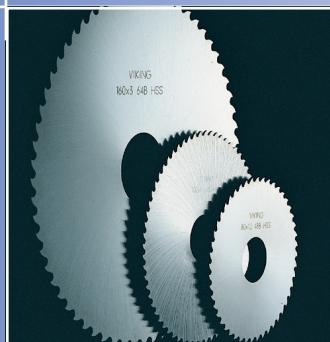
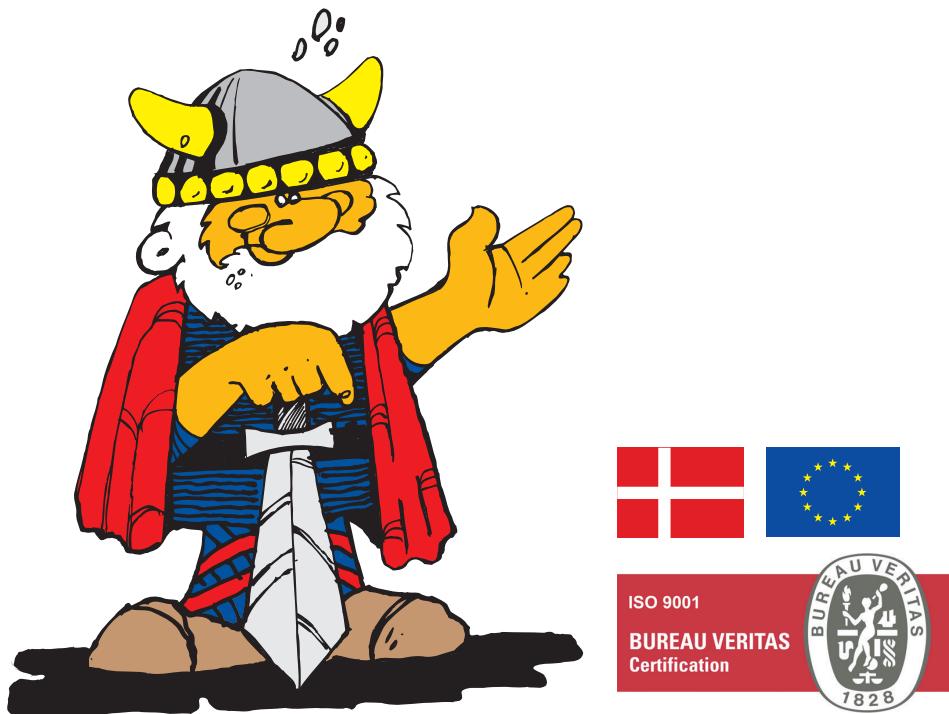


VIKING

Catalogue 25/1





Siden 1913 har **VIKING**-produkterne været velindført på markedet.
 Anvendelsen af førsteklasses råvarer, vore fabrikations- og kontrolmetoder og ikke mindst vore teknikeres årelange erfaring er den bedste garanti for kvalitet.
 Et snævert samarbejde med forbrugerne gør det muligt for os at tilbyde et produktprogram, der er tilpasset både øjeblikkelige og fremtidige krav.

Since 1913 the **VIKING** products have been well introduced on the market.
 The use of first rate raw materials, our production and control measures, and the experience of our technical staff vouch for a high quality product.
 A cooperation with the users enables us to offer products adapted to both present and future requirements.

Les produits **VIKING** sont introduits sur le marché depuis 1913.
 Les matériaux de première qualité, les moyens de production et de contrôle mis à disposition et surtout l'expérience de nos techniciens sont les garanties effectives d'une haute qualité.
 Une étroite coopération avec les utilisateurs nous permet de mettre sur le marché une gamme de produits parfaitement adaptée aux besoins actuels et futurs de l'industrie.

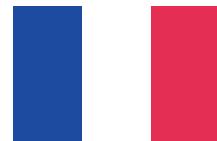
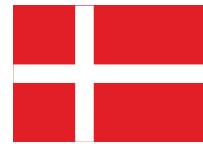
Die **VIKING** Werkzeuge sind seit 1913 auf dem Markt eingeführt.
 Die Qualität der verwendeten Rohmaterialien, unsere Produktionsmethoden und Kontrollen, sowie die langjährige Erfahrung unseres technischen Stabes sind die Garanten für ein erstklassiges Produkt.
 Enge Zusammenarbeit mit den Verbrauchern versetzt uns in die Lage, ein den heutigen und zukünftigen Ansprüchen gut angepasstes Lieferprogramm anzubieten.

VIKING® is a protected trademark owned by HELMUTH A. JENSEN A/S.



VIKING

Nedstrygerblade	4 - 5
Maskinsavblade.....	6 - 7
Hulsave.....	8 - 11
El-stiksavblade	12 - 13
Bajonetsavblade.....	14 - 15
Båndsavklinger.....	16 - 21
Rundsavblade og overskæringsklinger	22 - 25
Nedstrygerbuer, mini savblade, ridsespider.....	26
Hulskærer, lygter	27
Hand hacksaw blades.....	4 - 5
Power hacksaw blades	6 - 7
Hole Saws	8 - 11
Jigsaw blades.....	12 - 13
Reciprocating saw blades	14 - 15
Bandsaw blades.....	16 - 21
Circular saws and Cut-off saws.....	22 - 25
Hacksaw frames, Mini blades, Pencil scribes ..	26
Holecutter, lamps	27
Lames de scies à main	4 - 5
Scies pour machines.....	6 - 7
Scies Cloches.....	8 - 11
Lames de scies sauteuses.....	12 - 13
Lames de scies sabres	14 - 15
Lames de scies à ruban.....	16 - 21
Fraises-scies	22 - 25
Montures de scies, lames Mini, pointes à tracer ..	26
Coupe-trou, lampes	27
Handsägeblätter	4 - 5
Maschinensägeblätter	6 - 7
Lochsägen	8 - 11
Elektro-Stichsägeblätter	12 - 13
Säbelsägeblätter	14 - 15
Bandsägen	16 - 21
Kreissägeblätter	22 - 25
Handsägebogen, Mini Sägeblätter, Reissnadel..	26
Lochschneider, Lampen	27



CAUTION!
Cutting tools
may shatter
when broken.



Please take adequate precautions to
ensure personal protection.
Wear eye protection!

Nedstrygerblade - Hand hacksaw blades Scies à main pour métaux - Handsägeblätter für Metall

Ref. No.
921210

MADE
IN EU

VIKING

ALLOY STEEL

12"

24T

5 701604 221246

921210
24

VIKING ALLOY STEEL er det økonomiske blad til alsidig anvendelse.

Alloy Steel bladene fremstilles af fineste special-båndstål og er ved en særlig termisk behandling gjort yderst fleksible og holdbare.

VIKING ALLOY STEEL is the economic blade for a multitude of sawing jobs.

- Alloy Steel is a special band steel quality which, in a special thermic treatment has obtained a high resistance and a maximum flexibility.

VIKING ALLOY STEEL est la lame économique pour les matériaux les plus divers.

- Alloy Steel est un acier fin pour outils. Un traitement thermique spécial confère une plus grande durée et une flexibilité maximum.

VIKING ALLOY STEEL ist das preisgünstige und vielfach verwendbare Handsägeblatt.

- Alloy Steel ist aus feinem Spezial Bandstahl hergestellt und durch besondere thermische Behandlung äusserst flexibel und schnitttaktiv.

Ref. No.
951210

MADE
IN EU

VIKING

HIGH SPEED STEEL

12"

24T

5 701604 521247

951210
24

VIKING HIGH SPEED STEEL er det fremragende blad til alle materialer.

- High Speed Steel er en hurtigstålskvalitet med de bedste egenskaber til sikring af høj skæreydelse og lang holdbarhed - derfor er dette blad det bedste til alle opgaver, også i de hårdeste materialer.

VIKING HIGH SPEED STEEL is the eminent blade which will cut any material.

- High Speed Steel has a very high grade of performance and durability. These blades are the very best for cutting all kinds of materials - even the hardest - and meet the requirements in any shop.

VIKING HIGH SPEED STEEL est la lame excellente pour tous genres de matériaux.

- High Speed Steel est un acier rapide apprécié pour un haut rendement, une très grande dureté, et une bonne résistance à l'usure. Ces caractéristiques assurent la coupe aisée des matériaux les plus durs.

VIKING HIGH SPEED STEEL Ist das hervorragende Blatt für Werkstoffe aller Art.

- High Speed Steel ist eine Stahlqualität für höchste Ansprüche: widerstandsfähig im Gebrauch, flexibel, und dauerhaft - deshalb für jede Aufgabe bestens geeignet - auch in den härtesten Werkstoffen.

Ref. No.
961210

MADE
IN EU

VIKING

HIGH SPEED FLEXIBLE

12"

24T

5 701604 621244

961210
24

VIKING HIGH SPEED FLEXIBLE skærer på vanskeligt tilgængelige steder.

- Det flexible blad anbefales specielt til blikkenslagerne, ved bygningsarbejde og for tekniske skoler.

VIKING HIGH SPEED FLEXIBLE is the blade for cutting with ease in difficult positions.

- This flexible blade is highly recommended for plumbers, in construction jobs, and for technical schools.

VIKING HIGH SPEED FLEXIBLE est la lame en acier rapide flexible.

- En raison de sa grande flexibilité la lame est recommandée pour travaux de chantiers, de plomberie, et pour écoles techniques.

VIKING HIGH SPEED FLEXIBLE ist das Blatt für unzugängige Schneidestellen.

- Dank seiner grossen Biegsamkeit empfiehlt sich das Blatt für Klempner, bei Bauarbeiten, und für Technische Schulen.

Ref. No.
971210

MADE
IN EU

VIKING

HIGH SPEED BI-METAL STEEL
FLEXIBLE SHATTERPROOF

12"

24T

5 701604 721241

971210
24

VIKING HSS BI-METAL - metalsavbladet der er helt »professionelt«.

- Tænderne i High Speed stål er lasersvejst med en flexibel »ryg« og bladet har derfor alle fordele: fremragende tandhårdhed og alligevel minimal risiko for brud på et blad, der skærer i selv de hårdeste materialer.

VIKING HSS BI-METAL - the totally professional hacksaw blade.

- The High Speed Steel teeth are laser welded on to a flexible steel back resulting in a blade with all advantages: high hardness of the teeth, yet low risk of breakage in a blade which will cut the hardest materials.

VIKING HSS BI-METAL - la lame à haut rendement pour le connaisseur.

- La denture en acier rapide est soudée par laser sur un support en acier allié flexible et ainsi c'est une lame avec une dureté exceptionnelle de la denture et une très grande flexibilité - une lame qui coupe aisément les matériaux les plus durs.

VIKING HSS BI-METALL - das Blatt für den anspruchsvollen Fachmann.

- Die HSS-Zahnung wurde mit Laser auf ein flexibles Trägerband geschweisst und so entsteht ein Blatt mit überaus grosser Zahnhärte und trotzdem höchster Biegungsfähigkeit: ein Blatt, mit dem man auch die härtesten Werkstoffe mühelos sägt.

Ref. No.
981210

MADE
IN EU



VIKING

SUPERCUT

HSS BI-METAL

20/24 tpi
variable teeth

MADE
IN EU

5 701604 721203

981210

VIKING SUPERCUT HSS BI-METAL

- metalsavblad med variabel fortanding 20/24 tdr.

reducerer skæretiden i forhold til sædvanlig fortanding og dette superflexible blad kan skære i alle materialer over Ø 3 mm.

VIKING SUPERCUT HSS BI-METAL

- hacksaw blade with variable teeth 20/24 tpi

gives a faster cutting compared to usual pitch and the super flexible shatterproof blade will cut in all materials above Ø 3 mm.

VIKING SUPERCUT HSS BI-METAL - est une lame

de scie pour métaux de denture variable 20/24 d/p

(10/12 d/cm), susceptible d'une coupe plus rapide qu'avec une denture »normale«, et la lame super flexible coupe tous les matériaux au-dessus de Ø 3 mm.

VIKING SUPERCUT HSS BI-METALL

- ist ein Metallsägeblatt mit Kombiverzahnung 20/24 ZpZ

wobei einen schnelleren schnitt erzielt wird als mit einer »normale« Verzahnung, und das super flexibles Blatt schneidet alle Werkstoffe über Ø 3 mm.

Nedstrygerblade - Hand hacksaw blades Scies à main pour métaux - Handsägeblätter für Metall

Tænder pr. - Teeth per
Dents par - Zähne per
inch - mm

	Ref. No.	Dimension mm	Dimension Inch	Barcode 5701604+	g	Inch mm	14T 6D	18T 8D	24T 10D	32T 12D	Prog. 8/10D
	921210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	012554	100	2000	•				
	921210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	221185	100	2000		•			
	921210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	221246	100	2000			•		
	921210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	321321	100	2000				•	
	921220	Self Service Pack, 2 pcs.		212244	25	1000			•		
	921210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	012561	100	2000	•				
	951210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	521186	100	2000		•			
	951210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	521247	100	2000			•		
	951210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	521322	100	2000				•	
	951220	Self Service Pack, 2 pcs.		512245	25	1000			•		
	961210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	621183	100	2000	•				
	961210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	621244	100	2000		•			
	961210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	621329	100	2000			•		
	961220	Self Service Pack, 2 pcs.		612242	25	1000			•		
	971210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	960015	100	2000	•				
	971210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	721180	100	2000		•			
	971210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	721241	100	2000			•		
	971210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	721326	100	2000				•	
	971210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	960077	100	2000					•
	971220	Self Service Pack, 2 pcs.		712249	25	1000			•		
	981210	300x13x0,63	12x1/2x0,025	721203	100	2000					•
	981220	Self Service Pack, 2 pcs.		161160	25	1000					•

Super High Speed Steel

Maskinsavblade - Power hacksaw blades
Scies pour machines - Maschinensägeblätter



350 x 30 x 1,5 mm 6 TPI
Ref. No. K 95 14 60



5701604003545

VIKING HIGH SPEED STÅL
maskinsavblade fremstilles af HSS stål med stor yddeevnne, lang holdbarhed og stor styrke - derfor er de økonomiske ved normalt værkstedsbrug såvel som i produktionsindustrien.

VIKING HIGH SPEED STEEL
blades have a fine performance, a long durability and a high resistance - therefore, they are most economic in normal shop use as well as in the plants of industrial production.

VIKING HIGH SPEED STEEL
sont des lames d'un acier rapide avec une excellente résistance et une bonne tenue aux efforts en cas d'attaque brutale - pour cela recommandées pour le débitage des matériaux les plus divers.

VIKING HIGH SPEED STEEL
sind Maschinensägeblätter aus Hochleistungsschnellstahl hervorragender Stahlqualität, leistungsfähig, robust und dauerhaft - deshalb wirtschaftlich für den algemeinen Werkstatt Bedarf wie für die industrielle Produktion geeignet.

Ref. No.	Længde - Length Longueur - Länge	Bredde - Width Largeur - Breite	Tykkelse - Thickness Épaisseur - Stärke	Hul - Pinhole Trou - Loch	Tænder pr. - Teeth per Dents par - Zähne per 1 inch = 25 mm	Barcode 5701604+		
	mm inch	mm inch	mm inch	Ø				g
95 12 50	300	12"	25	1"	1,25 .048"	8,5	10	003347
95 12 50	300	12"	25	1"	1,25 .048"	8,5	14	003354
K 95 12 60	300	12"	30	1¼"	1,5 .060"	8,5	10	003408
K 95 12 60	300	12"	30	1¼"	1,5 .060"	8,5	14	003415
95 12 70	300	12"	30	1¼"	2,0 .075"	8,5	6	003453
95 12 70	300	12"	30	1¼"	2,0 .075"	8,5	10	003477
95 14 50	350	14"	25	1"	1,25 .048"	8,5	10	003507
95 14 50	350	14"	25	1"	1,25 .048"	8,5	14	003514
K 95 14 60	350	14"	30	1¼"	1,5 .060"	8,5	6	003545
K 95 14 60	350	14"	30	1¼"	1,5 .060"	8,5	10	003569
K 95 14 60	350	14"	30	1¼"	1,5 .060"	8,5	14	003576
95 14 70	350	14"	30	1¼"	2,0 .075"	8,5	6	003620
95 14 70	350	14"	30	1¼"	2,0 .075"	8,5	10	003644
K 95 14 80	350	14"	35	1½"	2,0 .075"	8,5	6	003682
K 95 14 80	350	14"	35	1½"	2,0 .075"	8,5	10	003705
95 16 50	400	16"	25	1"	1,25 .048"	8,5	10	003743
95 16 50	400	16"	25	1"	1,25 .048"	8,5	14	003750
95 16 60	400	16"	30	1¼"	1,5 .060"	8,5	6	003781
95 16 60	400	16"	30	1¼"	1,5 .060"	8,5	10	003804
95 16 60	400	16"	30	1¼"	1,5 .060"	8,5	14	003811
K 95 16 70	400	16"	30	1¼"	2,0 .075"	8,5	6	003859
K 95 16 70	400	16"	30	1¼"	2,0 .075"	8,5	10	003873
95 16 80	400	16"	35	1½"	2,0 .075"	10,5	4	003903
95 16 80	400	16"	35	1½"	2,0 .075"	10,5	6	003910
95 16 80	400	16"	35	1½"	2,0 .075"	10,5	10	003941
95 18 60	450	18"	30	1¼"	1,5 .060"	8,5	6	004016
95 18 60	450	18"	30	1¼"	1,5 .060"	8,5	10	004030
95 18 70	450	18"	30	1¼"	2,0 .075"	8,5	6	004085
95 18 70	450	18"	30	1¼"	2,0 .075"	8,5	10	004108
95 18 80	450	18"	35	1½"	2,0 .075"	10,5	6	004139
95 18 80	450	18"	35	1½"	2,0 .075"	10,5	10	004153
K 95 18 85	450	18"	40	1½"	2,0 .075"	8,5*	4	004177
K 95 18 85	450	18"	40	1½"	2,0 .075"	8,5*	6	004184
K 95 18 85	450	18"	40	1½"	2,0 .075"	8,5*	10	004207
95 20 80	500	20"	40	1½"	2,0 .075"	10,5	6	004283
95 20 80	500	20"	40	1½"	2,0 .075"	10,5	10	004306
95 20 90	500	20"	50	2"	2,5 .100"	10,5	6	004344
K 95 20 95	500	20"	50	2"	2,5 .100"	10,5*	6	004399
95 21 85	525	21"	40	1½"	2,0 .075"	10,5	6	004436
K 95 22 85	550	22"	45	1¾"	2,0 .075"	10,5*	4	004467
K 95 22 85	550	22"	45	1¾"	2,0 .075"	10,5*	6	004450
95 22 90	550	22"	50	2"	2,5 .100"	10,5	4	004498
95 22 90	550	22"	50	2"	2,5 .100"	10,5	6	004504
K 95 23 90	575	23"	50	2"	2,5 .100"	10,5*	4	004542
K 95 23 90	575	23"	50	2"	2,5 .100"	10,5*	6	004559
K 95 23 90	575	23"	50	2"	2,5 .100"	10,5*	10	004566
95 24 90	600	24"	50	2"	2,5 .100"	10,5	4	004580
95 24 90	600	24"	50	2"	2,5 .100"	10,5	6	004597
K 95 26 95	650	26"	50	2"	2,5 .100"	10,5*	4	004610
K 95 26 95	650	26"	50	2"	2,5 .100"	10,5*	6	004627
K 95 28 95	700	28"	50	2"	2,5 .100"	10,5*	4	004641
K 95 28 95	700	28"	50	2"	2,5 .100"	10,5*	6	004658
K 95 34 95	850	34"	63	2½"	3,5 .150"	13,0*	4	004672

K: for/pour/für/Kasto.

* forsatte huller, holes off center, trous décentrés, versetzte Löcher.

VIKING

Hulsave - Hole Saws Scies Cloches - Lochsägen

VIKING hulsave er konstrueret til hårdt arbejde under al industriel brug. Bi-metal hulsave i 38 mm skæredybde har tænder i high speed stål, påsvejst en sez og holdbar ryg.

Hulsave med tænder i HSS Cobolt 8%.

VIKING Hole Saws are constructed for hard work for all industrial applications. Bi-metal saws in cutting depths of 38 mm, have teeth of high speed steel welded to a tough and durable back.

Hole saws with teeth in HSS Cobalt 8%.

Les Scies Cloches **VIKING** sont conçues pour un rendement maximum en utilisation industrielle. Leur profondeur d'usinage est de 38 mm, leur denture en acier repide est rapportée et le dos de la lame est très résistant.

Scies Cloches à denture en acier rapide cobalt 8%.

VIKING-Lochsägen sind für harte Arbeit in industriellem Einsatz konzipiert. Bi-Metall-Lochsägen mit 38 mm Schnitttiefe haben Zähne aus HSS auf zähem und dauerhaftem Rücken aufgeschweißt.

Lochsägen mit Zähnen aus HSS Kobolt 8%.



Type V

Med variabel fortanding 4/6 tdr.

Variable pitch holesaws 4/6 tpi.
Suitable for cutting stainless steels
Denture alternées 4/6 d/p
Kombizahn 4/6 ZpZ



Type H

Med indbygget holder

With built-in arbor

Type CC

Med hårdmetaltænder. Til træ, spånplader, keramik, plastik. Skæredybde 60 mm (Ø19 Ø22: 53 mm).

Carbide tipped for wood, particle board, pressed wood products, ceramic materials, plastics and abrasive materials. Cutting depth: 60 mm (Ø19 Ø22: 53 mm).

VIKING Hulsave - Hole Saws - Scies Cloches - Lochsägen

Holder Arbor Porte-outil Halter	Ø mm Tommer Inch Pouce Zoll	Ø Type V 4/6 tpi	Ref. No. 5701604+	g	Ref. No.	Type H 4/6 tpi	Ref. No.	Type CC 1-3 Teeth	5701604+	g
M24K	14	9/16	71 014	.	71 014H	.	715141	89		
	16		71 016	.	71 016H	.	715165	89		
	17	11/16	71 017	.	71 017H	.	715172	92		
M34	19	3/4	71 019	.	71 019H	.	715196	97	71CC 019	.
	20		71 020	.	71 020H	.	715202	99		
M34 SDS+ M44	21	13/16	71 021	.	71 021H	.	715219	102		
	22	7/8	71 022	.	71 022H	.	715226	107	71CC 022	.
	24	15/16	71 024	.	71 024H	.	715240	109	71CC 025	.
M44	25		71 025	.	71 025H	.	715257	110	71CC 027	.
	27	1.1/16	71 027	.	71 027H	.	715271	121		
	28		71 028	.						
	29	1.1/8	71 029	.	71 029H	.	715295	123		
M30S (from Ø35mm)	30		71 030	.	71 030H	.	715301	126		
	32		71 032	.	71 032H	.	715325	134	71CC 032	.
	33	1.5/16	71 033	.	71 033H	.	715332	133	71CC 035	.
	35		71 035	.	71 035H	.	715356	143	71CC 038	.
	37	1.7/16	71 037	.	71 037H	.	715370	153		
M30L (from Ø35mm)	38	1.1/2	71 038	.	71 038H	.	715387	153		
	40		71 040	.	71 040H	.	715400	158	71CC 040	.
	41	1.5/8	71 041	.	71 041H	.	715417	162		
	43	1.11/16	71 043	.	71 043H	.	715431	163		
	44	1.3/4	71 044	.	71 044H	.	715448	181	71CC 044	.
M35PS	45		71 045	.	71 045H	.	715455	182		
	46	1.13/16	71 046	.	71 046H	.	715462	183		
	48	1.7/8	71 048	.	71 048H	.	715486	173		
M46PS	50		71 050	.	71 050H	.	715509	203	71CC 050	.
	51	2.	71 051	.	71 051H	.	715516	204	71CC 051	.
M50	52	2.1/16	71 052	.	71 052H	.	715523	210		
M50 SDS+	54	2.1/8	71 054	.	71 054H	.	715547	216	71CC 054	.
M55	55		71 055	.	71 055H	.	715554	218		
	56		71 056	.	71 056H	.	715561	221	71CC 056	.
	57	2.1/4	71 057	.	71 057H	.	715578	226	71CC 057	.
	59	2.5/16	71 059	.	71 059H	.	715592	238		
M50 SDS+ M55	60	2.3/8	71 060	.	71 060H	.	715608	241	71CC 060	.
	62		71 062	.	71 062H	.	715627	276	71CC 062	.
	64	2.1/2	71 064	.	71 064H	.	715646	267	71CC 064	.
	65	2.9/16	71 065	.	71 065H	.	715653	270	71CC 065	.
	67	2.5/8	71 067	.	71 067H	.	715677	275		
	68		71 068	.	71 068H	.	715684	280	71CC 068	.
	70	2.3/4	71 070	.	71 070H	.	715707	293	71CC 070	.
	71		71 071	.	71 071H	.			71CC 071	.
	73	2.7/8	71 073	.	71 073H	.	715738	306	71CC 073	.
	74		71 074	.	71 074H	.			71CC 074	.

VIKING Hulsave - Hole Saws - Scies Cloches - Lochsägen

Holder Arbor Porte-outil Halter	Ø mm Tommer Inch Pouce Zoll	Ø Ref. No.	Type V 4/6 tpi 	5701604+ g	Ref. No.	Type H 4/6 tpi 	5701604+ g	Ref. No.	Type CC 1-3 Teeth 	5701604+ g				
	75 76 78 79 80	3.	71 075 71 076 71 078 71 079	.	710757 710764 710788 710795	244 247 269 263	71 075H 71 076H 71 079H	.	715752 715769 715790	314 322 343	71CC 076 71CC 078 71CC 079 71CC 080	.	719019 718784 718791 719033	368 442 386 398
	83 86 89 92 95	3.1/4 3.3/8 3.1/2 3.5/8 3.3/4	71 083 71 086 71 089 71 092 71 095	.	710832 710863 710894 710924 710955	291 316 329 348 385	71 083H 71 086H 71 089H 71 092H 71 095H	.	715837 715868 715899 715929 715950	369 405 411 427 448	71CC 083 71CC 089 71CC 092 71CC 095	.	719057 719071 719088 719095	420 465 484 524
M30S	98 100 102 105 108	3.7/8 7. 4. 4.1/8 4.1/4	71 098 71 100 71 102 71 105 71 108	.	710986 711006 711020 711051 711082	408 402 417 432 472	71 098H 71 100H 71 102H 71 105H 71 108H	.	715981 716001 716025 716056 716087	478 490 502 519 619	71CC 102 71CC 105 71CC 108	.	719118 719125 719132	579 609 632
M30L	111 114	4.3/8 4.1/2	71 111 71 114	.	711112 711143	486 504	71 111H 71 114H	.	716117 716148	576 687	71CC 111 71CC 114	.	719149 719156	682 713
M35PS	121 127	4.3/4 5.	71 121 71 127	.	711211 711273	591 611	71 121H 71 127H	.	716216 716278	654 728	71CC 127	.	719170	832
M46PS	133	71 133	.	711334	685	71 133H	.	716339	870	71CC 133	.	719187	910	
M50	140 146	5.1/2 5.3/4	71 140 71 146	.	711402 711464	771 814	71 140H 71 146H	.	716407 716469	869 921				
M50 SDS+	152 160	6. 6.5/16	71 152 71 160	.	711525 711532	861 938	71 152H 71 160H	.	716520	987				
M55	165	71 165	.	711655	1024				716605	1052				
	168 177	6.5/8 6.7/8	71 168 71 177	.	142305 711549	1044 1138					71CC 168	.	719224	442
	180 185	7.1/16 7.5/16	71 180 71 185	.	711808 711853	1386 1230								
	190	7.1/2	71 190	.	711907	1362								
	200 210 220 225 233	7.7/8 8.1/4 8.5/8	71 200 71 210 71 220 71 225 71 233	.	712010 712102 712201 712256 712331	1410 1508 1724 2100 2200								
	250 260 265 279 305	9.7/8 10.15/64 10.7/16	71 250 71 260 71 265 71 279 71 305	.	712508 712515 712652 712522 712539	2626 2320 2380 2620 3080								

Holdere for hulsave - Arbors for Hole Saws

Porte-outils pour Scies Cloches - Halter für Lochsägen

VIKING har 11 typer holdere til hulsavene: Ved holderne M 24 K, M 34 og M 44 skrues hulsaven direkte på holderen. Holder M 30 S, M 30 L, M 35 PS, M 46 PS, M 50 og M 55 er forsynet med drivebringertappe, der selv låser sig fast i hulsaven ved påsætningen. M50 SDS+ leveres med HM bor.

VIKING offers 11 types of hole saw arbors: With arbors Nos M 24 K, M 34 and M 44 the hole saw is screwed directly onto the arbor. Arbor Nos M 30 S, M 30 L, M 35 PS, M 46 PS, M 50 and M 55 are provided with driving pins that lock themselves to the hole saw when the saw is put on. M50 SDS+ comes with carbide tipped drill.

Il existe 11 types de Porte-outil pour les Scies Cloches **VIKING**. La scie cloche est visée directement sur les Porte-outils M 24 K, M 34 et M 44. Les Porte-outils M 30 S, M 30 L, M 35 PS, M 46 PS, M 50 et M 55 comportent deux ergots d'entraînement s'enclenchant dans la scie cloche. Le Porte-outil M50 SDS+ est livré avec Foret carbure rapporté.

VIKING bietet 11 Haltertypen für die Lochsägen an: Bei den Haltern M 24 K, M 34 und M 44 wird die Lochsäge direkt am Halter festgeschraubt. Die Halter M 30 S, M 30 L, M 35 PS, M 46 PS, M 50 und M 55 sind mit Mitnehmerzapfen ausgerüstet, die in entsprechende Aufnahmehöhlen der Lochsäge passen und diese beim Aufsetzen automatisch festhalten. Die Halter M50 SDS+ ist mit hartmetall-bestücktes Führungsbohrer geliefert.

Ref. No.	Passer i borepatron Fits into Chuck Conviient à un mandrin de Passend zu Bohrfutter	Anvendelse til hulsave Applicable for Hole Saws Utilisé pour Scies Cloches Anwendung für Lochsäge	Skaft Shank Corps du Porte-outil Spannschaft
71 M24K	712409 50	6,35 mm - 1/4"	14 - 30 mm
71 M30S	142213 308	10 mm - 3/8"	35 - 250 mm
71 M30L	142220 378	10 mm - 3/8"	35 - 250 mm
71 M34	142237 74	8,5 mm SDS+	14 - 30 mm
71 M34SDS+	142251 74		14 - 30 mm
71 M35PS	142244 237	10 mm - 3/8"	32 - 250 mm
71 M44	714403 86	13 mm - 1/2"	14 - 30 mm
71 M46PS	714601 224	13 mm - 1/2"	32 - 250 mm
71 M50	142282 230	13 mm - 1/2"	32 - 250 mm
71 M50SDS+	142299 243	SDS+	32 - 250 mm
71 M55	142275 234	13 mm - 1/2"	32 - 305 mm

71 M24K 71 M30S 71 M30L 71 M34 71 M44 71 M35PS 71 M46PS 71 M50 71 M55 71 M54SDS+ 71 M50SDS+



SÆT / KIT / COFFRET / SET		Hulsave / Hole Saws / Scies Cloches																				
Type V		Ref. No.	5701604+	g	16 mm	19 mm	20 mm	21 mm	22 mm	25 mm	29 mm	32 mm	35 mm	38 mm	40 mm	44 mm	48 mm	50 mm	51 mm	54 mm	56 mm	57 mm
S-125 ISO 71 S125ISO	142008	1148		16 mm	20 mm			25 mm		32 mm					40 mm			50 mm				
S-150 VVS-sæt Plumber's Kit Plomberie Klemmer-Set 71 S150	711501	1188			19 mm			22 mm		29 mm				38 mm		44 mm					57 mm	
S-155 VVS-sæt Plumber's Kit Plomberie Klemmer-Set 71 S155	711518	1900							25 mm		32 mm			38 mm		44 mm					57 mm	
S-175 Elektrikersæt Electrician's Kit Électricité Installateur-Set 71 S175	711754	1296							22 mm		29 mm			35 mm		44 mm			51 mm			
S-200 Kombinationssæt Combination Kit Kombiset 71 S200	712003	1974		19 mm				22 mm		29 mm			35 mm	38 mm		44 mm			51 mm		57 mm	
S-200X Like S-200 without extension and arbor M44 71 S200X	717039	1598		19 mm				22 mm		29 mm			35 mm	38 mm		44 mm			51 mm		57 mm	
S-310 LK Elektrikersæt LK Electrician's Kit Électricien Elektriker 71 S310LK								22 mm													57 mm	
S-1000 Industriiset Industrial Kit Industrie Industrie-Set 71 S1000	711204	4200		19 mm				22 mm		29 mm			35 mm	38 mm		44 mm			51 mm		57 mm	
S-310LK CC Elektrikersæt LK Electrician's Kit Électricien Elektriker 71 S310LK CC								22 mm													57 mm	
S-400 CC Snedkersæt Carpenter's Kit Menuisier Tischler-Zet 71 S400 CC				19 mm				25 mm					35 mm		40 mm				51 mm		56 mm	
S-500 CC VVS-sæt Plumber's Kit Plomberie Klemmer-Set 71 S500 CC				19 mm				25 mm		32 mm			35 mm					51 mm	54 mm			

Tilbehør - Accessories - Accessoires - Zubehör

Ref. No.	5701604+	g	Til holdere For Arbor Pour Porte- outil Für Halter	
71 MPD4S	712478	17	6,35 mm forbor, længde 75 mm 6,35 mm Pilot Drill, Length 75 mm Foret d'avant-trou de 6,35 mm, Longueur 75 mm 6,35 mm Führungsbohrer, Länge 75 mm	
71 MPD4SCT	011762	17	Med hårdmetal, længde 70mm Carbide tipped, Length 70 mm Carbure de tungstène rapportée, Longueur 70 mm Hartmetallbestückt, Länge 70 mm	
71 MPD4	712461	21	6,35 mm forbor, længde 105 mm 6,35 mm Pilot Drill, Length 105 mm Foret d'avant-trou de 6,35 mm, Longueur 105 mm 6,35 mm Führungsbohrer, Länge 105 mm	
71 MPD4CT	011779	21	Med hårdmetal, længde 110 mm Carbide tipped, Length 110 mm Carbure de tungstène rapportée, Longueur 110 mm Hartmetallbestückt, Länge 110 mm	

Loches / Lochsägen															Holdere Arbors Porte-outils Halter	Forlænger Extension Rallonge Verlängerung	EXTRA Forbor Pilot drill Foret d'avant trou Führungsbohrer	Adapter Adaptor Adaptateur Vorsatzgerät					
62 mm	64 mm	65 mm	67 mm	68 mm	71 mm	74 mm	76 mm	78 mm	79 mm	83 mm	92 mm	95 mm	108 mm	111 mm	114 mm	M24K/ M34SDS+	M44	M50/ M50SDS	ME12	MPD4S/ MPD4CT	MPD4/ MPD4SCT	71MH	
67 mm												M44 M50											
79 mm												M44 M50											
64 mm												M44 M50		ME12									
64 mm												M24K M44		M50 ME12									
64 mm												M24K		M50									
62 mm	65 mm	68 mm	74 mm	78 mm											M44 M50		M30L				71MH		
64 mm												76 mm		83 mm 92 mm 95 mm 108 mm		114 mm		M24K M44		M50 ME12			
62 mm	65 mm	68 mm	74 mm	78 mm											M44		M55		M30L 2xMPD4CT		71MH		
64 mm												71 mm		76 mm		111 mm		M44 M50		M30L MPD4 MPD4CT			
76 mm												92 mm		114 mm		M44 M50		M30L MPD4 MPD4CT					

Tilbehør - Accessories - Accessoires - Zubehör

Til holdere
For Arbor
Pour Porte-
outil
Für Halter

Ref. No.	Barcode	Weight g	Description	ME12	Illustration
71 ME12	5701604+	315	300 mm forlænger 300 mm Extension Rallonge de 300 mm 300 mm Verlängerung	 ME12 FOR 11mm 11mm M44 M46 PS M50 M55	
71 MH	714618	34	Adapter til opboring Adapter for boring-up Adaptateur pour réalésage Vorsatzgerät für Nachbohren		
71 K065	711921	262	Kantskærer til 65 mm hulsav til forsænkning af LK Fuga Air Slim forfradåse Rim Countersink carbide tipped 65 mm Randversenker 65 mm Hartmetall-bestuckt		
71 K068	711822	106	Kantskærer til 68 mm hulsav til forsænkning af Europadåse Rim Countersink carbide tipped 68 mm Randversenker 68 mm Hartmetall-bestuckt		
71 MK2	718173	180	Hulsavadapter Morsekonus Holesaw adapter morsetaper Adaptateur de scie cloche cône Morse Adapter fur Morsekonus		

VIKING Stiksav-blade Jigsaw blades

Lames de scies sauteuses

Blätter für Elektro-stichsägen



Blade for / Blades for / Lames pour / Blätter für:
BLACK & DECKER - HITACHI
SKIL - KRESS

5 stk. pakning Card of 5 blades Carte de 5 lames 5er-Packung	Tandafstand mm Pitch mm Zähnteilung tpi	Skærelængde mm Cutting length mm Longueur de coupe Schnellänge	Udførelse Execution Execution Ausführung	Metal / Metalls Metaux / Métal Teak / Wood Bois / Holz Plastik / Plastic Plastic / Kunststoff	Ref. VIKING 5701604+	Ref. BLACK & DECKER g	Ref. BOSCH	Ref. HITACHI	Ref. BAHCO
	4 mm 6 tpi	75	Udlagt Raker set Avoyées Geschränkt	•	NK 1111 D 111141	33	5037	U 111D	
	2,5 mm 10 tpi	52	Bølgeudlagt Wavy-Set Ondulée Gewellt	•	NK 1119 B 111929	31	2204		879093
	2,5 mm 10 tpi	75	Udlagt Raker set Avoyées Geschränkt	• •	NK 1111 C 111134	37	A 5038 A 5043	U 111C	879091-03 92-027
	1,2 mm 24 tpi	52	HSS Bølgeudlagt Wavy-Set Ondulées Gewellt	•	NK 1118 A 111813	29	A 2224 A 5039	U 118A	04 92-512
	2,5 mm 10 tpi	52	HSS Bølgeudlagt Wavy-Set Ondulées Gewellt	•	NK 1118 B 111820	28	A 2226 A 5034	U 118B	879109 02 92-522
	2,5 mm 10 tpi	75	Konisk slebet og sletne tænder Taperground and ground teeth Depouillée et dents affutées Geschärt und konisch geschliffen	• •	NK 1101 B 110120	35	A 5041 A 5035	U 101B	879092 92-223
	2,2 mm 12 tpi	75	Konisk slebet og sletne tænder *) Taperground and ground teeth *) Depouillée et dents affutées *) Geschärt und konisch geschliffen *)	•	NK 1101 BR 010130	33			879092
	4 mm 6 tpi	75	Konisk slebet og sletne tænder Taperground and ground teeth Depouillée et dents affutées Geschärt und konisch geschliffen	•	NK 1101 D 110144	34	A 5036 A 5042	U 101 D	92-243
	4 mm 6 tpi	75	Udlagte og sletne tænder Raker set and ground teeth Avoyées et dents affutées Geschränkt und geschärt	•	NK 1144 D 114449	42	A 5045	U 144 D	879090-05 92-093
	2,5 mm 10 tpi	75	Bi-metal Konisk slebet og sletne tænder Taperground and ground teeth Depouillée et dents affutées Geschärt und konisch geschliffen	• •	NK 1101 BF 011014	32			
	4 mm 6 tpi	75	Bi-metal Konisk slebet og sletne tænder Taperground and ground teeth Depouillée et dents affutées Geschärt und konisch geschliffen	•	NK 1101 DF 011021	35			
	1,2 mm 24 tpi	52	Bi-metal Bølgeudlagt Wavy-Set Ondulée Gewellt	•	NK 1118 AF 011038	32			92-612
	2,5 mm 10 tpi	52	Bi-metal Bølgeudlagt Wavy-Set Ondulée Gewellt	•	NK 1118 BF 011045	28		U 118 BF	
			SÆT med 5 forskellige blade SET of 5 different blades JEU de 5 lames différentes SATZ mit 5 verschiedenen Blättern	• • •	NK-1000 NK 1111 D NK 1119 B NK 1118 B NK 1101 B NK 1101 D	37			

*) = Omvendt skæreretning / Reverse cutting / Coupe en poussant / Stossend



5 stk. pakning Card of 5 blades Carte de 5 lames 5er-Packung	Tandafstand Pitch mm tpi	Pas Zahnteilung mm	Særlængde Cutting length Longueur de coupe Schneidlänge	Udførelse Execution Execution Ausführung	Metal / Metall Metaux / Metal Tra / Wood Bois / Holz Plastik / Kunststoff	Ref. VIKING	Barcode 5701604+	Weight g	Ref. BOSCH HOLZ- HER	Ref. AEG	Ref. ME- TABO	Ref. BAHCO
* NK2110C 5 WOOD/PLASTIC VIKING	2,5 mm 10 tpi	75	Konisk slebet og slebne tænder Taperground and ground teeth Dépoluée et dents affutées Geschärt und konisch geschliffen	• •	NK 2101 B	210127	48	T 101 B	254061	23634	91-223	
	4 mm 6 tpi	75	Konisk slebet og slebne tænder Taperground and ground teeth Dépoluée et dents affutées Geschärt und konisch geschliffen	•	NK 2101 D	210141	38	T 101 D	274351	23635	91-243	
* NK2111C 5 WOOD VIKING	3 mm 8 tpi	75	Udlagt Raker set Avoyées Geschränkt	• •	NK 2111 C	211131	40	T111 C	254071	23632	91-023	
NK2119A 5 WOOD/PLASTIC VIKING	1,2 mm 24 tpi	52	Bølgedulagt Wavy-Set Ondulées Gewellt	• •	NK 2119 A	211919	30	T119 A	274352	23630	91-012	
NK2119B 5 WOOD VIKING	2,5 mm 10 tpi	52	Bølgedulagt Wavy-Set Ondulées Gewellt	•	NK 2119 B	211926	33	T119 B	274353	23531	91-022	
NK2119BO 5 WOOD VIKING	2,5 mm 10 tpi	52	Bølgedulagt Wavy-Set Ondulées Gewellt	•	NK 2119 BO	211940	24	T119 BO	274650	23646	91-027	
* NK2144D 5 WOOD VIKING	4 mm 6 tpi	75	Udlagte og slebne tænder Raker set and ground teeth Avoyées et dents affutées Geschränkt und geschärt	•	NK 2144 D	214446	43	T144 D	213116	23633	91-143	
	4 mm 6 tpi	120	Udlagte og slebne tænder Raker set and ground teeth Avoyées et dents affutées Geschränkt und geschärt	•	NK 2344 D	010345	61	T344 D	311633	23678		
NK2244D 5 WOOD VIKING	4 mm 6 tpi	75	Udlagte og slebne tænder Raker set and ground teeth Avoyées et dents affutées Geschränkt und geschärt	•	NK 2244 D	224445	36	T244 D	265654	23649	91-148	
* NK2101BR 5 WOOD VIKING	2,5 mm 10 tpi	75	Konisk slebet og slebne tænder *) Taperground and ground teeth *) Dépoluée et dents affutées *) Geschärt und konisch geschliffen *)	•	NK 2101 BR	010123	45	T101 BR	346079	23650	91-226	
NK2101A 5 METAL/PLASTIC VIKING	2,2 mm 12 tpi	75	HSS Konisk slebet Taperground Dépoluée Konisch geschliffen	• •	NK 2101 A	210110	41	T101 A	274651	23640	91-323	
NK2127D 5 VIKING	2,5 mm 10 tpi	75	HSS Udlagt Raker set Avoyées Geschränkt	•	NK 2127 D	212749	37	T127 D	274315	23639	142301205	
* NK2227D 5 VIKING	2,5 mm 10 tpi	75	HSS Udlagt Raker set Avoyées Geschränkt	•	NK 2227 D	222748	34	T227 D	346081	23548		
NK2118A 5 METAL VIKING	1,2 mm 24 tpi	52	Bølgedulagt Wavy-Set Ondulée Gewellt	•	NK 2118 A	211810	31	T118 A	254063	23637	91-512	
NK2218A 5 VIKING	1,2 mm 24 tpi	52	Bølgedulagt Wavy-Set Ondulée Gewellt	•	NK 2218 A	221819	29	T218 A	346082	23647	91-517	
* NK2118B 5 METAL VIKING	2,5 mm 10 tpi	52	Bølgedulagt Wavy-Set Ondulée Gewellt	•	NK 2118 B	211827	31	T118 B	254064	23538	91-522	
* NK2318A 5 METAL VIKING	1,2 mm 24 tpi	98	Bølgedulagt Wavy-Set Ondulée Gewellt	•	NK 2318 A	231818	46	T318 A	274654	23629		
NK2318B 5 METAL VIKING	2,5 mm 10 tpi	98	Bølgedulagt Wavy-Set Ondulée Gewellt	•	NK 2318 B	231825	45	T318 B	274653			
NK2144DF 5 VIKING	4 mm 6 tpi	75	Bi-metal Udlagt og slebne tænder Raker set and ground teeth Avoyées et dents affutées Geschränkt und geschärt	•	NK 2144 DF	011052	42	T144 DF	373391	23976	91-443	
NK2101BF 5 VIKING	2,5 mm 10 tpi	75	Bi-metal Konisk slebet og slebne tænder Taperground and ground teeth Dépoluée et dents affutées Geschärt und konisch geschliffen	• •	NK 2101 BF	011069	40	T101 BF	373390	23975	91-226	
	4 mm 6 tpi	75	Bi-metal Konisk slebet og slebne tænder Taperground and ground teeth Dépoluée et dents affutées Geschärt und konisch geschliffen	•	NK 2101 DF	011076	35	T101 DF				
* NK2118AF 5 METAL VIKING	1,2 mm 24 tpi	52	Bi-metal Bølgedulagt Wavy-Set Ondulée Gewellt	•	NK 2118 AF	011083	40	T118 AF	340011	23971	91-612	
NK2118BF 5 METAL/WOOD VIKING	2,5 mm 10 tpi	52	Bi-metal Udlagt Raker set Avoyées Geschränkt	•	NK 2118 BF	011090	40	T118 BF	34012	23973		
* 3 stk. pakning - Card of 3 blades Carte de 3 lames - 3er-Packung		50	Hårdmetal bestreøt skær Carbide grit Concrétion carbure Hartmetallbestreut	Glasfiber, keramik Fibreglas ceramics - fibre de verre, céramique - Keramik - Glasfaser	NK 2150 R	010390	20	T150	213232	23658		
* 100 stk. pakning - Box of 100 blades Carte de 100 lames - 100er-Packung			SÆT med 5 forskellige blade SET of 5 different blades JEU de 5 lames différentes SATZ mit 5 verschiedenen Blättern		NK-2000 NIK 2101 B NIK 2101 D NIK 2119 B NIK 2244 D NIK 2118 A	200005	37	T101 B T101 D T119 B T244 D T118 A				
			SÆT med 100 assorterede blade SET of 100 assorted blades JEU de 100 lames assorties SATZ mit 100 assortierten Blättern		NK-99 40 pcs NK 2144 D 10 pcs NK 2244 D 20 pcs NK 2111 C 10 pcs NK 2101 B 20 pcs NK 2118 A	099999	696	T144 D T244 D T111 C T101 B T118 A				

*) = Omvendt skæreretning / Reverse cutting / Coupe en poussant / Stossend

* = Also available in Boxes of 20 pcs



VIKING

Bajonet savblade

Reciprocating saw blades

Lames de scies sabres

Säbelsägeblätter



Blade for / Blades for / Lames pour / Blätter für:
AEG, Atlas Copco, Bosch, Skil, Hilti,
Metabo, Makita, Black & Decker, Fein,
Hitachi, Ridgid, DeWalt

2 stk. og 5 stk. pakning Card of 2 and 5 blades Carte de 2 et 5 lames 2er- und 5er-Packung	Tandafstand Pitch Pas Zahnteilung mm tpi	Totallængde Total length Longueur totale mm Totallänge mm	Udførelse Execution Exécution Ausführung	Metal / Metall Metallux / Métal Toe / Wood Bois / Holz Plastik / Kunststoff Plastic / Plastique	Ref. VIKING 5701604+	9	Ref. Bosch B & D	Ref. Metabo	Ref. Fein	Ref. Skil
	8,5 mm 3 tpi	150	Udlagt Raker set Avoyerés Geschränkt	•	YKA 150 03 C 009325 009677	56 108	S 617 K —	31138	50011	71056
	8,5 mm 3 tpi	230	Udlagt Raker set Avoyerés Geschränkt	•	YKA 230 03 C 009332 009622	82 207	S 1111 K A 15411 —	53017	71057	
	4 mm 6 tpi	150	Udlagt Raker set Avoyerés Geschränkt	Gipsplader Plasterboard Placo plâtre Gips	YKA 150 06 C 009349 009783	56 108	— A 15416 31136 —	71076		
	4 mm 6 tpi	150	Udlagt Raker set Avoyerés Geschränkt	• •	YKB 150 06 C 009356 009820	43 83	— A 15422 31121 49019	71064		
	4 mm 6 tpi	150	Udlagt Raker set Avoyerés Geschränkt	• •	YKC 150 06 C 009363 009615	43 83	S 644 D —	— 49019	71063	
	4 mm 6 tpi	300	Udlagt Raker set Avoyerés Geschränkt	• •	YKC 300 06 C 009370 009592	103 198	S 1411 DF —	31122 —	71060 71062	
	5,6 mm 4 tpi	230	Udlagte og siebne tænder Raker set and ground teeth Avoyerés et dents affutées Geschränkt und geschrägt	•	YKC 230 US C 009387 009684	79 152	S 1531 L —	— —	— —	
	2,5 mm 10 tpi	300	HSS Udlagt Raker set Avoyerés Geschränkt	•	YKA 300 10 B 009400 009707	85 163	— A 15402 —	— —	71070	
	2,5 mm 10 tpi	100	Bi-metal Udlagt Raker set Avoyerés Geschränkt	• • •	YKA 100 10 B 009417 009752	28 55	S 522 BF A 15442 —	— — 42014	71040 43018	
	1,4 mm 18 tpi	100	Bi-metal Bolgeudlagt Wavy-Set Ondulée Gewellt	• • •	YKA 100 18 B 009424 009769	28 55	S 518 A 3112832 A 15447 41011	— — 71045		
	0,8 mm 32 tpi	100	Bi-metal Bolgeudlagt Wavy-Set Ondulée Gewellt	• •	YKA 100 32 B 009431 009776	28 55	S 518 G A 15459 31127 58014	71047		
	2,5 mm 10 tpi	150	Bi-metal Udlagt Raker set Avoyerés Geschränkt	• • •	YKA 150 10 B 009448 009738	47 90	S 922 HS A 15443 31130 —	— 47017 71041 48015		
	1,8 mm 14 tpi	150	Bi-metal Udlagt Raker set Avoyerés Geschränkt	• • •	YKA 150 14 B 009455 009646	47 90	S 918 BF — —	— — 71043		
	1,4 mm 18 tpi	150	Bi-metal Bolgeudlagt Wavy-Set Ondulée Gewellt	• • •	YKA 150 18 B 009462 009561	47 90	S 922 EF A 15446 31134 —	— 71046 71044		
	1 mm 24 tpi	150	Bi-metal Bolgeudlagt Wavy-Set Ondulée Gewellt	•	YKA 150 24 B 009479 009608	47 90	S 918 AF A 15448 31129 58014	—		
	2,5 mm 10 tpi	200	Bi-metal Udlagt Raker set Avoyerés Geschränkt	• • •	YKA 200 10 B 009486 009639	61 118	S 1022 HF — —	— 51010	71042	
	1,8 mm 14 tpi	200	Bi-metal Udlagt Raker set Avoyerés Geschränkt	• • •	YKA 200 14 B 009493 009578	61 118	— — —	— — —	—	
	1,4 mm 18 tpi	200	Bi-metal Bolgeudlagt Wavy-Set Ondulée Gewellt	• • •	YKA 200 18 B 009509 009714	61 118	S 1122 EF — —	— 59018	—	
	2,8/1,8 mm 9/14 tpi	200	Bi-metal Udlagt Raker set Avoyerés Geschränkt	• • •	YKA 200 8 VB 009516 009806	61 118	S 1122 VF — —	— —	—	
	2,5 mm 10 tpi	280	Bi-metal Udlagt Raker set Avoyerés Geschränkt	• • •	YKA 280 10 B 009523 009653	66 165	S 1222 VF — —	— —	—	

VIKING

Bajonet savblade Reciprocating saw blades

Lames de scies sabres
Säbelsägeblätter

Blade for / Blades for /
Lames pour / Blätter für:
**AEG, Atlas Copco,
Bosch, Skil, Hilti, Metabo, Makita, Black &
Decker, Fein, Hitachi, Ridgid, DeWalt**

2 stk. og 5 stk. pakning Card of 2 and 5 blades Carte de 2 et 5 lames 2er- und 5er-Packung	Tandafstand Pitch mm tpi	Pas Zahnstellung	Totalængde Total length mm	Udførelse Execution Execution Ausführung	Metal / Metall Metaux / Metal Plastik / Plastic Plastic / Kunststoff	Ref.	 VIKING 5701604+	g	Ref.	Ref.	Ref.	Ref.	Ref.
	2,5 mm 10 tpi	300	Bi-metal Udlagt Raker set Avoyées Geschränkt	• •	YKC 300 10 B	009554 009837	103 198	S 1210 VF	—	—	—	—	—
		200	Hårdmetal bestreot skær Carbide grit Concrétion carbure Hartmetallbestreut	Mursten, tegl, faldstammer, Soil pipes, Bricks, conduites de chute, briques, Fallrohre, Ziegel	NK 800 FS	009585	68 (2 stk./pcs.)	—					
		230	Hårdmetal bestreot skær Carbide grit Concrétion carbure Hartmetallbestreut	Mursten, tegl, faldstammer, Soil pipes, Bricks, conduites de chute, briques, Fallrohre, Ziegel	NK 900 FS	009721	77 (2 stk./pcs.)	S 1130 RIFF					
	10 mm 2,5 tpi	235	Hårdmetallænder Carbide tipped Dents carbure tungstène rapportée Hartmetallbestückt	Mursten, gasbeton, Leca, mørtelfuger, Bricks, gas concrete, Briques, béton cellulaire, Gasbeton	MS 235 03 C	009691	50 (1 stk./pc.)	S 1141 HM					
	10 mm 2,5 tpi	300	Hårdmetallænder Carbide tipped Dents carbure tungstène rapportée Hartmetallbestückt	Mursten, gasbeton, Leca, mørtelfuger, Bricks, gas concrete, Briques, béton cellulaire, Gasbeton	MS 300 03 C	009851	66 (1 stk./pc.)	S 1241 HM					
	13 mm 2 tpi	400	Hårdmetallænder Carbide tipped Dents carbure tungstène rapportée Hartmetallbestückt	Mursten, gasbeton, Leca, mørtelfuger, Bricks, gas concrete, Briques, béton cellulaire, Gasbeton	MS 400 03 C	009868	92 (1 stk./pc.)	S 2041 HM					
			SÆT med 21 assorterede blade SET of 21 assorted blades JEU de 21 lames assorties SATZ mit 21 assortierten Blättern	• • •	NK 99 b	009912	1075	S 918 AF S 1022 HF — S 1111 K S 1411 DF					



VIKING

Bajonet savblade Reciprocating saw blades

Lames de scies sabres
Säbelsägeblätter

Blade for / Blades for / Lames pour / Blätter für:
Rems, Ridgid

5 stk. pakning Wallet of 5 blades Etui de 5 lames 5er-Packung	Tandafstand Pitch mm tpi	Længde Length Länge mm	Bredde Width LARGEUR mm	Tykkelse Thickness Epaisseur Stärke mm	Udførelse Execution Execution Ausführung	Metal / Metall Metaux / Metal Plastik / Plastic Plastic / Kunststoff	Ref.	 VIKING 5701604+	g	Ref.	Ref.
	2,5-3 mm 8 tpi		150 x 25 x 1,6		Bi-metal Bolgedragt Wavy-Set Ondulée Gewellt	•	NK-7004B	700420	231	561001	D-1004
	2,5-3 mm 8 tpi		200 x 25 x 1,6		Bi-metal Bolgedragt Wavy-Set Ondulée Gewellt	•	NK-7005B	700529	314	561002	D-1005
	1,8-2,5 mm 10/14 tpi		150 x 25 x 0,9		Bi-metal Udlagt Raker set Avoyées Geschränkt	• • •	NK-7006B	700628	133	561005	D-1006
	1,8-2,5 mm 10/14 tpi		200 x 25 x 0,9		Bi-metal Udlagt Raker set Avoyées Geschränkt	• • •	NK-7007B	700727	180	561003	D-1007
	1,8-2,5 mm 10/14 tpi		300 x 25 x 0,9		Bi-metal Udlagt Raker set Avoyées Geschränkt	• • •	NK-7008B	700826	276	561004	D-1008
	2,5-4 mm 6/10 tpi		150 x 25 x 0,9		Bi-metal Udlagt Raker set Avoyées Geschränkt	• • •	NK-7010B	701021	131		D-1010
	4-6 mm 4/6 tpi		300 x 25 x 0,9		Bi-metal Udlagt Raker set Avoyées Geschränkt	•	NK-7011B	701120	269		D-1011

VIKING

Båndsavklinger - Bandsaw blades -
Lames de scies à ruban - Bandsägeblätter



VIKING Bi-metal M 42 Supercut

Standardtand

Standardtooth, Denture Standard, Standardzahn

Ref. 940

Højtydende 8% coboltlegeret high speed stål i tandkanten.
Er specielt velegnet til savning i meget hårde materialer.

The 8% cobalt-alloyed high speed steel of the tooth edge is specially suited for cutting very hard materials.

L'acier super rapide, à 8% d'alliage de cobalt sur le bord des dents, est spécialement étudié pour scier des matériaux très durs.

Der 8% coboltlegierte Schnellarbeitsstahl der Zahnkante ist besonders zum Sägen in sehr harten Werkstoffen geeignet.

Anvendelse:

- Stål indtil 45 HRC
- Rustfrit stål

Application:

- Steel up to 45 HRC
- Stainless Steel

Utilisations:

- Acier jusqu'à 45 HRC
- Acier inox

Anwendung:

- Stahl bis 45 HRC.
- Rostfreier Stahl

Bredde, Width, Largeur, Breite x Tykkelse, Thickness, Epaisseur, Stärke	tomme inch, pouces, Zoll	Tænder pr. tomme Teeth per inch, Dents par pouce, Zähne per Zoll					
		4	6	8	10	14	18
6 x 0,90	1/4" x 0,035"					•	•
10 x 0,90	3/8" x 0,035"					•	•
13 x 0,65	1/2" x 0,025"					•	•
13 x 0,90	1/2" x 0,035"					•	•
20 x 0,90	3/4" x 0,035"		•		•	•	•
27 x 0,90	1 1/16" x 0,035"	•	•	•	•	•	•
34 x 1,10	1 1/3" x 0,042"	•	•				
41 x 1,30	1 5/8" x 0,050"	•					



VIKING Bi-metal M 42 Supercut

Variabel fortanding

Variable toothing, Denture Variable, Kombizahn

Ref. 941

Højtydende 8% coboltlegeret high speed stål i tandkanten er
specielt velegnet til savning i meget hårde materialer.

The 8% cobalt-alloyed high speed steel of the tooth edge is specially suited for cutting very hard materials.

L'acier super rapide, à 8% d'alliage de cobalt sur le bord des dents, est
spécialement étudié pour scier des matériaux très durs.

Der 8% coboltlegierte Schnellarbeitsstahl der Zahnkante ist besonders zum Sägen in sehr harten Werkstoffen geeignet.

Anvendelse:

- Stål indtil 45 HRC
- Rustfrit stål
- Inconel
- Serieproduktion

Application:

- Steel up to 45 HRC
- Stainless Steel
- Inconel
- Series production

Utilisations:

- Acier jusqu'à 45 HRC
- Acier inox
- Inconel
- Production en série

Bredde, Width, Largeur, Breite x Tykkelse, Thickness, Epaisseur, Stärke	tomme inch, pouces, Zoll	Tænder pr. tomme Teeth per inch, Dents par pouce, Zähne per Zoll				
		4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
10 x 0,90	3/8" x 0,035"					•
13 x 0,65	1/2" x 0,025"			•	•	•
13 x 0,90	1/2" x 0,035"			•	•	•
20 x 0,90	3/4" x 0,035"	•	•	•	•	•
27 x 0,90	1 1/16" x 0,035"	•	•	•	•	•
34 x 1,10	1 1/3" x 0,042"	•	•	•	•	•
41 x 1,30	1 5/8" x 0,050"	•	•	•		
54 x 1,30	2 1/8" x 0,050"	•				

Leveres også i ruller à 30 eller 100 m. Andre dimensioner og fortandinger kan leveres på forespørgsel.

Also available in 30 or 100 m coils, other dimensions and toothings can be supplied on demand.

Livrables également en rouleaux de 30 ou 100 mètres. D'autres dimensions et dentures sont livrables sur demande.

Lieferbar auch in Rollen von je 30 oder 100 m und in anderen Größen und anderen Verzahnungen auf Anfrage.

Anwendung:

- Stahl bis 45 HRC
- Rostfreier Stahl
- Inconel
- Serienproduktion

VIKING Bi-metal M 42 Supercut

Variabel positiv fortanding

Variable positive toothing,

Denture variable positive, Positiven Kombizahn

Ref. 942

Højtydende 8% coboltlegeret high speed stål i tandkanten er specielt velegnet til savning i meget hårde materialer.

The 8% cobalt-alloyed high speed steel of the tooth edge is specially suited for cutting very hard materials.

L'acier super rapide, à 8% d'alliage de cobalt sur le bord des dents, est spécialement étudié pour scier des matériaux très durs.

Der 8% coboltlegierte Schnellarbeitsstahl der Zahnkante ist besonders zum Sägen in sehr harten Werkstoffen geeignet.

Anvendelse:

- Stål indtil 45 HRC
- Rustfrit stål
- Serieproduktion

Application:

- Steel up to 45 HRC
- Stainless Steel
- Series production

Utilisations:

- Acier jusqu'à 45 HRC
- Acier inox
- Production en série

Anwendung:

- Stahl bis 45 HRC
- Rostfreier Stahl
- Serienproduktion

Bredde, Width, Largeur, Breite x
Tykkelse, Thickness, Epaisseur, Stärke

mm tommer
inch, pouces, Zoll

mm	tommer inch, pouces, Zoll	Tænder pr. tomme						
		0,75/ 1,25	1,1/ 1,4	1,4/2	2/3	3/4	5/7	8/11
20 x 0.90	3/4" x 0,035"					•	•	•
27 x 0.90	1 1/16" x 0,035"				•	•	•	•
34 x 1.10	1 1/3" x 0,042"			•	•	•	•	
41 x 1.30	1 5/8" x 0,050"		•	•	•	•	•	
54 x 1.30	2 1/8" x 0,050"		•	•	•	•	•	
54 x 1.60	2 1/8" x 0,063"	•	•	•	•	•	•	
67 x 1.60	2 5/8" x 0,063"	•	•	•	•			



VIKING Bi-metal M 42 Supercut

Hajtand, positiv fortanding

Hook tooth, positive toothing

Gencive, denture positive

Klauenzahn, Positiven Zahn

Ref. 943

Højtydende 8% coboltlegeret high speed stål i tandkanten er specielt velegnet til savning i meget hårde materialer.

The 8% cobalt-alloyed high speed steel of the tooth edge is specially suited for cutting very hard materials.

L'acier super rapide, à 8% d'alliage de cobalt sur le bord des dents, est spécialement étudié pour scier des matériaux très durs.

Der 8% coboltlegierte Schnellarbeitsstahl der Zahnkante ist besonders zum Sägen in sehr harten Werkstoffen geeignet.

Anvendelse:

- Ikke jernholdige metaller
- Stål indtil 45 HRC
- Rustfrit stål
- Serieproduktion
- Inconel

Application:

- Non ferrous metals
- Steel up to 45 HRC
- Stainless Steel
- Series production
- Inconel

Utilisations:

- Métaux non ferreux
- Acier jusqu'à 45 HRC
- Acier inox
- Production en série
- Inconel

Anwendung:

- NE-Metalle
- Stahl bis 45 HRC
- Rostfreier Stahl
- Serienproduktion
- Inconel



mm	tommer inch, pouces, Zoll	Tænder pr. tomme				
		1,25	2	3	4	6
6 x 0.90	1/4" x 0,035"					•
10 x 0.90	3/8" x 0,035"				•	•
13 x 0,65	1/2" x 0,025"					•
13 x 0.90	1/2" x 0,035"		•	•	•	•
20 x 0.90	3/4" x 0,035"		•	•	•	
27 x 0.90	1 1/16" x 0,035"		•	•	•	
34 x 1.10	1 1/3" x 0,042"	•	•	•		
41 x 1.30	1 5/8" x 0,050"	•	•	•		
54 x 1,60	2 1/8" x 0,063"	•				
67 x 1,60	2 5/8" x 0,063"	•				

VIKING M 51 Supercut Plus

Ref. 944

Variabel positiv fortanding

Variable positive toothing,

Denture variable positive, Positiven Kombizahn

Klinge med høj ydeevne i variabel fortanding med tandspidser i slidstærk HSS legering. Forøget levetid ved savning af større tværsnit og ved savning af hårde og svært bearbejdelige materialer. Fremstillet i M51 HSS Bi-metal stål, som tåler meget høje skæretemperaturer.

Blade for high performance with variable toothing. 10 % cobalt and 10% tungsten contents make the blade very wear-resistant and improves working life when cutting large sections and hard and difficult machineable materials. Made from M 51 Bi-Metal steel which resists very high cutting temperatures.

Lames à denture variable à haut rendement. Pointes des dents en alliage d'acier rapide résistant à l'usure. Durée de vie prolongée pour sciage de grosses sections, de matériaux durs et difficiles à usiner. Fait à base de M 51 HSS Bi-Métal, qui résiste aux températures très élevées.

Bandsägeblatt mit Leistung und Kombizahn. Zahnspitzen in verschleissfesten HSS Legierung.

Verbesserte Lebensdauer beim Sägen von grösseren Abmessungen und beim Sägen von harten und schwer bearbeitbaren Materialien. In M 51 Bi-Metall hergestellt.

Anvendelse:

- Rustfrit stål
- Nikkel- og titanlegeringer
- Specialbronze

Application:

- Stainless Steel
- Nickel and Titanium alloys
- Special Bronze

Utilisations:

- Acier inoxydable
- Alliages de nickel et titane
- Bronze spécial

Anwendung:

- Rostfreier Stahl
- Nickel- und Titanlegierungen
- Spezialbronzen



Bredde, Width, Largeur, Breite x Tykkelse, Thickness, Epaisseur, Stärke		Tænder pr. tomme, Teeth per inch, Dents par pouce, Zähne per Zoll				
mm	tommere inch, pouces, Zoll	0,75/ 1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90	1 1/16" x 0,035"			•	•	•
34 x 1,10	1 1/3" x 0,042"			•	•	•
41 x 1,30	1 5/8" x 0,050"			•	•	•
54 x 1,60	2 1/8" x 0,063"		•	•	•	
67 x 1,60	2 5/8" x 0,063"	•	•	•		
80 x 1,60	3 1/8" x 0,063"	•	•			

VIKING Carbide Cut

Ref. 946

Hårdmetalbelagt skærekanter til savning i højtlegerede emner som inconel, titanium, monel. Også velegnet i støbegods og beryllium. Positiv skære-vinkel med udlægning: Højre, venstre. Udlægningsbredde: 1,6 mm

Carbide tipped cutting edge for cutting high alloy steels like inconel, titanium and monel metal. Suitable also for cutting cast iron and beryllium. Positive cutting angle with setting: Right, left. Width of setting: 1,6 mm.

Dents à plaque carbure tungstène rapportée pour le sciage de matériaux fortement alliés tel que l'inconel. Angle de coupe positif avec avantage: droite, gauche.

Avantage: 1,6 mm

Hartmetallbestückte Zahnspitzen, gut geeignet zum Sägen von hochlegierten Materialien wie Inconel, Titan und Monel. Auch zum Schneiden von Guss und Beryllium gut geeignet.

Positiven Schnittwinkel mit Schränkung: 1,6 mm, recht, links.

Anvendelse:

- Titan
- Nikkelleginger
- Støbegods

Aplication:

- Titanium
- Nickel alloys
- Cast iron

Utilisations:

- Titane
- Inconel
- Alliages de nickel
- Fonte

Anwendung:

- Titan
- Nickellegierungen
- Guss



Bredde, Width, Largeur, Breite x Tykkelse, Thickness, Epaisseur, Stärke		Tænder pr. tomme, Teeth per inch, Dents par pouce, Zähne per Zoll		
mm	tommere inch, pouces, Zoll	2	3	4
20 x 0,90	3/4" x 0,035"			•
27 x 0,90	1 1/16" x 0,035"		•	•
34 x 1,10	1 1/3" x 0,042"		•	
41 x 1,40	1 5/8" x 0,055"	•	•	
54 x 1,60	2 1/8" x 0,063"	•		
67 x 1,60	2 5/8" x 0,063"	•		

Båndsavklinger - Bandsaw blades - Lames de scies à ruban - Bandsägeblätter

Disse klinger består af en hårdmetalbestrøet, gennemgående eller afbrudt skærekanter på en fjederhård klingeryg. Klingerne har lang levetid på grund af deres store modstandskraft mod varmeudvikling og slitage. Klingerne er velegnede i slidende materialer, som ikke saves så let med båndsavklinger med almindelige tænder.

These Bandsaws consist of a carbide grit continuous or intermittent cutting edge on a spring-tempered back. The Bandsaws have a long working life because of their excellent resistance to heat development and wear and tear. The Bandsaws are suitable for cutting abrasive materials which are not so easily cut with Bandsaws with usual teeth.

Ces lames sont constituées d'un dépôt continu ou discontinu de concréte de carbure qui remplace les dents. Les lames ont une grande longévité grâce à leur résistance à la chaleur et à l'usure. Elles sont ainsi, parfaitement adaptées à la coupe de matériaux abrasifs contrairement aux lames à denture ordinaire.

Diese Sägebänder bestehen aus einer hartmetallbestreuten durchgehenden oder unterbrochenen Schnittkante auf einem federharten Blattrücken. Die Sägebänder haben lange Lebensdauer auf Grund ihrer grossen Widerstandskraft gegen Entwicklung von Wärme und Verschleiss. Die Sägebänder sind gut geeignet zum Sägen von abrasiven Materialien, die nicht mit Bandsägeblätter mit gewöhnlicher Verzahnung geschneidet werden können.

VIKING Grit Cut A

Ref. 947

Hårdmetalbestrøet skærekanter i segmenter til savning af middel til store dimensioner.

Carbide grit cutting edge in segments for cutting medium and large dimensions.

Lame à concréte carbure, à segment, pour le sciage de moyenne à grosse capacité.

Hartmetallbestreutes Sägeband in Segmenten zum Sägen von mittlere bis grosse Abmessungen.

Anvendelse:

- Cement og beton
- Armeret gummi
- Grafit
- Sintermetal

Application:

- Cement and concrete
- Reinforced rubber
- Graphite
- Sinter metal

Utilisations:

- Ciment et béton
- Caoutchouc armé
- Graphite
- Sinter métal



Bredde, Width, Largeur, Breite x Tykkelse, Thickness, Epaisseur, Stärke	tommer inch, pouces, Zoll	Segment afstand Segment space Ecart de segment Segment Abstand	Middel Medium Moyen Medium
mm	inch, pouces, Zoll		
20 x 0.80	3/4" x 0,032"	12	•
27 x 0.90	1" x 0,035"	12	•
34 x 1.10	1 1/4" x 0,042"	14	•

VIKING Grit Cut G

Ref. 948

Gennemgående hårdmetalbestrøet skærekanter uden spånrum til savning af små tværstørrelser og i tyndvæggede emner eller i fiberforstærkede materialer.

Continuous carbide grit cutting edge for cutting smaller dimensions and for cutting thin-walled workpieces or fiber reinforced materials.

Lame à concréte carbure, de dépôt continu pour le sciage de pièces à paroi mince, de petites sections, ou de matériaux renforcés de fibres.

Durchgehend Hartmetallbestreute Schneidfläche zum Sägen von kleinen Abmessungen und von Dünnwandigen oder faserverstärkten Materialien.

Anvendelse:

- Beryllium
- Stålkabler
- Glas
- Støbejern

Application:

- Beryllium
- Steel cables
- Glass
- Cast iron

Utilisations:

- Béryllium
- Câbles d'acier
- Verre
- Fonte

Anwendung:

- Beryllium
- Stahlkabeln
- Glas
- Guss



Bredde, Width, Largeur, Breite x Tykkelse, Thickness, Epaisseur, Stärke	tommer inch, pouces, Zoll	Middel Medium Moyen Medium
mm	inch, pouces, Zoll	
20 x 0.80	3/4" x 0,032"	•
27 x 0.90	1" x 0,035"	•
34 x 1.10	1 1/4" x 0,042"	•

VIKING

Båndsavklinter - Bandsaw blades - Lames de scies à ruban - Bandsägeblätter

VS Plus

Hard Edge - Hard Back

Ref. 910

VIKING VS Plus båndsavklinter fremstilles af en særlig legering af specialbåndstål. Hærdede i tænderne og med en hård »ryg«.

VIKING VS Plus bandsaws are made from a special alloy of band steel. Hardened in the teeth and with a hard back.

VIKING VS Plus lames de scies à ruban. Les dents sont entièrement trempées avec un dos dur.

VIKING VS Plus ist aus einer feinen Legierung von Spezial-Bandstahl hergestellt. Die Zähne sind ganz gehärtet und mit einem harten Rücken.

Anvendelse, Applications, Utilisations, Anwendung:

- Legeret stål, alloy steel, alliage d'acier, legierter Stahl
- Messing, bronze, brass, laiton, Messing, Bronze
- Træ, wood, bois, Holz
- Plastik, plastic, Kunststoff
- Kork, cork, liegè, Kork
- Krydsfiner, plywood, contreplaqué, Sperrholz
- Aluminium



Bredde, Width, Largeur, Breite x Tykkelse, Thickness, Epaisseur, Stärke	Tænder pr. tomme - Teeth per inch Dents par pouce - Zähne per Zoll											
	mm	tommer inch, pouces, Zoll	Standardtand S - Standard Tooth S Denture standard S - Standardzahn S						Hajtand H Hook Tooth H Gencive H Klauenzahn H			
			4	6	8	10	14	18	24	3	4	6
6 x 0,65	1/4" x 0,025"		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
8 x 0,65	5/16" x 0,025"		●	●	●	●	●	●	●	●		
10 x 0,65	3/8" x 0,025"		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
13 x 0,65	1/2" x 0,025"		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16 x 0,65	5/8" x 0,025"		●	●								
20 x 0,80	3/4" x 0,032"		●	●						●	●	
25 x 0,90	1" x 0,035"		●	●	●					●		

Leveres også i ruller à 30 eller 100 m. Andre dimensioner og fortandinger kan leveres på forespørgsel.
Also available in 30 or 100 m coils, other dimensions and toothings can be supplied on demand.

Livrables également en rouleaux de 30 ou 100 mètres. D'autres dimensions et dentures sont livrables sur demande.
Lieferbar auch in Rollen von je 30 oder 100 m und in anderen Größen und anderer Verzahnungen auf Anfrage.

VIKING Båndsavklinter - Bandsaw blades - Lames de scies à ruban - Bandsägeblätter

Tandformer: / Tooth Forms: / Formes de la denture: / Zahnformen:

Standardtand / Standard Tooth Form / Denture standard / Standardzahn



Standardtand S
Standard tooth S
Denture standard S
Standardzahn S

Er lige velegnet til såvel afkortning som kontursavning i de fleste materialer, i små og middelstore diametre.
Cutting of smaller and medium solid cross sections, profiles and plates, for straight and profile cutting.
Coupe universelle de petits ou moyens diamètres en matières pleines, de tôles, tubes et profilés, coupes droites et en chantournage.
Zum Sägen von kleineren und mittleren Vollmaterialien, Blechen, Profilen, für gerade Schnitte und Kurven.

Variabel fortanding / Variable Toothing / Denture variable / Kombi-Zahn:



Variabel fortanding V

En varierende tanddeling, som gør klingen lige velegnet til skæring af rør som profiler, samt til massive emner. Desuden har klingen på grund af sin alsidige anvendelse den fordel, at man undgår hyppige klingskift trods blandede opgaver.

Variable toothing V

Especially designed to cut all problematical structural, solids, pipes and nested tubings with reduced vibration.

Denture variable V

The varying tooth distances and different setting angles reduce cutting chatter. The variable tooth reduces noise level and increases life of saw blade.
Denture développée pour réduire les vibrations du sciage, surtout utilisée pour la coupe de sections de matières problématiques. Les distances entre les différentes pointes de dents aussi bien que les angles d'avoyage varient de façon que les vibrations sont baissées. La denture variable réduit donc le bruit et diminue la rupture des dents et la casse de la lame.

Kombi-Zahn V

Eignet sich speziell zum vibrationsarmen Sägen von problematischen Werkstückabmessungen. Die variablen Zahnabstände und Schräkwinkel reduzieren die entstehenden Zerspanungsfrequenzen. Die variable Verzahnung führt somit zur Reduzierung von Sägegeräuschen und trägt zur Schonung des Sägebandes bei.

Hajtand, positiv skæreinkel / Hook Tooth, Positive Rake Angle / Gencive, angle de coupe positif / Klauenzahn:



Hajtand H

En grov fortanding, som er særlig velegnet til større dimensioner. Den specielle lange tandform gør den også velegnet til skæring af bløde materialer med store spånmængder som kobber, aluminium, blod plast samt træ, etc. Ikke jern-holdige materialer
To cut large solid cross sections, tubular steel as well as free cutting materials.

Hook tooth H
Denture Gencive H
Klauenzahn H

Assure les plus hautes performances sur les matériaux à coupeaux longs, et à grand diamètre.
Zum Sägen von langspanigen Werkstoffen, z.B. NE-Metallen, Stählen mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, Materialien mit grösseren Querschnitten, metallischen Werkstoffen.

Skiptand / Skip tooth / Denture perroquet / Lückenzahn:



Skiptand L
Skip tooth L
Denture perroquet L
Lückenzahn L

Velegnet til savning af sprøde materialer, f.eks. bronze, messing, zink og sprød plast.
Recommended to cut medium solid cross sections of non ferrous metals and grey cast iron.
Pour la coupe de matières fragiles comme les matériaux non ferreux et la fonte en épaisseurs moyennes.
Besonders geeignet zum Sägen spröder Werkstoffe grösseren Querschnitten, wie z.B. Bronze, Messing, Zink, Aluminiumgusse, spröder Kunststoffe.

VIKING

Båndsavklinger - Bandsaw blades - Lames de scies à ruban - Bandsägeblätter

Tekniske anbefalinger - Technical recommendations
Recommendations techniques - Technische Hinweise

Max. dia. mm.	TPI Tænder pr. - Teeth per - Dents par - Zähne per inch - mm				Skære hastighed Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit		Kølemiddel Coolant Huile de refroidissement Kühlschmiermittel Olie Oil Huile Schneidöl	
	Ø 30	Ø 50	Ø 80	Ø 120	VS standard VS Plus	Bimetal M42	Emulsion	
Automatstål Free-machining-steel Acier-décolletage Automatenstähle	8S 8/12V	6S 6/10V	4S 5/8V	3H 4/6V	45-65	70-120	x	x
Fjederstål Spring steel Acier ressort Federstahl	10S 8/12V	8S 6/10V	6S 8/12V	4S 5/8V	30-40	45-60		x
Ulegeret værktøjsstål Tool steel unalloyed Acier à outils non allié Unleg. Werkzeugstähle	10S 10/14V	8S 8/12V	6S 6/10V	4S 5/8V	35-45	45-60		x
Legeret værktøjsstål Tool steel alloyed Acier à outils allié Leg. Werkzeugstähle	10S 10/14V	8S 8/12V	6S 6/10V	4S 4/6V	20-40	30-50		x
High speed stål High speed steel Acier rapide Schnellarbeitstähle	10S 10/14V	8S 8/12V	6S 6/10V	4S 5/8V		25-40		x
Rustfrit stål Stainless steel Acier inoxydable Rost- und säurebest. stähle	10S 8/12V	8S 6/10V	6S 5/8V	3H 4/6V		25-35	x	x
Støbejern Cast iron Fonte Gussseisen	10S 8/12V	8S 6/10V	6S 5/8V	4S 4/6V	30-40	40-50		
Kobber Copper Cuivre Kupfer	10S 8/12V	6S 6/10V	4S 5/8V	3H 4/6V	100-250	100-400		x
Messing Braas Laiton Messing	8S 10/14V	6S 8/12V	4S 6/10V	3H 4/6V	80-200	80-300		x
Aluminium bronze Aluminum Bronze Bronze d'Aluminium Alu-Bronze	10S 10/14V	6S 8/12V	4S 6/10V	3H 4/6V	30-45	50-70		x
Rødgods Redbrass Fonte rouge Rotguss	10S 8/12V	6S 6/10V	4S 518V	3H 4/6V	30-45	70-100		x
Bronze Bronze Bronze Bronze	10S 10/14V	6S 8/12V	4S 6/10V	3H 5/8V	50-70	70-100		x
Aluminiumslegering Aluminium and alloys Aluminium et alliages Aluminum u. Legierungen	10S 8/12V	6S 6/10V	4S 6/10V	3H 3/4V	80-300	100-700		x
Plastik Thermoplastic plastic Matière synth. thermoplastique Kunststoffe	6S 8/12V	4S 6/10V	3H 6/10V	3H 4/6V	100-400	100-400		x
Konstruktionsstål Structural steel Acier de construction Baustähle	10S 10/14V	8S 8/12V	6S 6/10V	4S 5/8V	30-55	50-80		x

Radiustabel

Ved kontursavning er det bladets bredde, der bestemmer den mindste radius, der kan opnås. Bladets bredde bestemmes af afstanden fra ryg til tandspids.

Table of Radius

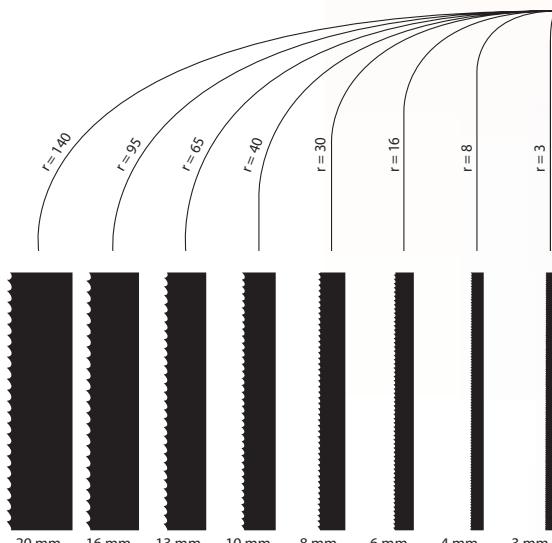
By contour cutting it is the width of the blade which determines the smallest possible radius to be achieved. The width of the blade is determined by the distance from the back to the peak of the tooth.

Tableau de Rayon

Au sciage à chantourner, la largeur de la lame détermine le rayon minimal que l'on peut obtenir. La largeur de la lame est déterminée par la distance entre le dos et la pointe de la dent.

Radientabelle

Beim Kontursägen ist es die Breite des Blatts die entscheidet den kleinst möglichen Radius zum Sägen. Die Breite des Blatts wird vom Rücken bis Zahnnkante entschiedet.



DIN 1840 - Overfladebehandling Antifric

DIN 1840 - Anti-fric Surface Treatment

DIN 1840 - Revêtement Antifric

DIN 1840 - Oberflächenbehandlung mit Antifric



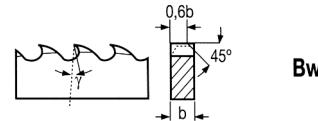
Tandformer / Tooth Forms / Formes de la denture / Zahnformen

Buefortanding med affasning skiftevis på højre og venstre tand.

Curved toothing with bevelling on the right and left side alternately.

Denture courbe avec biseautage alternatif des dents gauches et droites.

Bogenverzahnung mit Abfasung abwechselnd am rechten und linken Zahn.

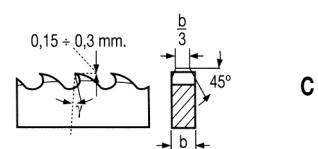


Buefortanding med for- og bagskær.

Curved toothing with positive and negative cutting edge.

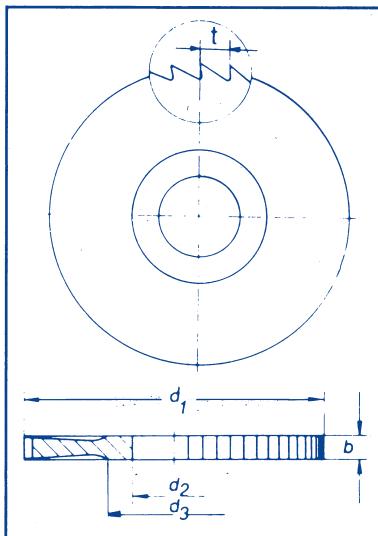
Denture courbe avec tranchant avant et arrière.

Bogenverzahnung mit Vor- und Hinterschliff.



Udv. Ø	Tykkelse	Hul	Tandantal	Tandafstand	Antal medbringerhuller	Udv. Ø	Tykkelse	Hul	Tandantal	Tandafstand	Antal medbringerhuller						
Outside	Thickness	Hole	No. of teeth	Pitch	Pinholes	Outside	Thickness	Hole	No. of teeth	Pitch	Pinholes						
Exterieur	Epaisseur	Trous	No. de dents	Pas	Trous d'entraînement	Aussen	Stärke	Loch	Zähnezahl	Zähnezahl	Antriebsbohrungen						
Aussen	Stärke	mm	mm	mm		Aussen	Stärke	mm	mm	mm							
Ø mm	mm	Ø mm	Zähnezahl	Zähnezahl	5701604+	Ø mm	mm	Ø mm	Zähnezahl	Zähnezahl	5701604+						
200	x	1,8	x	32	80C 100C 128C 160BW 200BW	8 6 5 4 3	2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50 2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50 2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50 2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50 2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50	001336 001343 001350 001367 001374	300	x	2,5	x	32	90C 120C 160C 180C 220BW 300BW	10 8 6 5 4 3	2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50 2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50	001695 001701 001725 001732 001749 001756
225	x	2,0	x	32	90C 120C 140C 180BW 220BW	8 6 5 4 3	2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50 2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50 2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50 2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50 2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50	001381 001398 001404 001411 001428	300	x	2,5	x	40	90C 120C 160C 200BW 220BW	10 8 6 5 4	2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64	730274 001763 001770 730861 001787
225	x	2,0	x	40	120C 140C 180BW 220BW 240BW	6 5 4 3 2	2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64	001435 001442 001459 001466 730380	315	x	2,5	x	32	80C 100C 120C 160C 200C 220BW 240BW 320BW	12 10 8 6 5 4 4 3	2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50 2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50	001794 001800 001817 001824 001831 730229 001848 001855
250	x	2,0	x	32	80C 100C 128C 160C 200BW 220BW 250BW	10 8 6 5 4 3 3	2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50 2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50	001473 001480 001497 001503 001510 002517 001527	315	x	2,5	x	40	80C 100C 120C 160C 200C 220BW 240BW 320BW	12 10 8 6 5 4 4 3	2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64	730649 730656 001862 001879 001886 001923 730298
250	x	2,0	x	40	128C 160C 200BW 250BW	6 5 4 3	2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64	001534 001541 001558 001565	350	x	2,5	x	32	280BW	4	2/8/55 - 4/12/64	730687
275	x	2,5	x	32	90C 110C 140C 180C 220BW 280BW	10 8 6 5 4 3	2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50 2/8/45 - 2/11/63 - 2/9/50	001572 001589 001596 001602 001619 001626	350	x	3,0	x	32	140C 180C 220C 280BW	8 6 5 4	2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64	730694 730304 730700 730311
275	x	2,5	x	40	90C 110C 140C 180C 220BW 280BW	10 8 6 5 4 3	2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64	001633 001640 001657 001664 001671 001688	350	x	3,0	x	40	140C 180C 280BW	8 6 4	2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64	001930 001947 001954
275	x	2,5	x	40	90C 110C 140C 180C 220BW 280BW	10 8 6 5 4 3	2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64 2/8/55 - 4/12/64	001688	350	x	3,0	x	50	180C	6	4/15/80 - 4/14/85	001961

Udv. Ø Outside Exterior Aussen Ø j 15 d ₁ (mm)	Tykkelse Thickness Epaisseur Stärke j 11 b (mm)	Hul Hole Trou Loch Ø H7 d ₂ (mm)	Tandafstand Pitch Pas Zahnteilung t (mm) Din 1837 A	Tandantal Number of teeth Nombre de dents Zähnezahl Din 1837 A	
					5701604+
20	0,2	5	0,8	80	002043
20	0,25	5	1	64	002036
20	0,3	5	1	64	002050
20	0,4	5	1	64	002067
20	0,5	5	1,25	48	002074
20	0,6	5	1,25	48	002081
20	0,8	5	1,25	48	002098
20	1	5	1,6	40	002104
20	1,2	5	1,6	40	002111
20	1,5	5	1,6	40	002128
20	1,6	5	1,6	40	002135
20	2	5	2	32	002142
20	2,5	5	2	32	002159
20	3	5	2	32	002166
20	4	5	2,5	24	002173
20	5	5	2,5	24	002180
20	6	5	2,5	24	002197
25	0,2	8	1	80	002210
25	0,25	8	1	80	002203
25	0,3	8	1	80	002227
25	0,4	8	1,25	64	002234
25	0,5	8	1,25	64	002241
25	0,6	8	1,25	64	002258
25	0,8	8	1,6	48	002265
25	1	8	1,6	48	002272
25	1,2	8	1,6	48	002289
25	1,5	8	1,6	48	002296
25	1,6	8	2	40	002302
25	2	8	2	40	002319
25	2,5	8	2	40	002326
25	3	8	2,5	32	002333
25	4	8	2,5	32	002340
25	5	8	2,5	32	002357
25	6	8	3,15	24	002364
32	0,2	8	1	100	002388
32	0,25	8	1	100	002371
32	0,3	8	1,25	80	002395
32	0,4	8	1,25	80	002401
32	0,5	8	1,25	80	002418
32	0,6	8	1,25	80	002425
32	0,8	8	1,6	64	002432
32	1	8	1,6	64	002449
32	1,2	8	2	48	002456
32	1,5	8	2	48	002463
32	1,6	8	2	48	002470
32	2	8	2	48	002487
32	2,5	8	2,5	40	002494
32	3	8	2,5	40	002500
32	4	8	2,5	40	002593
32	5	8	3,15	32	002609
32	6	8	3,15	32	002616

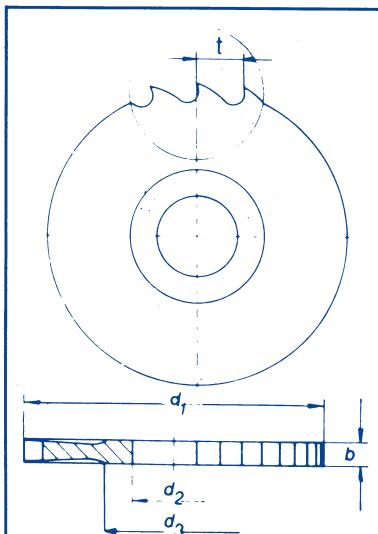


Fine tænder (Tandform A) Vinkelfortandede DIN 1837

Fine teeth (Tooth Form A) Angular Tothing DIN 1837

Denture fine (forme de denture A) Dents droites DIN 1837

Feine Zähne (Zahnform A) Spitzverzahnung DIN 1837



Grove tænder Buefortandede fra 50 mm Ø og 0,5 mm tykkelse DIN 1838 (Tandform B)

Coarse teeth Curved Tothing from 50 mm Ø and 0,5 mm thickness DIN 1838 (Tooth Form B)

Denture grosse Dents courbes de 50 mm de Ø et 0,5 mm d'épaisseur DIN 1838 (forme de denture B)

Große Zähne Bogenverzahnung von 50 mm Ø und 0,5 mm Dicke DIN 1838 (Zahnform B)



For at få det fulde udbytte af **VIKING** rundsavblade er det absolut nødvendigt at udvælge det mest egnede rundsavblad til hver enkelt type arbejde, og både skære-vinklen og de anbefalede hastigheder må tages i betragtning. Normalt anbefales tandform »A« til arbejder med stor præcision og til mindre maskinopgaver, og form »B« til dybere snit.

In order to have full benefit of **VIKING** circular saws it is absolutely necessary to select the most suitable saws for each individual type of work, and both the cutting angle and the recommended speeds must be taken into consideration. Normally tooth form »A« is recommended for high-precision work and for small machining jobs, and form »B« for deeper cuts.

Pour utiliser au mieux les lames de scie circulaire **VIKING**, il est absolument nécessaire de choisir la lame la mieux adaptée au travail à effectuer; l'angle de coupe et les vitesses recommandées doivent être respectés. La forme de denture »A« est généralement recommandée pour les travaux de grande précision et les petites séries à la machine, la forme »B« convient aux coupes profondes.

Für den optimalen Einsatz der **VIKING**-Kreissägeblätter ist es unbedingt notwendig, das bestgeeignete Kreissägeblatt für die jeweilige Arbeitsaufgabe zu wählen, wobei sowohl Schnittwinkel als auch empfohlene Schnittgeschwindigkeiten zu beachten sind. Für Arbeiten mit hoher Präzision und für kleinere Mechanisierungsarbeiten empfehlen wir normalerweise Zahnform »A« und für tiefere Einschnitte Zahnform »B«.



Undtiden kan det forekomme, at tænderne knækker, fordi enten rundsavbladet eller emnet, der skal saves, ikke er tilstrækkeligt godt fastspændt. I andre tilfælde kan bruddet skyldes, at der er brugt en for grov tandform, hvad der får saven til at »bide« sig faste i materialet, hvorfod tænderne går i stykker. Vi anbefaler den største afgivelse ved ethvert arbejde med rundsavblade.

It may happen now and then that the teeth break because either the circular saw or the workpiece has not been sufficiently fixed. In other cases the breakage may occur because a too rough tooth form is used, which will make the saw »stick« to the material and thus cause the teeth to break. We recommend the greatest attention wherever circular saws are applied.

Il arrive parfois que des dents cassent parce que la lame ou la pièce à scier ne sont pas suffisamment bien fixées. Dans d'autres cas, ceci peut être du à l'emploi d'une denture trop grosse entraînant le blocage de la lame et la cassure des dents. Nous recommandons la plus grande prudence lors de l'emploi d'une scie circulaire.

Es kann zuweilen vorkommen, dass Zähne abbrechen, entweder weil das Kreissägeblatt oder das zu bearbeitende Werkstück nicht richtig oder sicher eingespannt ist. In anderen Fällen kann der Abbruch darauf zurückzuführen sein, dass die verwendete Verzahnung zu grob gewählt wurde, was dazu führt, dass sich das Sägeblatt im Material »festfrisst« und dann Zähne ausbrechen. Bei allen Arbeiten mit Kreissägeblättern ist deshalb immer grösste Aufmerksamkeit geboten.



Rørsavklinger / Tube Cutters for +GF+ Machines

Udv. Ø Outside Exterieur Aussen Ø j 15 d ₁ (mm)	Tykkelse Thickness Epaisseur Stärke j 11 b (mm)	Hul Hole Trou Loch Ø H 7 d ₂ (mm)	Nav Hub Moyeu Nabe t (mm) Din 1837 A	Tandantal Number of teeth Nombre de dents Zähnezahl	Barcode 5701604+	Udv. Ø Outside Exterieur Aussen Ø j 15 d ₁ (mm)	Tykkelse Thickness Epaisseur Stärke j 11 b (mm)	Hul Hole Trou Loch Ø mm H 7 d ₂ (mm)	Nav Hub Moyeu Nabe t (mm) Din 1837 A	Tandantal Number of teeth Nombre de dents Zähnezahl	Barcode 5701604+
63	1,6	16	36	44BW	730045	68	2	16	42	44BW	730090
63	1,6	16	36	64BW	730052	68	2	16	42	64BW	730106
63	1,6	1,6	36	72BW	730823	68	2	16	42	80BW	730113
63	1,6	16	36	80BW TiAIN	730830	75	2	16	42	32BW	730120
63	1,6	16	36	80BW	730069	75	2	16	42	44BW	730144
63	1,6	16	36	100BW	730816	75	2	16	42	64BW	730137
68	1,6	16	42	44BW	730076	75	2	16	42	80BW	730151
68	1,6	16	42	64BW	730083	80	1,8	16	42	44BW	730168
68	1,6	16	42	72BW	730809	80	1,8	16	42	64BW	730175
68	1,6	16	42	80BW	730007	80	1,8	16	42	80BW	730014
68	1,6	16	42	80BW TiAIN	730847	80	1,8	16	42	80BW TiAIN	730854

Skære hastighed og tilspænding / Cutting speed and feed

En af de vigtigste regler er at reducere hastigheden i hårde materialer og forøge hastigheden i bløde materialer.

One of the principal rules is to reduce speed for hard materials and to increase speed for soft materials.

Skære hastigheden **Vc** er den periferiske hastighed af et punkt der beskriver omkredsen af diameter **D**. Det er den hastighed tanden bevæger sig med, ved berøring med arbejdsstykket.

*The Cutting speed **Vc** is the peripheral speed of one point describing the circumference of diameter **D**. It is the speed the tooth is running when touching the working piece.*

Formel til udregning af maskinens omdrejninger/minut **n** / *Formula to determine the revolutions of the machine/saw r.p.m. n*

$$n = \frac{1000 \times Vc}{D \times \pi}$$

Vc = skære hastighed meter/minut

D = klinge dia./saw diameter

π = 3,14

n = maskinens/klingens antal omdr. pr. minut / r.p.m

Formel for **tilspænding S**/Formula for **FEED S**:

$$S = Sz \times Z \times n$$

S = tilspænding i mm/minut / advance in mm/minute

Sz = tilspænding pr. tand / advance per tooth

Z = klingens tandantal / no. of teeth of saw

n = maskinens/klingens antal omdr. pr. minut / r.p.m

MATERIALE MATERIAL	Vc	SKÆREHASTIGHED m/minut CUTTING SPEED m/minute	Sz	TIILSPÆNDING PR. TAND mm/minut ADVANCE PER TOOTH mm/minute
Stål indtil 50 kg/mm ² Steel up to 50 kg/mm ²		30-50		0,02-0,04
Stål indtil 90 kg/mm ² Steel up to 90 kg/mm ²		20-40		0,02-0,03
Stål indtil 120 kg/mm ² Steel up to 120 kg/mm ²		15-25		0,01-0,02
Støbejern Cast iron		30-50		0,03-0,04
Bronze og kobber Bronze and copper		200-300		0,03-0,05
Rustfrit stål Stainless steel		10-20		0,01-0,02
Aluminium Aluminium		500-1000		0,05-0,07
Messing Brass		400-600		0,03-0,05
Syntetiske mat. Synthetic		100-150		0,05-0,07

Dry cut HM klinger

Dry cut TCT blades / Fraises-sciées avec dents à plaquettes carbure tungstène rapportée, coupe sèche / HM bestückte Kreissägeblätter, Trocken schneiden

Udv. Ø Outside Exterieur Aussen Ø	Tykkelse Thickness Epaisseur Stärke	Hul Hole Trou Loch Ø	Tandantal Number of teeth Nombre de dents Zähnezahl	Barcode 5701604+
305	2,2	25,4	60T	730182
305	2,2	25,4	80T	730199
355	2,4	25,4	72T	730205
355	2,4	25,4	96T	730212

Til stål, kobber, aluminium, profiler og plader.

For steel, copper, aluminium, profiles and sheets.



VIKING

Nedstrygerbuer - Hacksaw frames - Montures de scies - Handsägebogen

Model 3 Ergo

Stålkonstruktion med plastic- og gummi-belægning på håndtag for bedre greb. 2 skære-positioner 90° og 40°. Tilspændingstryk 80 kg. Leveres med Bi-Metal blad.

Steelconstruction with coating of plastic. Handle rubber coated for better grip. 2 blade positions 90° and 40°. Quick blade tension 80 kgs. Delivered with Bi-Metal blade.

Structure métallique revêtue de résine antichoc pour une meilleure prise en main. Poignée enduit de caoutchouc. Livrée avec lame Bi-Métal.

Stahlbogen mit Kunststoff- und Gummi Belegung für besseren Griff. 2 Blattpositionen 90° und 40°. Einspanndruck 80 kg. Geliefert mit Bi-Metall Blatt.



Ref. No.	Barcode 5701604+	L mm	H mm	g
90 12 30	012301	5	440	150 4050

Model 4

Svær buet i 6 mm stål og blålakeret buestel. Leveres med Bi-Metal blade.

Heavy duty frame in blue colour and in 1/4" steel. Delivered with Bi-Metal blade.

Monture forte en acier 6 mm, laqué bleu. Livrée avec lame Bi-Métal.

Schwerer Bogen aus 6 mm Stahl, blaulackiert. Geliefert mit Bi-Metall Blatt.



Ref. No.	Barcode 5701604+	L mm	H mm	g
90 12 40	012400	10	505	130 7550

Handy saw Mini - 150 mm



Forkromet buestel med "soft grip" plastik-beskyttelseshåndreb.

Chrome plated frame with "soft grip" protective plastic handle.

Monture chromée avec manche plastique protectrice "soft grip".

Verchromter Bogen mit "soft grip" Plastik Schutzhandgriff.



Ref. No.	Barcode 5701604+	L mm	H mm	g
90 06 00	006003	10	253	60 1090

Mini Blade - Blades - Lames - Blätter

	Længde - Length mm	Bredde - Width mm	Tykkelse - Thickness mm	Tænder - Teeth per 25 mm = 1 inch	Ref. No.	Barcode 5701604+	L mm	H mm	g		
Mini, alloy steel	150	6"	6	1/4	0.50 .020"	14 90 06 05-14 90 06 10-14	006133 006188	5 10	150 150	6 6	20 40
Mini, alloy steel	150	6"	6	1/4	0.50 .020"	32 90 06 05-32 90 06 10-32	006140 006102	5 10	150 150	6 6	20 40
Mini, HSS Bi-metal	150	6"	6	1/4	0.60 .024"	32 90 06 50-32	006508	10	150	6	40

Ridsespids - Pencil Scriber - Pointe à tracer - Reissnadel



Med hårdmetal - Tungsten carbide tipped -
Pointe en carbure de tungstène - Hartmetall-bestückt

Med clips - with clip - avec attache - mit Klip

Ref. No.	Barcode 5701604+	L mm	H mm	g
90 42 00	420007	25	160	6 925

VIKING

VIKING Hulskærer SKS300 Ø40 - 300 mm & reservedele (kniv, bor, spindel mm)

Velegnet til krydsfiner, gips, akrylplade, træ, plastik og metaltyndplade. Skær medfølger i hårdmetal til træ og metal og skær i HSS til træ. Nye forbor og skær kan købes løst. Sikkerhedsklokken forhindrer, at spånerne flyver omkring og giver fuld håndbeskyttelse og et rent, støvfrit miljø. Et gummiindlæg på undersiden af sikkerhedsklokken forhindrer, at værktøjets overflade glider og bliver ridset.



Ref.
No.
5701604+
79 10040300 794030

Multifunctional round Hole Cutter Ø 40 - 300 mm with adjustable radius blades and transparent dust collection cover.
Mèche extensible à capot Ø40 - 300 mm
Kreis-Lochschneider mit Schutzhülle Ø40 - 300 mm

HAJ LIGHT POWER & QUALITY Rechargeable

USB C



Ref. No.
49HL1080

5701604+
491083

1080 Lumen
One of the most powerful
rechargeable inspection
lamps.
Incl. 230V charger

Ref. No.
49HL220

5701604+
492202

220 Lumen
Most powerful rechargeable
pen light with ball point
magnet.



Ref. No.
49HL1000T

5701604+
491168

1000 + 2000 Lumen
Slim foldable and rotateable
light. Wireless recharge.
Incl. 230V charger



Ref. No.
49HL400PF

5701604+
494008

400 Lumen
Powerful rechargeable head lamp
with zoom, sensor and dimmer.



Ref. No.
49HL700

5701604+
497009

700 Lumen
Small powerful rechargeable led lamp.
Incl. 230V charger



Ref. No.
49HLPAD20W

5701604+
491175

Dual wireless charging pad.
Incl. 230V Charger.



HELMUTH A. JENSEN A/S

Islevdalvej 187 · 2610 Rødovre · Denmark · Tel. +45 44 91 11 77 · www.viking1913.dk
E-mail: info@viking1913.dk

