

HVIS DU HAR SPØRGSMÅL, SÅ KONTAKT:



SØREN ESKERØD
SVEJSEKOORDINATOR/UNDERVISER
T 2542 4687
M SKE@HERNINGSHOLM.DK



RASMUS SKAUTRUP JACOBSEN
UNDERVISER
T 2542 4586
M RAJA@HERNINGSHOLM.DK



ANNIE JENSEN
UDDANNELSESSEKRETÆR
T 7213 4738
M ANJE@HERNINGSHOLM.DK



LARS BACH MORTENSEN
KONSULENT
T 2542 4848
M LABM@HERNINGSHOLM.DK

Lillelundvej 21
7400 Herning

herningsholm.dk



HERNINGSHOLM

Erhvervsskole
& Gymnasier



**6 ugers
svejseforløb**

EFTERUDDANNELSE
PÅ HERNINGSHOLM



HERNINGSHOLM

Erhvervsskole
& Gymnasier

6 ugers svejseforløb

Herningsholm tilbyder 6 ugers svejseforløb i åbent værksted med løbende optag året rundt.

AMU-bevis udstedes for de kurser i pakkerne, der består. Derudover kan pakkerne afsluttes med en certificering. Hvis du som kursist har et svendebrev inden for smede-/VVS-området eller kan dokumentere 12 måneders beskæftigelse inden for området, kan du skolecertificeres.

Hvis du som kursist ikke kan opfylde de nævnte krav, kan vi være behjælpelig med at få udstedt et værkstedscertifikat fra en ekstern leverandør. Kontakt skolen for yderligere information om priser m.m.

Undervisere og virksomhedskonsulenter hjælper gerne med en individuel sammensætning af et uddannelsesforløb. Yderligere kompetencer i form af kurser inden for samme eller andre svejseprocesser kan tilrettelægges.

- MULIGHED FOR CERTIFIKAT
- KANTSØM
- STUMPSØM

SIKKERHEDSKURSUS ER ET KRAV TIL ALLE PAKKER

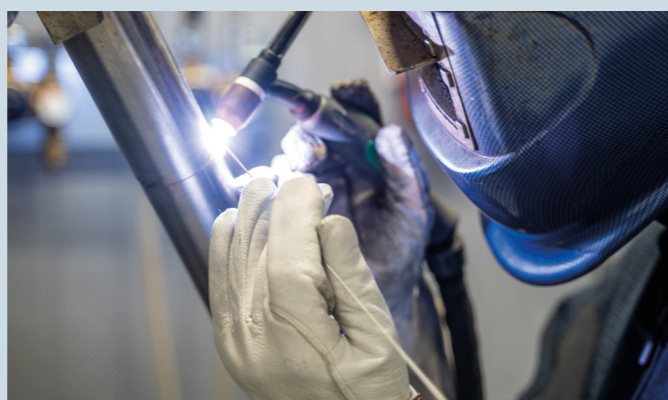
44530	Arbejds miljø og sikkerhed, svejsning/termisk	1 dag
-------	---	-------



Svejseforløb 1

6 UGERS LYSBUE-SVEJSNING 111

40086	Lysb. svejs-kants plade/plade	10 dage
40087	Lysb. svejs-kants plade/rør	10 dage
40088	Lysb. svejs-stumps plade pos PA-PF	10 dage



Svejseforløb 2

6 UGERS TIG-SVEJSNING 141 RUSTFRIT STÅL

49626	TIG-svejsning proces 141	5 dage
47461	TIG-svejsning, rustfrit stål kantsømme pl/pl, PF	5 dage
40108	TIG-svejs-kants rustfri plade/rør	5 dage
40109	TIG-svejs-stumps tynd rustfri plade	5 dage
47286	TIG-svejs-stumps tynd rustfri rør pos PA-PC	5 dage
48882	TIG-svejs-stumps tynd rustfri rør alle pos	5 dage

Svejseforløb 3

TIG-SVEJSNING I ALUMINIUM

46513	TIG-svejsning, aluminium tynd plade, kantsømme	10 dage
46514	TIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme	10 dage
46515	TIG-svejsning, aluminium tynd plade, stumpsømme	10 dage

Svejseforløb 4

6 UGERS TIG-SVEJSNING 141 U/LAVT LEGERET STÅL

49626	TIG-svejsning proces 141	5 dage
40104	TIG-svejs-kants uleg plade/rør	5 dage
40105	TIG-svejs-stumps uleg plade	5 dage
47137	TIG-svejs-stumps uleg rør pos PA-PC	5 dage
40107	TIG-svejs-stumps uleg rør alle pos	10 dage



Svejseforløb 5

6 UGERS MAG-SVEJSNING 135

49653	MAG-svejsning proces 135	5 dage
40092	MAG-svejs-kants plade/plade pr. 135	5 dage
40093	MAG-svejs-kants plade/rør pr. 135	10 dage
40094	MAG-svejs-stumps plade pos PA-PF pr. 135	5 dage
40095	MAG-svejs-stumps plade alle pos pr. 135	5 dage

Svejseforløb 6

6 UGERS MAG-SVEJSNING 136

49653	MAG-svejsning proces 135	5 dage
40098	MAG-svejs-kants plade/plade pr. 136	5 dage
40099	MAG-svejs-kants plade/rør pr. 136	10 dage
40100	MAG-svejs-stumps plade pos PA-PF pr. 136	5 dage
40101	MAG-svejs-stumps plade alle pos pr. 136	5 dage

Svejseforløb 1

6 UGERS LYSBUE-SVEJSNING 111

Lysbuesvejsning 111 anvendes især inden for vindmølle- og kedelindustri, montage og reparation samt offshore.

Svejseforløb 2

6 UGERS TIG-SVEJSNING 141 RUSTFRIT STÅL

Tig 141 rustfri anvendes især inden for fødevarer-, proces- og farmaceutisk industri samt inden for vandrensning og offshore.

Svejseforløb 3

TIG-SVEJSNING I ALUMINIUM

TIG- svejsning 141 i aluminium anvendes især til konstruktioner, hvor vægt har stor betydning, herunder byggeri, industri, transport, skibsværfter og vindmølleindustrien.

Svejseforløb 4

6 UGERS TIG-SVEJSNING 141 U/LAVT LEGERET STÅL

TIG 141 U/lavt legeret stål, anvendes især til svejsning af rør på kraftvarme-, solcelle-, damp- og petrokemiske anlæg.

Svejseforløb 5

6 UGERS MAG-SVEJSNING 135

MAG 135 er en af de mest anvendte svejsemetoder, der kan anvendes til svejsning i helt tynde plader inden for b.la. bilindustrien over trapper og altaner inden for byggeriet til kraftige plader inden for mølle- og offshore industrien.

Svejseforløb 6

6 UGERS MAG-SVEJSNING 136

MAG 136 anvendes især til svære godstykker inden for byggeri, industri, skibsværfter, mølle- og kedelindustrien.