

Teknisk beskrivelse for DTK trætrapper:

(Geometri og tolerancer er opgivet fælles for træ- og ståltrapper)

For hver ordre skal der foreligge tegningsmateriale, der som minimum viser en plantegning samt beskriver trappen. På tegningen skal alle hovedmål være angivet og materialet skal være forsynet med nødvendige detaljer i passende målestok.

Herudover skal trappen være beskrevet med hensyn til trappetype, træart for trin og vanger, håndliste, værn samt overfladebehandling.

Krav til producenten:

Produktionen skal foregå under ledelse af en person (værkfører, driftsleder, direktør eller indehaver) der er ansvarlig for alle forhold vedrørende den interne kontrol og kvalitet samt for indkøbte dele og komponenter og råmaterialer. Dette kræver et nøje kendskab til de tekniske bestemmelser.

Virksomheden skal råde over lagerkapacitet for råtræ, delkomponenter samt færdige trapper der sikre fugtindholdet i træmaterialet.

Træet skal holde en fugtighed på 8 +/-2%

Produktionslokalerne skal være udført og indrettet på en sådan måde, at materialerne både halv- og helfabrikata kan bearbejdes og opbevares uden at lide klimatiske eller anden overlast.

Grundlaget for kontrol af træ til trætrapper er DS/EN 932 (Træ i snedkerarbejde)

Der kan forekomme propning/udfyldning af knaster mm. udfyldning med kunststoffer kan foretages når det anvendte stof er formstabil og forenelig med de midler der anvendes til overfladebehandling.

Der kan anvendes forskellige træsorter/arter til henholdsvis trin og vanger, når der tages hensyn til træmaterialets egenskaber i relation til EN 350-2016 bilag 2.

Limtræ – ved anvendelse af sammenlimede emner skal produktion og kontrol af de laminerede emner på alle væsentlige punkter være i overensstemmelse med vejledningen fra lim leverandøren og limen skal være godkendt til indendørs brug.

Snedkerlimtræ i hårdtræ skal i princippet fremstilles efter regler i overensstemmelse med overstående, det skal dog godtgøres at den anvendte lim er godkendt til limning af den pågældende træsort.

Alle skruer, bolte og beslag skal være af anerkendt fabrikat og konstruktion for at sikre styrke, bestandighed og funktion.

Overfladebehandling – med hver ordre der er overfladebehandlet, Skal der følge en beskrivelse af den pågældende overfladebehandling og anvisning på evt. videre behandling samt vedligeholdelse.