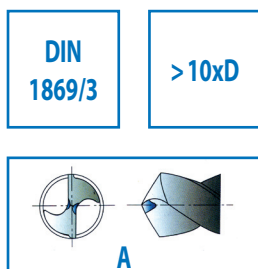
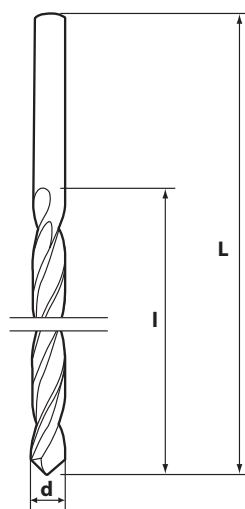


10362

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	A
Rivestimento - Coating	

d h8 mm	L mm	l mm	in stock
3	190	130	o
3,25	200	135	o
3,5	210	145	o
3,75	210	145	o
4	220	150	o
4,25	220	150	o
4,5	235	160	o
4,75	235	160	o
5	245	170	o
5,25	245	170	o
5,5	260	180	o
5,75	260	180	o
6	260	180	o
6,25	275	190	o
6,5	275	190	o
6,75	290	200	o
7	290	200	o
7,25	290	200	o
7,5	290	200	o
7,75	305	210	o
8	305	210	o
8,25	305	210	o
8,5	305	210	o
8,75	320	220	o
9	320	220	o
9,25	320	220	o
9,5	320	220	o
9,75	340	235	o
10	340	235	o
10,5	340	235	o
11	365	250	o
11,5	365	250	o
12	375	260	o
12,5	375	260	o
13	375	260	o

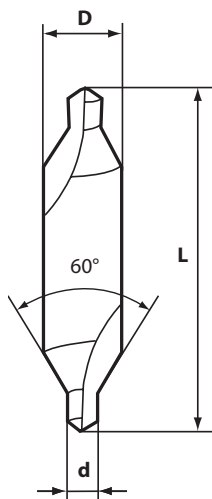


10363

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	A
Rivestimento - Coating	

d h8 mm	L mm	l mm	in stock
3,5	265	180	o
3,75	265	180	o
4	280	190	o
4,25	280	190	o
4,5	295	200	o
4,75	295	200	o
5	315	210	o
5,25	315	210	o
5,5	330	225	o
5,75	330	225	o
6	330	225	o
6,25	350	235	o
6,5	350	235	o
6,75	370	250	o
7	370	250	o
7,25	370	250	o
7,5	370	250	o
7,75	390	265	o
8	390	265	o
8,25	390	265	o
8,5	390	265	o
8,75	410	280	o
9	410	280	o
9,25	410	280	o
9,5	410	280	o
9,75	430	295	o
10	430	295	o
10,5	430	295	o
11	455	310	o
11,5	455	310	o
12	480	330	o
12,5	480	330	o
13	480	330	o



**DIN
333 A**

 $\leq 1xD$

confezione - package
5 pz./pcs ≤ Ø5

10440 = con piano - flat;
S=spessore - thickness

10410-TIN
su richiesta - *on demand*



10410



10414



10414TIN

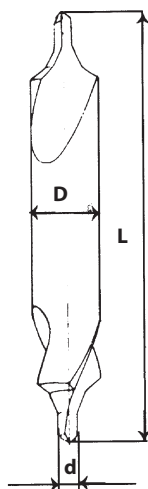


10440

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSS	HSSCO	HSSCO	HSS
Tipo - <i>Type</i>	60°	60°	60°	60°
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	118°	118°	118°	118°
Affilatura - <i>Point shape</i>				
Rivestimento - <i>Coating</i>			TiN	

[illegible]



**DIN
333 B**

 $\leq 1xD$

confezione - package
5 pz./pcs ≤ Ø5

10460
con piano - *flat*;
S=spessore - *thickness*

10430/60-TIN
su richiesta - *on demand*



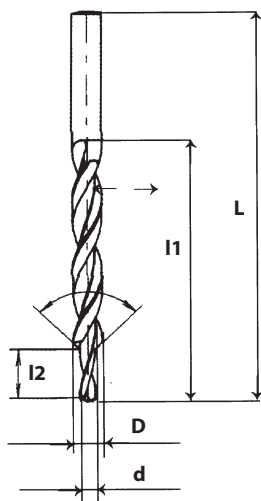
10430

10460

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSS	HSS
Tipo - <i>Type</i>	60°-120°	60°-120°
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	118°	118°
Affilatura - <i>Point shape</i>		
Rivestimento - <i>Coating</i>		

[illegible]



**DIN
8374-76-
78**



10500



10510



10520

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSS	HSS	HSS
Tipo - <i>Type</i>	RN 180°	RN 90°	RN 90°
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	118°	118°	118°
Affilatura - <i>Point shape</i>			
Rivestimento - <i>Coating</i>			

[illegible]

Serie extra corte
Stub series



Pg. 46 - 54

Serie corte
Jobber series



Pg. 55 - 62

Serie lunghe/extra lunghe
Long/extra long series



Pg. 63 - 68

Punte a centrare per CNC
Center drills for CNC



Pg. 69 - 70

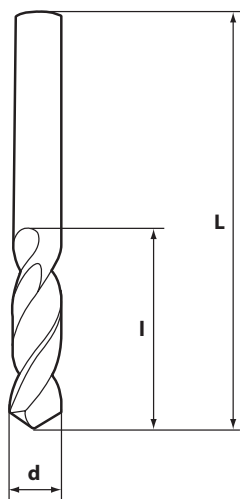
PUNTE EVOLUTE A CODOLO CILINDRICO **ADVANCED STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS**

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm													
	≤10	≤20	≤30	≤40	≤50	≤60	≤70	≤80	≤90	≤100	≤125	≤150	≤175	≤200
1	NUI	DIN 338		DIN 340										
1,1	NUI	DIN 338		DIN 340										
1,2	NUI	DIN 338			DIN 340									
1,3	NUI	DIN 338			DIN 340									
1,4	NUI	DIN 338			DIN 340									
1,5	NUI	DIN 338			DIN 340									
1,6	NUI	DIN 338			DIN 340									
1,7	NUI	DIN 338			DIN 340									
1,8		NUI	DIN 338			DIN 340								
1,9		NUI	DIN 338			DIN 340								
2		NUI	DIN 338			DIN 340			DIN 1869/1					
2,1		NUI	DIN 338			DIN 340								
2,2		NUI	DIN 338			DIN 340								
2,25									DIN1869/1					
2,3		NUI	DIN 338			DIN 340								
2,4		NUI	DIN 338				DIN 340							
2,5		NUI	DIN 338				DIN 340			DIN 1869/1				
2,6		NUI	DIN 338				DIN 340							
2,7		NUI		DIN 338			DIN 340							
2,75										DIN 1869/1				
2,8		NUI		DIN 338			DIN 340							
2,9		NUI		DIN 338			DIN 340							
3		DIN 1897/NUI		DIN 338			DIN 340			DIN 1869/1		DIN 1869/2		
3,1		DIN 1897/NUI		DIN 338			DIN 340							
3,2		DIN 1897/NUI		DIN 338			DIN 340							
3,25											DIN 1869/1	DIN 1869/2		
3,3		DIN 1897/NUI		DIN 338			DIN 340							
3,4		DIN 1897/NUI		DIN 338				DIN 340						
3,5		DIN 1897/NUI		DIN 338				DIN 340			DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3
3,6		DIN 1897/NUI		DIN 338				DIN 340						
3,7		DIN 1897/NUI		DIN 338				DIN 340						
3,75											DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3
3,8			DIN 1897/NUI		DIN 338			DIN 340						
3,9			DIN 1897/NUI		DIN 338			DIN 340						
4			DIN 1897/NUI		DIN 338			DIN 340			DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3
4,1			DIN 1897/NUI		DIN 338			DIN 340						
4,2			DIN 1897/NUI		DIN 338			DIN 340						
4,25											DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm												
	≤30	≤40	≤50	≤60	≤70	≤90	≤100	≤125	≤150	≤175	≤200	≤225	>250
4,3	DIN 1897/NUI		DIN 338			DIN 340							
4,4	DIN 1897/NUI		DIN 338			DIN 340							
4,5	DIN 1897/NUI		DIN 338			DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2	DIN 1869/3		
4,6	DIN 1897/NUI		DIN 338			DIN 340							
4,7	DIN 1897/NUI		DIN 338			DIN 340							
4,75								DIN 1869/1		DIN 1869/2	DIN 1869/3		
4,8	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340							
4,9	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340							
5	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340			DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3	
5,1	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340							
5,2	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340							
5,25									DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3	
5,3	DIN 1897/NUI			DIN 338									
5,4	DIN 1897/NUI			DIN 338			DIN 340						
5,5	DIN 1897/NUI			DIN 338			DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2	DIN 1869/3	
5,6	DIN 1897/NUI			DIN 338			DIN 340						
5,7	DIN 1897/NUI			DIN 338			DIN 340						
5,75									DIN 1869/1		DIN 1869/2	DIN 1869/3	
5,8	DIN 1897/NUI			DIN 338			DIN 340						
5,9	DIN 1897/NUI			DIN 338			DIN 340						
6	DIN 1897/NUI			DIN 338			DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2	DIN 1869/3	
6,1		DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340						
6,2		DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340						
6,25									DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3
6,3		DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340						
6,4		DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340						
6,5		DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3
6,6		DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340						
6,7		DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340						
6,75										DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3
6,8		DIN 1897/NUI			DIN 338			DIN 340					
6,9		DIN 1897/NUI			DIN 338			DIN 340					
7		DIN 1897/NUI			DIN 338			DIN 340		DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3
7,1		DIN 1897/NUI			DIN 338			DIN 340					
7,2		DIN 1897/NUI			DIN 338			DIN 340					
7,25										DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3
7,3		DIN 1897/NUI			DIN 338			DIN 340					
7,4		DIN 1897/NUI			DIN 338			DIN 340					

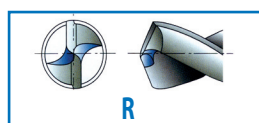
Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm											
	≤40	≤50	≤70	≤80	≤90	≤125	≤175	≤200	≤225	≤250	≤275	≤300
7,5	DIN 1897/NUI		DIN 338			DIN 340	DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3		
7,6	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340						
7,7	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340						
7,75							DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3	
7,8	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340						
7,9	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340						
8	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340	DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3	
8,1	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340						
8,2	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340						
8,25							DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3	
8,3	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340						
8,4	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340						
8,5	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340	DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3	
8,6	DIN 1897/NUI				DIN 338	DIN 340						
8,7	DIN 1897/NUI				DIN 338	DIN 340						
8,75							DIN 1869/1		DIN 1869/2			DIN 1869/3
8,8	DIN 1897/NUI				DIN 338	DIN 340						
8,9	DIN 1897/NUI				DIN 338	DIN 340						
9	DIN 1897/NUI				DIN 338	DIN 340	DIN 1869/1		DIN 1869/2			DIN 1869/3
9,1	DIN 1897/NUI				DIN 338	DIN 340						
9,2	DIN 1897/NUI				DIN 338	DIN 340						
9,25							DIN 1869/1		DIN 1869/2			DIN 1869/3
9,3	DIN 1897/NUI				DIN 338	DIN 340						
9,4	DIN 1897/NUI				DIN 338	DIN 340						
9,5	DIN 1897/NUI				DIN 338	DIN 340	DIN 1869/1		DIN 1869/2			DIN 1869/3
9,6		DIN 1897/NUI			DIN 338	DIN 340						
9,7		DIN 1897/NUI			DIN 338	DIN 340						
9,75							DIN 1869/1			DIN 1869/2		
9,8		DIN 1897/NUI			DIN 338	DIN 340						
9,9		DIN 1897/NUI			DIN 338	DIN 340						
10		DIN 1897/NUI			DIN 338	DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3
10,1		DIN 1897/NUI			DIN 338	DIN 340						
10,2		DIN 1897/NUI			DIN 338							
10,3		DIN 1897/NUI			DIN 338							
10,4		DIN 1897/NUI			DIN 338							
10,5		DIN 1897/NUI			DIN 338	DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3
10,6		DIN 1897/NUI			DIN 338							
10,7		DIN 1897/NUI			DIN 338							

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm												
	≤50	≤60	≤70	≤100	≤125	≤150	≤175	≤200	≤225	≤250	≤275	≤325	≤350
10,8	DIN 1897/NUI			DIN 338									
10,9	DIN 1897/NUI			DIN 338									
11	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340		DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3	
11,1	DIN 1897/NUI			DIN 338									
11,2	DIN 1897/NUI			DIN 338									
11,3	DIN 1897/NUI			DIN 338									
11,4	DIN 1897/NUI			DIN 338									
11,5	DIN 1897/NUI			DIN 338		DIN 340			DIN 1869/1	DIN 1869/2		DIN 1869/3	
11,6	DIN 1897/NUI			DIN 338									
11,7	DIN 1897/NUI			DIN 338									
11,8	DIN 1897/NUI			DIN 338									
11,9	DIN 1897	NUI			DIN 338								
12		DIN 1897/NUI			DIN 338	DIN 340			DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3
12,1		DIN 1897/NUI			DIN 338								
12,2		DIN 1897/NUI			DIN 338								
12,3		DIN 1897/NUI			DIN 338								
12,4		DIN 1897/NUI			DIN 338								
12,5		DIN 1897/NUI			DIN 338	DIN 340			DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3
12,6		DIN 1897/NUI			DIN 338								
12,7		DIN 1897/NUI			DIN 338								
12,8		DIN 1897/NUI			DIN 338								
12,9		DIN 1897/NUI			DIN 338								
13		DIN 1897/NUI			DIN 338	DIN 340			DIN 1869/1		DIN 1869/2		DIN 1869/3
13,5		DIN 1897				DIN 340							
14		DIN 1897				DIN 340							
14,5		DIN 1897				DIN 340							
15		DIN 1897				DIN 340							
15,5		DIN 1897				DIN 340							
16		DIN 1897				DIN 340							
16,5		DIN 1897					DIN 340						
17		DIN 1897					DIN 340						
17,5			DIN 1897			DIN 338	DIN 340						
18			DIN 1897			DIN 338	DIN 340						
18,5			DIN 1897			DIN 338	DIN 340						
19			DIN 1897			DIN 338	DIN 340						
19,5			DIN 1897			DIN 338	DIN 340						
20			DIN 1897			DIN 338	DIN 340						



DIN 1897

$\leq 3 \times D$



10030TIN

Codice - Code

Materiale - Material	HSSCO
Tipo - Type	RS
Angolo di punta - Point angle	130°
Affilatura - Point shape	R
Rivestimento - Coating	TiN

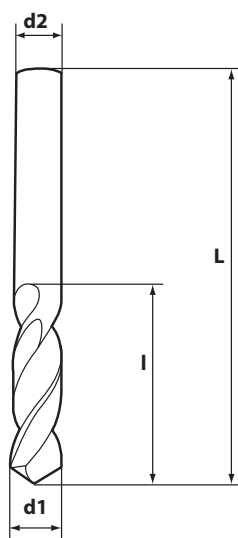
d h8 mm	L mm	l mm	in stock
3	46	16	o
3,1	49	18	o
3,2	49	18	o
3,3	49	18	o
3,4	52	20	o
3,5	52	20	o
3,6	52	20	o
3,7	52	20	o
3,8	55	22	o
3,9	55	22	o
4	55	22	o
4,1	55	22	o
4,2	55	22	o
4,3	58	24	o
4,4	58	24	o
4,5	58	24	o
4,6	58	24	o
4,7	58	24	o
4,8	62	26	o
4,9	62	26	o
5	62	26	o
5,1	62	26	o
5,2	62	26	o
5,3	62	26	o
5,4	66	28	o
5,5	66	28	o
5,6	66	28	o
5,7	66	28	o
5,8	66	28	o
5,9	66	28	o
6	66	28	o
6,1	70	31	o
6,2	70	31	o

			10030TIN
d h8 mm	L mm	l mm	in stock
6,3	70	31	o
6,4	70	31	o
6,5	70	31	o
6,6	70	31	o
6,7	70	31	o
6,8	74	34	o
6,9	74	34	o
7	74	34	o
7,1	74	34	o
7,2	74	34	o
7,3	74	34	o
7,4	74	34	o
7,5	74	34	o
7,6	79	37	o
7,7	79	37	o
7,8	79	37	o
7,9	79	37	o
8	79	37	o
8,1	79	37	o
8,2	79	37	o
8,3	79	37	o
8,4	79	37	o
8,5	79	37	o
8,6	84	40	o
8,7	84	40	o
8,8	84	40	o
8,9	84	40	o
9	84	40	o
9,1	84	40	o
9,2	84	40	o
9,3	84	40	o
9,4	84	40	o
9,5	84	40	o
9,6	89	43	o
9,7	89	43	o
9,8	89	43	o
9,9	89	43	o
10	89	43	o
10,2	89	43	o
10,5	89	43	o
11	95	47	o
11,5	95	47	o
12	102	51	o
12,5	102	51	o
13	102	51	o
13,5	107	54	o
14	107	54	o
14,5	111	56	o
15	111	56	o
15,5	115	58	o
16	115	58	o
16,5	119	60	o
17	119	60	o
17,5	123	62	o
18	123	62	o
18,5	127	64	o



Advanced straight shank twist drills

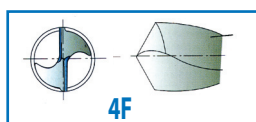
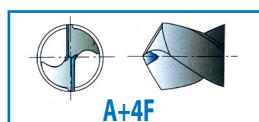
48 - punte



DIN 1897

≤ 3xD

HIGH
TEC



Codolo
unificato
Unified shank
DIN 1835 A

HR alta resistenza - heat resistant

VA inox - stainless steel



HR

14710



VA

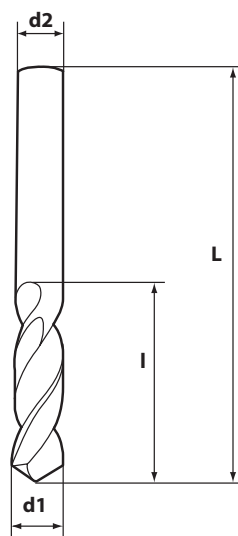
14700

Codice - Code

Materiale - Material	PM HSS	HSSCO
Tipo - Type	RH	RW
Angolo di punta - Point angle	135°	120°
Affilatura - Point shape	A+4F	4F
Rivestimento - Coating	TiAIN	TiAIN

d1 h8 mm	L mm	l mm	d2 h6 mm	in stock	in stock
3	46	16	3	o	o
3,1	49	18	4		o
3,2	49	18	4	o	o
3,3	49	18	4	o	o
3,4	52	20	4		o
3,5	52	20	4	o	o
3,6	52	20	4		o
3,7	52	20	4		o
3,8	55	22	4		o
3,9	55	22	4		o
4	55	22	4	o	o
4,1	55	22	6		o
4,2	55	22	6	o	o
4,3	58	24	6		o
4,4	58	24	6		o
4,5	58	24	6	o	o
4,6	58	24	6		o
4,7	58	24	6		o
4,8	62	26	6		o
4,9	62	26	6		o
5	62	26	6	o	o
5,1	62	26	6		o
5,2	62	26	6		o
5,3	62	26	6		o
5,4	66	28	6		o
5,5	66	28	6	o	o
5,6	66	28	6		o
5,7	66	28	6		o
5,8	66	28	6		o
5,9	66	28	6		o
6	66	28	6	o	o
6,1	70	31	8		o
6,2	70	31	8		o

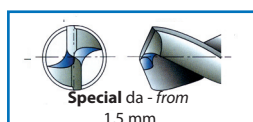
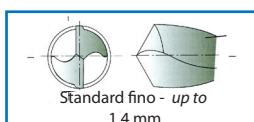
				14710	14700
d1 h8 mm	L mm	l mm	d2 h6 mm	in stock	in stock
6,3	70	31	8		o
6,4	70	31	8		o
6,5	70	31	8	o	o
6,6	70	31	8		o
6,7	70	31	8		o
6,8	74	34	8	o	o
6,9	74	34	8		o
7	74	34	8	o	o
7,1	74	34	8		o
7,2	74	34	8		o
7,3	74	34	8		o
7,4	74	34	8		o
7,5	74	34	8	o	o
7,6	79	37	8		o
7,7	79	37	8		o
7,8	79	37	8		o
7,9	79	37	8		o
8	79	37	8	o	o
8,1	79	37	10		o
8,2	79	37	10		o
8,3	79	37	10		o
8,4	79	37	10		o
8,5	79	37	10	o	o
8,6	84	40	10		o
8,7	84	40	10		o
8,8	84	40	10		o
8,9	84	40	10		o
9	84	40	10	o	o
9,1	84	40	10		o
9,2	84	40	10		o
9,3	84	40	10		o
9,4	84	40	10		o
9,5	84	40	10	o	o
9,6	89	43	10		o
9,7	89	43	10		o
9,8	89	43	10		o
9,9	89	43	10		o
10	89	43	10	o	o
10,1	89	43	10		o
10,2	89	43	10	o	o
10,3	89	43	10		o
10,4	89	43	10		o
10,5	89	43	10	o	o
10,6	89	43	12		o
10,7	89	43	12		o
10,8	95	47	12		o
10,9	95	47	12		o
11	95	47	12	o	o
11,1	95	47	12		o
11,2	95	47	12		o
11,3	95	47	12		o
11,4	95	47	12		o
11,5	95	47	12	o	o
11,6	95	47	12		o
11,7	95	47	12		o
11,8	95	47	12		o
11,9	102	51	12		o



Norma
NUI

$\leq 3xD$

HIGH
TEC



Codolo
unificato
Unified shank
DIN 1835 A

UNI tutti i materiali
all materials



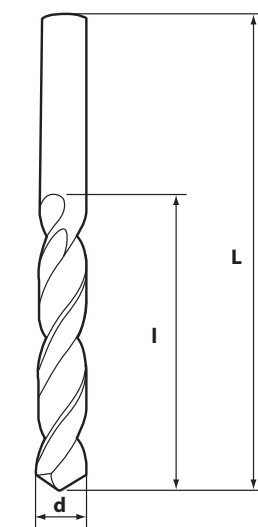
14715

Codice - Code

Materiale - Material	PM HSS
Tipo - Type	RW
Angolo di punta - Point angle	135°
Affilatura - Point shape	Special
Rivestimento - Coating	TiAIN

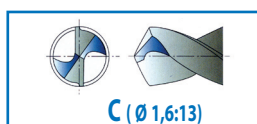
d1 h8 mm	L mm	l mm	d2 h6 mm	in stock
1	38	6	3	o
1,1	39	7	3	o
1,2	40	8	3	o
1,3	40	8	3	o
1,4	41	9	3	o
1,5	41	9	3	o
1,6	42	10	3	o
1,7	42	10	3	o
1,8	43	11	3	o
1,9	43	11	3	o
2	44	12	3	o
2,1	44	12	3	o
2,2	45	13	3	o
2,3	45	13	3	o
2,4	46	14	3	o
2,5	46	14	3	o
2,6	46	14	3	o
2,7	48	16	3	o
2,8	48	16	3	o
2,9	48	16	3	o
3	48	16	3	o
3,1	50	18	4	o
3,2	50	18	4	o
3,3	50	18	4	o
3,4	52	20	4	o
3,5	52	20	4	o
3,6	52	20	4	o
3,7	52	20	4	o
3,8	54	22	4	o
3,9	54	22	4	o
4	54	22	4	o
4,1	66	22	6	o
4,2	66	22	6	o

				14715
d1 h8 mm	L mm	l mm	d2 h6 mm	in stock
4,3	68	24	6	o
4,4	68	24	6	o
4,5	68	24	6	o
4,6	68	24	6	o
4,7	68	24	6	o
4,8	70	26	6	o
4,9	70	26	6	o
5	70	26	6	o
5,1	70	26	6	o
5,2	70	26	6	o
5,3	70	26	6	o
5,4	72	28	6	o
5,5	72	28	6	o
5,6	72	28	6	o
5,7	72	28	6	o
5,8	72	28	6	o
5,9	72	28	6	o
6	72	28	6	o
6,1	75	31	8	o
6,2	75	31	8	o
6,3	75	31	8	o
6,4	75	31	8	o
6,5	75	31	8	o
6,6	75	31	8	o
6,7	75	31	8	o
6,8	78	34	8	o
6,9	78	34	8	o
7	78	34	8	o
7,1	78	34	8	o
7,2	78	34	8	o
7,3	78	34	8	o
7,4	78	34	8	o
7,5	78	34	8	o
7,6	81	37	8	o
7,7	81	37	8	o
7,8	81	37	8	o
7,9	81	37	8	o
8	81	37	8	o
8,1	87	37	10	o
8,2	87	37	10	o
8,3	87	37	10	o
8,4	87	37	10	o
8,5	87	37	10	o
8,6	90	40	10	o
8,7	90	40	10	o
8,8	90	40	10	o
8,9	90	40	10	o
9	90	40	10	o
9,1	90	40	10	o
9,2	90	40	10	o
9,3	90	40	10	o
9,4	90	40	10	o
9,5	90	40	10	o
9,6	93	43	10	o
9,7	93	43	10	o
9,8	93	43	10	o



DIN 338

$\leq 5 \times D$



confezione - package
10 pz./pcs $\leq \varnothing 7$
5 pz./pcs $> \varnothing 7 \leq \varnothing 12$



10101

Codice - Code

Materiale - Material

Tipo - Type

Angolo di punta - Point angle

Affilatura - Point shape

Rivestimento - Coating

HSS

RN

118°

C

1/2TIN

d1 h8 mm	L mm	l mm	in stock
1	34	12	o
1,1	36	14	o
1,2	38	16	o
1,3	38	16	o
1,4	40	18	o
1,5	40	18	o
1,6	43	20	o
1,7	43	20	o
1,8	46	22	o
1,9	46	22	o
2	49	24	o
2,1	49	24	o
2,2	53	27	o
2,3	53	27	o
2,4	57	30	o
2,5	57	30	o
2,6	57	30	o
2,7	61	33	o
2,8	61	33	o
2,9	61	33	o
3	61	33	o
3,1	65	36	o
3,2	65	36	o
3,3	65	36	o
3,4	70	39	o
3,5	70	39	o
3,6	70	39	o
3,7	70	39	o
3,8	75	43	o
3,9	75	43	o
4	75	43	o
4,1	75	43	o
4,2	75	43	o

			10101
d1 h8 mm	L mm	l mm	in stock
4,3	80	47	o
4,4	80	47	o
4,5	80	47	o
4,6	80	47	o
4,7	80	47	o
4,8	86	52	o
4,9	86	52	o
5	86	52	o
5,1	86	52	o
5,2	86	52	o
5,3	86	52	o
5,4	93	57	o
5,5	93	57	o
5,6	93	57	o
5,7	93	57	o
5,8	93	57	o
5,9	93	57	o
6	93	57	o
6,1	101	63	o
6,2	101	63	o
6,3	101	63	o
6,4	101	63	o
6,5	101	63	o
6,6	101	63	o
6,7	101	63	o
6,8	109	69	o
6,9	109	69	o
7	109	69	o
7,1	109	69	o
7,2	109	69	o
7,3	109	69	o
7,4	109	69	o
7,5	109	69	o
7,6	117	75	o
7,7	117	75	o
7,8	117	75	o
7,9	117	75	o
8	117	75	o
8,1	117	75	o
8,2	117	75	o
8,3	117	75	o
8,4	117	75	o
8,5	117	75	o
8,6	125	81	o
8,7	125	81	o
8,8	125	81	o
8,9	125	81	o
9	125	81	o
9,1	125	81	o
9,2	125	81	o
9,3	125	81	o
9,4	125	81	o
9,5	125	81	o
9,6	133	87	o
9,7	133	87	o
9,8	133	87	o

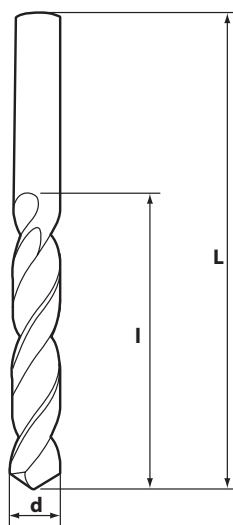
			10101
d1 h8 mm	L mm	l mm	in stock
9,9	133	87	o
10	133	87	o
10,1	133	87	o
10,2	133	87	o
10,3	133	87	o
10,4	133	87	o
10,5	133	87	o
10,6	133	87	o
10,7	142	94	o
10,8	142	94	o
10,9	142	94	o
11	142	94	o
11,1	142	94	o
11,2	142	94	o
11,3	142	94	o
11,4	142	94	o
11,5	142	94	o
11,6	142	94	o
11,7	142	94	o
11,8	142	94	o
11,9	151	101	o
12	151	101	o
12,1	151	101	o
12,2	151	101	o
12,3	151	101	o
12,4	151	101	o
12,5	151	101	o
12,6	151	101	o
12,7	151	101	o
12,8	151	101	o
12,9	151	101	o
13	151	101	o

Assortimenti di punte evolute a codolo cilindrico

Advanced straight shank twist drills sets

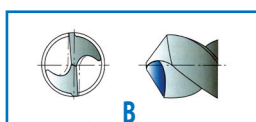


Codice - Code	10690	10695
Materiale - Material	HSS	HSS
Tipo - Type	RN	RN
Angolo di punta - Point angle	118°	118°
Affilatura - Point shape		
Rivestimento - Coating	1/2TIN	1/2TIN
Ampiezza gamma - Size range	1:10x0,5	1:13x0,5
N° di punte - No. of drills	19	25
	in stock	in stock
	o	o



DIN 338

≤ 5xD



confezione - package

10 pz./pcs ≤ Ø7

5 pz./pcs > Ø7 ≤ Ø12

10130-TICN/TIALN = su richiesta
on demand



10130



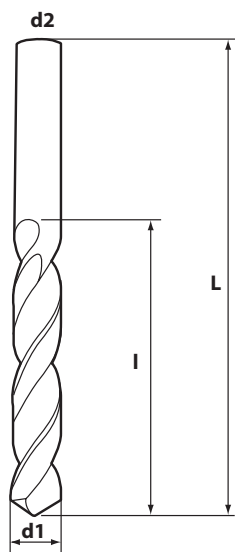
10130TIN

Codice - Code

Materiale - Material	HSSCO	HSSCO
Tipo - Type	RS	RS
Angolo di punta - Point angle	130°	130°
Affilatura - Point shape	B	B
Rivestimento - Coating		TiN

d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock
2	49	24	o	o
2,1	49	24	o	o
2,2	53	27	o	o
2,3	53	27	o	o
2,4	57	30	o	o
2,5	57	30	o	o
2,6	57	30	o	o
2,7	61	33	o	o
2,8	61	33	o	o
2,9	61	33	o	o
3	61	33	o	o
3,1	65	36	o	o
3,2	65	36	o	o
3,3	65	36	o	o
3,4	70	39	o	o
3,5	70	39	o	o
3,6	70	39	o	o
3,7	70	39	o	o
3,8	75	43	o	o
3,9	75	43	o	o
4	75	43	o	o
4,1	75	43	o	o
4,2	75	43	o	o
4,3	80	47	o	o
4,4	80	47	o	o
4,5	80	47	o	o
4,6	80	47	o	o
4,7	80	47	o	o
4,8	86	52	o	o
4,9	86	52	o	o
5	86	52	o	o
5,1	86	52	o	o
5,2	86	52	o	o

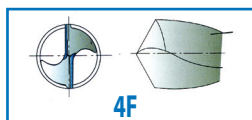
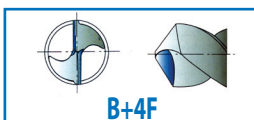
			10130	10130TIN
d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock
5,3	86	52	o	o
5,4	93	57	o	o
5,5	93	57	o	o
5,6	93	57	o	o
5,7	93	57	o	o
5,8	93	57	o	o
5,9	93	57	o	o
6	93	57	o	o
6,1	101	63	o	o
6,2	101	63	o	o
6,3	101	63	o	o
6,4	101	63	o	o
6,5	101	63	o	o
6,6	101	63	o	o
6,7	101	63	o	o
6,8	109	69	o	o
6,9	109	69	o	o
7	109	69	o	o
7,1	109	69	o	o
7,2	109	69	o	o
7,3	109	69	o	o
7,4	109	69	o	o
7,5	109	69	o	o
7,6	117	75	o	o
7,7	117	75	o	o
7,8	117	75	o	o
7,9	117	75	o	o
8	117	75	o	o
8,1	117	75	o	o
8,2	117	75	o	o
8,3	117	75	o	o
8,4	117	75	o	o
8,5	117	75	o	o
8,6	125	81	o	o
8,7	125	81	o	o
8,8	125	81	o	o
8,9	125	81	o	o
9	125	81	o	o
9,1	125	81	o	o
9,2	125	81	o	o
9,3	125	81	o	o
9,4	125	81	o	o
9,5	125	81	o	o
9,6	133	87	o	o
9,7	133	87	o	o
9,8	133	87	o	o
9,9	133	87	o	o
10	133	87	o	o
10,2	133	87	o	o
10,5	133	87	o	o
11	142	94	o	o
12	151	101	o	o
12,5	151	101	o	o
13	151	101	o	o



DIN 338

≤ 5xD

**HIGH
TEC**



Codolo
unificato
Unified shank
DIN 1835 A

confezione - package

10 pz./pcs ≤ Ø7

5 pz./pcs > Ø7 ≤ Ø12

UNI tutti i materiali - all materials

VA inox - stainless steel



UNI
14730



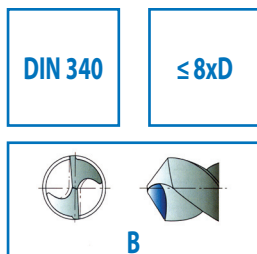
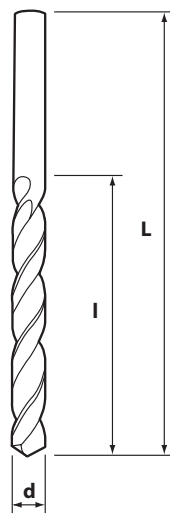
VA
14720

Codice - Code

Materiale - Material	PM HSS	HSSCO
Tipo - Type	RS	RW
Angolo di punta - Point angle	135°	120°
Affilatura - Point shape	B+4F	4F
Rivestimento - Coating	TiAIN	TiAIN

d1 h8 mm	L mm	l mm	d2 h6 mm	in stock	in stock
3,0	61	33	3	o	o
3,1	65	36	4		o
3,2	65	36	4	o	o
3,3	65	36	4	o	o
3,4	70	39	4		o
3,5	70	39	4	o	o
3,6	70	39	4		o
3,7	70	39	4		o
3,8	75	43	4		o
3,9	75	43	4		o
4,0	75	43	4	o	o
4,1	75	43	6		o
4,2	75	43	6	o	o
4,3	80	47	6		o
4,4	80	47	6		o
4,5	80	47	6	o	o
4,6	80	47	6		o
4,7	80	47	6		o
4,8	86	52	6		o
4,9	86	52	6		o
5,0	86	52	6	o	o
5,1	86	52	6		o
5,2	86	52	6		o
5,3	86	52	6		o
5,4	93	57	6		o
5,5	93	57	6	o	o
5,6	93	57	6		o
5,7	93	57	6		o
5,8	93	57	6		o
5,9	93	57	6		o
6,0	93	57	6	o	o
6,1	101	63	8		o
6,2	101	63	8		o

				14730	14720
d1 h8 mm	L mm	l mm	d2 h6 mm	in stock	in stock
6,3	101	63	8		o
6,4	101	63	8		o
6,5	101	63	8	o	o
6,6	101	63	8		o
6,7	101	63	8		o
6,8	109	69	8	o	o
6,9	109	69	8		o
7,0	109	69	8	o	o
7,1	109	69	8		o
7,2	109	69	8		o
7,3	109	69	8		o
7,4	109	69	8		o
7,5	109	69	8	o	o
7,6	117	75	8		o
7,7	117	75	8		o
7,8	117	75	8		o
7,9	117	75	8		o
8,0	117	75	8	o	o
8,1	117	75	10		o
8,2	117	75	10		o
8,3	117	75	10		o
8,4	117	75	10		o
8,5	117	75	10	o	o
8,6	125	81	10		o
8,7	125	81	10		o
8,8	125	81	10		o
8,9	125	81	10		o
9,0	125	81	10	o	o
9,1	125	81	10		o
9,2	125	81	10		o
9,3	125	81	10		o
9,4	125	81	10		o
9,5	125	81	10	o	o
9,6	133	87	10		o
9,7	133	87	10		o
9,8	133	87	10		o
9,9	133	87	10		o
10,0	133	87	10	o	o
10,1	133	87	10		o
10,2	133	87	10	o	o
10,3	133	87	10		o
10,4	133	87	10		o
10,5	133	87	10	o	o
10,6	133	87	12		o
10,7	142	94	12		o
10,8	142	94	12		o
10,9	142	94	12		o
11,0	142	94	12	o	o
11,1	142	94	12		o
11,2	142	94	12		o
11,3	142	94	12		o
11,4	142	94	12		o
11,5	142	94	12	o	o
11,6	142	94	12		o
11,7	142	94	12		o
11,8	142	94	12		o
11,9	151	101	12		o



confezione - package
10 pz./pcs ≤ Ø7; 5 pz./pcs > Ø7 ≤ Ø12

10230TICN = su richiesta - on demand



10230



10230TIN



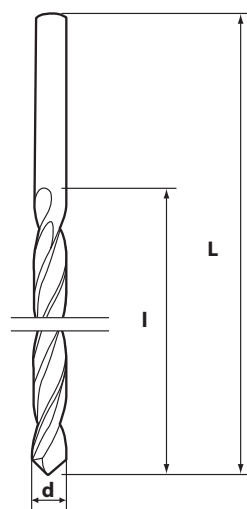
10230TIALN

Codice - Code

Materiale - Material	HSSCO	HSSCO	HSSCO
Tipo - Type	RS	RS	RS
Angolo di punta - Point angle	130°	130°	130°
Affilatura - Point shape	B	B	B
Rivestimento - Coating		TiN	TiAlN

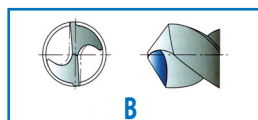
d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock	in stock
1	56	33			o
1,1	60	37			o
1,2	65	41			o
1,3	65	41			o
1,4	70	45			o
1,5	70	45			o
1,6	76	50			o
1,7	76	50			o
1,8	80	53			o
1,9	80	53			o
2	85	56	o	o	o
2,1	85	56	o	o	o
2,2	90	59	o	o	o
2,3	90	59	o	o	o
2,4	95	62	o	o	o
2,5	95	62	o	o	o
2,6	95	62	o	o	o
2,7	100	66	o	o	o
2,8	100	66	o	o	o
2,9	100	66	o	o	o
3	100	66	o	o	o
3,1	106	69	o	o	o
3,2	106	69	o	o	o
3,3	106	69	o	o	o
3,4	112	73	o	o	o
3,5	112	73	o	o	o
3,6	112	73	o	o	o
3,7	112	73	o	o	o
3,8	119	78	o	o	o
3,9	119	78	o	o	o
4	119	78	o	o	o
4,1	119	78	o	o	o
4,2	119	78	o	o	o

[illegible]



DIN
1869/1

$\leq 10 \times D$



10341

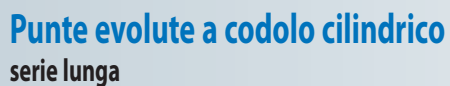


10341TIN

Codice - Code

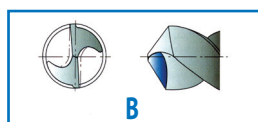
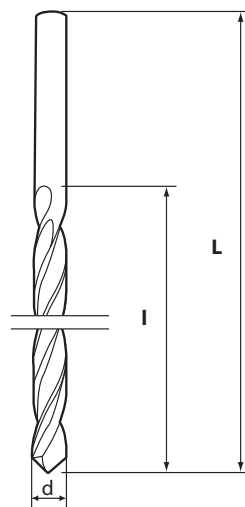
Materiale - Material	HSSCO	HSSCO
Tipo - Type	RS	RS
Angolo di punta - Point angle	130°	130°
Affilatura - Point shape	B	B
Rivestimento - Coating		TIN

d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock
2	125	85	o	o
2,25	135	90	o	o
2,5	140	95	o	o
2,75	150	100	o	o
3	150	100	o	o
3,25	155	105	o	o
3,5	165	115	o	o
3,75	165	115	o	o
4	175	120	o	o
4,25	175	120	o	o
4,5	185	125	o	o
4,75	185	125	o	o
5	195	135	o	o
5,25	195	135	o	o
5,5	205	140	o	o
5,75	205	140	o	o
6	205	140	o	o
6,25	215	150	o	o
6,5	215	150	o	o
6,75	225	155	o	o
7	225	155	o	o
7,25	225	155	o	o
7,5	225	155	o	o
7,75	240	165	o	o
8	240	165	o	o
8,25	240	165	o	o
8,5	240	165	o	o
8,75	240	165	o	o
9	250	175	o	o
9,25	250	175	o	o
9,5	250	175	o	o
9,75	265	185	o	o
10	265	185	o	o



Advanced straight shank twist drills long series

66 - punte



10342

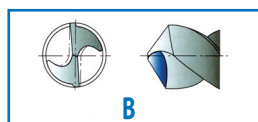
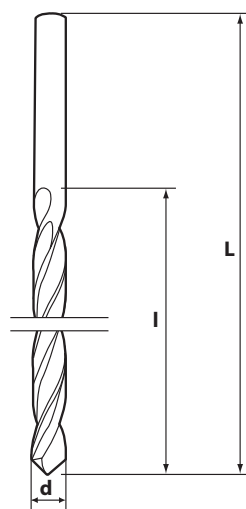


10342TIN

Codice - Code

Materiale - Material	HSSCO	HSSCO
Tipo - Type	RS	RS
Angolo di punta - Point angle	130°	130°
Affilatura - Point shape	B	B
Rivestimento - Coating		TiN

d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock
3	190	130	o	o
3,25	200	135	o	o
3,5	210	145	o	o
3,75	210	145	o	o
4	220	150	o	o
4,25	220	150	o	o
4,5	235	160	o	o
4,75	235	160	o	o
5	245	170	o	o
5,25	245	170	o	o
5,5	260	180	o	o
5,75	260	180	o	o
6	260	180	o	o
6,25	275	190	o	o
6,5	275	190	o	o
6,75	290	200	o	o
7	290	200	o	o
7,25	290	200	o	o
7,5	290	200	o	o
7,75	305	210	o	o
8	305	210	o	o
8,25	305	210	o	o
8,5	305	210	o	o
8,75	320	220	o	o
9	320	220	o	o
9,25	320	220	o	o
9,5	320	220	o	o
9,75	340	235	o	o
10	340	235	o	o
10,5	340	235	o	o
11	365	250	o	o
11,5	365	250	o	o
12	375	260	o	o
12,5	375	260	o	o
13	375	260	o	o



10343



10343TIN

Codice - Code

Materiale - Material	HSSCO	HSSCO
Tipo - Type	RS	RS
Angolo di punta - Point angle	130°	130°
Affilatura - Point shape	B	B
Rivestimento - Coating		TiN

d h8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock
3,5	265	180	o	o
3,75	265	180	o	o
4	280	190	o	o
4,25	280	190	o	o
4,5	295	200	o	o
4,75	295	200	o	o
5	315	210	o	o
5,25	315	210	o	o
5,5	330	225	o	o
5,75	330	225	o	o
6	330	225	o	o
6,25	350	235	o	o
6,5	350	235	o	o
6,75	370	250	o	o
7	370	250	o	o
7,25	370	250	o	o
7,5	370	250	o	o
7,75	390	265	o	o
8	390	265	o	o
8,25	390	265	o	o
8,5	390	265	o	o
8,75	410	280	o	o
9	410	280	o	o
9,25	410	280	o	o
9,5	410	280	o	o
9,75	430	295	o	o
10	430	295	o	o
10,5	430	295	o	o
11	455	310	o	ro
11,5	455	310	o	o
12	480	330	o	ro
12,5	480	330	o	ro
13	480	330	o	o



10051TIALN

Rivestimento - Coating

TiN

TiAlN

Punte serie extra lunghe
Extra long series drills



Pg. 73 - 75

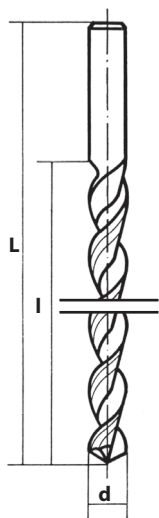
Punte a centrare serie extra lunga
Extra long series center drills



Pg. 76

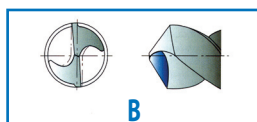
PUNTE A CODOLO CILINDRICO NORMA NUI **NUI NORM STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS**

[illegible]



**Norma
NUI**

> 10xD



$L = 500\text{mm}$

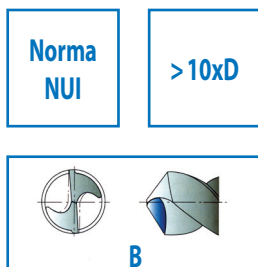
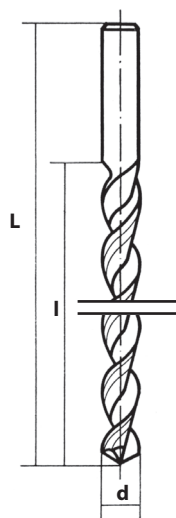
 $l = 400\text{mm}$ 

10380

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSS
Tipo - <i>Type</i>	RS
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	130°
Affilatura - <i>Point shape</i>	B
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]



L = 650mm

$l = 550\text{mm}$

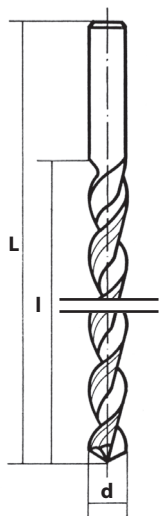


10381

Codice - Code

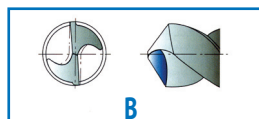
Materiale - <i>Material</i>	HSS
Tipo - <i>Type</i>	RS
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	130°
Affilatura - <i>Point shape</i>	B
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]



Norma
NUI

> 10xD

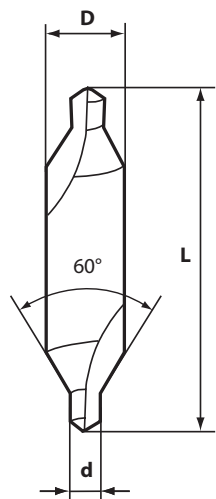


L = 850mm

 $l = 750\text{mm}$ **Codice - Code**

Materiale - <i>Material</i>	HSS
Tipo - <i>Type</i>	RS
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	130°
Affilatura - <i>Point shape</i>	B
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]



≈DIN
333 A

 $\leq 1xD$

confezione - *package*
5 pz./pcs



10415

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSS
Tipo - <i>Type</i>	60°
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	118°
Affilatura - <i>Point shape</i>	
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]

Serie extra corte
Stub series



Pg. 82 - 87

Serie corte
Jobber series



Pg. 88 - 93

Serie lunghe/extra lunghe
Long/extra long series



Pg. 94 - 101

Punte a centrare per CNC
Center drills for CNC



Pg. 102

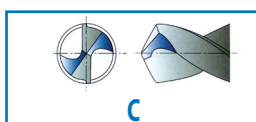
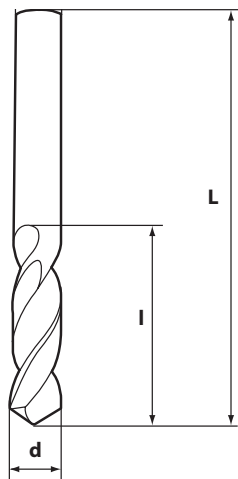
PUNTE A CODOLO CILINDRICO IN METALLO DURO
SOLID CARBIDE STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm								
	≤10	≤20	≤30	≤40	≤50	≤60	≤70	≤80	≤90
0,5	DIN 338								
0,6	DIN 338								
0,7	DIN 338								
0,8	DIN 338								
0,9		DIN 338							
1	3xD/5xD	DIN 338/8xD/10xD/15xD							
1,1	3xD/5xD	DIN 338/8xD	10xD/15xD						
1,2	3xD/5xD	DIN 338/8xD	10xD/15xD						
1,3	3xD/5xD	DIN 338/8xD	10xD/15xD						
1,4	3xD/5xD	DIN 338/8xD	10xD/15xD						
1,5	3xD/5xD	DIN 338	8xD/10xD/15xD						
1,6	3xD/5xD	DIN 338	8xD/10xD	15xD					
1,7	3xD/5xD	DIN 338	8xD/10xD	15xD					
1,8	5xD	3xD	DIN 338/8xD/10xD	15xD					
1,9	5xD	3xD	DIN 338/8xD/10xD	15xD					
2	5xD	3xD	DIN 338/8xD/10xD	10xD/15xD					
2,1		3xD	DIN 338/5xD/8xD	10xD/15xD					
2,2		3xD	DIN 338/5xD/8xD	10xD/15xD					
2,3		3xD	DIN 338/5xD/8xD	10xD/15xD					
2,4		3xD	DIN 338/5xD/8xD	10xD	15xD				
2,5		3xD	DIN 338/5xD	8xD/10xD	15xD				
2,6		3xD	DIN 338/5xD	8xD	10xD/15xD				
2,7		3xD	5xD	DIN 338/8xD	10xD/15xD				
2,75			5xD						
2,8		3xD	5xD	DIN 338/8xD	10xD/15xD				
2,9		3xD	5xD	DIN 338/8xD	10xD/15xD				
3		3xD	5xD	DIN 338/8xD		10xD/15xD	20xD		
3,1		3xD	5xD	DIN 338/8xD		15xD			
3,2		3xD	5xD	DIN 338/8xD		15xD			
3,3		3xD	5xD	DIN 338/8xD		10xD/15xD			
3,4		3xD	5xD	DIN 338/8xD		15xD			
3,5		3xD	5xD	DIN 338/8xD		15xD		20xD	
3,6		3xD	5xD	DIN 338/8xD			15xD		
3,65			5xD						
3,7		3xD	5xD	DIN 338/8xD			15xD		
3,8			3xD	5xD/8xD	DIN 338		10xD/15xD		
3,9			3xD	5xD/8xD	DIN 338		15xD		
4			3xD	5xD/8xD	DIN 338		10xD/15xD		20xD
4,1			3xD	5xD/8xD	DIN 338			15xD	

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm												
	≤30	≤40	≤50	≤60	≤70	≤80	≤90	≤100	≤105	≤115	≤125	≤150	≤175
4,2	3xD	5xD/8xD	DIN 338		10xD	15xD							
4,3	3xD	5xD/8xD	DIN 338			15xD							
4,4	3xD	5xD/8xD	DIN 338			15xD							
4,5	3xD	5xD/8xD	DIN 338		10xD	15xD			20xD				
4,6	3xD	5xD/8xD	DIN 338				15xD						
4,65		5xD											
4,7	3xD	5xD/8xD	DIN 338				15xD						
4,8	3xD		5xD	DIN 338/8xD		10xD	15xD						
4,9	3xD		5xD	DIN 338/8xD			15xD						
5	3xD		5xD	DIN 338/8xD		10xD	15xD			20xD			
5,1	3xD		5xD	DIN 338/8xD				15xD					
5,2	3xD		5xD	DIN 338/8xD				15xD					
5,3	3xD		5xD	DIN 338/8xD				15xD					
5,4	3xD		5xD	DIN 338/8xD				15xD					
5,5	3xD		5xD	DIN 338/8xD		10xD		15xD				20xD	
5,55			5xD										
5,6	3xD		5xD	DIN 338/8xD				15xD					
5,65			5xD										
5,7	3xD		5xD	DIN 338/8xD				15xD					
5,8	3xD		5xD	DIN 338/8xD		10xD		15xD					
5,9	3xD		5xD	DIN 338/8xD				15xD					
6	3xD		5xD	DIN 338/8xD		10xD		15xD				20xD	
6,1		3xD		5xD	DIN 338	8xD				15xD			
6,2		3xD		5xD	DIN 338	8xD				15xD			
6,3		3xD		5xD	DIN 338	8xD				15xD			
6,4		3xD		5xD	DIN 338	8xD				15xD			
6,5		3xD		5xD	DIN 338	8xD				10xD/15xD			
6,6		3xD		5xD	DIN 338	8xD						15xD	
6,7		3xD		5xD	DIN 338	8xD						15xD	
6,8		3xD		5xD	DIN 338	8xD				10xD		15xD	
6,9		3xD		5xD	DIN 338	8xD						15xD	
7		3xD		5xD	DIN 338	8xD				10xD		15xD	20xD
7,1		3xD		5xD	DIN 338	8xD							
7,2		3xD		5xD	DIN 338	8xD							
7,3		3xD		5xD	DIN 338	8xD							
7,4		3xD		5xD	DIN 338	8xD							
7,5		3xD		5xD	DIN 338	8xD				10xD		15xD	
7,6		3xD		5xD		DIN 338/8xD							
7,65				5xD									
7,7		3xD		5xD		DIN 338/8xD							
7,8		3xD		5xD		DIN 338/8xD				10xD			

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm														
	≤40	≤50	≤60	≤70	≤80	≤90	≤100	≤105	≤115	≤125	≤150	≤175	≤200	≤225	≤250
7,9	3xD		5xD		DIN 338/8xD						15xD				
8	3xD		5xD		DIN 338/8xD				10xD				20xD		
8,1	3xD			5xD	DIN 338		8xD								
8,2	3xD			5xD	DIN 338		8xD								
8,3	3xD			5xD	DIN 338		8xD								
8,4	3xD			5xD	DIN 338		8xD								
8,5	3xD			5xD	DIN 338		8xD			10xD				15xD	
8,6	3xD			5xD		DIN 338	8xD								
8,7	3xD			5xD		DIN 338	8xD								
8,8	3xD			5xD		DIN 338	8xD			10xD				15xD	
8,9	3xD			5xD		DIN 338	8xD								
9	3xD			5xD		DIN 338	8xD			10xD				15xD/20xD	
9,1	3xD			5xD		DIN 338	8xD								
9,2	3xD			5xD		DIN 338	8xD								
9,3	3xD			5xD		DIN 338	8xD								
9,4	3xD			5xD		DIN 338	8xD								
9,5	3xD			5xD		DIN 338	8xD			10xD				15xD	
9,55				5xD											
9,6		3xD		5xD		DIN 338	8xD								
9,7		3xD		5xD		DIN 338	8xD								
9,8		3xD		5xD		DIN 338	8xD			10xD				15xD	
9,9		3xD		5xD		DIN 338	8xD								
10		3xD		5xD		DIN 338	8xD		8xD	10xD					15xD/20xD
10,1					5xD				8xD						
10,2		3xD			5xD	DIN 338			8xD			10xD			15xD
10,3					5xD				8xD						
10,4					5xD				8xD						
10,5		3xD			5xD	DIN 338		DIN 340	8xD						
10,6					5xD				8xD						
10,7					5xD				8xD						15xD
10,8		3xD			5xD		DIN 338		8xD			10xD			
10,9					5xD				8xD						
11		3xD			5xD		DIN 338		8xD			10xD			15xD
11,1					5xD				8xD						
11,2					5xD				8xD						15xD
11,3					5xD				8xD						
11,4					5xD				8xD						

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm															
	≤50	≤60	≤70	≤80	≤90	≤100	≤105	≤115	≤125	≤150	≤175	≤200	≤225	≤250	≤280	≤310
11,5	3xD			5xD		DIN 338		8xD			10xD			15xD		
11,55				5xD												
11,6				5xD				8xD								
11,7				5xD				8xD								
11,8				5xD				8xD			10xD			15xD		
11,9				5xD			DIN 338	8xD								
12		3xD		5xD				DIN338/8xD		8xD	10xD			15xD	20xD	
12,1																
12,2				5xD												
12,3		3xD IK		5xD												
12,4																
12,5		3xD		5xD				DIN338		8xD		10xD			15xD	
12,6																
12,7																
12,8		3xD IK		5xD						8xD		10xD				
12,9																
13		3xD		5xD				DIN338		8xD		10xD			15xD	
13,5		3xD		5xD				DIN338		8xD						
13,8		3xD IK		5xD											15xD	
14		3xD		5xD	5xD			DIN338		8xD		10xD			15xD	
14,5		3xD	3xD IK		5xD			DIN338			8xD		10xD			
14,8			3xD IK		5xD			DIN338								15xD
15		3xD	3xD IK		5xD			DIN338			8xD		10xD			15xD
15,1					5xD											
15,5		3xD	3xD IK		5xD			DIN338			8xD		10xD			
15,8			3xD IK		5xD			DIN338								15xD
16		3xD	3xD IK		5xD			DIN338			8xD		10xD			15xD
16,5		3xD		3xD IK		5xD			DIN338							
16,8				3xD IK		5xD			DIN338							
17		3xD		3xD IK		5xD			DIN338							
17,5			3xD	3xD IK		5xD			DIN338							
17,8				3xD IK		5xD										
18			3xD	3xD IK		5xD										
18,5			3xD	3xD IK			5xD			DIN338						
19			3xD	3xD IK			5xD			DIN338						
19,5			3xD	3xD IK			5xD			DIN338						
20			3xD	3xD IK			5xD			DIN338						



15000  h7  h6 ; $\emptyset 0,5 - \emptyset 2,9 = 118^\circ$
15010  m7  h6



15000



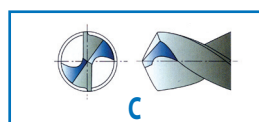
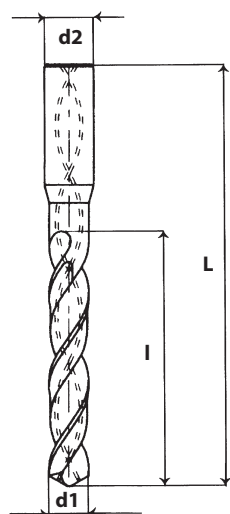
15010

Codice - Code

Materiale - Material	HM	HM
Tipo - Type	RW	RW
Angolo di punta - Point angle	118°/140°	140°
Affilatura - Point shape	C	C
Rivestimento - Coating		TiAlN

d mm	L mm	l mm	in stock	in stock
0,5	26	6	o	
0,6	26	6	o	
0,7	26	6	o	
0,8	26	6	o	
0,9	26	6	o	
1	26	6	o	
1,1	28	7	o	
1,2	30	8	o	
1,3	30	8	o	
1,4	32	9	o	
1,5	32	9	o	
1,6	34	10	o	
1,7	34	10	o	
1,8	36	11	o	
1,9	36	11	o	
2	38	12	o	
2,1	38	12	o	
2,2	40	13	o	
2,3	40	13	o	
2,4	43	14	o	
2,5	43	14	o	
2,6	43	14	o	
2,7	46	16	o	
2,8	46	16	o	
2,9	46	16	o	
3	46	16	o	o
3,1	49	18	o	o
3,2	49	18	o	o
3,3	49	18	o	o
3,4	52	20	o	o
3,5	52	20	o	o
3,6	52	20	o	o
3,7	52	20	o	o

			15000	15010
d mm	L mm	l mm	in stock	in stock
3,8	55	22	o	o
3,9	55	22	o	o
4	55	22	o	o
4,1	55	22	o	o
4,2	55	22	o	o
4,3	58	24	o	o
4,4	58	24	o	o
4,5	58	24	o	o
4,6	58	24	o	o
4,7	58	24	o	o
4,8	62	26	o	o
4,9	62	26	o	o
5	62	26	o	o
5,1	62	26	o	o
5,2	62	26	o	o
5,3	62	26	o	o
5,4	66	28	o	o
5,5	66	28	o	o
5,6	66	28	o	o
5,7	66	28	o	o
5,8	66	28	o	o
5,9	66	28	o	o
6	66	28	o	o
6,1	70	31	o	o
6,2	70	31	o	o
6,3	70	31	o	o
6,4	70	31	o	o
6,5	70	31	o	o
6,6	70	31	o	o
6,7	70	31	o	o
6,8	74	34	o	o
6,9	74	34	o	o
7	74	34	o	o
7,1	74	34	o	o
7,2	74	34	o	o
7,3	74	34	o	o
7,4	74	34	o	o
7,5	74	34	o	o
7,6	79	37	o	o
7,7	79	37	o	o
7,8	79	37	o	o
7,9	79	37	o	o
8	79	37	o	o
8,1	79	37	o	o
8,2	79	37	o	o
8,3	79	37	o	o
8,4	79	37	o	o
8,5	79	37	o	o
8,6	84	40	o	o
8,7	84	40	o	o
8,8	84	40	o	o
8,9	84	40	o	o
9	84	40	o	o
9,1	84	40	o	o
9,2	84	40	o	o
9,3	84	40	o	o
9,4	84	40	o	o



IK



15020

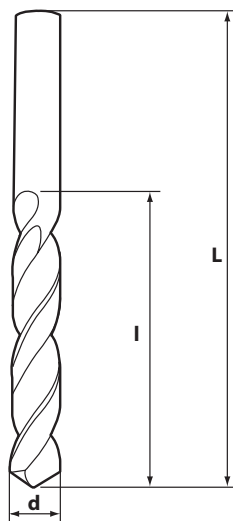
Codice - Code

Materiale - Material	HM
Tipo - Type	RW
Angolo di punta - Point angle	140°
Affilatura - Point shape	C
Rivestimento - Coating	TiAIN

d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	in stock
3	6	62	20	o
3,1	6	62	20	o
3,2	6	62	20	o
3,3	6	62	20	o
3,4	6	62	20	o
3,5	6	62	20	o
3,6	6	62	20	o
3,7	6	62	20	o
3,8	6	66	24	o
3,9	6	66	24	o
4	6	66	24	o
4,1	6	66	24	o
4,2	6	66	24	o
4,3	6	66	24	o
4,4	6	66	24	o
4,5	6	66	24	o
4,6	6	66	24	o
4,7	6	66	24	o
4,8	6	66	28	o
4,9	6	66	28	o
5	6	66	28	o
5,1	6	66	28	o
5,2	6	66	28	o
5,3	6	66	28	o
5,4	6	66	28	o
5,5	6	66	28	o
5,6	6	66	28	o
5,7	6	66	28	o
5,8	6	66	28	o
5,9	6	66	28	o
6	6	66	28	o
6,1	8	79	34	o
6,2	8	79	34	o

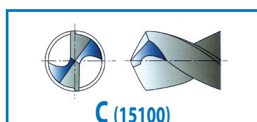
				15020
d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	in stock
6,3	8	79	34	o
6,4	8	79	34	o
6,5	8	79	34	o
6,6	8	79	34	o
6,7	8	79	34	o
6,8	8	79	34	o
6,9	8	79	34	o
7	8	79	34	o
7,1	8	79	41	o
7,2	8	79	41	o
7,3	8	79	41	o
7,4	8	79	41	o
7,5	8	79	41	o
7,6	8	79	41	o
7,7	8	79	41	o
7,8	8	79	41	o
7,9	8	79	41	o
8	8	79	41	o
8,1	10	89	47	o
8,2	10	89	47	o
8,3	10	89	47	o
8,4	10	89	47	o
8,5	10	89	47	o
8,6	10	89	47	o
8,7	10	89	47	o
8,8	10	89	47	o
8,9	10	89	47	o
9	10	89	47	o
9,1	10	89	47	o
9,2	10	89	47	o
9,3	10	89	47	o
9,4	10	89	47	o
9,5	10	89	47	o
9,6	10	89	47	o
9,7	10	89	47	o
9,8	10	89	47	o
9,9	10	89	47	o
10	10	89	47	o
10,1	12	102	55	o
10,2	12	102	55	o
10,3	12	102	55	o
10,4	12	102	55	o
10,5	12	102	55	o
10,6	12	102	55	o
10,7	12	102	55	o
10,8	12	102	55	o
10,9	12	102	55	o
11	12	102	55	o
11,1	12	102	55	o
11,2	12	102	55	o
11,3	12	102	55	o
11,4	12	102	55	o
11,5	12	102	55	o
11,6	12	102	55	o
11,7	12	102	55	o
11,8	12	102	55	o

[illegible]



DIN 338

≤5xD



10800 punte con placchetta in metallo duro - carbide tipped drills  h8

15100  h7  h6



10800



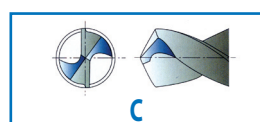
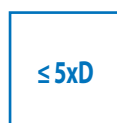
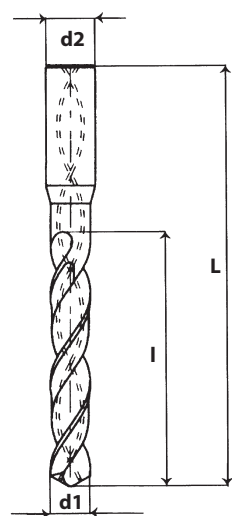
15100

Codice - Code

Materiale - Material	HSS+HM	HM
Tipo - Type	RN	RW
Angolo di punta - Point angle	118°	118°
Affilatura - Point shape		C
Rivestimento - Coating		

d mm	L mm	l mm	in stock	in stock
0,5	22	6		o
0,6	24	7		o
0,7	28	9		o
0,8	30	10		o
0,9	32	11		o
1	34	12		o
1,1	36	14		o
1,2	38	16		o
1,3	38	16		o
1,4	40	18		o
1,5	40	18	o	o
1,6	43	20	o	o
1,7	43	20	o	o
1,8	46	22	o	o
1,9	46	22	o	o
2	49	24	o	o
2,1	49	24	o	o
2,2	53	27	o	o
2,3	53	27	o	o
2,4	57	30	o	o
2,5	57	30	o	o
2,6	57	30	o	o
2,7	61	33	o	o
2,8	61	33	o	o
2,9	61	33	o	o
3	61	33	o	o
3,1	65	36	o	o
3,2	65	36	o	o
3,3	65	36	o	o
3,4	70	39	o	o
3,5	70	39	o	o
3,6	70	39	o	o
3,7	70	39	o	o

			10800	15100
d mm	L mm	l mm	in stock	in stock
3,8	75	43	o	o
3,9	75	43	o	o
4	75	43	o	o
4,1	75	43	o	o
4,2	75	43	o	o
4,3	80	47	o	o
4,4	80	47	o	o
4,5	80	47	o	o
4,6	80	47	o	o
4,7	80	47	o	o
4,8	86	52	o	o
4,9	86	52	o	o
5	86	52	o	o
5,1	86	52	o	o
5,2	86	52	o	o
5,3	86	52	o	o
5,4	93	57	o	o
5,5	93	57	o	o
5,6	93	57	o	o
5,7	93	57	o	o
5,8	93	57	o	o
5,9	93	57	o	o
6	93	57	o	o
6,1	101	63	o	o
6,2	101	63	o	o
6,3	101	63	o	o
6,4	101	63	o	o
6,5	101	63	o	o
6,6	101	63	o	o
6,7	101	63	o	o
6,8	109	69	o	o
6,9	109	69	o	o
7	109	69	o	o
7,1	109	69	o	o
7,2	109	69	o	o
7,3	109	69	o	o
7,4	109	69	o	o
7,5	109	69	o	o
7,6	117	75	o	o
7,7	117	75	o	o
7,8	117	75	o	o
7,9	117	75	o	o
8	117	75	o	o
8,1	117	75	o	o
8,2	117	75	o	o
8,3	117	75	o	o
8,4	117	75	o	o
8,5	117	75	o	o
8,6	125	81	o	o
8,7	125	81	o	o
8,8	125	81	o	o
8,9	125	81	o	o
9	125	81	o	o
9,1	125	81	o	o
9,2	125	81	o	o
9,3	125	81	o	o
9,4	125	81	o	o



15130 = per inox - for stainless steel

Spoglia rastremata, angolo di attacco positivo e bordino ristretto per la creazione di minore attrito; gole convesse e lappate, tagliente arrotondato e spigolo tagliente più robusto per la migliore rottura ed evacuazione del truciolo.

Tapered body clearance, positive chisel edge angle and thinned land for lessening friction; convex and lapped flutes, rounded cutting lips and stronger cutting edges for the best chips breaking and removal.



IK



IK



15110

15120

15130

Codice - Code

Materiale - Material	HM	HM	HM
Tipo - Type	RW	RW	RW
Angolo di punta - Point angle	140°	140°	140°
Affilatura - Point shape	C	C	C
Rivestimento - Coating	TiAIN	TiAIN	TiAIN

d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	in stock	in stock	in stock
1	3	55	10	o	o	o
1,1	3	55	12	o	o	o
1,2	3	55	12	o	o	o
1,3	3	55	12	o	o	o
1,4	3	55	12	o	o	o
1,5	3	55	12	o	o	o
1,6	3	55	16	o	o	o
1,7	3	55	16	o	o	o
1,8	3	55	16	o	o	o
1,9	3	55	16	o	o	o
2	3	57	16	o	o	o
2,1	3	57	21	o	o	o
2,2	3	57	21	o	o	o
2,3	3	57	21	o	o	o
2,4	3	57	21	o	o	o
2,5	3	57	21	o	o	o
2,6	3	57	21	o	o	o
2,7	3	57	21	o	o	o
2,75	3	57	21		o	
2,8	3	57	21	o	o	o
2,9	3	57	21	o	o	o
3	6	66	28	o	o	o
3,1	6	66	28	o	o	o
3,2	6	66	28	o	o	o
3,3	6	66	28	o	o	o
3,4	6	66	28	o	o	o
3,5	6	66	28	o	o	o
3,6	6	66	28	o	o	o
3,65	6	66	28		o	
3,7	6	66	28	o	o	o
3,8	6	74	36	o	o	o
3,9	6	74	36	o	o	o
4	6	74	36	o	o	o

NUOVO - NEW

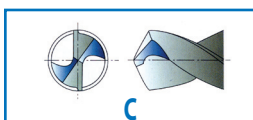
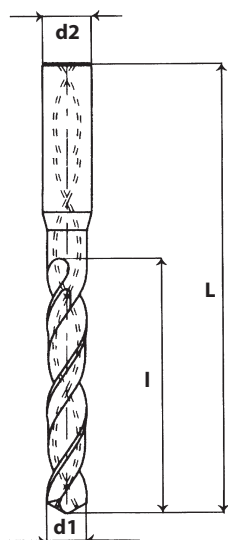
o Nuove misure - New sizes

d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	15110	15120	15130
				in stock	in stock	in stock
4,1	6	74	36	o	o	o
4,2	6	74	36	o	o	o
4,3	6	74	36	o	o	o
4,4	6	74	36	o	o	o
4,5	6	74	36	o	o	o
4,6	6	74	36	o	o	o
4,65	6	74	36	o	o	o
4,7	6	74	36	o	o	o
4,8	6	82	44	o	o	o
4,9	6	82	44	o	o	o
5	6	82	44	o	o	o
5,1	6	82	44	o	o	o
5,2	6	82	44	o	o	o
5,3	6	82	44	o	o	o
5,4	6	82	44	o	o	o
5,5	6	82	44	o	o	o
5,55	6	82	44	o	o	o
5,6	6	82	44	o	o	o
5,65	6	82	44	o	o	o
5,7	6	82	44	o	o	o
5,8	6	82	44	o	o	o
5,9	6	82	44	o	o	o
6	6	82	44	o	o	o
6,1	8	91	53	o	o	o
6,2	8	91	53	o	o	o
6,3	8	91	53	o	o	o
6,4	8	91	53	o	o	o
6,5	8	91	53	o	o	o
6,6	8	91	53	o	o	o
6,7	8	91	53	o	o	o
6,8	8	91	53	o	o	o
6,9	8	91	53	o	o	o
7	8	91	53	o	o	o
7,1	8	91	53	o	o	o
7,2	8	91	53	o	o	o
7,3	8	91	53	o	o	o
7,4	8	91	53	o	o	o
7,5	8	91	53	o	o	o
7,6	8	91	53	o	o	o
7,65	8	91	53	o	o	o
7,7	8	91	53	o	o	o
7,8	8	91	53	o	o	o
7,9	8	91	53	o	o	o
8	8	91	53	o	o	o
8,1	10	103	61	o	o	o
8,2	10	103	61	o	o	o
8,3	10	103	61	o	o	o
8,4	10	103	61	o	o	o
8,5	10	103	61	o	o	o
8,6	10	103	61	o	o	o
8,7	10	103	61	o	o	o
8,8	10	103	61	o	o	o
8,9	10	103	61	o	o	o
9	10	103	61	o	o	o
9,1	10	103	61	o	o	o
9,2	10	103	61	o	o	o

				15110	15120	15130
d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	in stock	in stock	in stock
9,3	10	103	61	o	o	o
9,4	10	103	61	o	o	o
9,5	10	103	61	o	o	o
9,55	10	103	61		o	
9,6	10	103	61	o	o	o
9,7	10	103	61	o	o	o
9,8	10	103	61	o	o	o
9,9	10	103	61	o	o	o
10	10	103	61	o	o	o
10,1	12	118	71	o	o	o
10,2	12	118	71	o	o	o
10,3	12	118	71	o	o	o
10,4	12	118	71	o	o	o
10,5	12	118	71	o	o	o
10,6	12	118	71	o	o	o
10,7	12	118	71	o	o	o
10,8	12	118	71	o	o	o
10,9	12	118	71	o	o	o
11	12	118	71	o	o	o
11,1	12	118	71	o	o	o
11,2	12	118	71	o	o	o
11,3	12	118	71	o	o	o
11,4	12	118	71	o	o	o
11,5	12	118	71	o	o	o
11,55	12	118	71		o	
11,6	12	118	71	o	o	o
11,7	12	118	71	o	o	o
11,8	12	118	71	o	o	o
11,9	12	118	71	o	o	o
12	12	118	71	o	o	o
12,2	14	124	77	o	o	o
12,3	14	124	77	o	o	o
12,5	14	124	77	o	o	o
12,8	14	124	77	o	o	o
13	14	124	77	o	o	o
13,5	14	124	77	o	o	o
13,8	14	124	77	o	o	o
14	14	124	77	o	o	o
14,5	16	133	83	o	o	o
14,8	16	133	83	o	o	o
15	16	133	83	o	o	o
15,1	16	133	83		o	
15,5	16	133	83	o	o	o
15,8	16	133	83	o	o	o
16	16	133	83	o	o	o
16,5	18	143	93	o	o	o
16,8	18	143	93	o	o	o
17	18	143	93	o	o	o
17,5	18	143	93	o	o	o
17,8	18	143	93	o	o	o
18	18	143	93	o	o	o
18,5	20	153	101	o	o	o
19	20	153	101	o	o	o
19,5	20	153	101	o	o	o
20	20	153	101	o	o	o

NUOVO - NEW

o Nuove misure-New sizes



Nuova geometria, doppio bordino
New geometry, double margin

IK



15200

Codice - Code

Materiale - Material

Tipo - Type

Angolo di punta - Point angle

Affilatura - Point shape

Rivestimento - Coating

HM

RW

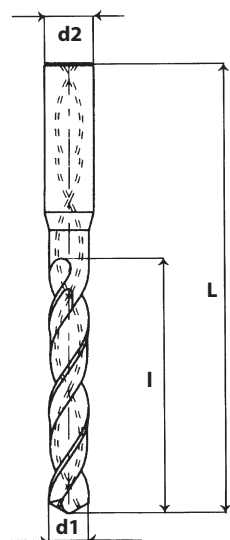
140°

C

TiAlN

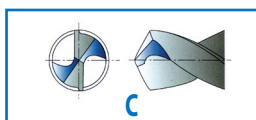
d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	in stock
1	3	55	11	●
1,1	3	55	17	●
1,2	3	55	17	●
1,3	3	55	17	●
1,4	3	55	17	●
1,5	3	65	22	●
1,6	3	65	22	●
1,7	3	65	22	●
1,8	3	65	22	●
1,9	3	65	22	●
2	3	74	28	●
2,1	3	74	28	●
2,2	3	74	28	●
2,3	3	74	28	●
2,4	3	74	28	●
2,5	3	81	32	●
2,6	3	81	32	●
2,7	3	81	32	●
2,8	3	81	32	●
2,9	3	81	32	●
3	6	72	34	●
3,1	6	72	34	●
3,2	6	72	34	●
3,3	6	72	34	●
3,4	6	72	34	●
3,5	6	72	34	●
3,6	6	72	34	●
3,7	6	72	34	●
3,8	6	81	43	●
3,9	6	81	43	●
4	6	81	43	●
4,1	6	81	43	●
4,2	6	81	43	●
4,3	6	81	43	●

				15200
d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	in stock
4,4	6	81	43	o
4,5	6	81	43	o
4,6	6	81	43	o
4,7	6	81	43	o
4,8	6	95	57	o
4,9	6	95	57	o
5	6	95	57	o
5,1	6	95	57	o
5,2	6	95	57	o
5,3	6	95	57	o
5,4	6	95	57	o
5,5	6	95	57	o
5,6	6	95	57	o
5,7	6	95	57	o
5,8	6	95	57	o
5,9	6	95	57	o
6	6	95	57	o
6,1	8	114	76	o
6,2	8	114	76	o
6,3	8	114	76	o
6,4	8	114	76	o
6,5	8	114	76	o
6,6	8	114	76	o
6,7	8	114	76	o
6,8	8	114	76	o
6,9	8	114	76	o
7	8	114	76	o
7,1	8	114	76	o
7,2	8	114	76	o
7,3	8	114	76	o
7,4	8	114	76	o
7,5	8	114	76	o
7,6	8	114	76	o
7,7	8	114	76	o
7,8	8	114	76	o
7,9	8	114	76	o
8	8	114	76	o
8,1	10	142	95	o
8,2	10	142	95	o
8,3	10	142	95	o
8,4	10	142	95	o
8,5	10	142	95	o
8,6	10	142	95	o
8,7	10	142	95	o
8,8	10	142	95	o
8,9	10	142	95	o
9	10	142	95	o
9,1	10	142	95	o
9,2	10	142	95	o
9,3	10	142	95	o
9,4	10	142	95	o
9,5	10	142	95	o
9,6	10	142	95	o
9,7	10	142	95	o
9,8	10	142	95	o
9,9	10	142	95	o
10	10	142	95	o



$\leq 10 \times D$

**Norma
NUI**



Nuova geometria, doppio bordino
New geometry, double margin

HM



IK lubrificazione interna - internal cooling

IK



15380

Codice - Code

Materiale - Material

Tipo - Type

Angolo di punta - Point angle

Affilatura - Point shape

Rivestimento - Coating

HM

RW

140°

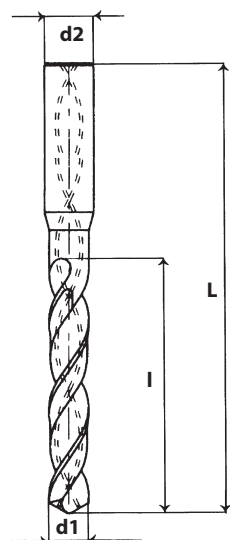
C

TIAIN

d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	I mm	in stock
1	3	55	15	o
1,1	3	55	23	o
1,2	3	55	23	o
1,3	3	55	23	o
1,4	3	55	23	o
1,5	3	65	23	o
1,6	3	65	30	o
1,7	3	65	30	o
1,8	3	65	30	o
1,9	3	65	30	o
2	3	74	30	o
2,1	3	74	38	o
2,2	3	74	38	o
2,3	3	74	38	o
2,4	3	74	38	o
2,5	3	81	38	o
2,6	3	81	44	o
2,7	3	81	44	o
2,8	3	81	44	o
2,9	3	81	44	o
3	6	92	54	o
3,3	6	92	54	o
3,5	6	92	54	o
3,8	6	102	64	o
4	6	102	64	o
4,2	6	102	64	o
4,5	6	102	64	o
4,8	6	116	78	o
5	6	116	78	o
5,5	6	116	78	o
5,8	6	116	78	o
6	6	116	78	o
6,5	8	146	108	o
6,8	8	146	108	o

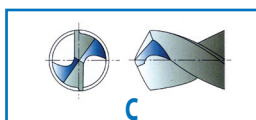
NUOVO - NEW

drills - 97



≤ 15xD

Norma
NUI



Nuova geometria, doppio bordino
New geometry, double margin

HM



IK lubrificazione interna - internal cooling

IK



15381

Codice - Code

Materiale - Material

Tipo - Type

Angolo di punta - Point angle

Affilatura - Point shape

Rivestimento - Coating

HM

RW

140°

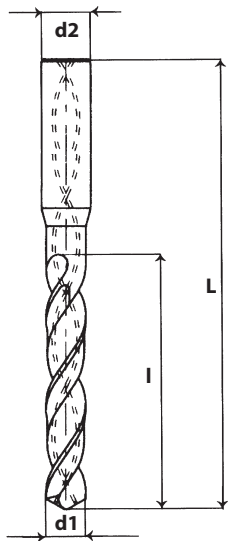
C

TIAIN

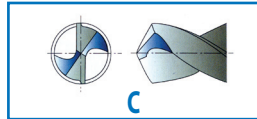
d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	I mm	in stock
1	3	60	20	o
1,1	3	60	22	o
1,2	3	60	24	o
1,3	3	60	25	o
1,4	3	60	27	o
1,5	3	60	27	o
1,6	3	65	32	o
1,7	3	65	32	o
1,8	3	65	35	o
1,9	3	65	35	o
2	3	65	35	o
2,1	3	75	40	o
2,2	3	75	40	o
2,3	3	75	40	o
2,4	3	75	45	o
2,5	3	75	45	o
2,6	3	80	48	o
2,7	3	80	48	o
2,8	3	80	50	o
2,9	3	80	50	o
3	3	100	60	o
3,1	3	100	60	o
3,2	6	100	60	o
3,3	6	100	60	o
3,4	6	100	60	o
3,5	6	100	60	o
3,6	6	108	68	o
3,7	6	108	68	o
3,8	6	108	68	o
3,9	6	108	68	o
4	6	108	68	o
4,1	6	115	78	o
4,2	6	115	78	o
4,3	6	115	78	o

NUOVO - NEW

				15381
d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	in stock
4,4	6	115	78	o
4,5	6	115	78	o
4,6	6	125	84	o
4,7	6	125	84	o
4,8	6	125	84	o
4,9	6	125	84	o
5	6	125	84	o
5,1	6	130	92	o
5,2	6	130	92	o
5,3	6	130	92	o
5,4	6	130	92	o
5,5	6	130	92	o
5,6	6	140	100	o
5,7	6	140	100	o
5,8	6	140	100	o
5,9	6	140	100	o
6	6	140	100	o
6,1	8	145	108	o
6,2	8	145	108	o
6,3	8	145	108	o
6,4	8	145	108	o
6,5	8	145	108	o
6,6	8	170	130	o
6,7	8	170	130	o
6,8	8	170	130	o
6,9	8	170	130	o
7	8	170	130	o
7,5	8	170	130	o
7,8	8	170	130	o
8	8	170	130	o
8,5	10	208	163	o
8,8	10	208	163	o
9	10	208	163	o
9,5	10	208	163	o
9,8	10	208	163	o
10	10	208	163	o
10,2	12	245	195	o
10,5	12	245	195	o
10,8	12	245	195	o
11	12	245	195	o
11,2	12	245	195	o
11,5	12	245	195	o
11,8	12	245	195	o
12	12	245	195	o
12,5	14	280	230	o
13	14	280	230	o
13,8	14	280	230	o
14	14	280	230	o
14,8	16	310	260	o
15	16	310	260	o
15,8	16	310	260	o
16	16	310	260	o

 $\leq 20xD$

**Norma
NUI**



HM



IK lubrificazione interna - *internal cooling*

IK



15382

Codice - Code

Materiale - Material

Tipo - *Type*

Angolo di punta - *Point angle*

Affilatura - Point shape

Rivestimento - Coating

HM

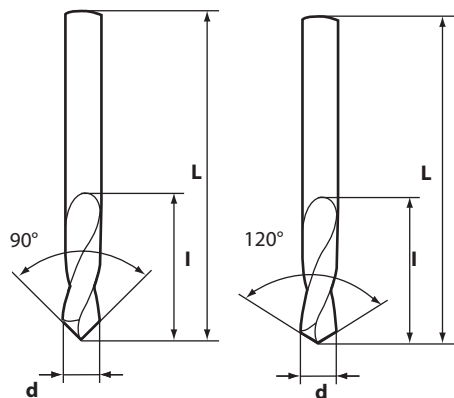
RW

 140°

C

TiAlN

[illegible]



**Norma
NUI**

 $\leq 1xD$

HM



15051

15050

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HM	HM
Tipo - <i>Type</i>	90°	120°
Angolo di punta - <i>Point angle</i>		
Affilatura - <i>Point shape</i>		
Rivestimento - <i>Coating</i>		

[illegible]

Punte IK con fori di lubrificazione
IK internal cooling twist drills



Pg. 107 - 109

Inserti in metallo duro
Solid carbide tips



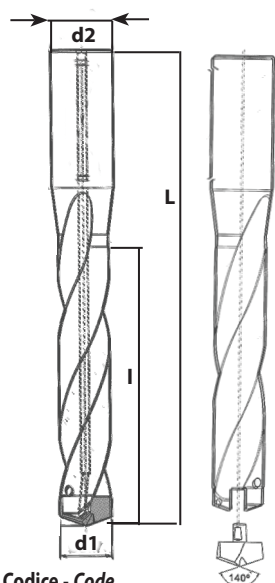
Pg. 110

PUNTE CON INSERTO IN METALLO DURO **CON LUBRIFICAZIONE INTERNA** ***CARBIDE TIPPED TWIST DRILLS AND*** ***INTERNAL COOLING***

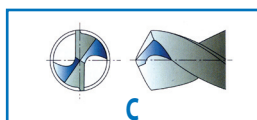
Inserto-Tip Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm								Punta-Drill Ø	Inserto-Tip Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm									Punta-Drill Ø
	≤50	≤60	≤70	≤80	≤90	≤115	≤125	≤150			≤60	≤70	≤90	≤100	≤105	≤115	≤150	≤175	≤200	
14	3xD		5xD			8xD			14	18,7	3xD		5xD				8xD			18
14,1	3xD		5xD			8xD			14	18,8	3xD		5xD				8xD			18
14,2	3xD		5xD			8xD			14	18,9	3xD		5xD				8xD			18
14,3	3xD		5xD			8xD			14	19	3xD			5xD				8xD		18/19
14,4	3xD		5xD			8xD			14	19,1	3xD			5xD				8xD		18/19
14,5	3xD		5xD			8xD			14	19,2	3xD			5xD				8xD		18/19
14,6	3xD		5xD			8xD			14	19,3	3xD			5xD				8xD		18/19
14,7	3xD		5xD			8xD			14	19,4	3xD			5xD				8xD		18/19
14,8	3xD		5xD			8xD			14	19,5	3xD			5xD				8xD		18/19
14,9	3xD		5xD			8xD			14	19,6	3xD			5xD				8xD		18/19
15	3xD			5xD			8xD		14/15	19,7	3xD			5xD				8xD		18/19
15,1	3xD			5xD			8xD		14/15	19,8	3xD			5xD				8xD		18/19
15,2	3xD			5xD			8xD		14/15	19,9	3xD			5xD				8xD		18/19
15,3	3xD			5xD			8xD		14/15	20	3xD			5xD				8xD		20
15,4	3xD			5xD			8xD		14/15	20,1	3xD			5xD				8xD		20
15,5	3xD			5xD			8xD		14/15	20,2	3xD			5xD				8xD		20
15,6	3xD			5xD			8xD		14/15	20,3	3xD			5xD				8xD		20
15,7	3xD			5xD			8xD		14/15	20,4	3xD			5xD				8xD		20
15,8	3xD			5xD			8xD		14/15	20,5	3xD			5xD				8xD		20
15,9	3xD			5xD			8xD		14/15	20,6	3xD			5xD				8xD		20
16	3xD			5xD				8xD	16	20,7	3xD			5xD				8xD		20
16,1	3xD			5xD				8xD	16	20,8	3xD			5xD				8xD		20
16,2	3xD			5xD				8xD	16	20,9	3xD			5xD				8xD		20
16,3	3xD			5xD				8xD	16	21		3xD			5xD			8xD		20/21
16,4	3xD			5xD				8xD	16	21,1		3xD			5xD			8xD		20/21
16,5	3xD			5xD				8xD	16	21,2		3xD			5xD			8xD		20/21
16,6	3xD			5xD				8xD	16	21,3		3xD			5xD			8xD		20/21
16,7	3xD			5xD				8xD	16	21,4		3xD			5xD			8xD		20/21
16,8	3xD			5xD				8xD	16	21,5		3xD			5xD			8xD		20/21
16,9	3xD			5xD				8xD	16	21,6		3xD			5xD			8xD		20/21
17		3xD			5xD			8xD	16/17	21,7		3xD			5xD			8xD		20/21
17,1		3xD			5xD			8xD	16/17	21,8		3xD			5xD			8xD		20/21
17,2		3xD			5xD			8xD	16/17	21,9		3xD			5xD			8xD		20/21
17,3		3xD			5xD			8xD	16/17	22		3xD				5xD			8xD	22
17,4		3xD			5xD			8xD	16/17	22,1		3xD				5xD			8xD	22
17,5		3xD			5xD			8xD	16/17	22,2		3xD				5xD			8xD	22
17,6		3xD			5xD			8xD	16/17	22,3		3xD				5xD			8xD	22
17,7		3xD			5xD			8xD	16/17	22,4		3xD				5xD			8xD	22
17,8		3xD			5xD			8xD	16/17	22,5		3xD				5xD			8xD	22
17,9		3xD			5xD			8xD	16/17	22,6		3xD				5xD			8xD	22
18		3xD			5xD			8xD	18	22,7		3xD				5xD			8xD	22
18,1		3xD			5xD			8xD	18	22,8		3xD				5xD			8xD	22
18,2		3xD			5xD			8xD	18	22,9		3xD				5xD			8xD	22
18,3		3xD			5xD			8xD	18	23		3xD				5xD			8xD	22/23
18,4		3xD			5xD			8xD	18	23,1		3xD				5xD			8xD	22/23
18,5		3xD			5xD			8xD	18	23,2		3xD				5xD			8xD	22/23
18,6		3xD			5xD			8xD	18	23,3		3xD				5xD			8xD	22/23

Inserto-Tip Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm							Punta-Drill Ø	Inserto-Tip Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm							Punta-Drill Ø
	≤70	≤80	≤90	≤115	≤125	≤150	≤200			≤90	≤100	≤150	≤175	≤225	≤250	≤280	
23,4	3xD			5xD			8xD	22/23	28,1	3xD		5xD		8xD			28
23,5	3xD			5xD			8xD	22/23	28,2	3xD		5xD		8xD			28
23,6	3xD			5xD			8xD	22/23	28,3	3xD		5xD		8xD			28
23,7	3xD			5xD			8xD	22/23	28,4	3xD		5xD		8xD			28
23,8	3xD			5xD			8xD	22/23	28,5	3xD		5xD		8xD			28
23,9	3xD			5xD			8xD	22/23	28,6	3xD		5xD		8xD			28
24		3xD			5xD		8xD	24	28,7	3xD		5xD		8xD			28
24,1		3xD			5xD		8xD	24	28,8	3xD		5xD		8xD			28
24,2		3xD			5xD		8xD	24	28,9	3xD		5xD		8xD			28
24,3		3xD			5xD		8xD	24	29	3xD		5xD			8xD		28/29
24,4		3xD			5xD		8xD	24	29,1	3xD		5xD			8xD		28/29
24,5		3xD			5xD		8xD	24	29,2	3xD		5xD			8xD		28/29
24,6		3xD			5xD		8xD	24	29,3	3xD		5xD			8xD		28/29
24,7		3xD			5xD		8xD	24	29,4	3xD		5xD			8xD		28/29
24,8		3xD			5xD		8xD	24	29,5	3xD		5xD			8xD		28/29
24,9		3xD			5xD		8xD	24	29,6	3xD		5xD			8xD		28/29
25		3xD			5xD		8xD	24/25	29,7	3xD		5xD			8xD		28/29
25,1		3xD			5xD		8xD	24/25	29,8	3xD		5xD			8xD		28/29
25,2		3xD			5xD		8xD	24/25	29,9	3xD		5xD			8xD		28/29
25,3		3xD			5xD		8xD	24/25	30	3xD		5xD			8xD		30
25,4		3xD			5xD		8xD	24/25	30,1	3xD		5xD			8xD		30
25,5		3xD			5xD		8xD	24/25	30,2	3xD		5xD			8xD		30
25,6		3xD			5xD		8xD	24/25	30,3	3xD		5xD			8xD		30
25,7		3xD			5xD		8xD	24/25	30,4	3xD		5xD			8xD		30
25,8		3xD			5xD		8xD	24/25	30,5	3xD		5xD			8xD		30
25,9		3xD			5xD		8xD	24/25	30,6	3xD		5xD			8xD		30
26		3xD				5xD	8xD	26	30,7	3xD		5xD			8xD		30
26,1		3xD				5xD	8xD	26	30,8	3xD		5xD			8xD		30
26,2		3xD				5xD	8xD	26	30,9	3xD		5xD			8xD		30
26,3		3xD				5xD	8xD	26	31		3xD		5xD		8xD		30/31
26,4		3xD				5xD	8xD	26	31,1		3xD		5xD		8xD		30/31
26,5		3xD				5xD	8xD	26	31,2		3xD		5xD		8xD		30/31
26,6		3xD				5xD	8xD	26	31,3		3xD		5xD		8xD		30/31
26,7		3xD				5xD	8xD	26	31,4		3xD		5xD		8xD		30/31
26,8		3xD				5xD	8xD	26	31,5		3xD		5xD		8xD		30/31
26,9		3xD				5xD	8xD	26	31,6		3xD		5xD		8xD		30/31
27			3xD			5xD	8xD	26/27	31,7		3xD		5xD		8xD		30/31
27,1			3xD			5xD	8xD	26/27	31,8		3xD		5xD		8xD		30/31
27,2			3xD			5xD	8xD	26/27	31,9		3xD		5xD		8xD		30/31
27,3			3xD			5xD	8xD	26/27	32		3xD		5xD			8xD	32
27,4			3xD			5xD	8xD	26/27	32,1		3xD		5xD			8xD	32
27,5			3xD			5xD	8xD	26/27	32,2		3xD		5xD			8xD	32
27,6			3xD			5xD	8xD	26/27	32,3		3xD		5xD			8xD	32
27,7			3xD			5xD	8xD	26/27	32,4		3xD		5xD			8xD	32
27,8			3xD			5xD	8xD	26/27	32,5		3xD		5xD			8xD	32
27,9			3xD			5xD	8xD	26/27	32,6		3xD		5xD			8xD	32
28			3xD			5xD	8xD	28	32,7		3xD		5xD			8xD	32

Inserto-Tip Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm							Punta-Drill Ø	Inserto-Tip Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm					Punta-Drill Ø
	≤100	≤105	≤115	≤175	≤200	≤280	≤310			≤115	≤125	≤200	≤310	≤320	
32,8	3xD			5xD		8xD		32	37,5	3xD		5xD	8xD		36/37
32,9	3xD			5xD		8xD		32	37,6	3xD		5xD	8xD		36/37
33	3xD			5xD		8xD		32/33	37,7	3xD		5xD	8xD		36/37
33,1	3xD			5xD		8xD		32/33	37,8	3xD		5xD	8xD		36/37
33,2	3xD			5xD		8xD		32/33	37,9	3xD		5xD	8xD		36/37
33,3	3xD			5xD		8xD		32/33	38	3xD		5xD	8xD		38
33,4	3xD			5xD		8xD		32/33	38,1	3xD		5xD	8xD		38
33,5	3xD			5xD		8xD		32/33	38,2	3xD		5xD	8xD		38
33,6	3xD			5xD		8xD		32/33	38,3	3xD		5xD	8xD		38
33,7	3xD			5xD		8xD		32/33	38,4	3xD		5xD	8xD		38
33,8	3xD			5xD		8xD		32/33	38,5	3xD		5xD	8xD		38
33,9	3xD			5xD		8xD		32/33	38,6	3xD		5xD	8xD		38
34		3xD		5xD		8xD		34	38,7	3xD		5xD	8xD		38
34,1		3xD		5xD		8xD		34	38,8	3xD		5xD	8xD		38
34,2		3xD		5xD		8xD		34	38,9	3xD		5xD	8xD		38
34,3		3xD		5xD		8xD		34	39		3xD	5xD	8xD		38/39
34,4		3xD		5xD		8xD		34	39,1		3xD	5xD		8xD	38/39
34,5		3xD		5xD		8xD		34	39,2		3xD	5xD		8xD	38/39
34,6		3xD		5xD		8xD		34	39,3		3xD	5xD		8xD	38/39
34,7		3xD		5xD		8xD		34	39,4		3xD	5xD		8xD	38/39
34,8		3xD		5xD		8xD		34	39,5		3xD	5xD		8xD	38/39
34,9		3xD		5xD		8xD		34	39,6		3xD	5xD		8xD	38/39
35		3xD		5xD		8xD		34/35	39,7		3xD	5xD		8xD	38/39
35,1		3xD		5xD		8xD		34/35	39,8		3xD	5xD		8xD	38/39
35,2		3xD		5xD		8xD		34/35	39,9		3xD	5xD		8xD	38/39
35,3		3xD		5xD		8xD		34/35	40		3xD	5xD		8xD	40
35,4		3xD		5xD		8xD		34/35	40,1		3xD	5xD		8xD	40
35,5		3xD		5xD		8xD		34/35	40,2		3xD	5xD		8xD	40
35,6		3xD		5xD		8xD		34/35	40,3		3xD	5xD		8xD	40
35,7		3xD		5xD		8xD		34/35	40,4		3xD	5xD		8xD	40
35,8		3xD		5xD		8xD		34/35	40,5		3xD	5xD		8xD	40
35,9		3xD		5xD		8xD		34/35	40,6		3xD	5xD		8xD	40
36		3xD			5xD		8xD	36	40,7		3xD	5xD		8xD	40
36,1			3xD		5xD		8xD	36	40,8		3xD	5xD		8xD	40
36,2			3xD		5xD		8xD	36	40,9		3xD	5xD		8xD	40
36,3			3xD		5xD		8xD	36	41		3xD	5xD		8xD	40
36,4			3xD		5xD		8xD	36	41,1		3xD	5xD		8xD	40
36,5			3xD		5xD		8xD	36	41,2		3xD	5xD		8xD	40
36,6			3xD		5xD		8xD	36	41,3		3xD	5xD		8xD	40
36,7			3xD		5xD		8xD	36	41,4		3xD	5xD		8xD	40
36,8			3xD		5xD		8xD	36	41,5		3xD	5xD		8xD	40
36,9			3xD		5xD		8xD	36	41,6		3xD	5xD		8xD	40
37			3xD		5xD		8xD	36/37	41,7		3xD	5xD		8xD	40
37,1			3xD		5xD		8xD	36/37	41,8		3xD	5xD		8xD	40
37,2			3xD		5xD		8xD	36/37	41,9		3xD	5xD		8xD	40
37,3			3xD		5xD		8xD	36/37	42		3xD	5xD		8xD	40
37,4			3xD		5xD		8xD	36/37							

**Codice - Code** $\leq 3xD$

Norma
NUI



HM
tip



IK lubrificazione interna - *internal cooling*

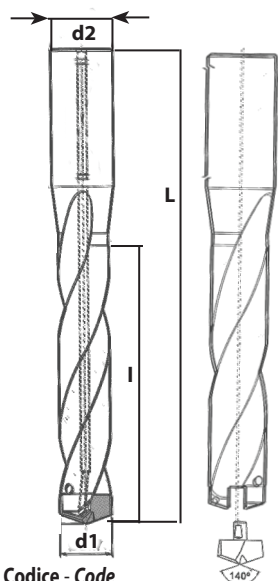
IK



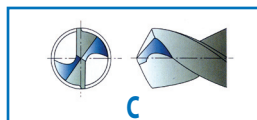
15830

Materiale - <i>Material</i>	inserto - <i>tip</i> HM
Tipo - <i>Type</i>	RW
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	140°
Affilatura - <i>Point shape</i>	C
Rivestimento - <i>Coating</i>	inserto - <i>tip</i> TiAlN

d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	in stock
14	20	115	42	●
15	20	115	45	●
16	20	120	48	●
17	20	120	51	●
18	20	130	54	●
19	20	130	57	●
20	25	146	60	●
21	25	146	63	●
22	25	150	66	●
23	25	150	69	●
24	32	165	72	●
25	32	165	75	●
26	32	176	78	●
27	32	180	81	●
28	32	180	84	●
29	32	190	87	●
30	32	200	90	●
31	32	200	93	●
32	32	200	96	●
33	32	200	99	●
34	32	205	102	●
35	32	205	105	●
36	32	210	108	●
37	32	215	111	●
38	32	220	114	●
39	32	225	117	●
40	32	230	120	●

 $\leq 5xD$

Norma NUI



HM
tip



IK lubrificazione interna - *internal cooling*

IK



15850

Codice - Code

Materiale - Material

Tipo - *Type*

Angolo di punta - *Point angle*

Affilatura - Point shape

Rivestimento - Coating

inserto - *tip* HM

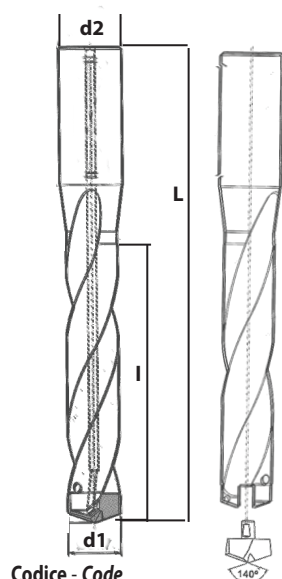
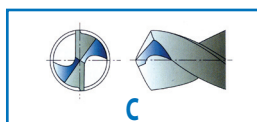
RW

 140°

C

inserto - *tip* TiAlN

[illegible]

 $\leq 8xD$ Norma
NUI

HM
tip



IK lubrificazione interna - *internal cooling*

IK



15880

Codice - Code

Materiale - Material

Tipo - Type

Angolo di punta - *Point angle*

Affilatura - Point shape

Rivestimento - Coating

inserto - *tip* HM

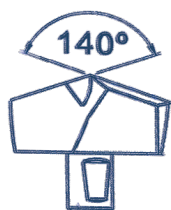
RW

 140°

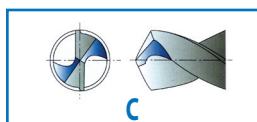
C

inserto - *tip* TiAlN

[illegible]



Norma
NUI



HM
tip



15800

Codice - Code

Materiale - Material	inserto - tip HM
Tipo - Type	RW
Angolo di punta - Point angle	140°
Affilatura - Point shape	C
Rivestimento - Coating	inserto - tip TiAlN

[illegible]

Serie normali
Standard series



Pg. 118 - 125

Serie lunghe
Long series



Pg. 126 - 129

Punte a due diametri
Subland twist drills



Pg. 130

PUNTE A CODOLO CONICO **MORSE TAPER SHANK TWIST DRILLS**

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm											
	≤40	≤50	≤60	≤70	≤80	≤90	≤100	≤125	≤150	≤175	≤200	≤225
3	DIN 345											
3,25	DIN 345											
3,5	DIN 345											
3,75	DIN 345											
4		DIN 345										
4,25		DIN 345										
4,5		DIN 345										
4,75		DIN 345										
5 #			DIN 345		DIN 341				DIN 1870/1		DIN 1870/2	
5,1			DIN 345									
5,2			DIN 345									
5,25			DIN 345									
5,3			DIN 345									
5,4			DIN 345									
5,5			DIN 345		DIN 341				DIN 1870/1		DIN 1870/2	
5,6			DIN 345									
5,7			DIN 345									
5,75			DIN 345									
5,8			DIN 345									
5,9			DIN 345									
6 #			DIN 345		DIN 341				DIN 1870/1		DIN 1870/2	
6,1				DIN 345								
6,2				DIN 345								
6,25				DIN 345								
6,3				DIN 345								
1/4"				DIN 345								
6,4				DIN 345								
6,5				DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
6,6				DIN 345								
6,7				DIN 345								
6,75				DIN 345								
6,8				DIN 345								
6,9				DIN 345								
7				DIN 345			DIN 341		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
7,1				DIN 345								
7,2				DIN 345								
7,25				DIN 345								
7,3				DIN 345								
7,4				DIN 345								
7,5				DIN 345			DIN 341		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
7,6					DIN 345							
7,7					DIN 345							
7,75					DIN 345							
7,8					DIN 345							
7,9					DIN 345							
5/16"					DIN 345							
8 *					DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
8,1					DIN 345							
8,2					DIN 345							
8,25					DIN 345							
8,3					DIN 345							

Metrico/Metric: * = + DIN 8375-77-79; # = +solo/only DIN 8375-77; § = +solo/only DIN 8377-79

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm									
	≤80	≤90	≤100	≤125	≤150	≤175	≤200	≤225	≤250	≤275
8,4	DIN 345									
8,5	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2		
8,6		DIN 345								
8,7		DIN 345								
8,75		DIN 345								
8,8		DIN 345								
8,9		DIN 345								
9		DIN 345		DIN 341		DIN 1870/1		DIN 1870/2		
9,1		DIN 345								
9,2		DIN 345								
9,25		DIN 345								
9,3		DIN 345								
9,4		DIN 345								
9,5		DIN 345		DIN 341		DIN 1870/1		DIN 1870/2		
3/8"		DIN 345								
9,6		DIN 345								
9,7		DIN 345								
9,75		DIN 345								
9,8		DIN 345								
9,9		DIN 345								
10 *		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
10,1		DIN 345								
10,2		DIN 345								
10,25		DIN 345								
10,3		DIN 345								
10,4		DIN 345								
10,5		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
10,6		DIN 345								
10,7		DIN 345								
10,75			DIN 345							
10,8			DIN 345							
10,9			DIN 345							
11			DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
11,1			DIN 345							
11,2			DIN 345							
11,25			DIN 345							
11,3			DIN 345							
11,4			DIN 345							
11,5			DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
11,6			DIN 345							
11,7			DIN 345							
11,75			DIN 345							
11,8			DIN 345							
11,9				DIN 345						
12 §				DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
12,1				DIN 345						
12,2				DIN 345						
12,25				DIN 345						
12,3				DIN 345						
12,4				DIN 345						
12,5				DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2

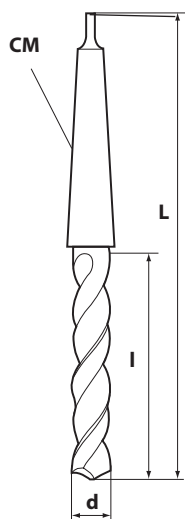
Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm								
	≤125	≤150	≤175	≤200	≤225	≤250	≤275	≤300	≤350
12,6	DIN 345								
12,7	DIN 345								
1/2"	DIN 345								
12,75	DIN 345								
12,8	DIN 345								
12,9	DIN 345								
13	DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2		
13,25	DIN 345								
13,5	DIN 345				DIN 1870/1		DIN 1870/2		
13,75	DIN 345								
14 §	DIN 345	DIN 341					DIN 1870/2		
14,25	DIN 345								
9/16"	DIN 345								
14,5	DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1				
14,75	DIN 345								
15	DIN 345	DIN 341				DIN 1870/1	DIN 1870/2		
15,25	DIN 345								
15,5	DIN 345	DIN 341				DIN 1870/1		DIN 1870/2	
15,75	DIN 345								
5/8"	DIN 345								
16 §	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
16,25	DIN 345								
16,5	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
16,75	DIN 345								
17	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
17,25		DIN 345							
11/16"		DIN 345							
17,5		DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
17,75		DIN 345							
18 §		DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
18,25		DIN 345							
18,5		DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
18,75		DIN 345							
19		DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
3/4"		DIN 345							
19,25		DIN 345							
19,5		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
19,75		DIN 345							
20 §		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
20,25		DIN 345							
20,5		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
13/16"		DIN 345							
20,75		DIN 345							
21		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
21,25		DIN 345							
21,5		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
21,75		DIN 345							
22		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
7/8"		DIN 345							
22,25		DIN 345							
22,5			DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2

Metrico/Metric : § = DIN 8377-79

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm								
	≤175	≤200	≤225	≤250	≤275	≤300	≤350	≤400	≤450
22,75	Din 345								
23	Din 345	Din 341			Din 1870/1		Din 1870/2		
23,25	Din 345								
23,5	Din 345	Din 341			Din 1870/1		Din 1870/2		
23,75	Din 345								
15/16"	Din 345								
24	Din 345		Din 341			Din 1870/1		Din 1870/2	
24,25	Din 345								
24,5	Din 345		Din 341			Din 1870/1		Din 1870/2	
24,75	Din 345								
25	Din 345		Din 341			Din 1870/1		Din 1870/2	
25,25	Din 345								
1"	Din 345								
25,5	Din 345		Din 341			Din 1870/1		Din 1870/2	
25,75	Din 345								
26	Din 345		Din 341			Din 1870/1		Din 1870/2	
26,25	Din 345								
26,5	Din 345		Din 341			Din 1870/1		Din 1870/2	
26,75	Din 345								
27	Din 345		Din 341				Din 1870/1	Din 1870/2	
27,25	Din 345								
27,5	Din 345		Din 341				Din 1870/1	Din 1870/2	
27,75	Din 345								
28	Din 345		Din 341				Din 1870/1	Din 1870/2	
28,25	Din 345								
28,5	Din 345			Din 341			Din 1870/1	Din 1870/2	
1-1/8"	Din 345								
28,75	Din 345								
29	Din 345			Din 341			Din 1870/1	Din 1870/2	
29,25	Din 345								
29,5	Din 345			Din 341			Din 1870/1	Din 1870/2	
29,75	Din 345								
30	Din 345			Din 341			Din 1870/1	Din 1870/2	
30,25		Din 345							
30,5		Din 345							
30,75		Din 345							
31		Din 345					Din 1870/1		Din 1870/2
31,25		Din 345							
31,5		Din 345							
31,75		Din 345							
1-1/4"		Din 345							
32		Din 345					Din 1870/1		Din 1870/2
32,25		Din 345							
32,5		Din 345							
32,75		Din 345							
33		Din 345					Din 1870/1		Din 1870/2
33,25		Din 345							
33,5		Din 345							
33,75		Din 345							
34		Din 345					Din 1870/1		Din 1870/2
34,25		Din 345							

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm						
	≤200	≤225	≤350	≤400	≤450	≤500	≤600
34,5	DIN 345						
34,75	DIN 345						
1-3/8"	DIN 345						
35	DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2		
35,25	DIN 345						
35,5	DIN 345						
35,75	DIN 345						
36	DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2		
36,25	DIN 345						
36,5	DIN 345						
36,75	DIN 345						
37	DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2		
37,25	DIN 345						
37,5	DIN 345						
37,75	DIN 345						
38	DIN 345			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
1-1/2"	DIN 345						
38,25	DIN 345						
38,5	DIN 345						
38,75	DIN 345						
39	DIN 345			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
39,25	DIN 345						
39,5	DIN 345						
39,75	DIN 345						
40	DIN 345			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
40,5		DIN 345					
41		DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
41,5		DIN 345					
42		DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
42,5		DIN 345					
43		DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
43,5		DIN 345					
44		DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
1-3/4"		DIN 345					
44,5		DIN 345					
45		DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
45,5		DIN 345					
46		DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
46,5		DIN 345					
47		DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
47,5		DIN 345					
48		DIN 345		DIN 1870/1			DIN 1870/2
48,5		DIN 345					
49		DIN 345		DIN 1870/1			DIN 1870/2
49,5		DIN 345					
50		DIN 345		DIN 1870/1			DIN 1870/2
50,5		DIN 345					
2"		DIN 345					
51		DIN 345					
51,5		DIN 345					

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm			
	≤225	≤250	≤275	≤300
52	DIN 345			
52,5	DIN 345			
53	DIN 345			
53,5		DIN 345		
54		DIN 345		
54,5		DIN 345		
55		DIN 345		
55,5		DIN 345		
56		DIN 345		
56,5		DIN 345		
57		DIN 345		
2-1/4"		DIN 345		
57,5		DIN 345		
58		DIN 345		
58,5		DIN 345		
59		DIN 345		
59,5		DIN 345		
60		DIN 345		
60,5		DIN 345		
61		DIN 345		
61,5		DIN 345		
62		DIN 345		
62,5		DIN 345		
63		DIN 345		
63,5		DIN 345		
2-1/2"		DIN 345		
64		DIN 345		
65		DIN 345		
66		DIN 345		
67		DIN 345		
68		DIN 345		
69		DIN 345		
2-3/4"		DIN 345		
70		DIN 345		
71		DIN 345		
72			DIN 345	
73			DIN 345	
74			DIN 345	
75			DIN 345	
76			DIN 345	
3"			DIN 345	
77			DIN 345	
78			DIN 345	
79			DIN 345	
80			DIN 345	
85			DIN 345	
90			DIN 345	
95			DIN 345	
100				DIN 345



DIN 345

≤5xD



11000

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	
Rivestimento - Coating	

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock
3	114	33	1	o
3,25	117	36	1	o
3,5	120	39	1	o
3,75	120	39	1	o
4	124	43	1	o
4,25	124	43	1	o
4,5	128	47	1	o
4,75	128	47	1	o
5	133	52	1	o
5,1	133	52	1	o
5,2	133	52	1	o
5,25	133	52	1	o
5,3	133	52	1	o
5,4	138	57	1	o
5,5	138	57	1	o
5,6	138	57	1	o
5,7	138	57	1	o
5,75	138	57	1	o
5,8	138	57	1	o
5,9	138	57	1	o
6	138	57	1	o
6,1	144	63	1	o
6,2	144	63	1	o
6,25	144	63	1	o
6,3	144	63	1	o
1/4"	144	63	1	o
6,4	144	63	1	o
6,5	144	63	1	o
6,6	144	63	1	o
6,7	144	63	1	o
6,75	150	69	1	o
6,8	150	69	1	o
6,9	150	69	1	o

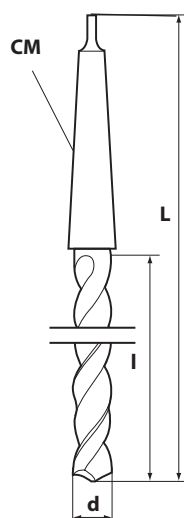
				11000
d h8 mm	L mm	l mm	CM	in stock
7	150	69	1	o
7,1	150	69	1	o
7,2	150	69	1	o
7,25	150	69	1	o
7,3	150	69	1	o
7,4	150	69	1	o
7,5	150	69	1	o
7,6	156	75	1	o
7,7	156	75	1	o
7,75	156	75	1	o
7,8	156	75	1	o
7,9	156	75	1	o
5/16"	156	75	1	o
8	156	75	1	o
8,1	156	75	1	o
8,2	156	75	1	o
8,25	156	75	1	o
8,3	156	75	1	o
8,4	156	75	1	o
8,5	156	75	1	o
8,6	162	81	1	o
8,7	162	81	1	o
8,75	162	81	1	o
8,8	162	81	1	o
8,9	162	81	1	o
9	162	81	1	o
9,1	162	81	1	o
9,2	162	81	1	o
9,25	162	81	1	o
9,3	162	81	1	o
9,4	162	81	1	o
9,5	162	81	1	o
3/8"	168	87	1	o
9,6	168	87	1	o
9,7	168	87	1	o
9,75	168	87	1	o
9,8	168	87	1	o
9,9	168	87	1	o
10	168	87	1	o
10,1	168	87	1	o
10,2	168	87	1	o
10,25	168	87	1	o
10,3	168	87	1	o
10,4	168	87	1	o
10,5	168	87	1	o
10,6	168	87	1	o
10,7	175	94	1	o
10,75	175	94	1	o
10,8	175	94	1	o
10,9	175	94	1	o
11	175	94	1	o
11,1	175	94	1	o
7/16"	175	94	1	o
11,2	175	94	1	o
11,25	175	94	1	o
11,3	175	94	1	o
11,4	175	94	1	o

				11000
d h8 mm	L mm	l mm	CM	in stock
11,5	175	94	1	o
11,6	175	94	1	o
11,7	175	94	1	o
11,75	175	94	1	o
11,8	175	94	1	o
11,9	182	101	1	o
12	182	101	1	o
12,1	182	101	1	o
12,2	182	101	1	o
12,25	182	101	1	o
12,3	182	101	1	o
12,4	182	101	1	o
12,5	182	101	1	o
12,6	182	101	1	o
12,7	182	101	1	o
1/2"	182	101	1	o
12,75	182	101	1	o
12,8	182	101	1	o
12,9	182	101	1	o
13	182	101	1	o
13,1	182	101	1	o
13,2	182	101	1	o
13,25	189	108	1	o
13,3	189	108	1	o
13,4	189	108	1	o
13,5	189	108	1	o
13,6	189	108	1	o
13,7	189	108	1	o
13,75	189	108	1	o
13,8	189	108	1	o
13,9	189	108	1	o
14	189	108	1	o
14,25	212	114	2	o
9/16"	212	114	2	o
14,5	212	114	2	o
14,75	212	114	2	o
15	212	114	2	o
15,25	218	120	2	o
15,5	218	120	2	o
15,75	218	120	2	o
5/8"	218	120	2	o
16	218	120	2	o
16,25	223	125	2	o
16,5	223	125	2	o
16,75	223	125	2	o
17	223	125	2	o
17,25	228	130	2	o
11/16"	228	130	2	o
17,5	228	130	2	o
17,75	228	130	2	o
18	228	130	2	o
18,25	233	135	2	o
18,5	233	135	2	o
18,75	233	135	2	o
19	233	135	2	o
3/4"	238	140	2	o
19,25	238	140	2	o

				11000
d h8 mm	L mm	l mm	CM	in stock
19,5	238	140	2	o
19,75	238	140	2	o
20	238	140	2	o
20,25	243	145	2	o
20,5	243	145	2	o
13/16"	243	145	2	o
20,75	243	145	2	o
21	243	145	2	o
21,25	248	150	2	o
21,5	248	150	2	o
21,75	248	150	2	o
22	248	150	2	o
7/8"	248	150	2	o
22,25	248	150	2	o
22,5	253	155	2	o
22,75	253	155	2	o
23	253	155	2	o
23,25	276	155	3	o
23,5	276	155	3	o
23,75	281	160	3	o
15/16"	281	160	3	o
24	281	160	3	o
24,25	281	160	3	o
24,5	281	160	3	o
24,75	281	160	3	o
25	281	160	3	o
25,25	286	165	3	o
1"	286	165	3	o
25,5	286	165	3	o
25,75	286	165	3	o
26	286	165	3	o
26,25	286	165	3	o
26,5	286	165	3	o
26,75	291	170	3	o
27	291	170	3	o
27,25	291	170	3	o
27,5	291	170	3	o
27,75	291	170	3	o
28	291	170	3	o
28,25	296	175	3	o
28,5	296	175	3	o
1-1/8"	286	175	3	o
28,75	296	175	3	o
29	296	175	3	o
29,25	296	175	3	o
29,5	296	175	3	o
29,75	296	175	3	o
30	296	175	3	o
30,25	301	180	3	o
30,5	301	180	3	o
30,75	301	180	3	o
31	301	180	3	o
31,25	301	180	3	o
31,5	301	180	3	o
31,75	306	185	3	o
1-1/4"	306	185	3	o
32	334	185	4	o

				11000
d h8 mm	L mm	l mm	CM	in stock
32,25	334	185	4	o
32,5	334	185	4	o
32,75	334	185	4	o
33	334	185	4	o
33,25	334	185	4	o
33,5	334	185	4	o
33,75	339	190	4	o
34	339	190	4	o
34,25	339	190	4	o
34,5	339	190	4	o
34,75	339	190	4	o
1-3/8"	339	190	4	o
35	339	190	4	o
35,25	339	190	4	o
35,5	339	190	4	o
35,75	344	195	4	o
36	344	195	4	o
36,25	344	195	4	o
36,5	344	195	4	o
36,75	344	195	4	o
37	344	195	4	o
37,25	344	195	4	o
37,5	344	195	4	o
37,75	349	200	4	o
38	349	200	4	o
1-1/2"	349	200	4	o
38,25	349	200	4	o
38,5	349	200	4	o
38,75	349	200	4	o
39	349	200	4	o
39,25	349	200	4	o
39,5	349	200	4	o
39,75	349	200	4	o
40	349	200	4	o
40,5	354	205	4	o
41	354	205	4	o
41,5	354	205	4	o
42	354	205	4	o
42,5	354	205	4	o
43	359	210	4	o
43,5	359	210	4	o
44	359	210	4	o
1-3/4"	359	210	4	o
44,5	359	210	4	o
45	359	210	4	o
45,5	364	215	4	o
46	364	215	4	o
46,5	364	215	4	o
47	364	215	4	o
47,5	364	215	4	o
48	369	220	4	o
48,5	369	220	4	o
49	369	220	4	o
49,5	369	220	4	o
50	369	220	4	o
50,5	374	225	4	o
2"	374	225	4	o

				11000
d h8 mm	L mm	l mm	CM	in stock
51	412	225	5	o
51,5	412	225	5	o
52	412	225	5	o
52,5	412	225	5	o
53	412	225	5	o
53,5	417	230	5	o
54	417	230	5	o
54,5	417	230	5	o
55	417	230	5	o
55,5	417	230	5	o
56	417	230	5	o
56,5	422	235	5	o
57	422	235	5	o
2-1/4"	422	235	5	o
57,5	422	235	5	o
58	422	235	5	o
58,5	422	235	5	o
59	422	235	5	o
59,5	422	235	5	o
60	422	235	5	o
60,5	427	240	5	o
61	427	240	5	o
61,5	427	240	5	o
62	427	240	5	o
62,5	427	240	5	o
63	427	240	5	o
63,5	432	245	5	o
2-1/2"	432	245	5	o
64	432	245	5	o
65	432	245	5	o
66	432	245	5	o
67	432	245	5	o
68	437	250	5	o
69	437	250	5	o
2-3/4"	437	250	5	o
70	437	250	5	o
71	437	250	5	o
72	442	255	5	o
73	442	255	5	o
74	442	255	5	o
75	442	255	5	o
76	447	260	5	o
3"	447	260	5	o
77	514	260	6	o
78	514	260	6	o
79	514	260	6	o
80	514	260	6	o
85	519	265	6	o
90	524	270	6	o
95	529	275	6	o
100	534	280	6	o



DIN 341

$\leq 5xD$



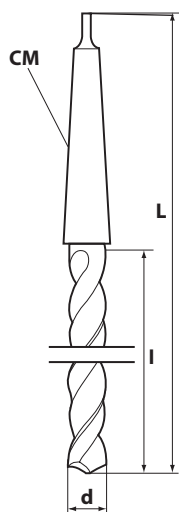
11011

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	
Rivestimento - Coating	Vap-Ox

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock
5	155	74	1	o
5,5	161	80	1	o
6	161	80	1	o
6,5	167	86	1	o
7	174	93	1	o
7,5	174	93	1	o
8	181	100	1	o
8,5	181	100	1	o
9	188	107	1	o
9,5	188	107	1	o
10	197	116	1	o
10,25	197	116	1	o
10,5	197	116	1	o
11	206	125	1	o
11,5	206	125	1	o
12	215	134	1	o
12,5	215	134	1	o
13	215	134	1	o
13,5	223	142	1	o
14	223	142	1	o
14,5	245	147	2	o
15	245	147	2	o
15,5	251	153	2	o
16	251	153	2	o
16,5	257	159	2	o
17	257	159	2	o
17,5	263	165	2	o
18	263	165	2	o
18,5	269	171	2	o
19	269	171	2	o
19,5	275	177	2	o
20	275	177	2	o
20,5	282	184	2	o

[illegible]



DIN
1870/1

≤ 10xD



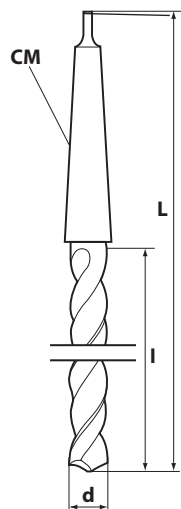
11111

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	A
Rivestimento - Coating	Vap-Ox

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock
5,5	230	150	1	o
6	230	150	1	o
6,5	230	150	1	o
7	230	150	1	o
7,5	230	150	1	o
8	265	165	1	o
8,5	265	165	1	o
9	275	175	1	o
9,5	275	175	1	o
10	285	185	1	o
10,5	285	185	1	o
11	300	195	1	o
11,5	300	195	1	o
12	310	205	1	o
12,5	310	205	1	o
13	310	205	1	o
13,5	325	220	1	o
14	325	220	1	o
14,5	340	220	2	o
15	340	220	2	o
15,5	355	230	2	o
16	355	230	2	o
16,5	355	230	2	o
17	355	230	2	o
17,5	370	245	2	o
18	370	245	2	o
18,5	370	245	2	o
19	370	245	2	o
19,5	385	260	2	o
20	385	260	2	o
20,5	385	260	2	o
21	385	260	2	o
21,5	405	270	2	o

[illegible]



DIN
1870/2

≤ 10xD



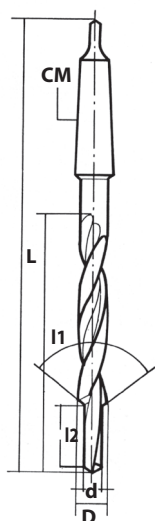
11112

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	
Rivestimento - Coating	Vap-Ox

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock
5,5	300	200	1	●
6	300	200	1	●
6,5	300	200	1	●
7	300	200	1	●
7,5	300	200	1	●
8	330	210	1	●
8,5	330	210	1	●
9	345	220	1	●
9,5	345	220	1	●
10	360	235	1	●
10,5	360	235	1	●
11	375	250	1	●
11,5	375	250	1	●
12	395	260	1	●
12,5	395	260	1	●
13	395	260	1	●
13,5	410	275	1	●
14	410	275	1	●
14,5	425	275	2	●
15	425	275	2	●
15,5	445	295	2	●
16	445	295	2	●
16,5	445	295	2	●
17	445	295	2	●
17,5	465	310	2	●
18	465	310	2	●
18,5	465	310	2	●
19	465	310	2	●
19,5	490	325	2	●
20	490	325	2	●
20,5	490	325	2	●
21	490	325	2	●
21,5	515	345	2	●

[illegible]



**DIN
8375-77-
79**



11510



11520



11530

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSS	HSS	HSS
Tipo - <i>Type</i>	RN 180°	RN 90°	RN 90°
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	118°	118°	118°
Affilatura - <i>Point shape</i>			
Rivestimento - <i>Coating</i>			

[illegible]

Serie normali
Standard series



Pg. 134 - 136

Serie lunghe
Long series

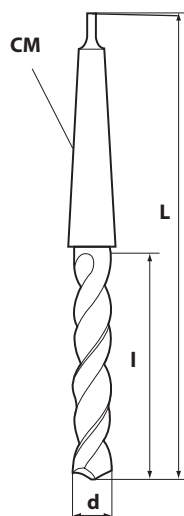


Pg. 137 - 140

PUNTE EVOLUTE A CODOLO CONICO **ADVANCED MORSE TAPER SHANK TWIST DRILLS**

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm													
	≤60	≤70	≤80	≤90	≤100	≤125	≤150	≤175	≤200	≤225	≤250	≤275	≤300	≤350
5	DIN 345						DIN 1870/1		DIN 1870/2					
5,5	DIN 345						DIN 1870/1		DIN 1870/2					
6	DIN 345						DIN 1870/1		DIN 1870/2					
6,5		DIN 345					DIN 1870/1		DIN 1870/2					
7		DIN 345					DIN 1870/1		DIN 1870/2					
7,5		DIN 345					DIN 1870/1		DIN 1870/2					
8			DIN 345					DIN 1870/1		DIN 1870/2				
8,5			DIN 345					DIN 1870/1		DIN 1870/2				
9				DIN 345				DIN 1870/1		DIN 1870/2				
9,5				DIN 345				DIN 1870/1		DIN 1870/2				
10				DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2			
10,5				DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2			
11					DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2			
11,5					DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2			
12						DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2		
12,5						DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2		
13						DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2		
13,5						DIN 345				DIN 1870/1		DIN 1870/2		
14						DIN 345	DIN 341					DIN 1870/2		
14,5						DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1				
15						DIN 345	DIN 341				DIN 1870/1	DIN 1870/2		
15,5						DIN 345	DIN 341				DIN 1870/1		DIN 1870/2	
16						DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
16,5						DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
17						DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
17,5							DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
18							DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
18,5							DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
19							DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
19,5							DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
20							DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
20,5							DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
21							DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
21,5							DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
22							DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
22,5								DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm							
	≤175	≤200	≤225	≤250	≤275	≤300	≤350	≤400
23	DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
23,5	DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
24	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
24,5	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
25	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
25,5	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
26	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
26,5	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
27	DIN 345		DIN 341				DIN 1870/1	DIN 1870/2
27,5	DIN 345		DIN 341				DIN 1870/1	DIN 1870/2
28	DIN 345		DIN 341				DIN 1870/1	DIN 1870/2
28,5	DIN 345			DIN 341			DIN 1870/1	DIN 1870/2
29	DIN 345			DIN 341			DIN 1870/1	DIN 1870/2
29,5	DIN 345			DIN 341			DIN 1870/1	DIN 1870/2
30	DIN 345			DIN 341			DIN 1870/1	DIN 1870/2
30,5		DIN 345						
31		DIN 345						
31,5		DIN 345						
32		DIN 345						
32,5		DIN 345						
33		DIN 345						
33,5		DIN 345						
34		DIN 345						
34,5		DIN 345						
35		DIN 345						
35,5		DIN 345						
36		DIN 345						
36,5		DIN 345						
37		DIN 345						
37,5		DIN 345						
38		DIN 345						
38,5		DIN 345						
39		DIN 345						
39,5		DIN 345						
40		DIN 345						



DIN 345

≤5xD

11800 = punte con placchetta
in metallo duro
carbide tipped drills

11050-TICN/TIALN = su richiesta - on demand



11050



11050TIN

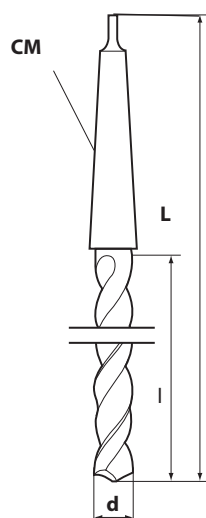


11800

Materiale - Material	HSSCO	HSSCO	HSS+HM
Tipo - Type	RN	RN	RN
Angolo di punta - Point angle	130°	130°	118°
Affilatura - Point shape			
Rivestimento - Coating		TiN	

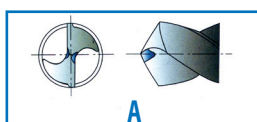
d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock	in stock	in stock
5	133	52	1	o	o	o
5,5	138	57	1	o	o	o
6	138	57	1	o	o	o
6,5	144	63	1	o	o	o
7	150	69	1	o	o	o
7,5	150	69	1	o	o	o
8	156	75	1	o	o	o
8,5	156	75	1	o	o	o
9	162	81	1	o	o	o
9,5	162	81	1	o	o	o
10	168	87	1	o	o	o
10,5	168	87	1	o	o	o
11	175	94	1	o	o	o
11,5	175	94	1	o	o	o
12	182	101	1	o	o	o
12,5	182	101	1	o	o	o
13	182	101	1	o	o	o
13,5	189	108	1	o	o	o
14	189	108	1	o	o	o
14,5	212	114	2	o	o	o
15	212	114	2	o	o	o
15,5	218	120	2	o	o	o
16	218	120	2	o	o	o
16,5	223	125	2	o	o	o
17	223	125	2	o	o	o
17,5	228	130	2	o	o	o
18	228	130	2	o	o	o
18,5	233	135	2	o	o	o
19	233	135	2	o	o	o
19,5	238	140	2	o	o	o
20	238	140	2	o	o	o
20,5	243	145	2	o		o
21	243	145	2	o		o

[illegible]



DIN 341

≤5xD



11012 = Vap-Ox > Ø 20



11012

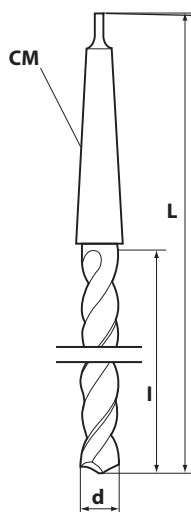


11012TiN

Codice - Code

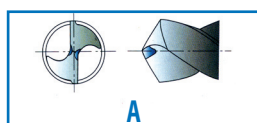
Materiale - Material	HSSCO	HSSCO
Tipo - Type	RS	RS
Angolo di punta - Point angle	130°	130°
Affilatura - Point shape	A	A
Rivestimento - Coating		TiN

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock	in stock
10	197	116	1	o	o
10,5	197	116	1	o	o
11	206	125	1	o	o
11,5	206	125	1	o	o
12	215	134	1	o	o
12,5	215	134	1	o	o
13	215	134	1	o	o
13,5	223	142	1	o	o
14	223	142	1	o	o
14,5	245	147	2	o	o
15	245	147	2	o	o
15,5	251	153	2	o	o
16	251	153	2	o	o
16,5	257	159	2	o	o
17	257	159	2	o	o
17,5	263	165	2	o	o
18	263	165	2	o	o
18,5	269	171	2	o	o
19	269	171	2	o	o
19,5	275	177	2	o	o
20	275	177	2	o	o
21	282	184	2	o	
22	289	191	2	o	
23	296	198	2	o	
24	327	206	3	o	
25	327	206	3	o	
26	335	214	3	o	
27	343	222	3	o	
28	343	222	3	o	
29	351	230	3	o	
30	351	230	3	o	



DIN
1870/1

≤ 10xD



11211 = Vap-Ox > Ø 20



11211



11211TIN

Codice - Code

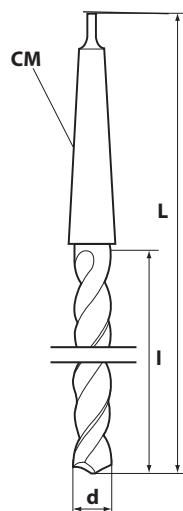
Materiale - Material	HSSCO	HSSCO
Tipo - Type	RS	RS
Angolo di punta - Point angle	130°	130°
Affilatura - Point shape	A	A
Rivestimento - Coating		TIN

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock	in stock
5,5	230	150	1	o	
6	230	150	1	o	
6,5	230	150	1	o	
7	230	150	1	o	
7,5	230	150	1	o	
8	265	165	1	o	o
8,5	265	165	1	o	o
9	275	175	1	o	o
9,5	275	175	1	o	o
10	285	185	1	o	o
10,5	285	185	1	o	o
11	300	195	1	o	o
11,5	300	195	1	o	o
12	310	205	1	o	o
12,5	310	205	1	o	o
13	310	205	1	o	o
13,5	325	220	1	o	o
14	325	220	1	o	o
14,5	340	220	2	o	o
15	340	220	2	o	o
15,5	355	230	2	o	o
16	355	230	2	o	o
16,5	355	230	2	o	
17	355	230	2	o	
17,5	370	245	2	o	
18	370	245	2	o	
18,5	370	245	2	o	
19	370	245	2	o	
19,5	385	260	2	o	
20	385	260	2	o	
20,5	385	260	2	o	
21	385	260	2	o	
21,5	405	270	2	o	



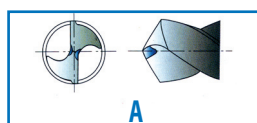
Morse taper shank twist drills long series

138 - punte



DIN
1870/2

≤ 10xD



11212 = Vap-Ox > Ø 20.



11212

Codice - Code

Materiale - Material	HSSCO
Tipo - Type	RS
Angolo di punta - Point angle	130°
Affilatura - Point shape	A
Rivestimento - Coating	

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock
5,5	300	200	1	o
6	300	200	1	o
6,5	300	200	1	o
7	300	200	1	o
7,5	300	200	1	o
8	330	210	1	o
8,5	330	210	1	o
9	345	220	1	o
9,5	345	220	1	o
10	360	235	1	o
10,5	360	235	1	o
11	375	250	1	o
11,5	375	250	1	o
12	395	260	1	o
12,5	395	260	1	o
13	395	260	1	o
13,5	410	275	1	o
14	410	275	1	o
14,5	425	275	2	o
15	425	275	2	o
15,5	445	295	2	o
16	445	295	2	o
16,5	445	295	2	o
17	445	295	2	o
17,5	465	310	2	o
18	465	310	2	o
18,5	465	310	2	o
19	465	310	2	o
19,5	490	325	2	o
20	490	325	2	o
20,5	490	325	2	o
21	490	325	2	o
21,5	515	345	2	o



Morse taper shank twist drills long series

140 - punte

Serie extra lunghe
Extra long series



Pg. 146 - 165

Punte IK a codolo conico rinforzato
IK reinforced Morse taper shank twist drills



Pg. 166 - 170

Accessori per punte IK
IK Morse taper shank twist drills accessories



Pg. 171 - 172

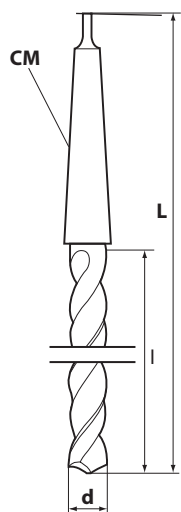
PUNTE A NORMA NUI CON CODOLO CONICO
NUI NORM MORSE TAPER SHANK TWIST DRILLS

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm										
	≤125	≤160	≤200	≤250	≤265	≤300	≤400	≤500	≤600	≤800	≤900
5,5	•										
6	•	•					•		•		
6,5	•	•									
7	•	•				•	•		•		
7,5	•	•	•								
7,9		•									
8		•	•			•	•		•	•	
8,2		•									
8,25					•						
8,5		•	•		•	•					
8,75					•						
9		•	•				•		•	•	
9,25					•						
9,5		•	•			•					
10	IK	•	•/IK			•	•	•	•	•	
10,25	IK				•						
10,5	IK	•	•/IK			•	•	•			
10,75	IK	•	•/IK								
11	IK	•	•/IK			•	•	•	•	•	
11,5	IK		IK			•	•	•			
11,75	IK				•						
12		•/IK	•	IK		•	•	•	•	•	
12,25		IK									
12,5		•/IK	•	IK				•			
12,75		IK									
13		•/IK	•	IK		•	•	•	•	•	
13,25		•/IK									
13,5		•/IK	•	IK			•	•			
13,75		IK									
14		•/IK	•	IK		•/IK		•	•	•	•
14,25		•/IK				•/IK					
14,5		•/IK	•	IK		•/IK	•	•			

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm											
	≤160	≤200	≤250	≤265	≤300	≤315	≤350	≤400	≤500	≤600	≤800	≤900
14,75	•/IK				•							
15	•/IK	•	•/IK		•/IK			•	•	•	•	•
15,25	•/IK				•							
15,5	•/IK	•	•/IK		•/IK			•	•			
15,75	•/IK	•			•							
16	•/IK	•	•/IK		•/IK			•	•	•	•	
16,25	IK											
16,5	•/IK	•	IK		IK				•			
16,75	IK											
17	•/IK	•	•/IK		•/IK			•	•	•	•	
17,25	•	IK										
17,5		•/IK	IK		•	IK			•			
17,75		IK			•							
18		•/IK	•/IK		•	IK		•	•	•	•	•
18,25		IK			•							
18,5		•/IK	IK		•	IK		•				
18,75		IK			•							
19		•/IK	•/IK	IK	•	IK		•	•			
19,25		IK			•							
19,5		•/IK		IK	•		IK	•	•			
19,75		IK			•							
20		•/IK	•	IK	•		IK	•	•	•	•	•
20,25					•							
20,5		•/IK		IK	•			•				
20,75					•							
21		IK	•	IK	•		IK	•	•			
21,25					•							
21,5		•/IK			•/IK			•				
21,75					•/IK							
22		•/IK	•		•/IK		IK	•	•	•	•	•
22,5		•/IK			•/IK							

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm												
	≤200	≤250	≤265	<300	≤315	≤350	≤380	≤400	≤410	≤500	≤600	≤800	<900
23	•/IK	•		•/IK		IK		•		•			
23,5	•/IK	•											
24		•/IK		IK			IK	•		•	•		
24,5		•/IK		IK				•		•			
24,75		•											
25		•/IK		IK			IK	•		•	•	•	
1"		IK											
25,5		•/IK		IK		•							
25,75		•											
26		•/IK		IK		•	IK			•			
26,5		•/IK		IK		•							
27		•/IK			IK			IK		•			
27,5		•/IK			IK								
28		•/IK			IK	•		IK		•	•		
28,5		•/IK			IK			•					
29		•/IK			IK	•		IK			•		
29,5		•/IK			IK					•			
30		•/IK			IK			•/IK		•	•	•	
30,5		IK				•							
31		•				•			IK	•			
31,5		IK											
32		•				•			IK	•	•	•	
32,5													
33		•				•				•			
33,5						•							
34		•	IK			•				•			
34,5						•							
35		•	IK			•				•		•	
35,5						•							
36		•	IK			•				•			
36,5													
37		•	IK			•				•			

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm										
	≤50	≤265	≤300	≤315	≤350	≤380	≤400	≤410	≤500	≤600	≤800
37,5											
38	•		IK		•				•		•
38,5					•						
39	•		IK		•				•		
39,5					•						
40	•		IK		•				•		•
41						•					
42				•			•				
43						•					
44						•					
45				•			•			•	
46						•					
47						•					
48				•			•			•	
49						•					
50				•			•		•	•	
51							•				
52				•			•		•		
53							•				
54							•				
55				•			•		•		
56							•				
58				•			•		•		
60				•			•			•	
63							•				
64							•				
65							•		•		
68							•				
70							•				
75							•				
80							•				



ISO 3291

$L = 200 \text{ mm}$

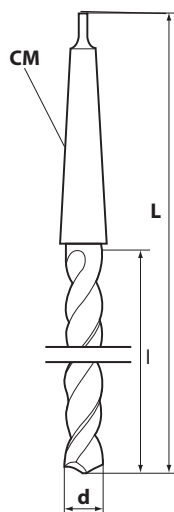
 $l = 125 \text{ mm}$ 

11101

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSS
Tipo - <i>Type</i>	RN
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	118°
Affilatura - <i>Point shape</i>	
Rivestimento - <i>Coating</i>	Vap-Ox

[illegible]



ISO 3291

L = 250 mm

I = 160 mm

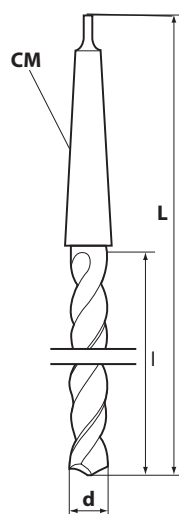


11102

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	
Rivestimento - Coating	Vap-Ox

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock
6	250	160	1	●
6,5	250	160	1	●
7	250	160	1	●
7,5	250	160	1	●
7,9	250	160	1	●
8	250	160	1	●
8,2	250	160	1	●
8,5	250	160	1	●
9	250	160	1	●
9,5	250	160	1	●
10	250	160	1	●
10,5	250	160	1	●
10,75	250	160	1	●
11	250	160	1	●
11,5	250	160	1	●
12	250	160	1	●
12,5	250	160	1	●
13	250	160	1	●
13,25	250	160	1	●
13,5	250	160	1	●
14	250	160	1	●
14,5	250	160	2	●
15	250	160	2	●
15,5	250	160	2	●
16	250	160	2	●
16,5	250	160	2	●
17	250	160	2	●
17,25	250	160	2	●



ISO 3291

L = 315 mm

I = 200 mm

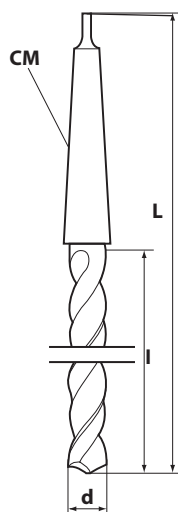


11103

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	
Rivestimento - Coating	Vap-Ox

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock
7,5	315	200	1	●
8	315	200	1	●
8,5	315	200	1	●
9	315	200	1	●
9,5	315	200	1	●
10	315	200	1	●
10,5	315	200	1	●
10,75	315	200	1	●
11	315	200	1	●
11,5	315	200	1	●
12	315	200	1	●
12,5	315	200	1	●
13	315	200	1	●
13,5	315	200	1	●
14	315	200	1	●
14,5	315	200	2	●
15	315	200	2	●
15,5	315	200	2	●
15,75	315	200	2	●
16	315	200	2	●
16,5	315	200	2	●
17	315	200	2	●
17,5	315	200	2	●
18	315	200	2	●
18,5	315	200	2	●
19	315	200	2	●
19,5	315	200	2	●
20	315	200	2	●
20,5	315	200	2	●
21	315	200	2	●
21,5	315	200	2	●
22	315	200	2	●
22,5	315	200	2	●
23	315	200	2	●



ISO 3291

L = 400 mm

I = 250 mm

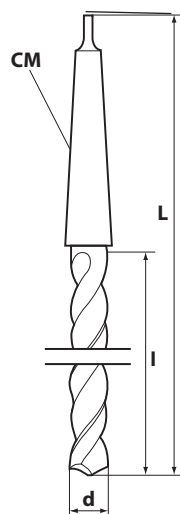


11104

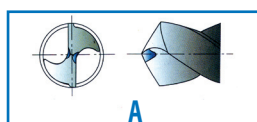
Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	
Rivestimento - Coating	Vap-Ox

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock
15	400	250	2	o
16	400	250	2	o
17	400	250	2	o
18	400	250	2	o
19	400	250	2	o
19,5	400	250	2	o
20	400	250	2	o
21	400	250	2	o
22	400	250	2	o
23	400	250	2	o
23,5	400	250	3	o
24	400	250	3	o
24,5	400	250	3	o
24,75	400	250	3	o
25	400	250	3	o
25,5	400	250	3	o
25,75	400	250	3	o
26	400	250	3	o
26,5	400	250	3	o
27	400	250	3	o
27,5	400	250	3	o
28	400	250	3	o
28,5	400	250	3	o
29	400	250	3	o
29,5	400	250	3	o
30	400	250	3	o
31	400	250	3	o
32	400	250	4	o
33	400	250	4	o
34	400	250	4	o
35	400	250	4	o
36	400	250	4	o
37	400	250	4	o
38	400	250	4	o
39	400	250	4	o
40	400	250	4	o



**Norma
NUI**



L = 400 mm

I = 300 mm



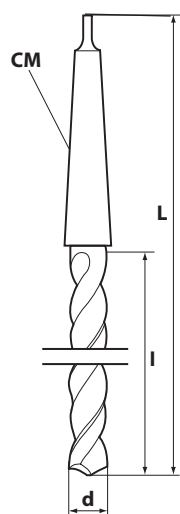
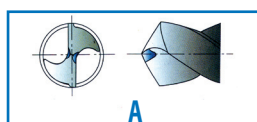
11117

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	A
Rivestimento - Coating	Vap-Ox

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock
7	400	300	1	o
8	400	300	1	o
8,5	400	300	1	o
9	400	300	1	o
9,5	400	300	1	o
10	400	300	1	o
10,5	400	300	1	o
11	400	300	1	o
11,5	400	300	1	o
12	400	300	1	o
13	400	300	2	o
14	400	300	2	o
14,25	400	300	2	o
14,5	400	300	2	o
14,75	400	300	2	o
15	400	300	2	o
15,25	400	300	2	o
15,5	400	300	2	o
15,75	400	300	2	o
16	400	300	2	o
17	400	300	2	o
17,5	400	300	2	o
17,75	400	300	2	o
18	400	300	2	o
18,25	400	300	2	o
18,5	400	300	2	o
18,75	400	300	2	o
19	400	300	2	o
19,25	400	300	2	o
19,5	400	300	2	o
19,75	400	300	2	o
20	400	300	2	o
20,25	400	300	2	o

NUOVO - NEW

Norma
NUI

$L = 500\text{--}550\text{ mm}$

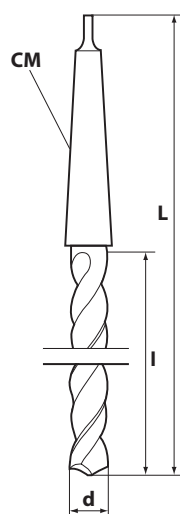
 $l = 315 \text{ mm}$ 

11118

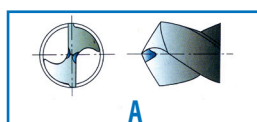
Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSS
Tipo - <i>Type</i>	RN
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	118°
Affilatura - <i>Point shape</i>	A
Rivestimento - <i>Coating</i>	Vap-Ox

[illegible]



**Norma
NUI**



$L = 530 \text{ mm}$

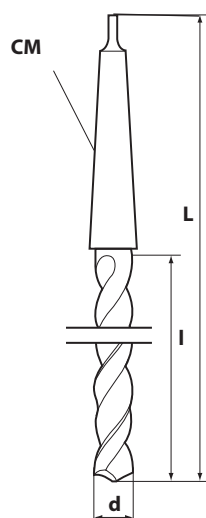
 $l = 380 \text{ mm}$ 

11125

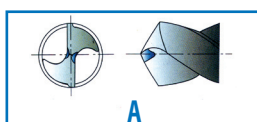
Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSS
Tipo - <i>Type</i>	RN
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	118°
Affilatura - <i>Point shape</i>	A
Rivestimento - <i>Coating</i>	Vap-Ox

[illegible]



**Norma
NUI**



L = 500-525-600-630-650 mm I = 400 mm

Ø14,5-Ø22 = Tipo RS - RS type



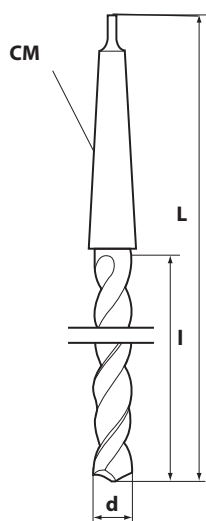
11120

Codice - Code

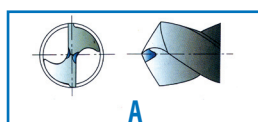
Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN/RS
Angolo di punta - Point angle	118°/130°
Affilatura - Point shape	A
Rivestimento - Coating	

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock
10	500	400	1	o
10,5	500	400	1	o
11	500	400	1	o
11,5	500	400	1	o
12	500	400	1	o
13	500	400	2	o
13,5	500	400	2	o
14,5	500	400	2	o RS
15	500	400	2	o RS
15,5	500	400	2	o RS
16	500	400	2	o RS
17	500	400	2	o RS
18	500	400	2	o RS
18,5	500	400	2	o RS
19	500	400	2	o RS
19,5	500	400	2	o RS
20	500	400	2	o RS
20,5	500	400	2	o RS
21	500	400	2	o RS
21,5	500	400	2	o RS
22	500	400	2	o RS
23	525	400	3	o
24	525	400	3	o
24,5	525	400	3	o
25	525	400	3	o
28,5	525	400	3	o
30	525	400	3	o
42	630	400	4	o
45	630	400	4	o
48	630	400	4	o
50	630	400	4	o
51	600	400	5	o
52	650	400	5	o

[illegible]



**Norma
NUI**



L = 600-625-650-700 mm I = 500 mm

Ø10-Ø22; Ø24, Ø25, Ø26 = Tipo RS - RS type (Lucide -Bright)



11121

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RS/RN
Angolo di punta - Point angle	130°/118°
Affilatura - Point shape	A
Rivestimento - Coating	Vap-Ox/Lucide-Bright

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock
10	600	500	1	● RS
10,5	600	500	1	● RS
11	600	500	1	● RS
11,5	600	500	1	● RS
12	600	500	2	● RS
12,5	600	500	2	● RS
13	600	500	2	● RS
13,5	600	500	2	● RS
14	600	500	2	● RS
14,5	600	500	2	● RS
15	600	500	2	● RS
15,5	600	500	2	● RS
16	600	500	2	● RS
16,5	600	500	2	● RS
17	600	500	2	● RS
17,5	600	500	2	● RS
18	600	500	2	● RS
19	600	500	2	● RS
19,5	600	500	2	● RS
20	600	500	2	● RS
21	600	500	2	● RS
22	600	500	2	● RS
23	625	500	3	●
24	625	500	3	● RS
24,5	625	500	3	●
25	625	500	3	● RS
26	625	500	3	● RS
27	625	500	3	●
28	625	500	3	●
29,5	625	500	3	●
30	625	500	3	●
31	650	500	3	●
32	650	500	4	●

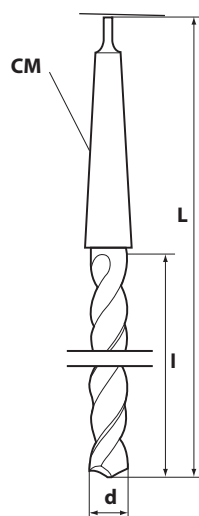
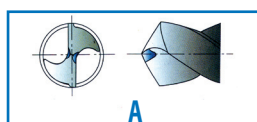
NUOVO - NEW



Morse taper shank twist drills

160 - punte

NUOVO - NEW

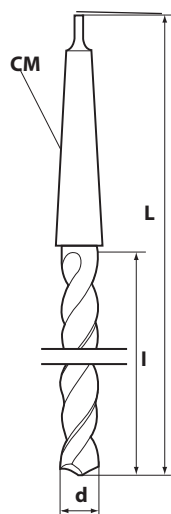
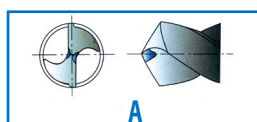
Norma
NUI $L = 700 \text{ mm}$ $l = 600 \text{ mm}$ 

11181

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSS
Tipo - <i>Type</i>	RS
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	130°
Affilatura - <i>Point shape</i>	A
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]

Norma
NUI

$L = 900 \text{ mm}$

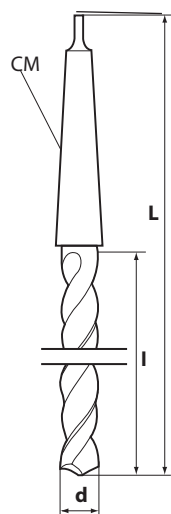
 $l = 800 \text{ mm}$ 

11182

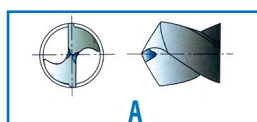
Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSS
Tipo - <i>Type</i>	RS
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	130°
Affilatura - <i>Point shape</i>	A
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]



**Norma
NUI**

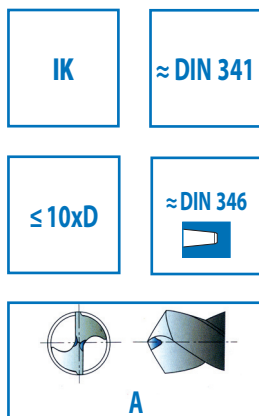
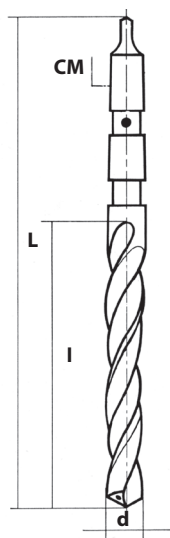
 $L = 1000 \text{ mm}$ $l = 900 \text{ mm}$ 

11124

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSS
Tipo - <i>Type</i>	RS
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	130°
Affilatura - <i>Point shape</i>	A
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]



11410-11410TIN = per fori profondi - for deep holes
IK = lubrificazione interna - internal cooling
11410 = Vap-Ox > Ø 20
11410-TICN/TIALN = su richiesta - on demand

IK



11400

IK



11410

IK



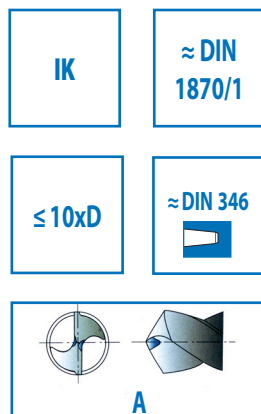
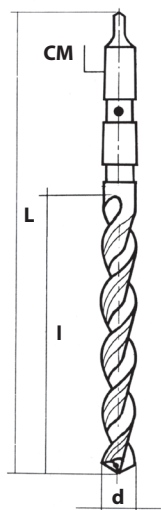
11410TIN

Codice - Code

Materiale - Material	HSS	HSSCO	HSSCO
Tipo - Type	RN	RS	RS
Angolo di punta - Point angle	118°	130°	130°
Affilatura - Point shape	A	A	A
Rivestimento - Coating	Vap-Ox		TIN

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock	in stock	in stock
10	214	116	2	o	o	o
10,25	214	116	2	o	o	o
10,5	214	116	2	o	o	o
10,75	223	125	2	o	o	o
11	223	125	2	o	o	o
11,25	223	125	2	o	o	o
11,5	223	125	2	o	o	o
11,75	223	125	2	o	o	o
12	232	134	2	o	o	o
12,25	232	134	2	o	o	o
12,5	232	134	2	o	o	o
12,75	232	134	2	o	o	o
13	232	134	2	o	o	o
13,25	232	134	2	o	o	o
13,5	240	142	2	o	o	o
13,75	240	142	2	o	o	o
14	240	142	2	o	o	o
14,25	240	142	2	o	o	o
14,5	245	147	2	o	o	o
14,75	245	147	2	o	o	o
15	245	147	2	o	o	o
15,25	251	153	2	o	o	o
15,5	251	153	2	o	o	o
15,75	251	153	2	o	o	o
16	251	153	2	o	o	o
16,25	257	159	2	o	o	o
16,5	257	159	2	o	o	o
16,75	257	159	2	o	o	o
17	257	159	2	o	o	o
17,25	263	165	2	o	o	o
17,5	263	165	2	o	o	o
17,75	263	165	2	o	o	o
18	263	165	2	o	o	o

[illegible]



IK lubrificazione interna - internal cooling
11420= Vap-Ox > Ø 20
11420-TICN/TIALN = su richiesta - on demand

Codice - Code

Materiale - Material	HSSCO	HSSCO
Tipo - Type	RS	RS
Angolo di punta - Point angle	130°	130°
Affilatura - Point shape	A	A
Rivestimento - Coating		TiN

IK



11420

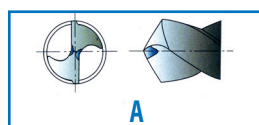
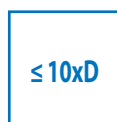
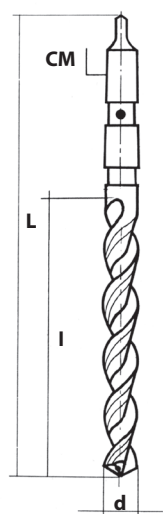
IK



11420TiN

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock	in stock
10	285	185	2	o	o
10,5	285	185	2	o	o
11	300	195	2	o	o
11,5	300	195	2	o	o
12	310	205	2	o	o
12,5	310	205	2	o	o
13	310	205	2	o	o
13,5	325	220	2	o	o
14	325	220	2	o	o
14,5	340	220	2	o	o
15	340	220	2	o	o
15,5	355	230	2	o	
16	355	230	2	o	
16,5	355	230	2	o	
17	355	230	2	o	
17,5	370	245	2	o	
18	370	245	2	o	
18,5	370	245	3	o	
19	370	245	3	o	
19,5	385	260	3	o	
20	385	260	3	o	
20,5	385	260	3	o	
21	385	260	3	o	
21,5	405	270	3	o	
22	405	270	3	o	
22,5	405	270	3	o	
23	405	270	3	o	
23,5	425	270	3	o	
24	440	290	3	o	
24,5	440	290	3	o	
25	440	290	3	o	
25,5	440	290	3	o	
26	440	290	3	o	

drills - 169



IK lubrificazione interna - *internal cooling*
11421= Vap-Ox > Ø 20

IK

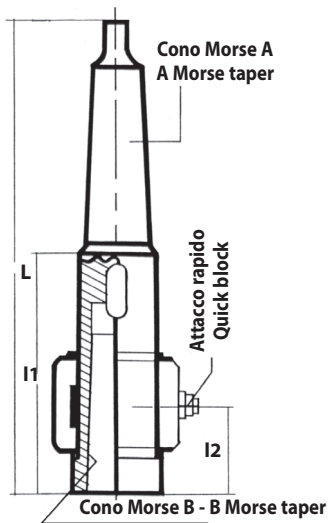


11421

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSSCO
Tipo - <i>Type</i>	RS
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	130°
Affilatura - <i>Point shape</i>	A
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]



**Norma
NUI**

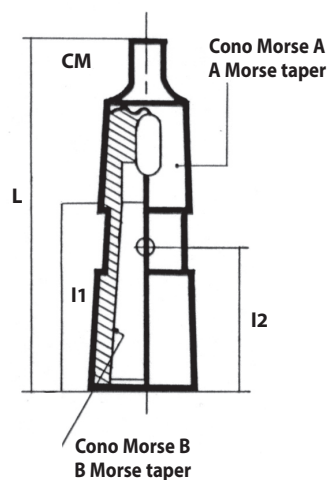


11470

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	
Tipo - <i>Type</i>	
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	
Affilatura - <i>Point shape</i>	
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]

Norma
NUI

11480

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	
Tipo - <i>Type</i>	
Angolo di punta - <i>Point angle</i>	
Affilatura - <i>Point shape</i>	
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]

Materiali - Materials

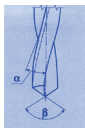
HSS = acciaio super rapido - high speed steel (AISI M2)
HSSCO = acciaio super rapido al cobalto 5% - high speed steel with 5% cobalt (AISI M35)
HSSCO 8 = acc. super rapido al cobalto 8% - high speed steel with 8% cobalt (AISI M42)

PM HSS= acciaio da polveri super rapido - powder metal high speed steel
HM= metallo duro - solid carbide

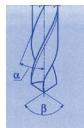
Tipo - Type

Le punte elicoidali si differenziano tra loro per il tipo di esecuzione e affilatura.
Le esecuzioni principali sono quattro riconoscibili per l'inclinazione dell'elica:
Le lettere R o L davanti alle lettere che indicano il tipo di punta significano rotazione
rispettivamente a destra o a sinistra

Twist drills have different types and different sharpenings
The main types are four and could be recognized by helix inclination
Letters R or L before the letters of the type signify respectively right or left hand



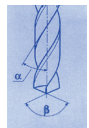
Tipo H - Type H



Tipo N - Type N



Tipo S - Type S



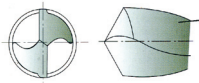
Tipo W - Type W

Angolo di punta - Point angle

I pi comuni angoli di punta sono di 118°-120° e di 130°-140°; di solito si utilizza la prima
esecuzione sulle punte di tipo N e H e la seconda su quelle di tipo W e S

The most common point angles are 118°-120° and 130°-140; the first one is usually
adopted on types N and H, the second one on types W and S

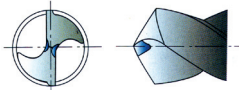
Affilatura - Point shape



Forma standard - Standard form
DIN 1412

Affilatura standard
non evidenziate nel catalogo

Standard sharpening
not shown in the catalogue



Forma A - Form A
DIN 1412 A

Assottigliamento del nucleo. Riduce lo spessore del
nucleo e quindi la pressione di penetrazione, miglio-
rando le condizioni di taglio. Viene utilizzata per le
punte lunghe

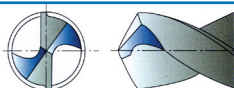
Web thinning. It reduces the web thickness therefore
the penetration pressure and gets better cutting con-
ditions. Used for long series



Forma B - Form B
DIN 1412 B

Assottigliamento del nucleo con correzione del
tagliente. Riduce lo spessore del nucleo e modifica il
tagliente rendendolo ideale per lavorazioni gravose e
fori profondi su punte normali e lunghe

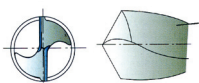
Web thinning with cutting point correction. It reduces
the web thickness and modifies the cutting point opti-
mizing it for heavy duty and deep holes drilling



Forma C - Form C
DIN 1412 C

Affilatura a croce o a diamante. La forma dell'angolo in
punta favorisce l'asportazione di truciolo e riduce la
pressione di penetrazione. Utilizzata su punte per la
lavorazione di materiali tenaci

Split point sharpening. The point angle shape eases
the chips removal and reduces the penetration pres-
sure. It is used for drilling hard materials with logn
chips



Forma 4F - Form 4F

Affilatura a quattro piani. Per forare materiali tenaci e
in particolare gli acciai inossidabili. Nelle punte per
forare i materiali ad alta resistenza si trova unita alla
forma B, mentre per la foratura universale ad alte pre-
stazioni si trova unita alla forma A

Four faces sharpening. It is used in drilling long chip-
ping materials, especially stainless steels. In twist drills
for heat resistant materials matches with form B, while
for universal drilling at high performance matches
with form A

Rivestimento - Coating

Vap-Ox = vaporizzato - oxidized (steam tempered)
TiN = nitrato di titanio - titanium nitride
TiAlN = nitrato di titanio e alluminio - titanium and aluminium nitride
TiCN = nitrato di titanio e carbonio - titanium and carbon nitride

Alesatori a mano
Hand reamers



Pg. 180 - 183

Alesatori a macchina
Machine reamers



Pg. 184 - 189

Allargatori svasatori sbavatori
Counterbores countersinks deburrers



Pg. 190 - 194

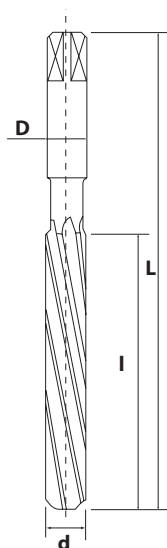
ALESATORI ALLARGATORI
SVASATORI SBAVATORI A CODOLO CILINDRICO
STRAIGHT SHANK REAMERS COUNTERBORES
COUNTERSINKS DEBURRERS

Ø	Norme corrispondenti - Corresponding standards					
	DIN 206B	DIN 9A	DIN 212 B/D C	DIN 212 B/D E	≈ DIN 212D	DIN 335C
1			•		•	
1,1					•	
1,2					•	
1,3					•	
1,4					•	
1,5		•	•		•	
1,6			•		•	
1,7			•		•	
1,8			•		•	
1,9			•		•	
2	•	•	•	•	•	
2,1			•		•	
2,2			•		•	
2,3			•		•	
2,4			•		•	
2,5	•	•	•	•	•	
2,6			•		•	
2,7			•		•	
2,8			•		•	
2,9			•		•	
3	•	•	•	•	•	
3,1			•		•	
3,2			•		•	
3,3			•		•	
3,4			•		•	
3,5	•	•	•	•	•	
3,6			•		•	
3,7			•		•	
3,8			•		•	
3,9			•		•	
4	•	•	•	•	•	
4,1			•		•	
4,2			•		•	
4,3			•		•	•
4,4			•		•	
4,5	•	•	•	•	•	
4,6			•		•	
4,7			•		•	
4,8			•		•	

Ø	Norme corrispondenti - Corresponding standards						
	DIN 206B	DIN 9A	DIN 212 B/D C	DIN 212 B/D E	≈ DIN 212D	DIN 344	DIN 335C
4,9			•		•		
5	•	•	•	•	•	•	•
5,1			•		•		
5,2			•		•		
5,3			•		•		•
5,4			•		•		
5,5	•	•	•	•	•		
5,6			•		•		
5,7			•		•		
5,8			•		•		•
5,9			•		•		
6	•	•	•	•	•	•	•
6,1			•				
6,2			•				
6,3			•				•
6,4			•				
6,5	•	•	•	•	•		
6,6			•				
6,7			•				
6,8			•				
6,9			•				
7	•	•	•	•	•	•	
7,1			•				
7,2			•				
7,3			•				
7,4			•				
7,5	•		•	•	•		
7,6			•				
7,7			•				
7,8			•				
7,9			•				
8	•	•	•	•	•	•	•
8,1			•				
8,2			•				
8,3			•				•
8,4			•				
8,5	•		•	•	•		
8,6			•				
8,7			•				

Ø	Norme corrispondenti - Corresponding standards						
	DIN 206B	DIN 9A	DIN 212 B/D C	DIN 212 B/D E	≈ DIN 212D	DIN 344	DIN 335C
8,8			•				
8,9			•				
9	•		•	•	•	•	
9,1			•				
9,2			•				
9,3			•				
9,4			•				•
9,5	•		•	•	•		
9,6			•				
9,7			•				
9,8			•				
9,9			•				
10	•	•	•	•	•	•	•
10,1			•				
10,2			•				
10,3			•				
10,4			•				•
10,5	•		•	•	•		
10,6			•				
10,7			•				
10,8			•				
10,9			•				
11	•		•	•	•	•	
11,5	•		•	•	•		•
12	•	•	•	•	•	•	
12,4							•
12,5	•		•	•	•		
13	•	•	•	•	•	•	
13,4							•
13,5	•		•	•			
14	•		•	•		•	
14,5	•		•	•			
15	•		•	•		•	•
15,5	•		•	•			
16	•	•	•	•		•	
16,5	•		•	•			•
17	•		•	•		•	
17,5	•		•	•			
18	•		•	•		•	

Ø	Norme corrispondenti - Corresponding standards								
	DIN 206B	DIN 9A	DIN 212 B/D C	DIN 212 B/D E	≈ DIN 212D	DIN 344	DIN 335C	DIN 1866	DIN 373
18,5	•		•	•					
19	•		•	•		•	•		
19,5	•		•	•					
20	•	•	•	•		•			
20,5	•						•		
21	•								
21,5	•								
22	•								
22,5	•								
23	•						•		
23,5	•								
24	•								
24,5	•								
25	•	•					•		
26	•								
27	•								
28	•								
29	•								
30	•						•		
31	•								
32	•								
33	•								
34	•								
35	•								
36	•								
37	•								
38	•								
39	•								
40	•								
M3								•	•
M4								•	•
M5								•	•
M6								•	•
M8								•	•
M10								•	•
M12								•	•
M14								•	•
M16								•	•



**DIN
206 B**



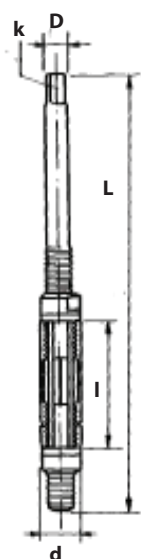
12000

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tolleranza del foro - Hole tolerance	H7
Taglienti - Helical teeth	7-8°
Rivestimento - Coating	

d mm	D h8 mm	L mm	I mm	in stock
2	2	50	25	o
2,5	2,5	58	29	o
3	3	62	31	o
3,5	3,5	71	35	o
4	4	76	38	o
4,5	4,5	81	41	o
5	5	87	44	o
5,5	5,5	93	47	o
6	6	93	47	o
6,5	6,5	100	50	o
7	7	107	54	o
7,5	7,5	107	54	o
8	8	115	58	o
8,5	8,5	115	58	o
9	9	124	62	o
9,5	9,5	124	62	o
10	10	133	66	o
10,5	10,5	133	66	o
11	11	142	71	o
11,5	11,5	142	71	o
12	12	152	76	o
12,5	12,5	152	76	o
13	13	152	76	o
13,5	13,5	163	81	o
14	14	163	81	o
14,5	14,5	163	81	o
15	15	163	81	o
15,5	15,5	175	87	o
16	16	175	87	o
16,5	16,5	175	87	o
17	17	175	87	o
17,5	17,5	188	93	o
18	18	188	93	o

[illegible]



Norma
NUI

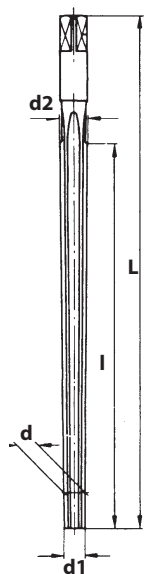


12010

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSS
Tolleranza del foro - <i>Hole tolerance</i>	
Taglienti - <i>Helical teeth</i>	0°
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]

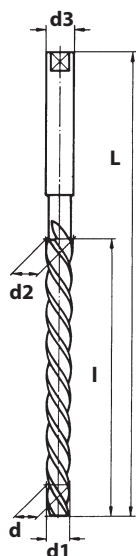
DIN
9 A

12400

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSSCO
Tolleranza del foro - <i>Hole tolerance</i>	
Taglienti - <i>Helical teeth</i>	0°
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]



**DIN
2179**

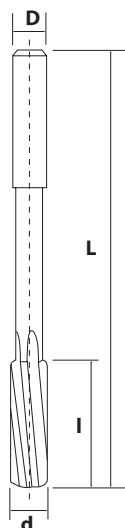


12420

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSSCO
Tolleranza del foro - <i>Hole tolerance</i>	
Taglienti - <i>Helical teeth</i>	45°
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]



DIN 212
B/D E

12100 = DIN 212 B $\leq \varnothing 3,7$; DIN 212 D $\geq \varnothing 3,8$
12120 = DIN 212 B $\leq \varnothing 3,5$; DIN 212 E $\geq \varnothing 4$



12100



12120

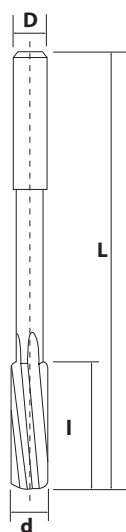
Codice - Code

Materiale - Material	HSSCO	HSSCO
Tolleranza del foro - Hole tolerance	H7	H7
Taglienti - Helical teeth	7-8°	45°
Rivestimento - Coating		

d mm	D e8 mm	L mm	I mm	in stock	in stock
1	1	34	7	o	
1,5	1,5	40	8	o	
1,6	1,6	43	9	o	
1,7	1,7	43	9	o	
1,8	1,8	43	9	o	
1,9	1,9	43	9	o	
2	2	49	11	o	o
2,1	2	49	11	o	
2,2	2	53	12	o	
2,3	2,3	53	12	o	
2,4	2,3	57	14	o	
2,5	2,3	57	14	o	o
2,6	2,3	57	14	o	
2,7	2,5	61	15	o	
2,8	2,5	61	15	o	
2,9	2,5	61	15	o	
3	3	61	15	o	o
3,1	3	65	16	o	
3,2	3	65	16	o	
3,3	3	65	16	o	
3,4	3,5	70	18	o	
3,5	3,5	70	18	o	o
3,6	3,5	70	18	o	
3,7	3,5	70	18	o	
3,8	4	75	19	o	
3,9	4	75	19	o	
4	4	75	19	o	o
4,1	4	75	19	o	
4,2	4	75	19	o	
4,3	4,5	80	21	o	
4,4	4,5	80	21	o	
4,5	4,5	80	21	o	o
4,6	4,5	80	21	o	

				12100	12120
d mm	D e8 mm	L mm	l mm	in stock	in stock
4,7	4,5	80	21	o	
4,8	5	86	23	o	
4,9	5	86	23	o	
5	5	86	23	o	o
5,1	5	86	23	o	
5,2	5	86	23	o	
5,3	5	86	23	o	
5,4	5	86	23	o	
5,5	5	93	26	o	o
5,6	6	93	26	o	
5,7	6	93	26	o	
5,8	6	93	26	o	
5,9	6	93	26	o	
6	6	93	26	o	o
6,1	6	93	26	o	
6,2	6	93	26	o	
6,3	6	93	26	o	
6,4	6	93	26	o	
6,5	6	101	28	o	o
6,6	6	101	28	o	
6,7	6	101	28	o	
6,8	7	109	31	o	
6,9	7	109	31	o	
7	7	109	31	o	o
7,1	7	109	31	o	
7,2	7	109	31	o	
7,3	7	109	31	o	
7,4	7	109	31	o	
7,5	7	109	31	o	o
7,6	8	117	33	o	
7,7	8	117	33	o	
7,8	8	117	33	o	
7,9	8	117	33	o	
8	8	117	33	o	o
8,1	8	117	33	o	
8,2	8	117	33	o	
8,3	8	117	33	o	
8,4	8	117	33	o	
8,5	8	117	33	o	o
8,6	9	125	36	o	
8,7	9	125	36	o	
8,8	9	125	36	o	
8,9	9	125	36	o	
9	9	125	36	o	o
9,1	9	125	36	o	
9,2	9	125	36	o	
9,3	9	125	36	o	
9,4	9	125	36	o	
9,5	9	125	36	o	o
9,6	10	133	38	o	
9,7	10	133	38	o	
9,8	10	133	38	o	
9,9	10	133	38	o	
10	10	133	38	o	o
10,1	10	133	38	o	
10,2	10	133	38	o	
10,3	10	133	38	o	

[illegible]



≈ DIN
212 D

HM



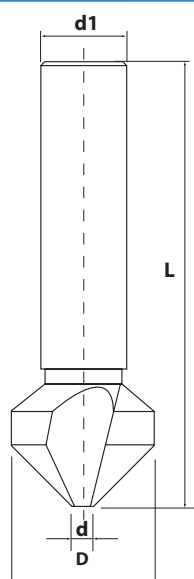
15660

Codice - Code

Materiale - Material	HM
Tolleranza del foro - Hole tolerance	H7
Taglienti - Helical teeth	7-8°
Rivestimento - Coating	

d=D mm	L mm	I mm	z	in stock
1	40	5	4	o
1,1	40	7	4	o
1,2	40	7	4	o
1,3	40	7	4	o
1,4	40	8	4	o
1,5	40	8	4	o
1,6	43	9	4	o
1,7	43	9	4	o
1,8	43	9	4	o
1,9	43	9	4	o
2	49	11	4	o
2,1	49	11	4	o
2,2	53	12	4	o
2,3	53	12	4	o
2,4	57	14	4	o
2,5	57	14	4	o
2,6	57	14	4	o
2,7	61	15	4	o
2,8	61	15	4	o
2,9	61	15	4	o
3	61	15	4	o
3,1	65	16	4	o
3,2	65	16	4	o
3,3	65	16	4	o
3,4	70	18	4	o
3,5	70	18	4	o
3,6	70	18	4	o
3,7	70	18	4	o
3,8	75	19	4	o
3,9	75	19	4	o
4	75	19	4	o
4,1	75	19	4	o
4,2	75	19	4	o

[illegible]



**DIN
335 C**



12510

12610

12510TIN

Codice - Code

Materiale - Material

Tolleranza del foro - Hole tolerance

Taglienti - *Helical teeth*

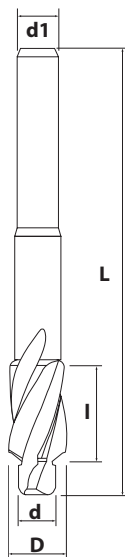
Rivestimento - Coating

HSS

HSS

HSS

[illegible]



**DIN
1866**



12562

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSSCO
Tolleranza del foro - <i>Hole tolerance</i>	
Svasatura - <i>Countersink</i>	90°
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]

Alesatori a macchina
Machine reamers



Pg. 198 - 199

Mandrini e alesatori a manicotto
Arbors and shell reamers



Pg. 200 - 202

Alesatori per fori da chiodi
Bridge reamers



Pg. 203

Allargatori svasatori sbavatori
Counterbores countersinks deburrers

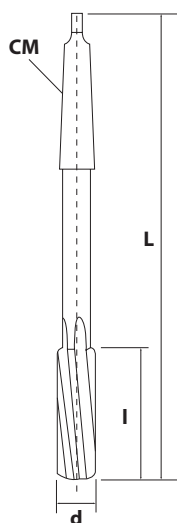


Pg. 204 - 208

ALESATORI ALLARGATORI
SVASATORI SBAVATORI A CODOLO CONICO
MORSE TAPER SHANK REAMERS COUNTERBORES
COUNTERSINKS DEBURRERS

Ø	Norme corrispondenti - Corresponding standards						
	DIN 208B	DIN 208C	DIN 219B	DIN 219C	DIN 311	DIN 343	DIN 335D
5	•						
5,5	•						
6	•						
6,5	•						
7	•						
7,5	•						
8	•	•				•	
8,4					•		
8,5	•						
9	•	•				•	
9,5	•				•		
10	•	•			•	•	
10,5	•						
11	•	•			•	•	
11,5	•						
12	•	•			•	•	
12,5	•						
13	•	•			•	•	
13,5	•						
14	•	•			•	•	
14,5	•						
15	•	•			•	•	•
15,5	•						
16	•	•			•	•	
16,5	•						•
17	•	•			•	•	
17,5	•						
18	•	•			•	•	
18,5	•						
19	•	•			•	•	•
19,5	•						
20	•	•	•	•	•	•	
20,5	•						•
21	•	•	•	•	•	•	
21,5	•						
22	•	•	•	•	•	•	
22,5	•						
23	•	•	•	•	•	•	•
23,5	•						
24	•	•	•	•	•	•	
24,5	•						
25	•	•	•	•	•	•	•
26	•	•	•	•	•	•	•
27	•	•	•	•	•	•	
28	•	•	•	•	•	•	•
29	•	•	•	•		•	
30	•	•	•	•	•	•	•
31	•	•	•	•	•	•	•

Ø	Norme corrispondenti - Corresponding standards							
	DIN 208B	DIN 208C	DIN 219B	DIN 219C	DIN 311	DIN 343	DIN 335D	≈ DIN 375
32	•	•	•	•	•	•		
33	•	•	•	•	•	•		
34	•	•	•	•	•	•	•	
35	•	•	•	•		•		
36	•	•	•	•		•		
37		•	•	•	•	•	•	
38	•	•	•	•		•		
39		•	•	•		•		
40	•	•	•	•	•	•	•	
41			•	•		•		
42	•	•	•	•		•		
43			•	•		•		
44	•	•	•	•		•		
45	•	•	•	•		•		
46	•	•	•	•		•		
47			•	•		•		
49			•	•		•		
48	•	•	•	•		•		
50	•	•	•	•		•	•	
52			•	•				
55			•	•				
58			•	•				
60			•	•				
62			•	•				
63							•	
65			•	•				
68			•	•				
70			•	•				
72			•	•				
75			•	•				
78			•	•				
80				•			•	
85				•				
90				•				
95				•				
100				•				
M8								•
M8								•
M10								•
M12								•
M14								•
M16								•
M18								•
M20								•
M22								•
M24								•
M27								•



DIN 208
BC



12130



12140

Codice - Code

Materiale - Material

Tolleranza del foro - Hole tolerance

Taglienti - Helical teeth

Rivestimento - Coating

HSSCO

H7

7-8°

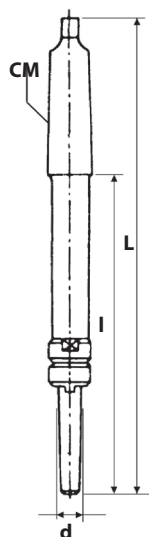
HSSCO

H7

45°

d mm	L mm	I mm	CM	in stock	in stock
5	133	23	1	o	
5,5	138	26	1	o	
6	138	26	1	o	
6,5	144	28	1	o	
7	150	31	1	o	
7,5	150	31	1	o	
8	156	33	1	o	o
8,5	156	33	1	o	
9	162	36	1	o	o
9,5	162	36	1	o	
10	168	38	1	o	o
10,5	168	38	1	o	
11	175	41	1	o	o
11,5	175	41	1	o	
12	182	44	1	o	o
12,5	182	44	1	o	
13	182	44	1	o	o
13,5	189	47	1	o	
14	189	47	1	o	o
14,5	204	50	2	o	
15	204	50	2	o	o
15,5	210	52	2	o	
16	210	52	2	o	o
16,5	214	54	2	o	
17	214	54	2	o	o
17,5	219	56	2	o	
18	219	56	2	o	o
18,5	223	58	2	o	
19	223	58	2	o	o
19,5	228	60	2	o	
20	228	60	2	o	o
20,5	232	62	2	o	
21	232	62	2	o	o

[illegible]



**DIN
217 B**



12568

Codice - Code

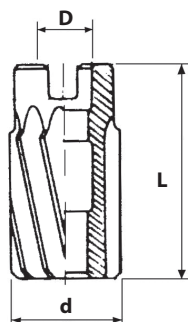
Materiale - Material

Tolleranza del foro - *Hole tolerance*

Taglienti - *Helical teeth*

Rivestimento - Coating

[illegible]



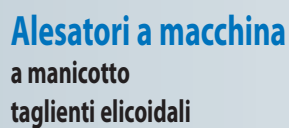
DIN 219
BC



Codice - Code

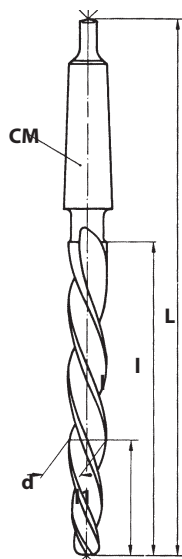
Materiale - Material	12200	12220
Tolleranza del foro - Hole tolerance	H7	H7
Taglienti - Helical teeth	7-8°	45°
Rivestimento - Coating		

d mm	D mm	L mm	in stock	in stock
20	10	45	o	o
21	10	45	o	o
22	10	45	o	o
23	10	45	o	o
24	13	45	o	o
25	13	45	o	o
26	13	45	o	o
27	13	45	o	o
28	13	45	o	o
29	13	45	o	o
30	13	45	o	o
31	16	50	o	o
32	16	50	o	o
33	16	50	o	o
34	16	50	o	o
35	16	50	o	o
36	19	56	o	o
37	19	56	o	o
38	19	56	o	o
39	19	56	o	o
40	19	56	o	o
41	19	56	o	o
42	19	56	o	o
43	22	63	o	o
44	22	63	o	o
45	22	63	o	o
46	22	63	o	o
47	22	63	o	o
48	22	63	o	o
49	22	63	o	o
50	22	63	o	o
52	27	71	o	o
55	27	71	o	o



Machine reamers
shell reamers
helical teeth

202 - alesatori e altri utensili



DIN
311

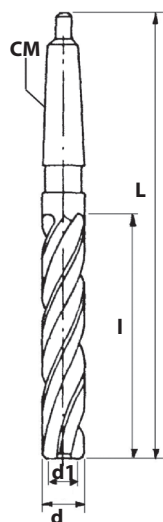


12310

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tolleranza del foro - Hole tolerance	
Taglienti - Helical teeth	25°
Rivestimento - Coating	

d nom. mm	L mm	l mm	l1 mm	CM	in stock
8,4	161	85	25	1	o
9,5	166	90	27	1	o
10	171	95	30	1	o
11	176	100	33	1	o
12	199	105	39	2	o
13	199	105	39	2	o
14	209	115	42	2	o
15	219	125	45	2	o
16	229	135	48	2	o
17	251	135	51	3	o
18	261	145	58	3	o
19	261	145	58	3	o
20	271	155	62	3	o
21	271	155	62	3	o
22	281	165	66	3	o
23	281	165	66	3	o
24	296	180	72	3	o
25	296	180	72	3	o
26	296	180	72	3	o
27	311	195	78	3	o
28	311	195	78	3	o
30	311	195	78	3	o
31	326	210	84	3	o
32	354	210	84	4	o
33	354	210	84	4	o
34	364	220	88	4	o
37	364	220	88	4	o
40	374	230	92	4	o



**DIN
343**



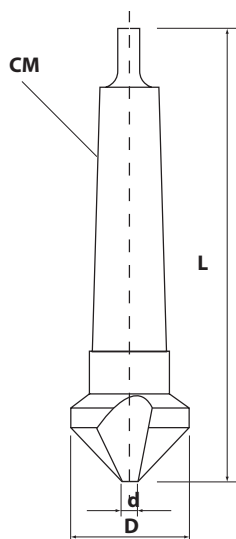
12508

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tolleranza del foro - Hole tolerance	
Taglienti - Helical teeth	n° 3
Rivestimento - Coating	

d h8 mm	d1 mm	L mm	I mm	CM	min. Ø preforo - hole mm	in stock
8	5,2	156	75	1	5,6	o
9	5,8	162	81	1	6,3	o
10	6,5	168	87	1	7	o
11	7,1	175	94	1	7,7	o
12	7,8	182	101	1	8,4	o
13	8,4	182	108	1	9,1	o
14	9,1	189	108	1	9,8	o
15	9,7	212	114	2	10,5	o
16	10,4	218	120	2	11,2	o
17	11	223	125	2	11,9	o
18	11,7	228	130	2	12,6	o
19	12,3	233	135	2	13,3	o
20	13	238	140	2	14	o
21	13,6	243	145	2	14,6	o
22	14,3	248	150	2	15,3	o
23	15	253	155	2	16	o
24	15,6	281	160	3	16,6	o
25	16,3	281	160	3	17,3	o
26	17	286	165	3	18	o
27	17,6	291	170	3	18,6	o
28	18,3	291	170	3	19,3	o
29	19	296	175	3	20	o
30	19,5	296	175	3	20,5	o
31	20	301	180	3	21	o
32	21	334	185	4	22	o
33	21,5	334	185	4	23	o
34	22	339	190	4	24	o
35	23	339	190	4	25	o
36	23,5	344	195	4	25,5	o
37	24	344	195	4	26	o
38	24,5	349	200	4	26,5	o
39	25	349	200	4	27	o
40	26	349	200	4	28	o

[illegible]



**DIN
335 D**

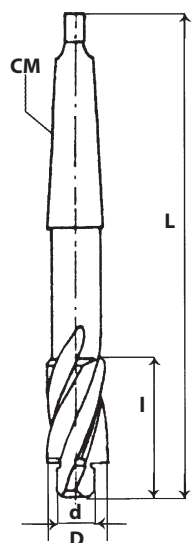


12520

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSS
Tolleranza del foro - <i>Hole tolerance</i>	
Taglienti - <i>Helical teeth</i>	n° 3/90°
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]



≈ DIN
375

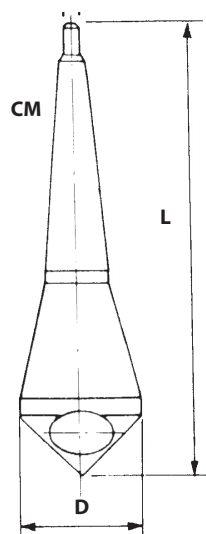


12564

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSSCO
Tolleranza del foro - <i>Hole tolerance</i>	
Taglienti - <i>Helical teeth</i>	n° 3/180°
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]



Norma NUI



12540

Codice - Code

Materiale - <i>Material</i>	HSSCO
Tolleranza del foro - <i>Hole tolerance</i>	
Taglienti - <i>Helical teeth</i>	90°
Rivestimento - <i>Coating</i>	

[illegible]

Materiali - Materials

HSS = acciaio super rapido - *high speed steel (AISI M2)*

HM - metallo duro - *solid carbide*

HSSCO = acciaio super rapido al 5% di cobalto - *high speed steel with 5% of cobalt (AISI M35)*

Tolleranza del foro - Hole tolerance

La tolleranza degli alesatori misurata subito dopo l'imbocco è M6 e produce fori in tolleranza H7

Reamers tolerance measured behind the bevel lead is M6 and produces H7 holes

Ø nominale nominal in mm	scostamento tagliente cutting edge deviation min.-max. in mm
>1≤3	0,002-0,009
>3≤6	0,004-0,012
>6≤10	0,006-0,015

Ø nominale nominal in mm	scostamento tagliente cutting edge deviation min.-max. in mm
>10≤18	0,007-0,018
>18≤30	0,008-0,021
>30≤50	0,009-0,025
>50≤80	0,011-0,030

Taglienti - Helical teeth

Gli alesatori a macchina hanno abitualmente uno spigolo tagliente di 45°.

La spoglia dello spigolo tagliente varia di solito tra i 7° e 10°,

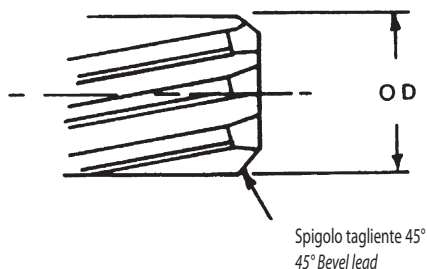
nel catalogo è indicata invece l'inclinazione dei taglienti.

Machine reamers usually have bevel leads of 45°.

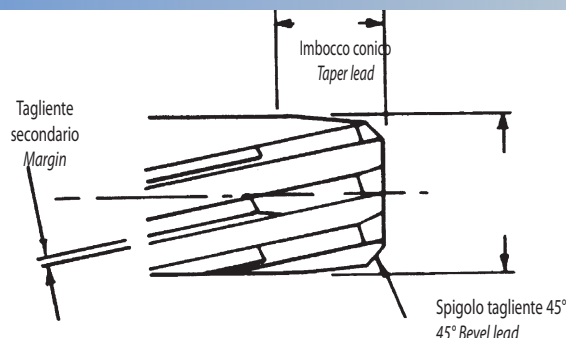
Relief on the bevel varies normally between 7° and 10°,

this catalogue shows the helical teeth inclination.

Alesatore a mano - Hand reamer



Alesatore a macchina - Machine reamer



Rivestimento - Coating

TiN = nitrato di titanio - *titanium nitride*



Offerte

Le offerte sono sempre senza impegno, salvo diverse indicazioni in contrario, e sono subordinate alle presenti condizioni di vendita che si considerano conosciute e accettate senza riserva da tutti i committenti e valide a tutti gli effetti di legge. I prezzi specificati nelle stesse potranno essere riveduti qualora prima dell'eventuale ordinazione o durante il corso della fornitura dovessero verificarsi aumenti nei costi dei materiali o in quelli della mano d'opera. Quando trattasi di utensili normali gli impegni delle offerte si intendono da noi assunti salvo venduto.

Ordinazioni

Ordine minimo Euro 150,00.

Ogni ordinazione è da ritenersi accettata tacitamente alle nostre condizioni di vendita. Per forniture di utensili in esecuzione speciale e non prodotti in serie, ci riserviamo, per esigenze di produzione, la facoltà di fornire un quantitativo in più o in meno rispetto a quello ordinato.

Consegna

I termini di consegna si intendono sempre e unicamente informativi. Essi verranno prorogati in caso di forza maggiore senza che il committente abbia diritto di annullare l'ordine o di esigere alcun indennizzo di nessuna specie. E' facoltà della NUI UTENSILI EUROPA s.r.l. derogare al punto di cui sopra. Le spedizioni vengono sempre eseguite per conto del committente e i materiali viaggiano a suo rischio e pericolo. I reclami per eventuali manomissioni e ammanchi devono essere sempre ed esclusivamente presentati dal destinatario al vettore. L'eventuale restituzione di materiale non ordinato o difettoso potrà essere attuata solamente dopo averci informato e aver richiesto il codice di restituzione.

Imballo

Viene sempre effettuato al costo.

Condizioni di vendita

L'azienda si riserva di poter modificare, in ogni momento, le condizioni di vendita accordate al cliente.

Pagamenti

Il pagamento dell'importo della fornitura sarà volta per volta concordato e confermato nella nostra conferma di ordinazione stessa. I pagamenti devono essere eseguiti al nostro domicilio di V. Ratto 17 Genova Prà. Resta convenuto che i pagamenti fatti a mezzo tratta o con accettazione di cambiali a firma del cliente non costituiscono modificazione al patto per il quale i pagamenti debbono essere fatti al predetto nostro domicilio. Sulle somme pagate in ritardo saranno conteggiati gli interessi bancari correnti, dalla data di scadenza a quella dell'effettivo incasso, maggiorati di eventuali spese accessorie.

Garanzie

Garantiamo la buona costruzione e la bontà dei materiali di nostra fornitura. Gli utensili riconosciuti difettosi da ambo le parti saranno da noi sostituiti gratuitamente. Si intende cessata ogni garanzia qualora l'inefficienza degli utensili provenisse da un'usura normale, da imperizia degli utilizzatori o dal non aver osservato le disposizioni che la buona regola e le norme vigenti prescrivono.

Foro Competente

Per ogni controversia viene riconosciuta l'esclusiva competenza del Foro di Genova.

NB: NUI UTENSILI EUROPA s.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche e variazioni ai dati contenuti nel presente listino senza obbligo di preavviso.

Offers

Offers are never binding, unless otherwise indicated, and are subordinated to these general sales conditions. These conditions shall be considered as being known to and accepted without reserve by all clients, and remain valid under all effects of law. The prices specified in these offers can be modified, either before ordering during supply, whenever the cost of material or manual labour increases. When dealing with normal tools, we mean the offer obligation to be subject to prior sale.

Orders

We will accept orders for not less than Euro 150,00.

Every order is meant as accepted under our sales conditions.

When supplying tools made on demand and non-standard items, we reserve the right to supply a quantity that may be slightly less or slightly more than the one quoted in the order, because of production requirements.

Delivery

The delivery terms are always and only informative. If the delivery terms extended because of greater forces, the client cannot cancel the order or request damages of any type. Shipments are always carried out by the client and the materials travel at his/her own risk of danger. Complaints for any tampering and missing pieces must always and only be presented by the receiver to the shipping agent. The articles not ordered or damaged will be returned only after having informed us and required our internal code of substitution.

Packaging

Always at cost.

Sales conditions

The company reserves the right to modify the sales conditions agreed upon with client at any moment.

Payments

Payment of the invoiced amount shall be agreed upon when ordering, and confirmed in our order confirmation.

Payments should be made to our address in V. G. Ratto 17 Genova Pr. It is agreed that payments made by draft or with the acceptance of promissory notes signed by the client do not modify the fact that payments must be made to our address, given above.

The current bank interest shall be added for delays in payment from the deadline to the true payment date, increased by possible additional costs.

Guarantees

We guarantee the good construction and quality of the material supplied by us. The tools which can not be used will be replaced free of charge. Any guarantee shall cease when the irregularity of the tools is caused by normal wear or wrong use by the user or when the laws and current standards are not observed.

Competent court

The Genoa Court shall have sole jurisdiction if any controversy should arise.

Important: NUI UTENSILI EUROPA s.r.l. reserves the right to modify and vary the data contained in this price list without having to forewarn the client.